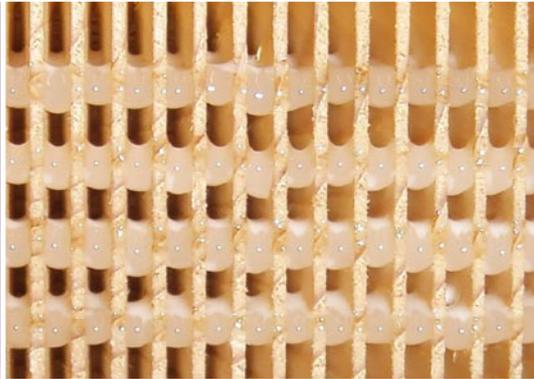




Innovative
Technologien



Feste Verbindungen für
die Holzindustrie





OEST Maschinenbau

Anlagen zum Dosieren und Applizieren von Klebstoffen

Innovationen beginnen mit Ideen. Neues wächst, wo kreatives Denken gefördert wird. Dieses Prinzip hat bei OEST Vorfahrt.

Aus der Anwendungstechnik für die in unserem Mineralölwerk hergestellten und in der Spanplattenindustrie eingesetzten Paraffindispersionen entstand die Idee zur Entwicklung

von Dosierautomaten zur Herstellung von verbrauchsfertigem Leimgemisch.

Seit den Anfängen in den sechziger Jahren wurden die Technologien kontinuierlich optimiert und an die sich verändernden Erfordernisse der Märkte angepasst.

Unser erfahrenes Team arbeitet beständig an Neuentwicklungen für die unterschiedlichsten Bedürfnisse der Holzverarbeitenden Industrie.

Heute verfügen wir über eine führende Stellung bei der Entwicklung und Produktion von Anlagen zum Dosieren, Mischen und Auftragen von Leimgemischen und PUR Klebstoffen.



Massivholzindustrie



Möbel- und Türenindustrie



Plattenindustrie

Wir bieten Verbindlichkeit. In Holz und mehr. High-Tech Lösungen von OEST schaffen Halt.

Unsere kundenspezifischen Anlagen liefern einen wichtigen Beitrag im Holzleimbau, sowie bei der Fertigung von Konstruktionsvollholz und Fensterkantele.

Für Hersteller in der Möbel- und Türenindustrie sind wir ebenfalls ein

kompetenter Partner. Bei der Erzeugung von Formholzteilen, Massivholz- oder Schalungsplatten kommen maßgeschneiderte Lösungen aus dem Hause OEST weltweit zum Einsatz.

Darüber hinaus bedienen wir mit spezialisierten Anwendungen weitere

Märkte. Das gilt in Bezug auf Fertigungs-Know-How bei Sandwichelementen für die Caravan- und Dämmplattenindustrie ebenso wie beispielsweise für das Mischen von 2K Lacken.

Als Mitglied im VDMA haben wir einen starken Partner an unserer Seite.

Dosier-, Misch- und Auftragsanlagen

- Maßgeschneiderte Lösungen zur Versorgung von Flächen-, Keilzinken-, sowie Fugen- und T-Träger Beleimungen
- Exakte Dosierung
- Homogene Vermischung
- Geringer Reinigungsaufwand



Gießmaschinen

- Flexible Systeme für Bauteile von sehr kleinen Abmessungen bis zu Großflächen
- Für ein- bzw. zweikomponentige Klebstoffe
- Für Gemisch- oder Getrenntauftrag
- Exakte Auftragsmengen
- Hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich
- Unabhängigkeit von Werkstückdicken



Mechanisierungen

- Statische und verfahrbare Beleimportale
- Für Vorschubgeschwindigkeiten von 10 - 90 m/min
- Rollenbahnen
- Vorschubaggregate
- Komplettlösungen





Flächenbeleimung für 1K-Klebstoffsysteme Serie OA 100 T

Für die automatische Beleimung aller Arten von Flächen hat OEST Maschinenbau Anlagen zum Dosieren und Applizieren von einkomponentigen Klebstoffen im Programm. Es werden vor allem Polyurethanklebstoffe sowie PVAc-Klebstoffe verarbeitet.

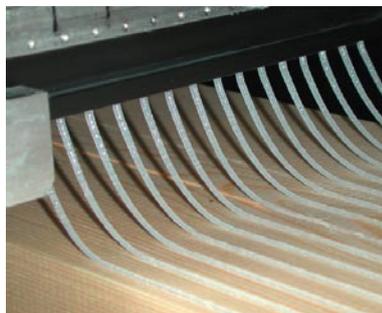
Als flexible Systeme kommen sie für Bauteile von sehr kleinen Abmessungen bis zu Großflächenanwendungen zum Einsatz.

Zum Einsatz bei der Herstellung von verleimten Holzprodukten, wie zum Beispiel:

- Brettschichtholz
- DUO-/TRIO-Balken
- Brettsperreholzelemente
- Lamellierte Kanteln
- Sonstige Bauelemente



Umlaufgießergerät ECOTOP D



Auftrag von parallelen Raupen



Dosieraggregat KONTITOP mit Zahnradpumpe für kontinuierliche Prozesse

Für jede Anwendung das passende System.

Leistungsmerkmale:

Die wesentlichen Merkmale unserer Anlagen zum Dosieren und Applizieren von 1K-Klebstoffen in der Flächenbeimung sind hohe Prozesssicherheit, verlässliche Anlagenverfügbarkeit, bedienerfreundliche Steuerung sowie wartungsarmer Betrieb.

Vorteile:

Exakte Auftragsmengen, hohe Vorschubgeschwindigkeiten und präziser Klebstoffauftrag sind die entscheidenden Vorteile beim Einsatz unserer Anlagen für Anwendungen in der Flächenbeimung.

Zubehör:

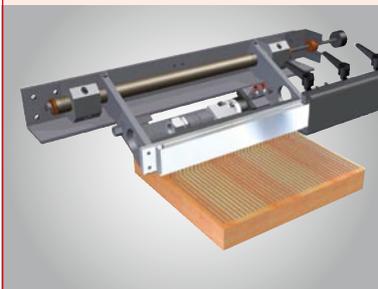
Als Zubehör zu den 1K-PUR Flächenbeimungen sind Wasserdosier- und Sprüheinrichtungen erhältlich.

Ebenso sind neben den Dosier- und Auftragsanlagen komplette Mechanisierungen, wie Transportbänder, Vorschubaggregate, verfahrbare Portale und Höhenverstellrichtungen lieferbar.

VALUETAC G

1K PUR Auftragskopf zur Flächenbeimung

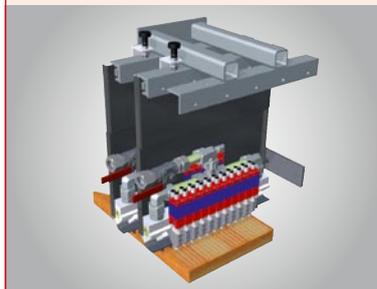
- Verteilleiste mit einem Materialventil pro Segment
- Beleimbreite von 300 - 1800 mm
- Manuelle Einstellung der Beleimbreite über Verstellzieher im Raster 8 mm
- Einfacher, kostengünstiger Aufbau
- Für Vorschubgeschwindigkeiten bis 150 m/min



PROFITAC FN

1K PUR Auftragskopf zur Flächenbeimung

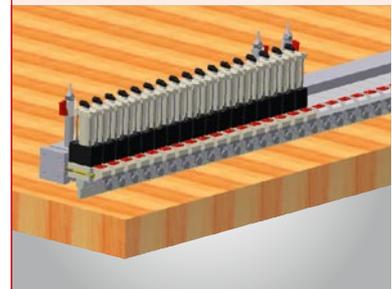
- Hochdruck-Nadelventile
- Standard-Beleimbreite bis 300 mm
- Automatisch einstellbare Beleimbreite über Anwahl der Klebstoffventile im Raster 8 - 12 mm
- Präziser Klebstoffauftrag
- Für Vorschubgeschwindigkeiten bis 300 m/min



FACETAC FG

1K PUR Auftragskopf zur Flächenbeimung

- Kombination aus fixen und verstellbaren Segmenten
- Für Beleimbreiten bis 3600 mm
- Automatisch einstellbar über Anwahl der Klebstoffventile im Raster 36 mm im Randbereich
- Wartungsfreundlich durch Schnellwechseldüsen
- Für Vorschubgeschwindigkeiten bis 100 m/min





© Grossmann/Rosenheim

Flächenbeimung für 2K-Klebstoffsysteme Serie OC 100 T

Das Leistungsspektrum von OEST Maschinenbau umfasst Anlagen zum Dosieren und Applizieren von Klebstoffen mit zwei flüssigen Komponenten. Für die automatische Beimung aller Arten von Flächen.

Die Klebstoffe sind sowohl gemischt als auch ungemischt verarbeitbar. Alternativ sind Anlagen mit Start-Stopp-Verfahren oder mit Umlaufgießverfahren erhältlich.

Zum Einsatz bei der Herstellung von verleimten Holzprodukten, wie zum Beispiel:

- Brettschichtholz
- DUO-/TRIO-Balken
- Brettsperrelemente
- Lamellierte Kanteln
- Sonstige Bauelemente



Umlaufgießgerät ECOTOP TD für die ungemischte Applikation von Klebstoff und Härter



Getrennter Auftrag von Klebstoff und Härter auf Brettschichtholzlamellen



Dosieranlage HYDROMIX

Auf die Fläche, fertig, los!

Klebstoffsysteme:

Verarbeitet werden Systeme mit zwei Flüssigkomponenten, wie z.B. Melamin-, Resorcin- und Harnstoffharze, EPI, PVAc und 2K PUR Klebstoffe.

Für eine optimale Klebstoffnutzung sind Auftragsgeräte mit einer exakten automatischen Mengenregelung erhältlich.

Innovativer Getrenntauftrag:

Bei diesem Verfahren werden Klebstoff und Härter getrennt aufgetragen. Die Vermischung der Komponenten erfolgt bei der Verpressung.

Die Parameter für den Klebstoffauftrag sind unter anderem Auftragsmenge, Mischungsverhältnis der Klebstoffkomponenten, Vorschubgeschwindigkeit und Applikationsbreite.

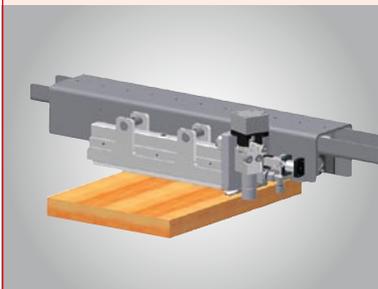
Vorteile:

- Es können schnellere, reaktivere Leimsysteme eingesetzt werden, da die Vermischung des Klebstoffes erst bei der Verpressung erfolgt
- Steigerung der Produktivität durch geringen Reinigungsaufwand
- Verringerung des Klebstoffabfalls. Die Entsorgung des Klebstoffes im Gemischbereich entfällt

FACETAC MD

Auftragskopf zur Flächenbeimung für 2K-Klebstoffgemisch

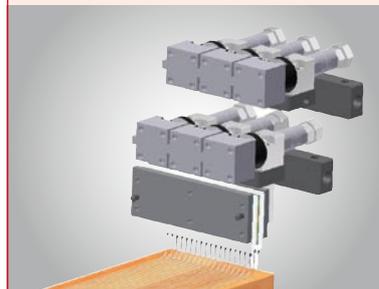
- Verteilleiste mit integriertem Statikmischer
- Standard-Beleimbreite bis 300 mm
- Manuell einstellbare Breiten über Wechseleinsätze
- Verteilungsoptimierter Aufbau
- Für Vorschubgeschwindigkeiten bis 200 m/min



FACETAC T

Auftragskopf für den getrennten Auftrag von MUF-Klebstoff und Härter

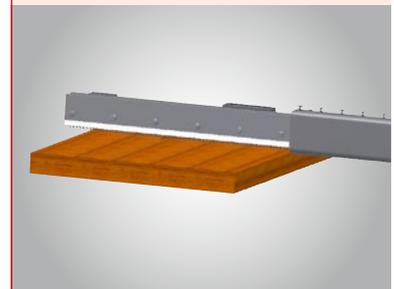
- Verteilleiste mit einem Materialventil für Klebstoff und Härter pro Segment
- Für Beleimbreiten bis 1800 mm
- Automatisch einstellbar über Anwahl der Klebstoffventile im Raster 50 mm
- Unempfindlich gegenüber Verstopfungen
- Für Vorschubgeschwindigkeiten bis 100 m/min



VALUETAC GT

Auftragskopf für den getrennten Auftrag von MUF-Klebstoff und Härter

- Verteilleiste mit Materialventilen für Klebstoff und Härter
- Für Beleimbreiten bis 800 mm
- Manuelle Einstellung der Beleimbreite über Verstelleinschieber im Raster 8 mm
- Einfacher, kostengünstiger Aufbau
- Unempfindlich gegenüber Verstopfungen
- Für Vorschubgeschwindigkeiten bis 100 m/min





Keilzinkenbeleimung für 1K-Klebstoffsysteme Serie OA 300 T

OEST Maschinenbau bietet Anlagen zum Dosieren und Applizieren von einkomponentigen Klebstoffen. Für die automatische Versorgung aller Arten von Keilzinkenanlagen.

Es werden vor allem Polyurethan-klebstoffe (1K PUR) sowie PVAc-Klebstoffe (Weißleime) verarbeitet. Je nach Anwendungsfall wird der Klebstoff einseitig oder beidseitig, berührungslos oder mit Kamm appliziert.

Zum Einsatz bei der Herstellung von verleimten Holzprodukten, wie zum Beispiel:

- Brettstichtholz
- Konstruktionsvollholz
- DUO-/TRIO-Balken
- Fensterkanteln
- Massivholzplatten



Klebstoffraupen auf den Zinkenspitzen quer zum Zinkenprofil



Kamera-Überwachungssystem



Dosieranlage HYDROTOP für getaktete Prozesse

Überzeugend gelöst, mit Maschinen von OEST.

Unsere Anlagentypen zeichnen sich besonders aus durch:

- Exakte Dosierung über einstellbare Parameter
- Optimale Verteilung bei minimaler Auftragsmenge durch Klebstoffauftrag mit parallelen Raupen
- Wartungsarme Materialventile
- Einsparungen bei Klebstoff- und Reinigungskosten
- Benutzerfreundliche Bedientableaus

Lieferbare Überwachungssysteme:

- Klebstoffaustragsüberwachung
- Vorratsüberwachung am Kontrollgefäß
- Drucküberwachung
- Verbrauchszähler
- Gebindeüberwachung
- Kameraüberwachungssysteme

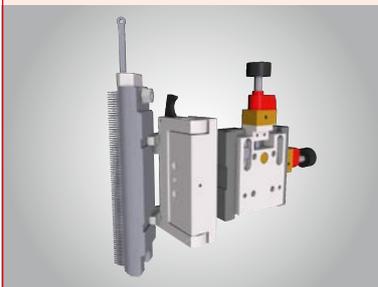
Zubehör:

- Container bzw Fassanschlüsse mit Feuchtigkeitsfilter
- Materialversorgungssystem zur flexiblen Aufstellung des Gebindes
- Fernwartungsanschluss
- Vernetzung über Bussysteme mit anderen Steuerungen und Leitrechnern
- Klebstoffheizungen

ECOTAC C

1K Auftragskamm für Keilzinkenprofile

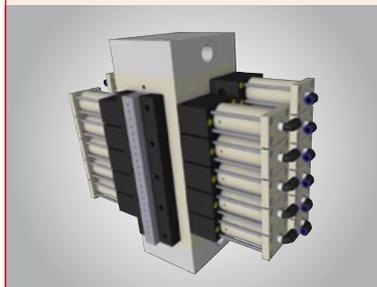
- Neuartiger Aufbau über einzelne Blechlagen
- 45° Anordnung der Bleche zum Holz
- Reduzierter Klebstoffverbrauch
- Unempfindlich gegenüber Verstopfungen
- Für alle Keilzinkenanlagen



COMBITAC KBE

1K PUR Auftragskopf für den berührungslosen Klebstoffauftrag

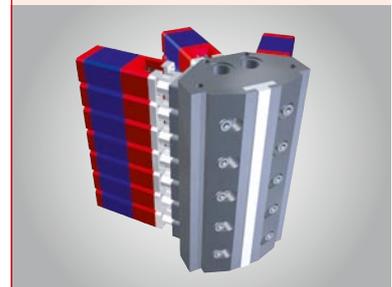
- Kombination aus Einzelventilen und Auftragsleiste
- Automatisch einstellbar über Anwahl der Klebstoffventile im Raster 8 mm
- Einreihige Düsenleiste
- Klebstoffraupen quer zum Keilzinkenprofil
- Überwachung durch Kamerasysteme



PROFITAC KBN

1K PUR Auftragskopf für den berührungslosen Klebstoffauftrag

- Einzel-Nadelventile für erhöhte Druckbereiche
- Automatisch einstellbar über Anwahl der Klebstoffventile im Raster 8 mm
- Strömungsoptimierte, einreihige Düsenleiste
- Klebstoffraupen quer zum Keilzinkenprofil
- Überwachung durch Kamerasysteme



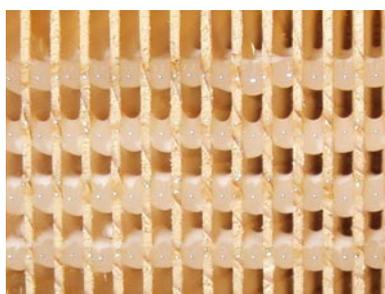
Keilzinkenbeleimung für 2K-Klebstoffsysteme Serie OC 300 T

Das Portfolio von OEST Maschinenbau umfasst Anlagen zum Dosieren und Applizieren von Klebstoffen mit zwei flüssigen Komponenten. Für die automatische Versorgung aller Arten von Keilzinkenanlagen. Zum Einsatz kommen vor allem Melaminleime, welche sich entweder gemischt oder getrennt dosieren und applizieren lassen. Je nach Anwendungsfall wird der Klebstoff berührungslos oder mit Kamm appliziert. Ebenso verarbeitet werden können

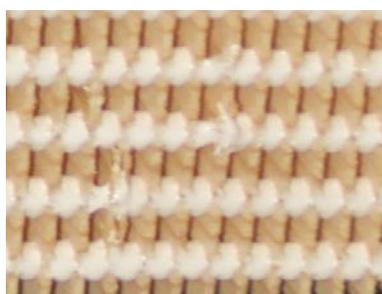
Harnstoff-Formaldehyd-Leim, PVAc-Klebstoffe und EPI-Systeme.

Zum Einsatz bei der Herstellung von verleimten Holzprodukten, wie zum Beispiel:

- Brettschichtholz
- Konstruktionsvollholz
- DUO-/TRIO-Balken
- Fensterkanteln
- Massivholzplatten



Berührungsloser Klebstoffauftrag
2K Melamin-Getrennt



Berührungsloser Klebstoffauftrag
2K EPI-Gemisch



Dosieranlage HYDROMIX für getaktete Prozesse

Getrennter Auftrag für hohe Produktivität.

Kammsystem ECOTAC:

Je Komponente wird eine doppelt wirkende Auftragseinheit eingesetzt. Die Auftragseinheit verfügt über zwei Auslasskanäle pro Zinken und trägt die geforderte Leim-/Härtermenge in das Zinkenprofil ein. Durch den Einsatz eines speziellen Verteilblechs kann jeder einzelne Zinken ausweichen, sollten Fehler in der Fräsung, wie z.B. lockere Äste, die Verteilung stören. Damit wird vermieden, dass die ganze Verteileinheit ausweicht.

Innovativer Getrenntauftrag:

Beim getrennten Kammauftrag wird auf der einen Seite der Zinkenverbindung Klebstoff, auf der anderen Seite Härter aufgetragen. Beim berührungslosen Auftrag wird einseitig beleimt. Die Vermischung der Komponenten erfolgt bei der Verpressung des Zinkenstoßes.

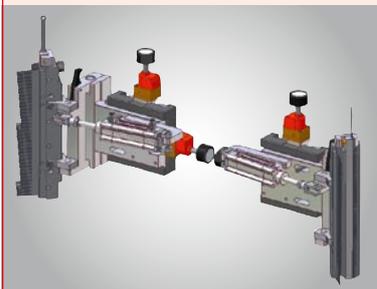
Vorteile:

- Einsatz von schnelleren, reaktiveren Leimsystemen möglich
- Einfache Breitenverstellung, da die Komponenten des Klebstoffes getrennt verarbeitet werden, können keine Bohrungen mit Leimgemisch verkleben.
- Steigerung der Produktivität durch geringen Reinigungsaufwand
- Einsparung bei Klebstoff- und Reinigungskosten

ECOTAC CT

Auftragskopf für den getrennten Auftrag von MUF-Klebstoff und Härter

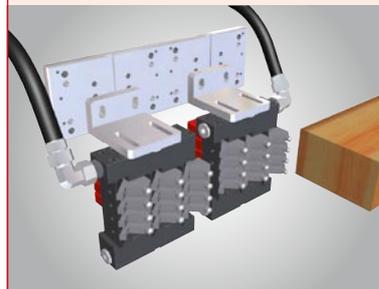
- Neuartiger Aufbau über einzelne Blechlagen
- 45° Anordnung der Bleche zum Holz
- Reduzierter Klebstoffverbrauch
- Unempfindlich gegenüber Verstopfungen
- Reduzierte Reinigungskosten



PROFITAC KBT

Auftragskopf für den berührungslosen, getrennten Auftrag von MUF-Klebstoff und Härter

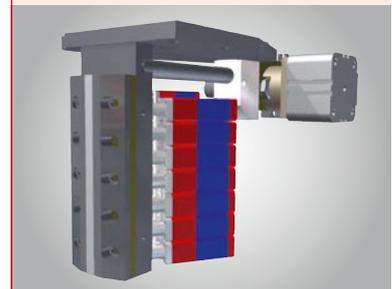
- Einzelnadelventile
- Automatisch einstellbar über Anwahl der Klebstoffventile im Raster 8 mm
- Klebstoffraupen quer zum Keilzinkenprofil
- Einseitige Beleimung, Klebstoff- und Härterraupen liegen übereinander
- Überwachung durch Kamerasysteme



PROFITAC KBM

Auftragskopf für den berührungslosen Klebstoffauftrag von EPI-Gemisch, quer zum Keilzinkenprofil

- Kombination aus Einzelventilen und Auftragsleiste, statischer integriert
- Automatisch einstellbar über Anwahl der Klebstoffventile im Raster 8 mm
- Klebstoffraupen quer zum Keilzinkenprofil
- Einseitige Beleimung
- Überwachung durch Kamerasysteme





© Stora Enso

Sonderbeimung für 1K- und 2K-Klebstoffsysteme

Bei uns darf jeder seinen eigenen Kopf haben. Besonders wenn es um das Applizieren von ein- bzw. zwei-komponentigen Klebstoffen auf Fugen und bei der Herstellung von T-Trägern geht. Bei diesen Sonderbeimungen ist ein breites Spektrum spezieller Auftragsköpfe erforderlich.

Je nach Anwendungsfall wird der Klebstoff berührungslos oder mit

Kontakt zum Werkstück appliziert. Bei den 2K Klebstoffen kann entweder Klebstoffgemisch oder Leim und Härter getrennt aufgetragen werden.

Mit bewährtem Know-How erstellen wir auf Wunsch komplette kundenspezifische Auftragseinheiten.

Zum Einsatz bei der Herstellung von verleimten Holzprodukten, wie zum Beispiel:

- T-Trägern
- Schalungsträgern
- Massivholzplatten
- Mittellagen
- Paletten



Fugenverleimung
Serie OA 500 T | Serie OC 500 T



T-Träger
Serie OA 700 T | Serie OC 700 T



Sonderbeimung
Serie OA 900 T | Serie OC 900 T

Klebstoffauftrag mit Köpfchen.

Fugenbeleimung:

Einkomponentige Klebstoffe, wie 1K-PUR oder 1K-PVAc, können mit Nadelventilen effizient auf Schmalflächen aufgetragen werden. Der Klebstoffauftrag erfolgt berührungslos.

2K-Klebstoffgemische werden mit Hilfe eines Auftragskopfes auf die

Fuge aufgetragen. Dabei ist der Auftragskopf in Kontakt mit dem Holz und speziell angefertigte Austrittsrillen formen die Klebstoffraupen auf der Schmalfläche.

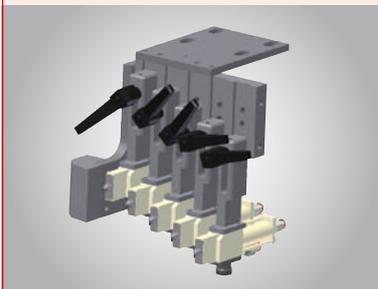
T-Träger Beleimung:

Bei der Herstellung von T-Trägern oder Schalungsträgern kommen vor allem 1K-PUR Klebstoffe und 2K-MUF Klebstoffe zum Einsatz. Der 2K-MUF Klebstoff findet bevorzugt im getrennten Verfahren Verwendung. Es stehen Anlagen für die Beleimung der Gurte und der Stege zur Verfügung.

PROFITAC-Serie

1K Auftragskopf zur berührungslosen Fugenbeleimung

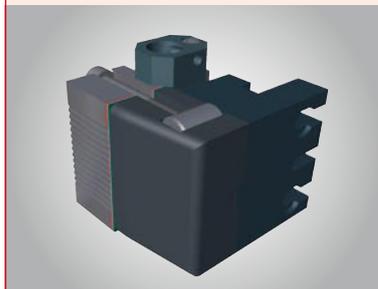
- Einzelnadelventile
- Beleimhöhen bis 70 mm
- Automatisch einstellbar über Anwahl der Klebstoffventile
- Für Vorschubgeschwindigkeiten bis 250 m/min



CONTAC-Serie

1K/2K Auftragskopf zur Fugenbeleimung

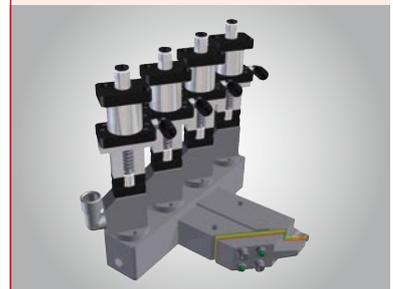
- Für Beleimhöhen bis 80 mm
- Manuell einstellbar über Wechsel-Blecheinsätze
- Unempfindlich gegenüber Verstopfungen
- Für Vorschubgeschwindigkeiten bis 250 m/min



ECOTAC-Serie

Auftragskopf zur T-Träger Herstellung

- Für 1K-PUR Klebstoffe oder 2K-MUF Getrenntauftrag
- Für Gurtbeleimungen oder Stegbeleimungen
- Reduzierter Klebstoffverbrauch
- Unempfindlich gegenüber Verstopfungen
- Für Vorschubgeschwindigkeiten bis 150 m/min





Mischanlagen zur automatischen Versorgung von Leimauftragsmaschinen

OEST Maschinenbau ist spezialisiert auf universelle Anlagen zur automatischen Versorgung von Leimauftragsmaschinen.

Mit unserem vielseitigen Programm an Leimmischanlagen bietet wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungen.

Der Mischvorgang erfolgt kontinuierlich im Durchlauf ohne Vorratsbildung. Exakte Dosierung, homogene Vermischung

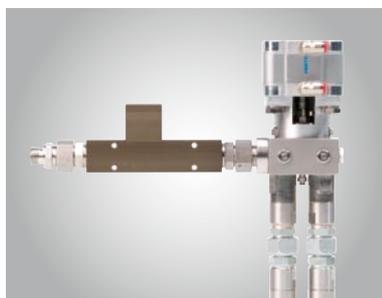
und geringer Reinigungsaufwand zeichnen unsere Anlagen aus.

Zum Einsatz bei der Herstellung von:

- Möbeln
- Türen
- Sperrholz
- Platten
- Parkett



Plattenindustrie



Statikmischer



Dynamikmischer

Damit die Mischung stimmt.

ECOMIX

Leimmischanlage zur automatischen Versorgung von Leimauftragsmaschinen mit einem Leimgemisch aus Flüssig- und Pulverkomponenten

- Exakte volumetrische Dosiereinrichtungen, stufenlos auf viele Leimrezepturen einstellbar
- Pulverdosisierung mit Dosierschnecke und Rührwerke zur Verhinderung von Brückenbildungen
- Dynamischer Edelstahl-Durchlaufmischer
- Integrierte Spüleinrichtung mit Warmwasser-/Druckluftanschluss für einfache Reinigung



DYNAMIX

Leimmischanlage zur Verarbeitung von Flüssigleim und Flüssighärter

- Kompakte Dosiereinheit für Leim und Härter, kombiniert mit dem Schalt- und Bedienschrank
- Separate Mischeinheit als Dynamikmischer zum Aufbau über Leimauftragsmaschine
- Leimverteilung im freien Auslauf, hierdurch ist der Einsatz sehr reaktiver Leimgemische möglich, bei gleichzeitiger Minimierung des Reinigungsaufwandes
- Einfach zu reinigender Mischkopf mit Schnellverschlüssen



HYDROMIX

Leimmischanlage für die Verarbeitung von Flüssigleim und Flüssighärter

- Mischorgan als Statikmischer, für Vermischungen unter Luftausschluss
- Langlebiges und wartungsarmes Hochdruck-Pumpensystem
- Hydropneumatischer Antrieb der Pumpen
- Füllüberwachung der Saugleitung zur Absicherung gegen Materialmangel
- Dosierüberwachung in der Klebstoff- und Härterleitung
- Automatisierte Mengenregelung





Innovative Technologien
zum Dosieren und Applizieren
von Klebstoffsystemen.

Oest GmbH & Co. Maschinenbau KG

Robert-Bürkle-Straße 7
D-72250 Freudenstadt
Telefon + 49 (0) 74 41/539 - 400
Telefax + 49 (0) 74 41/539 - 401
info.omb@oest.de
www.oest.de/maschinenbau

OEST GROUP GERMANY

