

Phone/+55 49 3241.0066

Facebook/mendesmaquinas | Youtube/mendesmaquinas



CANTER 600

Chipper Canter

www.mendesmaquinas.com.br

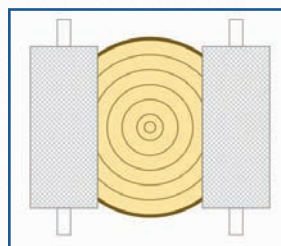
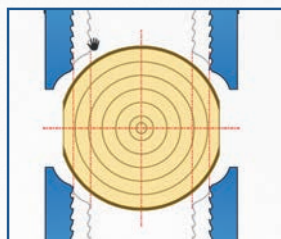
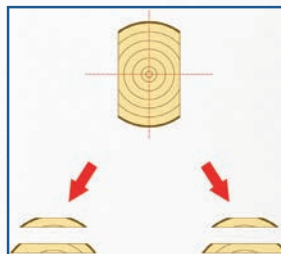
CHIPPER CANTER ■ CHIPPER CANTER

CANTER 450/600

TECHNICAL FEATURES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERISTICAS TECNICAS

HEAD DIAMETER (Diâmetro do cabeçote / Diametro cabeçote)	mm	1110
N° OF MAIN KNIVES (N° de facas principais / N° de cuillos principais)	pcs	3
N° SPIRAL (N° espirais / N° espiras)	pcs	3
MAX. CUTTING DEPTH (Profundidade max. de corte / Profundidad max. de corte)	mm	190
MAX. LOG DIAMETER (Diâmetro máximo das toras / Diametro max. de rollos)	mm	500
SAW FINISH DIAMETER (Diametro serra de faceamento / Diametro de la sierra de acabado)	mm	660
MIN. OPENING (Fechamento mínimo / Min. abertura)	mm	80
MAX. OPENING (Abertura max. para troca ferramenta / Apertura max)	mm	700
FEED SPEED (Velocidade de avanço / Velocidad de avance)	m/min.	40 - 100
HORSE POWER (Potência / Potenza)	kW	2x (110 - 150)
TOTAL WEIGHT (INCLUDED MOTORS) (Peso total com motores / Peso total con motores)	kg	14.000
ANDRITZ POWER HEADS (Cabeçotes Andritz / Cabezales Andritz)		



7

7 – OUTFEED CONVEYOR

Mesa de Saída | Mesa de Salida

Side board separation.

Separação das tabuas laterais da tora.

Separación de las tablas laterales de la troza.

6

6 – QUAD BANDSAW

Serra de Fita Quadra | Sierra de Cinta Cuádruple

Side board cutting, with 4 bandsaws independently positioned. Max. Speed: 60m/min.

Corte das tábuas laterais da tora, equipamento com 4 serras posicionadas independentes.
Equipamento com velocidade de avanço máx. 60m/min.

Corte de las tablas laterales de la troza, equipo con 4 sierras posicionadas independientes.
Equipamiento con velocidad de avance máx. 60 m / min.

5

5 – LOG OR CANT CENTRALIZING CONVEYOR

Mesa Centralizadora de Blocos | Mesa Centralizadora de Bloques

Intermediate conveyor, between the Chipper Canter and the Quad Bandsaw.
Centralizes the logs or cants through pneumatic pressing rolls, controlling the gap between each log.

Transportador intermediário entre Chipper Canter e Serra de Fita Quadrapla. A sujeição dos blocos é dada por rolos prensadores pneumáticos, controlando o GAP entre cada tora.

Transportador intermediario entre el Chipper Canter y la Sierra de Cinta Cuádruple. La sujeción de los bloques es dada por rodillos prensadores neumáticos, controlando el GAP entre cada troza.



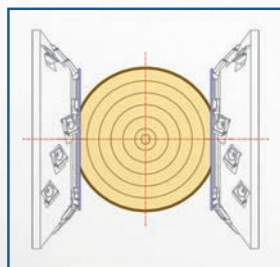
4 – CHIPPER CANTER

Chipper Canter | Chipper Canter

Log cant chipping machine, after the scanner reading the PLC receives the information and controls the positioning of the equipment. The cants are turned into chips. Max. speed 80 m/min.

Máquina de abertura das toras, após leitura do scanner o PLC recebe informação e controla o posicionamento do equipamento. As costaneiras são transformadas em cavaco. Velocidade máx. Avanço 80 m/min.

Máquina de abertura de las trozas, después de la lectura del scanner el PLC recibe la información y controla el posicionamiento del equipo. Los costeros son transformados en chips. Velocidad máx. avance 80 m/min.



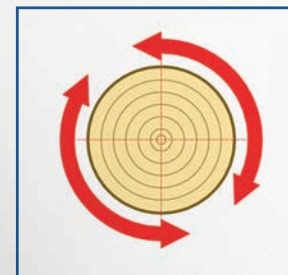
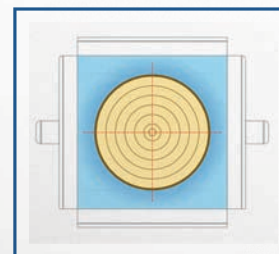
2 – OPTIMIZING SYSTEM

Sistema de Otimização | Sistema de Optimización

Scanner 3D True Shape – Microtec Log Eye and Maxicut optimization software. Takes the real measurement of the log and evaluates the best cutting diagram simultaneously.

Scanner 3D True Shape – Microtec Log Eye e software de otimização Maxicut. Realiza medição real de cada tora e avalia o melhor esquema de corte simultaneamente.

Scanner 3D True Shape – Microtec Log Eye e software de optimización Maxicut. Realiza medición real de cada troza evalúa lo mejor esquema de corte simultáneamente.



1 – LOG TURNING

Mesa Posicionadora de Toras
Mesa Posicionadora de Trozas

Log Positioning (manual or automatic Operation)

Posicionar as toras (operação realizada manual ou automática)

Posiciona las trozas (operación realizada manual o automática)

3

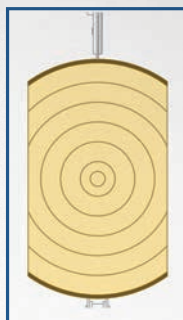
3 – INFEED CONVEYOR

Mesa de Entrada | Mesa de Entrada

Chipper Canter log infeed conveyor.

Alimentação das toras até Chipper Canter.

Alimentación de las trozas hasta Chipper Canter.



2

1

4

CHIPPER CANTER

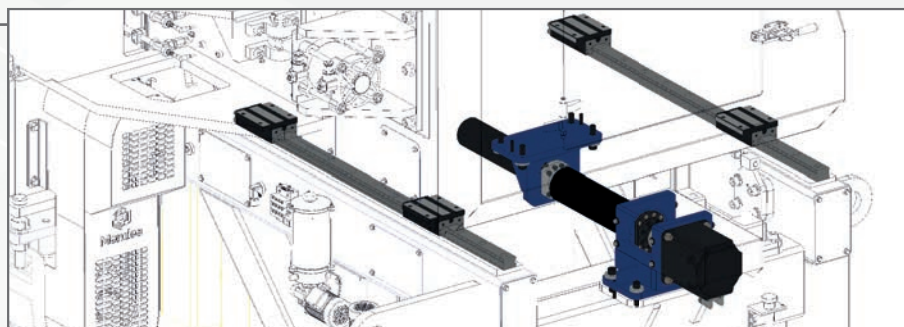
CHIPPER CANTER • CHIPPER CANTER



MOVING MECHANISM TWO HEADS

MECANISMO DE MOVIMENTAÇÃO DOS CABEÇOTES
MECANISMO DE DESPLAZAMIENTO DE LOS CABEZALES

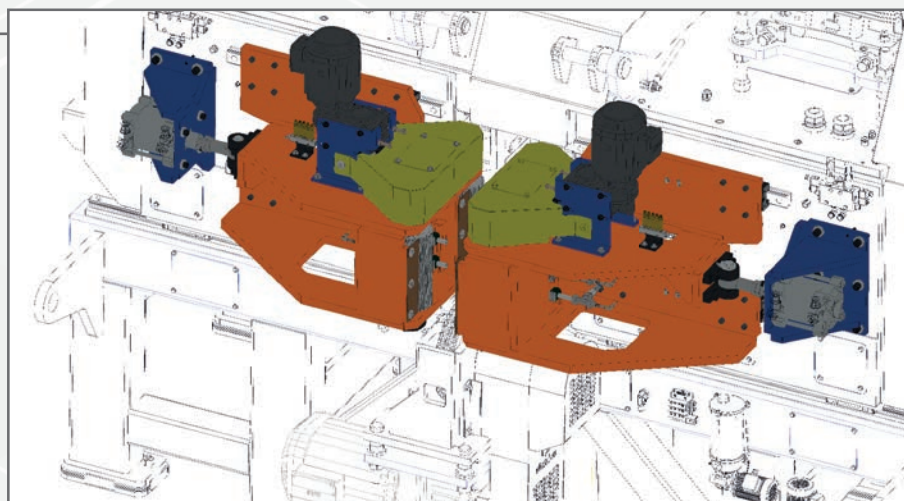
- Servo positioning (CNC)
- Precision ball bearings
- Linear guides
- Servo posicionamento (CNC)
- Fuso de esferas
- Guias lineares
- Servo posicionamiento (CNC)
- Usillo de bolas
- Guías lineales



OUTFEED CENTERING ROLLERS

ROLOS CENTRALIZADORES DE SAÍDA
RODILLOS CENTRADORES DE SALIDA

- Actuation by pneumatic actuator.
- Rollers driven by geared motors
- Acionamento por atuador pneumático.
- Rolos acionados por motoredutores
- Accionamiento por actuador neumático.
- Rodillos accionados por motorreductores



Canter
600



APPLICATIONS:

Aplicações / Aplicaciones



LOG PROCESSING

(Processamento de Toras/
Precesamiento de Trozas)



CANT PROCESSING

(Processamento de Semiblocos/
Procesamiento de Semi Basas)