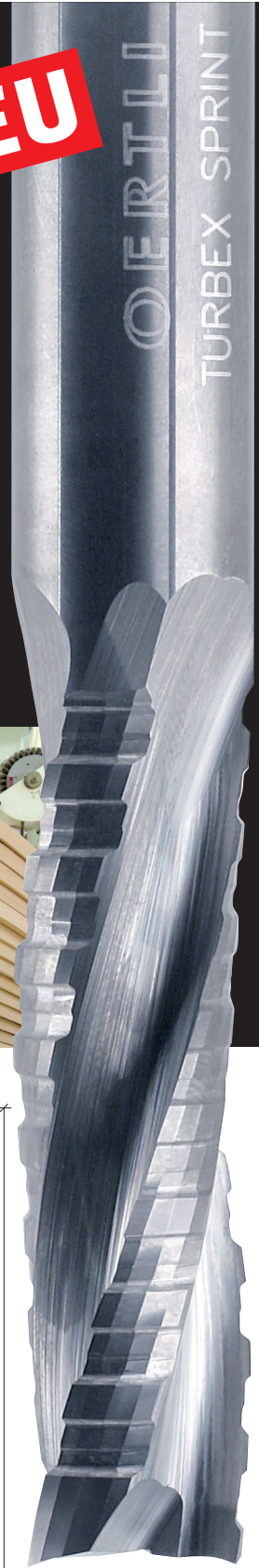
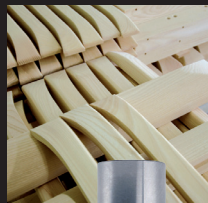


**NEU**

# Vorsprung durch Leistung Vollhartmetall Trennfräser TURBEX SPRINT



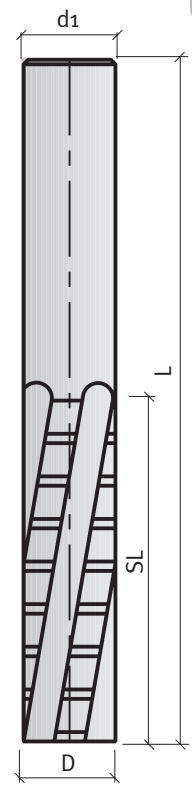
Der neue Hochleistungs-Trennfräser mit Zentrumsschnitt arbeitet noch schneller, ruhiger und zeichnet dabei nur minimal. Im Vergleich zu einem normalen Vollhartmetall-Fräser kann der Trennfräser mit Nano-CRO Beschichtung tendenziell mit bis zu 20% kleinerem Durchmesser eingesetzt werden. Verschnitt und Schnittdruck reduzieren sich dadurch deutlich. Der TURBEX SPRINT arbeitet mit über 40% mehr Vorschub als ein herkömmlicher VHM-Schrupfräser – die Leistungssteigerung ist beeindruckend.

**Einsatzbereich:** Zum Austrennen in Massivholz oder Plattenwerkstoffen  
 • CNC Bearbeitungszentren und Oberfräsmaschinen

**Ausführung:** Vollhartmetall (VHM) • Positive Spirale, stirn- und umfangschneidend • Für höchste Zerspanungsleistung • Nano CRO Hartstoffbeschichtung • MEC (mechanischer Vorschub)

Art. Nr.	Bezeichnung	D	SL	L	d	Z	n max.
TB680010	TURBEX SPRINT Trennfräser	12	45	90	12	3	30 000
TB680011	TURBEX SPRINT Trennfräser	16	55	110	16	3	30 000
TB680012	TURBEX SPRINT Trennfräser	20	55	115	20	3	30 000
TB680013	TURBEX SPRINT Trennfräser	20	75	135	20	3	30 000
TB680014	TURBEX SPRINT Bohrfräser	20	85	145	20	3	30 000

Weitere Abmessungen auf Anfrage.



**OERTLI**   
 Excellence in solid wood