



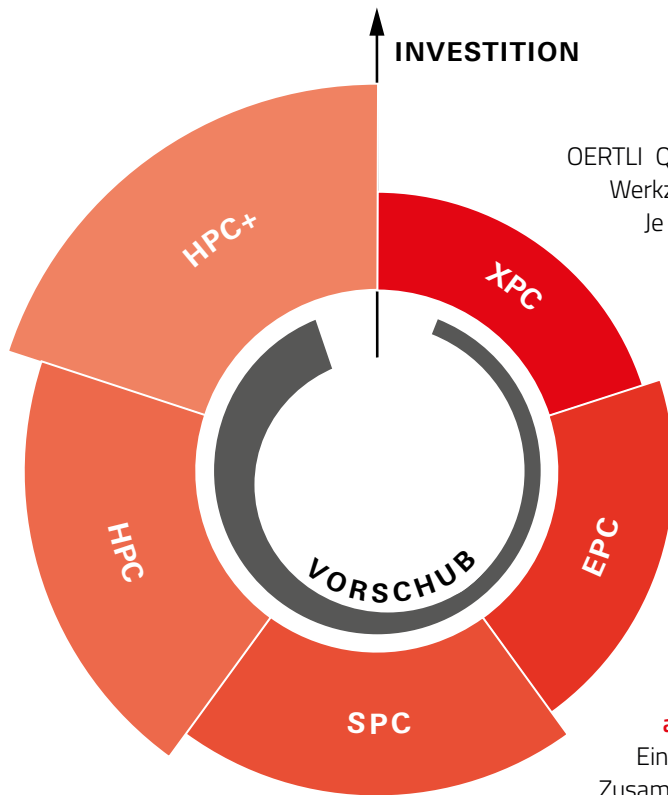
OERTLI

Excellence in solid wood

**OERTLI Systeme
auf einen Blick**
Hochleistungswerkzeuge
für Fenster- und Türen



Für jedes Fensterprojekt eine Hochleistungs-Lösung.



OERTLI Qualität definiert sich über das Werkzeug als auch das Werkzeugkonzept und berücksichtigt eine Vielzahl an Faktoren: Je nach gewünschtem **Profil, Vorschubleistung, Drehzahl, Produktionsumgebung und Projektumfang** wird die optimale, wirtschaftliche Lösung entwickelt – exakt auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmt. Wir bei OERTLI verstehen Hochleistung sowohl als wirtschaftliche als auch technische Herausforderung.

OERTLI Qualität – «Zeit ist Geld»

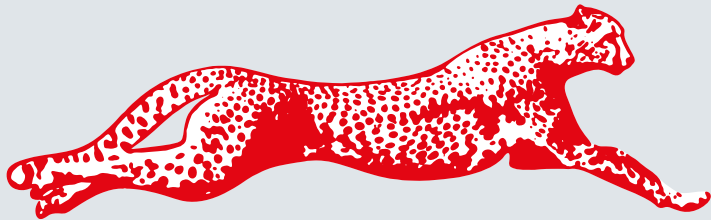
Sobald ein OERTLI Werkzeug das Holz bearbeitet hat, sollten möglichst keine Nachbearbeitungsschritte notwendig sein, um die gewünschte finale Qualität zu erreichen. Dies hängt unter anderem von **Holzart, Bearbeitungskonzept, Vorschub, Produktionsanlage, Werkstückspannung und anderen Faktoren ab**. Ein gutes Werkzeugkonzept berücksichtigt diese komplexen Zusammenhänge und spart damit wertvolle Bearbeitungszeit.

Nachhaltige Investition – keine kurzfristige Preisakrobatik

Erfahrene Unternehmer wissen: Nicht der Preis alleine entscheidet über eine gute Investition. Vielmehr achten wir bei OERTLI mit unseren Materialien als auch unserem KnowHow im Werkzeugbau und der Holzverarbeitung darauf, dass Ihr Werkzeug **eine hohe Lebensdauer bei langem Standweg und reproduzierbarer Qualität** aufweist. Damit Ihre Investition auch langfristig ein Erfolg bleibt.



OERTLI Systeme auf einen Blick



XPC Express Performance Cutting

| | | |
|-------------------------|--|-----------------------|
| Kurzbeschreibung | Einzelfräser mit Profilschneiden | |
| Einsatz | Tischfräsmaschine MAN, Kehlmaschine MEC | |
| Ausführung | Werkzeug | Einzelfräser |
| | Ausführung | Profilschneiden |
| | Abmessung | D-Basis 125 mm |
| | Anzahl Schneiden | Z=2 |
| | Aufnahme | Bohrung D 30/40/50 mm |
| | SP-Technik | Nein |
| | Dokumentation | Fräser Zeichnung |
| | Schneiden im Satz wechselbar | Ja |
| | Vorschubart | MAN / MEC |
| | Grundkörper | ALU |
| Eigenschaft | Wuchtgüte | G 6.3 |
| | Schnittgeschwindigkeit | 75 m/s |
| Preis Leistung | Investition | ★★★★★ |
| | Vorschubgeschwindigkeit | ★★★★★ |
| | Standweg | ★★★★★ |
| Programmierdaten | Keine | |
| Dienstleistung | Keine | |
| Besonderheit | Lieferfrist 10 Tage | |



EPC
ECO Performance
Cutting



SPC
Standard Performance
Cutting

| | |
|--|--|
| Einzelfräser oder Satzwerkzeug mit Format-, Wende- und Profilschneiden | Einzelfräser, Satz- oder Systemwerkzeug mit Format-, Wende-, WIN- und Profilschneiden |
| Tischfräsmaschine MAN, Kehlmaschine MEC, CNC Maschine mit HSK | Tischfräsmaschine MAN, Kehlmaschine MEC, CNC Maschine mit HSK |
| Einzelfräser oder Satzwerkzeug | Einzelfräser, Satz- oder Systemwerkzeug |
| Wende-, Profil- und Formatschneiden | Wende-, Profil-, WIN- und Formatschneiden |
| D min. Bohrung + 75 mm, D max. 240 mm | D 80 bis 420 mm |
| Z=2 | Nach Bedarf |
| OERTLI Norm | OERTLI Norm und Sonder |
| Nein | Nein |
| Fräser- oder Satzzeichnung | Werkzeugzeichnung und Belegungsplan |
| Teilweise | Im Satz, ohne Demontage |
| MAN / MEC | MAN / MEC |
| ALU | ALU oder Stahl |
| G 2.5 bis G 6.3 | G 2.5 bis G 6.3 |
| 75 m/s | 85 m/s |
| ★★★★★ | ★★★★★ |
| ★★★★★ | ★★★★★ |
| ★★★★★ | ★★★★★ |
| Keine | Nach Bedarf |
| Keine | Nach Bedarf |
| Tiefe Investition Modulare Konstruktion | Kundenspezifische Konstruktion Sonderaufnahmen möglich Kombination mit SINUS, DP, etc. |



HPC High Performance Cutting



HPC+ High Performance Cutting +

Einzelfräser, Satz- oder Systemwerkzeug mit Format-, Wende- und Profilschneiden.

Einzelfräser, Satz- oder Systemwerkzeug mit Format-, Wende- und Profilschneiden

CNC Maschine mit HSK,
Kehlmaschine mit HSK

CNC Maschine mit HSK,

Einzelfräser, Satz- oder Systemwerkzeug

Einzelfräser, Satz- oder Systemwerkzeug

Wende-, Profil- und Formatschneiden

Wende-, Profil- und Formatschneiden

D 80 bis ca. 240 mm

D 80 bis ca. 240 mm

Nach Bedarf

Nach Bedarf

OERTLI Norm und Sonder

OERTLI Norm und Sonder

Ja

Ja

Werkzeugzeichnung und Belegungsplan

Werkzeugzeichnung und Belegungsplan

Im Satz, ohne Demontage

Im Satz, ohne Demontage

MEC

MEC

ALU oder Stahl

ALU oder Stahl

G=2.5 und besser

G=2.5 und besser

bis 100 m/s

bis 120 m/s

★★★★★

★★★★★

★★★★★

★★★★★

★★★★★

★★★★★

Nach Bedarf

Nach Bedarf

Nach Bedarf

Nach Bedarf

Kundenspezifische Konstruktion
Sonderaufnahmen möglich
Für hohe Drehzahlen

Höchste Drehzahlen, höchste Vorschub-
geschwindigkeiten, kundenspezifische
Konstruktion, Sonderaufnahmen möglich,
abhängig von Maschinenrichtlinien zu Drehzahl,
Gewicht, Schwerpunkt und Einzugskraft

Excellence in solid wood

OERTLI Werkzeuge AG
Hofstrasse 1
CH-8181 Höri

T +41 44 863 75 11
F +41 44 863 75 12
info@oertli.ch
www.oertli.ch

OERTLI 