

HOT MELT

P R O C E S S S



Processo d'incollaggio *Gluing System* Hot Melt PUR

Negli ultimi anni l'utilizzo degli adesivi termofusibili, ed in particolare dei poliuretanici reattivi (HMPUR), è cresciuto esponenzialmente in molti settori industriali.

Spesso infatti, questi prodotti presentano un mix di caratteristiche combinate nettamente superiori a quelle proprie degli adesivi tradizionali. Particolarità distintive rispetto a questi ultimi sono l'applicazione a caldo, l'assenza di acqua o solventi, l'alta adesione iniziale e la reticolazione finale ottenuta per mezzo dell'umidità presente nell'aria o contenuta nei materiali utilizzati.



**Una soluzione
innovativa**

**An innovative
solution**

In the last few years, use of Polyurethane Hot Melt adhesives (HMPUR) has grown in many industrial fields. Often in fact, these products present a mix of positive features compared to the traditional adhesives. Main distinctive characteristics are hot application, water-solvent free, high initial tack, final curing with moisture in the air or from materials used.



PUR, i principali vantaggi:

- possibilità di lavorare in continuo tramite calandre a rulli, eliminando i tempi di attesa
- migliore finitura superficiale, specialmente in presenza di spessori sottili o superfici brillanti
- possibilità di assemblare una vastissima gamma di materiali eterogenei, quali legno, laminati plastici, metalli, vetro, espansi in genere, ecc.
- possibilità di lavorare pressoché immediatamente il pannello incollato
- grande resistenza al calore ed all'umidità
- minore ingombro di linea
- irreversibilità dell'incollaggio dopo la completa reticolazione

Nel settore della "Laminazione in Piano", le maggiori case produttrici hanno sviluppato e messo in catalogo adesivi poliuretanicici con lunghi tempi aperti (fino a 5/7 minuti) e caratteristiche adeguate di stabilità sui rulli riscaldati.

PUR, main advantages:

- *continuous work with nip rollers, eliminating waiting time*
- *surfaces best finishing, especially with thin thicknesses and hi-gloss surfaces*
- *possibility to bond together different types of materials, like plastic laminates, metal, wood, glass, expanded foam, etc.*
- *possibility to work quite immediately the compound*
- *great resistance to the heat and great impermeableness*
- *length of the line reduced*
- *irreversibility of the bonding process after complete curing*

Regarding "Flat Lamination", main producers have developed and market PUR adhesives with long open time (up to 5/7 minutes) and great stability onto the heated rollers.

Per prima in Europa, OMMA ha creduto nel processo HOT MELT affiancando alla tradizionale produzione lo sviluppo di spalmatrici specificatamente studiate e migliorandole costantemente negli anni:

First in Europe, OMMA has believed in Hot Melt process, supporting the traditional production with dedicated rolls coaters specifically developed and improving them continuously through the years:

modello HGS, top di gamma per sofisticazione tecnica e possibilità di configurazione;
HGS model, top of our range in technical sophistication and setting possibilities;

modello GS_H, estremamente versatile e affidabile, più semplificato nella dotazione tecnica.
GS_H model, extremely versatile and reliable, more simplified from a technical point of view.

Impianto base *Basic plant*



Pressa a rulli
Roller press

Spalmatrice HOT MELT
HOT MELT rolls coater



Fusore
Melter

■ L'adesivo viene spalmato sul pezzo durante il passaggio nell'incollatrice per mezzo di rulli riscaldati; all'uscita si applica il materiale di copertura ed il pannello è infine passato attraverso una calandra a rulli.

Il prodotto assemblato è già pronto per successive lavorazioni o per lo scarico. A questi "elementi base" vanno poi eventualmente aggiunti gli asservimenti necessari per l'allestimento di una completa linea di produzione (caricatori, rulliere, automatismi, ecc).

■ *The glue is spread onto the panel's surfaces by means of heated rollers through the glue spreader; then covering materials are applied and panel can be pressed into the nip roller. After that it's ready for next working or unloading.*

Eventually, is necessary add to these "basic elements" the suitable handling equipment (conveyors, automatic systems and so on) with the aim to realize a complete production line.

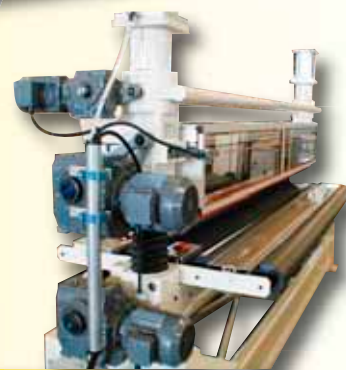


Il settore del caravan è stato fra i primi a recepire le potenzialità di questo tipo d'incollaggio, che ha permesso di migliorare la qualità delle pareti esterne velocizzando nel contempo il

processo produttivo.

Da tempo ormai, i maggiori costruttori di caravan e veicoli per il tempo libero utilizzano spalmatrici OMMA Hot Melt di grande formato, oltre 3.000mm di larghezza, adatte alla produzione di questo tipo di pannelli.

L'esperienza maturata inoltre su impianti così complessi viene riversata sulle macchine in larghezza standard, contribuendo al graduale innalzamento del livello qualitativo e delle prestazioni.

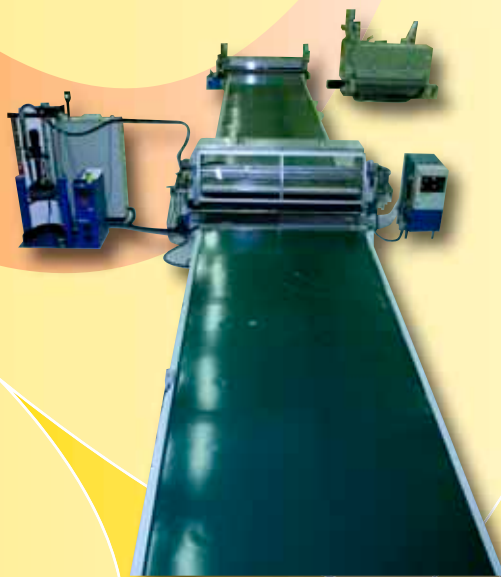


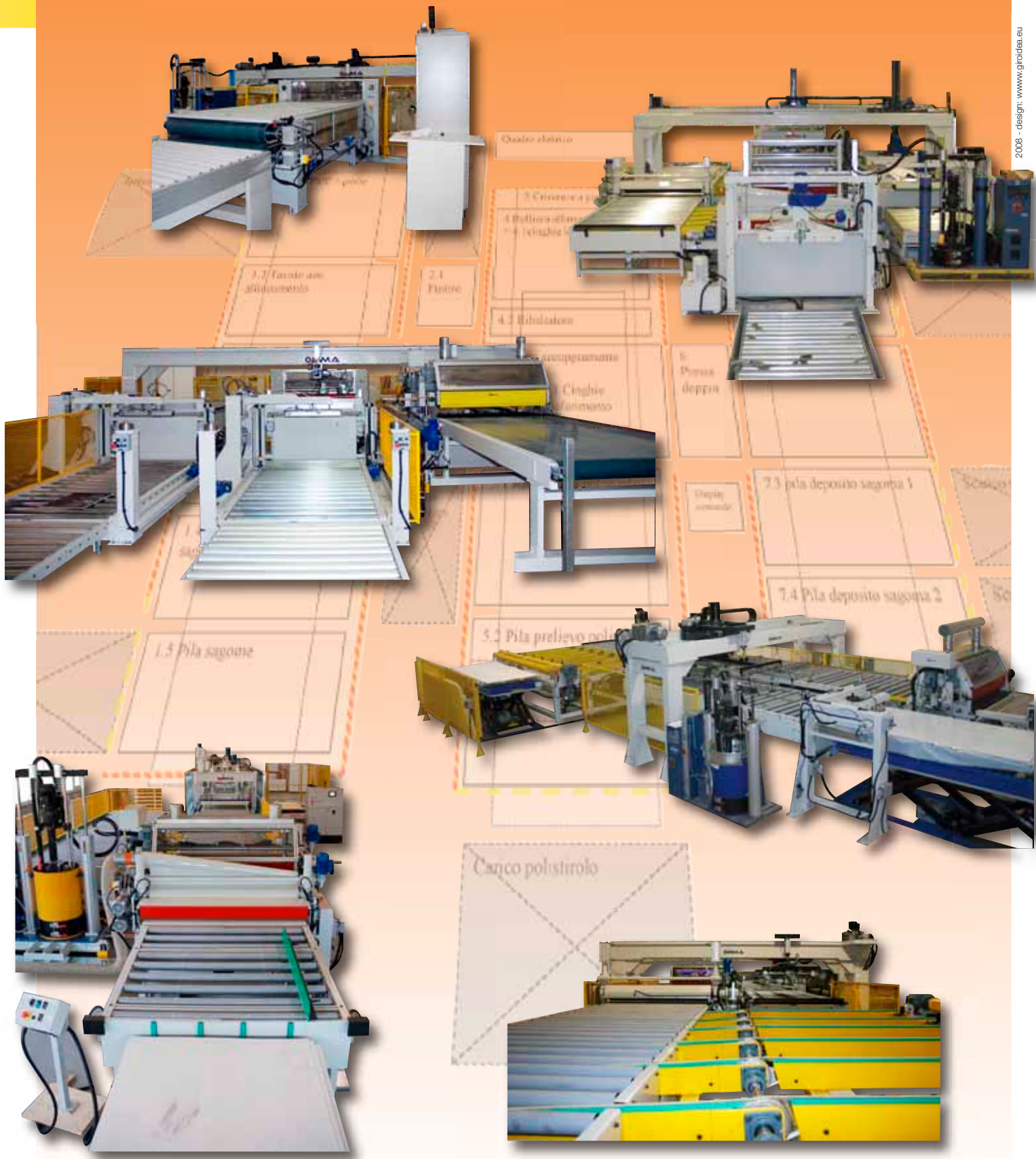
**Il Caravan
sposa
l'Hot Melt**

**Caravan
meets
Hot Melt**



The caravan industrial field was one of the first to understand main advantages of this bonding, for a higher quality level of external walls, making faster production process. Since some years, the bigger recreational vehicles producers are using wide OMMA Hot Melt rolls coaters (from 2.500 over 3.000mm), for this purpose. Experience acquired on this matter is also transferred to the narrower machines in order to improve quality level and performances.





Via dell'Artigianato 13/11
 I-20051 Limbiate (MI) - ITALY
 tel. (+39) 02 9964634 - fax (+39) 02 9962821
 www.omma.com mail@omma.com