

2018
KATALOG
CATALOG



Modüler mobilya delik işlem merkezi

MODULAR FURNITURE
PANEL DRILLING MACHINES

omaksan.com.tr





kısacaBİZ

Omaksan makine, sektörel tecrübelerini bir çatı altında toplayarak Türkiye'nin gelişen makine sanayi alanında söz sahibi olmak isteyen yetenekli ve dinamik bir kadro tarafından kurulmuştur. Ana faaliyet konusu ağaç işleme makineleri üretimidir. Sektörün değişen ihtiyaçlarını karşılayabilmek amacıyla sürekli olarak ar-ge yatırımlarını arttıran, kurumsal alt yapısını kuvvetlendiren firmamız kaliteli ve yenilikçi makineleri ile sektördeki söz sahibi firmalardan biri olmuştur.

ABOUT US

Omaksan Makine was established by a skillful and dynamic staff team who combined their industrial experience and want to have a place in the developing machinery industry of Turkey. Its main field of activity is the manufacture of wood processing machinery. Constantly increasing its research and development investments in order to meet the changing needs of the industry and strengthening its institutional infrastructure, our company has become one of the influential players in the industry with its high quality and innovative machinery.



vizyon

Omaksan makine, Türkiye'nin makine sanayisinin geleceğinde lider firmalardan biri olmayı hedefler. Ülkemiz için ürettiğimiz katma değer ile insanımızın sosya kültürel zenginliğinin artırılmasında önemli katkısı olan yegane kuruluşlardan biri olmak nihayi ve sürekli gayemizdir.

OUR MISSION

Omaksan Makine targets to become one of the leading companies in the future of the Turkish machinery industry. It is our ultimate and constant goal to become one of the unique institutions making a significant contribution to the increase of the sociocultural welfare of our nation with the surplus value that we produce for our country.

misyon

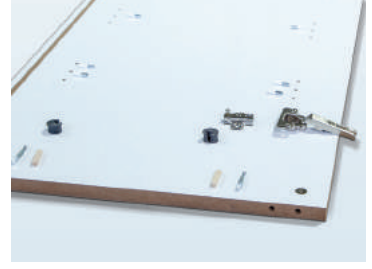
Çevreye saygılı ve toplam kaliteyi esas alan kurumsal yapımız ile sektörün talep ettiği akıllı ve kullanıcı dostu makine çözümlerini sunmaktayız. Bu misyonumuzun gereği olarak sürekli sektör taraması yapmak, yerel ve global ihtiyaçları belirlemek, iyi eğitim almış yetenekli kişilerden oluşan kadromuzu büyütmek ve de bizleri geleceğe taşıyacak bilgi birikimimizi arttırmaktır.

MISSION

With our institutional structure which is environmentally friendly and which is based on total quality, we offer smart and user-friendly machinery solutions demanded by the industry. This mission requires us to perform a continuous screening of the industry, identify local and global needs, grow our staff which consist of well-trained and skillful individuals, and increase our accumulation of knowledge that will take us to future.

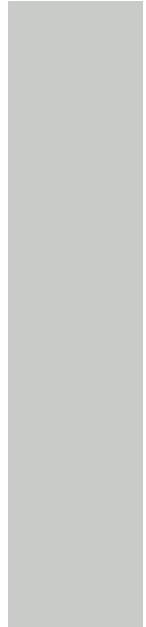
Holemaster serisi

Modüler mobilya sistemlerinde bulunan bağlantı elemanlarının tamamını bilgisayar kontrolü ile açabilen ve freze işlemlerini , seri ve hatasız şekilde yapan tam otomatik ahşap işleme makineleridir.Örn: yatak odası, mutfak, banyo ve ofis mobilyalarında bulunan bütün bağlantı deliklerini ve frezeleme işlemlerini yapabilmektedir.



Holemaster series

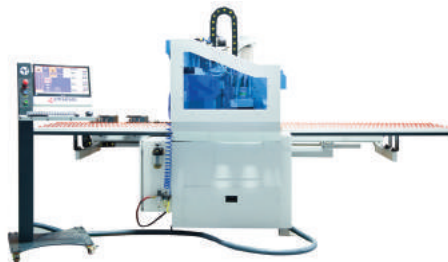
These are fully automated wood processing machines which can open, with computer control, holes for all connectors contained in modular furniture systems and make milling operations rapidly and without errors. For instance, they are capable of making all connection hole opening and milling operations in bedroom, kitchen, bathroom and office furniture.



İÇİNDEKİLER

CONTENTS

Holemaster 4000 X-line	06
Holemaster 4000 X-line Smart	08
Holemaster 4000 D-line	10
Holemaster 3000 SL	12
Holemaster 1030 MC	14
Holemaster 1650 SL	16

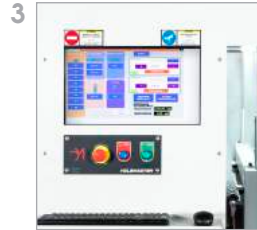
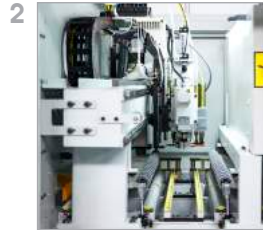


HOLEMASTER 4000 X-LINE



Mobilya sistemlerindeki bağlantı elemanlarının yerini ve frezeleme işlemini hızlı ve hassas açabilen delik makineleridir. Program dil seçeneği esnek çalışması, hızlı malzeme ve program değişimi, ofis programı özelliği ile seri imalat için üretilmiş, işlem merkezidir.

Panel boring machine can open connection holes, do the routing process in fast and precise way. Thanks to language option, flexible working , fast process, ofis program, quick program change, operations are doing in serial and precisely.



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATION

Ofis Programı	Ofis Program	Standart
Max Çalışma Alanı	Max Working Area	mm (X-Sınırsız / Y -1200 / Z - 50)
Min Çalışma Alanı	Min Working Area	mm (X-300 / Y -100 / Z - 16)
Delici Ünite Motor Gücü	Drilling Unit Motor Power	kw 1,5
Freze Motor Gücü	Routing Motor Power	kw 2,2
Delici Ünite Devri	Drilling Unit Rpm	rpm 4500
Freze Motor Devri	Routing Motor Rpm	rpm 18000
X Eksen Max Hız	X Axis Max Speed	m/min 120
Y Eksen Max Hız	Y Axis Max Speed	m/min 50
Z Eksen Max Hız	Z Axis Max Speed	m/min 25
Delik Delme Dikey Spindle	Vertical Drilling Spindle	n0 (X-5 Adet / Y -3 Adet)
Delik Delme Yatay Spindle	Horizontal Drilling Spindle	n0 (X-4 Adet / Y -2 Adet)
Testere Spindle	Sawblade Spindle	n0 1 Adet(X Eksen)
Max Testere Çapı	Max Sawblade Diameter	mm (100X20X6)
Kurulu Güç	Working Power	kw 10
Ağırlık	Weight	kg 1800
Kurulu Ölçüler	Working Dimension	mm Boy 5500mm / En 2700mm / Yükseklik
Kontrol Sistemi	Control System	pc 1900mm
Kontrol Edilen Eksen	Controlled Axis	Pcs Program (Omaksan Works)
Kayıt Hafızası	Memory	Pcs 3
Otomatik Çalışma	Automatic Working	sınırsız
Hava Basıncı	Air Pressure	bar standart
Çalışma Voltajı	Working Voltage	volt 6*8
X Taşıma Strok	X Carrier Stroke	mm 380V 50HZ
Toz Emme Çıkışı	Dust Unit Output	mm 4000
Taşıma Sistemi (X Eksen Taşıma)	Carrier System	1x170
Cad/Cam Program	Cad/Cam Program	(prg) 2 X clamp
Ön Tabla Hava Yüzdürmeli	Airflation Table	Adeko-Alphacam-Cabinet Vision
Otomatik Yağlama Sistemi	Manual Lubrication	standart
Ön İzleme	Preview	standart
Uzaktan Erişim	Remote Control	standart
Malzeme Adet Sayma	Workpiece Counting	standart
Malzeme İşleme Zamanı	Workpiece Processing Time	
Hafıza Yedekleme	Memory Backup	
Usb Bağlantı	Usb Connection	
Ce Güvenlik Sertifikası	Ce Certificate	



- 1 Ön taşıyıcı sehpa derlin malzemeden üretilmiş hava yüzdürmeli tabladır.Malzemenin seri ve hassas işlenmesi için tasarlanmıştır. X yönünden malzemeyi taşıyan 2 adet clamp bulunmaktadır. Taşıma kapasitesi 4000 mm dir. Front carrier table consist of air flotation table which is made with derlin material. Is designed to mass and precise processing. Has 2 clamps to carry in X way. Carrier stroke is 4000 mm
- 2 Makine üzerinde bulunan delici ünite, malzemenin dört kenar ve üst yüzeyine işlem yaparken freze motorunda modüler mobilyada bulunan işlemleri yapmaktadır. (Dairesel boşaltma,kare boşaltma, eğri kenar kesim, köşe yuvarlama, çizgisel şekil vb.)
With drilling unit user can able to process four side and surface of the workpiece and routing unit can do these operations : circular emptying, square emptying, curved edge cutting, corner rounding, linear shape, etc..
- 3 Makine üzerinde bulunan omaksan works programı aynı zamanda ofisteki bilgisayara kurulabilmekte ve uzaktan kontrol edilebilmektedir. Program tamamen kullanıcı odaklı tasarlanmıştır. Kullanımı kolaydır ve imalatçı firmanın önerdiği programlardan veri alınabilmektedir.
Omaksan work that is on the machine can be also able to install in office compute. Apart from this program has remote control feature. Program si designed user-oriented. Manufacturers can receive data from the company's proposed program.
- 4 Makine çıkışında opsiyon olarak konveyör seçeneği sunulmaktadır. İşlemi biten malzemeyi makinenin işlem alanından dışına taşımaktadır.
In machine output, conveyor system is offering as an option. With this sytem, after the operation workpiece is carrying outside of the machine

HOLEMASTER 4000 X-LINE SMART



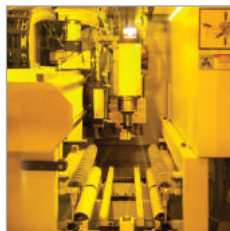
Modüler mobilya sistemlerindeki bağlantı deliklerini ve frezeleme işlemlerini hızlı ve hassas açabilen delik makineleridir. Makine tamamen seri üretim için tasarlanmıştır. Yüksek hıza uygun gövde yapısı ile zaman sınırlaması olmadan sürekli ve seri imalat yapabilmektedir. Omaksan works program tamamen kullanıcı odaklı tasarlanmıştır. Program esnek çalışma, hızlı program, ofis programı ve uzak erişim sağlamaktadır.

Panel boring machines which open connection holes in modular furniture also ensure routing process in serial and precise way. Machine is designed for mass production. Machine body is designed to run in high speed, in fast way and for mass production. Omaksan work is designed according to user needs and demands. Program has flexible work, fast program capacity, ofis program and remote control features.

1



2



3



4



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATION

Ofis Programı	Ofis Program		Standart
Max Çalışma Alanı	Max Working Area	mm	(X-Sınırsız / Y-1200 / Z-50)
Min Çalışma Alanı	Min Working Area	mm	(X-250 / Y-80 / Z-12)
Delici Ünite Motor Gücü	Drilling Unit Motor Power	kw	1,5
Freze Motor Gücü	Routing Motor Power	kw	7,5
Delici Ünite Devri	Drilling Unit Rpm	rpm	4500
Freze Motor Devri	Routing Motor Rpm	rpm	18000
X Eksen Max Hız	X Axis Max Speed	m/	120
Y Eksen Max Hız	Y Axis Max Speed	min	50
Z Eksen Max Hız	Z Axis Max Speed	m/	25
Delik Delme Dikey Spindle	Vertical Drilling Spindle	min	(X-5 Adet / Y-3 Adet)
Delik Delme Yatay Spindle	Horizontal Drilling Spindle	m/	(X-4Adet / Y-2 Adet)
Testere Spindle	Sawblade Spindle	min	1
Max Testere Çapı	Max Sawblade Diameter	n0	100X20X6
Kurulu Güç	Working Power	n0	20 kw
Ağırlık	Weight	n0	1950
Kurulu Ölçüler	Working Dimension	mm	Boy 5500mm / En 2700mm / Yükseklik 1900mm
Kontrol Sistemi	Control System	kw	Program (Omaksan Works)
Kontrol Edilen Eksen	Controlled Axis	kg	3 Eksen (Servo Sistem)
Kayıt Hafızası	Memory	mm	sınırsız
Otomatik Çalışma	Automatic Working	pc	standart
Hava Basıncı	Air Pressure	Pcs	6*8
Çalışma Voltajı	Working Voltage	Pcs	380V 50HZ
X Taşıma Strok	X Carrier Stroke		4000
Toz Emme Çıkışı	Dust Unit Output	bar	1x170
Taşıma Sistemi	Carrier System	volt	2 X clamp
Cad/Cam Program	Cad/Cam Program	mm	Adeko-Alphacam-Cabinet Vision
Ön Tabla Hava Yüzdürmeli	Front Panel Is Air Float	mm	standart
Otomatik Yağlama Sistemi	Automatic Lubrication		standart
Ön İzleme	Preview	(prg)	standart
Uzaktan Bağlantı	Remote Control		standart
Malzeme Adet Sayma	Workpiece Counting		standart
Malzeme İşleme Zamanı	Workpiece Processing Time		standart
Hafıza Yedekleme	Memory Backup		standart
Usb Bağlantı	Usb Connection		standart
Ce Güvenlik Sertifikası	Ce Certificate		standart
Otomatik Takım Boyu Ölçme	Automatic Tool Changer		standart
Konveyör Boşaltma Sistemi	Conveyor Unloading System		Opsiyon



- 1 Malzeme X yönünde 2 adet servo kontrolü clamp ile seri ve hassas pozisyonlama yapmaktadır. Taşıma kapasitesi 4000 mm dir. Tutucular tek tutuşta 2300 mm malzemeyi taşımaktadır. 2300mm den uzun malzemelerde tutucular otomatik olarak pozisyonu değiştirir. Hava yüzdürmeli tabla sayesinde malzeme beslemesi seri ve hassas bir şekilde yapılmaktadır.

The material is positioned in the X direction with 2 servo control clamps for series and precise positioning. Carrier capacity is 4000 mm. Holders able to carry 2300 mm in single holder. Bigger than 2300 mm length holders are changing the positions automatically. Thanks to air flotation table workpiece feedings are processing serial and in precise way.

- 2 Makine üzerinde bulunan 14+1 delici ünite ve freze grubu ile modüler mobilyadaki bağlantı deliklerini, frezeleme işlemlerini hassas ve seri bir şekilde yapılabilmektedir. Y eksen işleme alanı 1200 mm dir. tablanın tamamı malzemelere zarar vermeyecek hareketli makara gruplarından tasarlanmıştır.

With 14+1 drilling unit and routing group, connections drillings and routing process are done in serial and precise way. Y axis working area is 1200 mm. Table is design with roller table which is not damage to the workpiece.

- 3 Makine üzerindeki Omaksan Works programı aynı zamanda ofis bilgisayarlarına kurulabilmektedir. Tamamen kullanıcı odaklı tasarlanmış olup simülasyon programı ile kullanımı kolaylaştırmaktadır. Program esnek çalışma ve seri imalat için tasarlanmıştır. Günlük imalat raporu çıkartmaktadır. Uzak erişim sağlanmaktadır.

Omaksanwork can also able to install to the office computers. With simulation program it is so easy to use. Program is designed for flexible work and serial production. User can see daily production report. Apart from this remote access is provided.

- 4 Makine çıkışında opsiyon olarak konveyör seçeneği sunulmaktadır. İşlemi biten malzemeyi makinenin işlem alanından dışına taşımaktadır.

In machine output, conveyor system is offering as an option. With this sytem, after the operation workpiece is carrying outside of the machine.

HOLEMASTER 4000 D-LINE



Holemaster 4000 D-LINE modüler mobilya sistemlerindeki bağlantı deliklerini, frezeleme işlemlerini seri ve hassas şekilde açan delik merkezidir. Zaman ve iş gücü kayıplarının önüne geçebilmek için tasarlanmış yapısı ile tek operatör ile aynı anda iki malzeme işleme imkanı sunmaktadır. Tek kontrol ekranından programlanan ve iki üniteyi aynı anda çalıştıran sisteme sahiptir. Buda aynı anda farklı veya aynı iki malzemenin işlenmesini sağlar. 2 adet 14+1 delici ünite ile malzemelerin üst yüzey ve 4 kenarında bulunan bağlantı deliklerinin tamamını açabilmektedir.

Holemaster 4000 D-LINE is a boring machine that opens the connection holes, routing operations in series and precisely in modular modular furniture systems. To avoid time and work power losses, it offers the possibility of processing two materials at the same time with a single operator. Thanks to its structure it ensure to process two different or same materials in same time. With 14+1 drilling unit it can open connection holes in 4 side and surface of the workpiece.



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATION

Ofis Program	Ofis Program	Standart
Max Çalışma Alanı	Max Working Area	mm 2x (X-Sınırsız / Y-1200 / Z-50)
Min Çalışma Alanı	Min Working Area	mm 2x (X-250/Y-80/Z-12)
Delici Ünite Motor Gücü	Drilling Unit Motor Power	kw 2x (1.5)
Freze Motor Gücü	Routing Motor Power	kw 2x (2.2)
Delici Ünite Devri	Drilling Unit Rpm	rpm 4500
Freze Motor Devri	Routing Motor Rpm	rpm 18000
X Eksen Max Hız	X Axis Max Speed	m/min 120
Y Eksen Max Hız	Y Axis Max Speed	m/min 50
Z Eksen Max Hız	Z Axis Max Speed	m/min 25
Delik Delme Dikey Spindle	Vertical Drilling Spindle	n0 2x (X-5 adet / Y-3 adet)
Delik Delme Yatay Spindle	Horizontal Drilling Spindle	n0 2x (X-4 adet / Y-2 adet)
Testere Spindle	Sawblade Spindle	n0 2 Adet (X Eksen)
Max Testere Çapı	Max Sawblade Diameter	mm 100X20X6
Kurulu Güç	Working Power	kw 20
Ağırlık	Weight	kg 3900
Kurulu Ölçüler	Working Dimension	mm Boy 8500 / En 4500 / Yükseklik 1900
Kontrol Sistemi	Control System	pc Omaksan Works
Kontrol Edilen Eksen	Controlled Axis	Pcs 2x3
Kayıt Hafızası	Memory	Pcs Sınırsız
Otomatik Çalışma	Automatic Working	Standart
Hava Basıncı	Air Pressure	bar 6*8
Çalışma Voltajı	Working Voltage	volt 380V 50HZ
X Taşıma Strok	X Carrier Stroke	mm 2x4000
Toz Emme Çıkışı	Dust Unit Output	mm 2x170
Taşıma Sistemi	Carrier System	2+2 clamp
Cad/Cam Program	Cad/Cam Program	(prg) Adeko-Alphacam-Cabinet Vision
Ön Tabla Hava Yüzdürmeli	Front Panel Is Air Float	2 adet
Otomatik Yağlama Sistemi	Automatic Lubrication System	Standart
Ön İzleme	Prview	Standart
Uzaktan Bağlantı	Remote Control	Standart
Malzeme Adet Sayma	Material Counting Pieces	Standart
Malzeme İşleme Zamanı	Workpiece Processing Time	Standart
Hafıza Yedekleme	Memory Backup	Standart
Usb Bağlantı	Usb Connection	Standart
Ce Güvenlik Sertifikası	Ce Certificate	Standart
Günlük İmalat Raporu,	Daily Production Report,	Standart
Çalışma Zamanı ve	Working Time And Material	
Parça Adedi Sayma	Counting System	



1 Üst yüzeyde çalışan 2 adet delici ünite aynı anda iki malzemeyi işlemektedir. Delici ünite üzerinde freze motorları modüler mobilya sistemlerindeki frezeleme işlemlerini seri ve hassas bir şekilde yapmaktadır. Gruplar aynı anda çalışarak işlem hızını iki katına çıkarmaktadır.

2 drilling units are able to operate simultaneously 2 workpiece in the same time. Routing motors are able to do routing process in serially and precisely. While groups are working in same time, it increases the processing speed in doubling.

2 Makine üzerinde bulunan kontrol ekranı 2 üniteyi ayrı ayrı programlayabilir veya iki üniteyi aynı programda çalıştırabilir, tek operatörün makineyi çalıştırmasını ve beslemesini sağlar. Omaksan works kullanımı kolay ve müşterinin isteklerine hızlı cevap verecek şekilde tasarlanmıştır. Sınırsız kayıt hafızası ve uzak erişim mevcuttur. İki ünite için ayrı ayrı imalat raporu çıkarmaktadır.

In control screen operator can do program of the 2 units separately or simultaneously. Only one operator is enough to run the machine and feeding the system. Omaksan work is designed according to the customer needs and demands. Unlimited memory and remote control system is existed in the machine. Daily production report can be taken from two units seperately.

3 Makinenin servis ve bakım sistemi program desteklidir. Bakım zamanlarını ana ekranda uyarı sayfası ile bildirmektedir. Otomatik yağlama sistemleri çalışma zamanına göre yağlama sıklığını ayarlamaktadır.

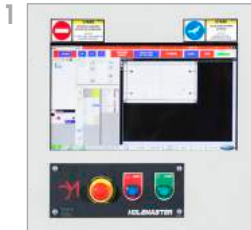
Service and maintenance system is supporting from program. In maintenance time warning page is coming in to the screen and inform,ng the operator. Automatic lubrication frequency is adjusting itself according to the working times.

HOLEMASTER 3000 SL



Holemaster 3000 SL üç eksen servo beslemeli Motion Kontrol ile mobilya imalatında kullanılan montaj aparatlarının yerini seri ve hassas bir şekilde açan işlem merkezidir. Makine üzerinde bulunan 14+1 delici ünite ile malzemenin dört kenar ve üst yüzeyindeki tüm bağlantı deliklerini ve kanal açma işlemini yapmaktadır.

Holemaster 3000 SL three axis servo feeding machine works with motion control system. Owing to 14+1 drilling unit it makes sensitive and quick operation in four side and front surface of material and do grooving process.



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATION

Ofis Programı	Ofis Program	Op
Max Çalışma Alanı	Max Working Area	mm
Min Çalışma Alanı	Min Working Area	mm
Delici Ünite Motor Gücü	Drilling Unit Motor Power	kw
Delici Ünite Devri	Drilling Unit Rpm	rpm
X Eksen Max Hız	X Axis Max Speed	m/min
Y Eksen Max Hız	Y Axis Max Speed	m/min
Z Eksen Max Hız	Z Axis Max Speed	m/min
Delik Delme Dikey Spindle	Vertical Drilling Spindle	n0
Delik Delme Yatay Spindle	Horizontal Drilling Spindle	n0
Testere Spindle	Sawblade Spindle	n0
Max Testere Çapı	Max Sawblade Diameter	mm
Kurulu Güç	Working Power	kw
Ağırlık	Weight	kg
Kurulu Ölçüler	Working Dimension	mm
Kontrol Sistemi	Control System	pc
Kontrol Edilen Eksen	Controlled Axis	Pcs
Kayıt Hafızası	Memory	Pcs
Otomatik Çalışma	Automatic Working	standart
Hava Basıncı	Air Pressure	bar
Çalışma Voltajı	Working Voltage	volt
X Taşıma Strok	X Carrier Stroke	mm
Toz Emme Çıkışı	Dust Unit Output	mm
Taşıma Sistemi	Carrier System	2 X clamp
Cad/cam Program	Cad/Cam Program	(prg)
Makaralı Tabla	Roller Table	standart
Otomatik Yağlama	Automatic Lubrication	standart
Ön İzleme	Preview	standart
Uzaktan Erişim	Remote Control	standart
Malzeme Adet Sayma	Workpiece Counting	standart
Malzeme İşleme Zamanı	Workpiece Processing Time	standart
Hafıza Yedekleme	Memory Backup	standart
Usb Bağlantı	Usb Connection	standart
Ce Güvenlik Sertifikası	Ce Certificate	standart



- 1 Makine üzerinde bulunan omaksan works programı aynı zamanda ofisteki bilgisayara kurulabilmekte ve uzaktan kontrol edilebilmektedir. Program tamamen kullanıcı odaklı tasarlanmıştır ve dil seçeneği bulunmaktadır.

Machine has Omaksan work program that can be also installed to the computer in ofis and can be controlled remotely. Program also has language choice.

- 2 Makinenin ana tablası malzemeleri daha seri ve hassas bir şekilde işleyebilmek için tasarlanmıştır. Malzeme sürtünme yüzeyi derlin malzemedendir. Bu da malzemeye zarar vermeden hassas bir şekilde işlenmesini sağlar.

Machine main table is designed for serial and sensitive process to prevent friction of workpiece, it has special derlin material for operation.

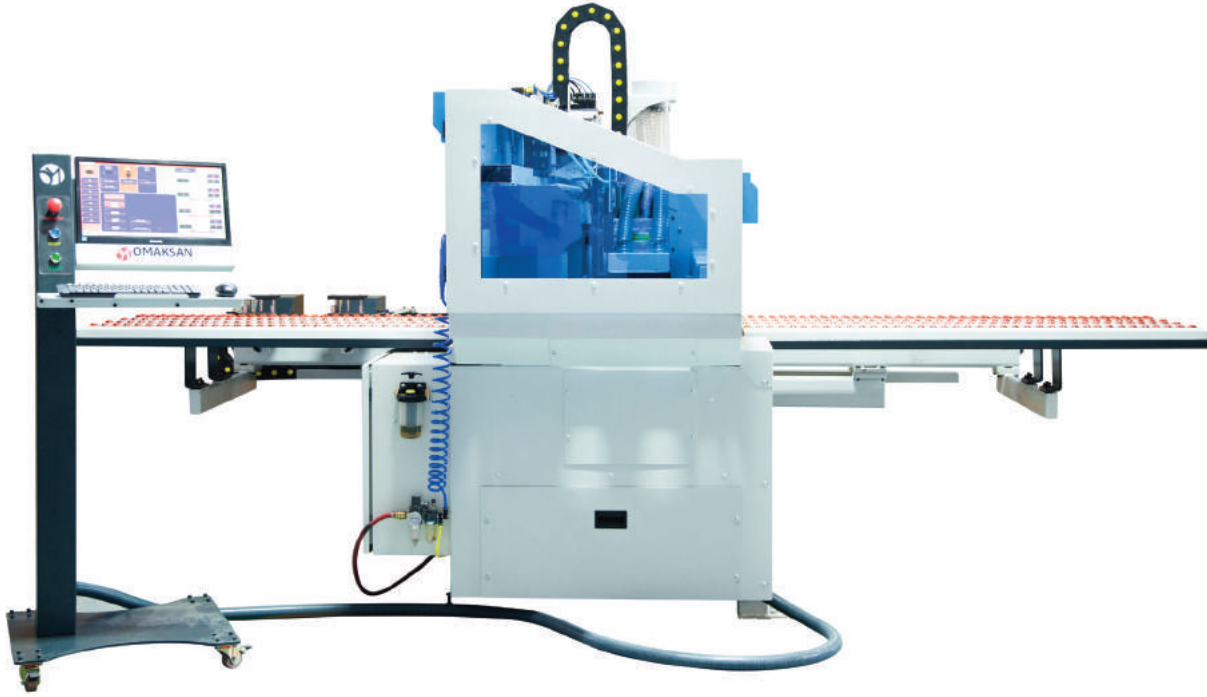
- 3 Makine üzerinde bulunan delici ünite malzemenin dört kenar ve üst yüzeyindeki bağlantı deliklerini açmaktadır. Ünite üzerinde bulunan testere ile X yönüne ebatlama ve kanal işlemi yapmaktadır.

Drilling unit makes boring operat, on four sides and surface of the workpiece. Thanks to sawblade it makes sizing and grooving operation.

- 4 Ön ve arka kısımda bulunan makaralı taşıma sehpası işlem sırasında hareket kolaylığı sağlar. Sürtünmeyi azalttığı için daha seri ve hassas çalışma sağlar.

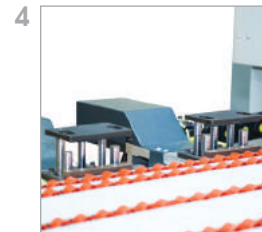
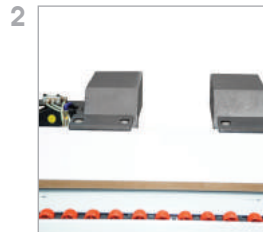
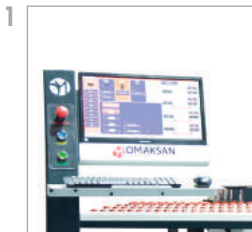
With roller table which is located back and front side of machine, it prevents friction and do precise operation.

HOLEMASTER 1030 MC



3 eksen servo beslemeli / PC kontrolü / Ofis programı özelliği / Dil seçeneği ve sınırsız program hafızası / 14+1 delici ünite ile panelin 5 yüzeyine işlem yapabilen tam otomatik panel delik makinesi.

3 axis servo feeding / PC Control / Office program / Language option and unlimited program memory / Full automatic panel boring machine that can operate 5 side of the surface with 14+1 drilling unit.



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATION

Ofis Program	Ofis Program		standart
Max Çalışma Alanı	Max Working Area	mm	SınırsızX1000X40
Min Çalışma Alanı	Min Working Area	mm	250x80x12
Delici Ünite Motor Gücü	Drilling Unit Motor Power	kw	1,5
Delici Ünite Devri	Drilling Unit Rpm	rpm	4500
X Eksen Max Hız	X Axis Max Speed	m/min	85
Y Eksen Max Hız	Y Axis Max Speed	m/min	45
Z Eksen Max Hız	Z Axis Max Speed	m/min	25
Delik Delme Dikey Spindle	Vertical Drilling Spindle	n0	8
Delik Delme Yatay Spindle	Horizontal Drilling Spindle	n0	2x3
Testere Spindle	Sawblade Spindle	n0	1
Max Testere Çapı	Max Sawblade Diameter	mm	100X20X6
Kurulu Güç	Working Power	kw	10
Ağırlık	Weight	kg	1100
Kurulu Ölçüler	Working Dimension	mm	2100X4270X1900
Kontrol Sistemi	Control System	pc	Omaksan Works
Kontrol Eksen	Controlled Axis	Pcs	3
Kayıt Hafızası	Memory	Pcs	sınırsız
Otomatik Çalışma	Automatic Working		standart
Hava Basıncı	Air Pressure	bar	6*8
Çalışma Voltajı	Working Voltage	volt	380V 50HZ
X Taşıma Strok	X Carrier Stroke	mm	3000
Toz Emme Çıkışı	Dust Unit Output	mm	1x170
Taşıma Sistemi	Carrier System		2 X clamp
Cad/Cam Program	Cad/Cam Program	(prg)	Adeko-Alphacam-Cabinet Vision
Makaralı Tabla	Roller Table		standart
Manuel Yağlama	Manual Lubrication		standart
Ön İzleme	Preview		standart
Uzaktan Bağlantı	Remote Control		standart
Malzeme Adet Sayma	Workpiece Counting		standart
Malzeme İşleme Zamanı	Workpiece Processing Time		standart
Hafıza Yedekleme	Memory Backup		standart
Usb Bağlantı	Usb Connection		standart
Ce Güvenlik Sertifikası	Ce Certificate		standart



- 1 Omaksan works programı kullanıcı odaklı tasarlanmıştır. Kolay kullanıma sahiptir. Simülasyon ekranı yapılan işlem kontrolünü sağlar. Sınırsız kayıt hafızası yapılan tüm kayıtların saklanması ve yedeklenmesini kolaylaştırır.

Omaksan work program is designed according to user oriented. This program is so easy to use. The simulation screen provides the process control. Unlimited record memory makes it easy to store and back up all recordings made.

- 2 X yönünde parçayı taşıyan 2 adet clamp bulunmaktadır. Y eksen referans noktası clamplerin üzerindedir. Malzeme beslemesi seri bir şekilde yapılmaktadır.

Y axis reference point is on clamps there are 2 pcs clamps which carry workpiece x direction, y axis reference point is on clamps, material feeding is done in series.

- 3 Makine üzerinde bulunan delici ünite malzemenin dört kenar ve üst yüzeyindeki bağlantı deliklerini açmaktadır. Ünite üzerinde bulunan testere ile X yönüne ebatlama ve kanal işlemi yapmaktadır.

Drilling unit makes boring operat, on four sides and surface of the workpiece. Thanks to sawblade it makes sizing and grooving operation.

- 4 Ön ve arka kısımda bulunan makaralı taşıma sehpası işlem sırasında hareket kolaylığı sağlar. Sürtünmeyi azalttığı için daha seri ve hassas çalışma sağlar.

With roller table which is located back and front side of machine, it prevents friction and do precise operation.

HOLEMASTER 1650 SL



Modüler mobilya imalatında bulunan bağlantı elemanlarının yerini (NC) kontrol ile açan delik makinesidir. Dil seçeneği, esnek çalışabilme, hızlı malzeme ve program değişimi, ofis program özelliği, sınırsız kayıt hafızası ile seri imalat için üretilmiş delik makinesidir.

It is a drilling machine which uses (NC) control to open spaces for the connection element involved in modular furniture manufacturing. With program language selection, flexible operation, fast material and program change, office program compatibility and unlimited recording memory, it has been designed for mass production.



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATION

Ofis Programı	Ofis Program	Standart
Max Çalışma Alanı	Max Working Area	mm X-Sınırsız / Y -950 / Z - 50
Min Çalışma Alanı	Min Working Area	mm X-300 / Y- 100 / Z-16
Delici Ünite Motor Gücü	Drilling Unit Motor Power	kw 1,5
Delici Ünite Devri	Drilling Unit Rpm	rpm 4500
X Eksen Hızı	X Axis Speed	m/min 60
Y Eksen Hızı	Y Axis Speed	m/min 35
Z Eksen Hızı	Z Axis Speed	m/min 10
Delik Delme Dikey Spindle	Vertical Drilling Spindle	n0 X-6 Pcs / Y -3 Pcs
Delik Delme Yatay Spindle	Horizontal Drilling Spindle	n0 X-4 Pcs / Y -2 Pcs
Testere Spindle	Sawblade Spindle	n0 1 Pce (X Axis)
Max Testere Çapı	Max Sawblade Diameter	mm 100*20*4,2
Kurulu Güç	Working Power	kw 6,5
Ağırlık	Weight	kg 1050
Kurulu Ölçüler	Working Dimensions	mm Boy 4500mm / En 2200mm / Yükseklik
Sabit Sehpa Ölçüleri	Fixes Table Dimensions	mm 1450mm
Kontrol Sistemi	Control System	PC 2X1750
Kontrol Eksen	Controlled Axis	Pcs Program (Omaksan Works)
Kayıt Hafızası	Memory	3 Eksen (Servo Sistem)
Otomatik Çalışma	Automatic Working	sınırsız
Hava Basıncı	Air Pressure	bar standart
Çalışma Voltajı	Working Voltage	volt 6*8
Toz Emme Çıkışı	Dust Unit Output	mm 380V -50HZ
Cad / Cam Program	Cad/Cam Program	(prg) 2X120
Otomatik Yağlama	Automatic Lubrication	Adeko-Alphacam-Cabinet Vision
Ön İzleme	Preview	OP
Uzaktan Erişim	Remote Control	standart
Malzeme Adet Sayma	Material Counting	standart
Malzeme İşleme Zamanı	Workpiece Processing Time	standart
Yan Dayama Ve Üst Baskı Grubu Pnömatik Kilitleme	Slide Gauge And Upper Pressing Group Is Pneumatic Locking	standart
Hafıza Yedekleme	Memory Backup	standart
Usb Bağlantı	Usb Connection	standart
Ce Güvenlik Sertifikası	Ce Certificate	standart



- 1 Tamamen kullanıcı odaklı tasarlanmış program hem makine üzerinde çalışmayı hem de ofiste çalışmayı sağlar. Yaptığımız programı simülasyon ekranında bire bir görebiliriz.

The program which has been designed completely with a user focus enables to work with it both on machinery and also in office. On the simulation screen, you can precisely view the program you make.

- 2 Modüler mobilya sistemlerindeki bağlantı deliklerinin tamamı hassas ve seri bir şekilde açmaktadır. Örn: minifix, blum, menteşe, raf-pim, markalama, kavale, rafix, dubel gibi.

All of the connection holes in modular furniture systems are opened in a precise and fast manner: minifix, blum, hinge, shelf-pin, marking, dowel pin, rafix, insertion piece, etc.

- 3 Malzeme sürtünme yüzeyleri derlin tabladır. Malzemenin hareketi sırasında daha seri ve hassas bir şekilde işlenmesini sağlar. Üst baskı grupları malzemeye üstten basarak malzemeyi sabitler.

Material friction surfaces are a derlin table. It ensures that materials are processed more rapidly and precisely during their movements. Upper pressure groups fix materials by pressing them from above.

- 4 Ön ve arka kısımda bulunan makaralı taşıma sehpa malzemenin işlem sırasında hareket kolaylığı sağlar. Ön sehpanın üzerinde dayama konsolu bulunur.

The rolling transport stands located on the front and back side provide ease of movement during the processing of materials. There is a resting console on the front table.





omaksan.com.tr



OMAKSAN AHŞAP İŞLEME MAKİNE SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

Yığıtler Mah. B 16 Sk. Otosansit 43.Blok No: 32 Yıldırım - BURSA
Tel. 0224 341 61 00 Fax 0224 371 39 22

info@omaksan.com.tr

www.omaksan.com.tr