



Sägen
Hobeln
Fräsen

MARTIN

Starrfräse T27 F/x
Schwenkfräse T27 Flex



MARTIN setzt Standards

Warum eine MARTIN etwas ganz Besonderes ist.

Seite 4

Sorgt Freude an der Arbeit für bessere Leistungen?

Kann man mit einer starren Spindel flexibel fertigen?

Können perfekte Fräsergebnisse so richtig Spaß machen?

Ja. Erleben Sie es selbst:

Mit der neuen Premium-Tischfräse T27 von MARTIN.

MARTIN



Die T27 F/x

Flexibel fertigen mit fixer Spindel.



Die T27 Flex

Folgen Sie Ihren Neigungen - auch beim Fräsen.



Das Zubehör

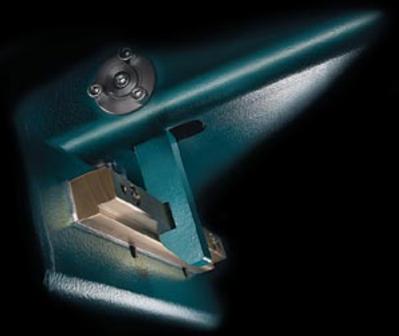
Individuelle Lösungen für individuelle Anforderungen.



[▲1] [▼2]

[▼3]

[▼4]



Mit der T27 steuern Sie in der Premium-Klasse

Durch die konsequent anwenderunterstützende, moderne Steuerung der T27 lassen sich die vielen mechanischen Leckerbissen dieser Maschine außergewöhnlich wirkungsvoll und wirtschaftlich effizient einsetzen. Darüber hinaus kann die Maschine sehr passgenau auf die individuellen Anforderungen im Betrieb abgestimmt werden. Daher ist die T27 Tischfräse von MARTIN bestens für Betriebe geeignet, in denen es maßgeblich auf Effizienz, Vielseitigkeit, Genauigkeit und Zuverlässigkeit ankommt.

Martin setzt Standards.

Rüstzeitenreduzierung dank modernster Technik

Hauptaufgabe der neuen Touch-Screen Steuerung ist die Rüstzeitenreduzierung durch entsprechende Unterstützung des Anwenders. Wo gestern noch der Anwender selbst zeitraubende Mess- und Einstellarbeiten rund um das Werkzeug vornehmen musste, wird er heute von einer intuitiv zu bedienenden Elektronik unterstützt. Mit bis zu sechs elektronisch angezeigten und gesteuerten Achsen leistet die T27 einen entscheidenden Beitrag zur Effizienzsteigerung in der Werkstatt. Rüstzeitenreduzierungen von bis zu 80%* bei komplexen Profileinstellungen mit geschwenkter Spindel sind nicht ungewöhnlich. Selbst so simple Profile wie ein Falz können bis zu 20%* schneller eingestellt werden. Das Rüsten ist kein Spiel von Versuch und Irrtum mehr - schon das erste Werkstück passt!

(*verglichen mit einer Standardfräsmaschine)

Touch-Screen Steuerung [1]

Jede T27 ist mit einer modernen, intuitiv bedienbaren TFT Touch-Screen Steuerung ausgestattet. Selbsterklärende, farbige Symbole, verständliche Textmeldungen und die übersichtliche Menüstruktur unterstützen selbst unerfahrene Bediener und stellen erstklassige Arbeitsergebnisse sicher. Bis zu sechs Achsen werden klar und übersichtlich dargestellt, und es können bis zu 1.000 Werkzeuge und 1.000 Programme gespeichert werden. Sobald die Werkzeuge, bzw. Programme einmal in der Steuerung gespeichert wurden, können diese immer wieder aufgerufen und somit verrechnet werden. Die Auswahl ist dank Gruppen- und Favoritenfunktion ein Kinderspiel. Alle digitalen Maßanzeigen an der T27 zeigen immer das reale Maß des Werkzeuges in Bezug zum Tisch und den Anschlagbacken an.

Tischringe [2]

Die patentierten elektrischen Tischringe lassen sich an Werkzeuge mit Durchmessern zwischen 70 und 250 mm schnell und effizient stufenlos anpassen. Insbesondere an der Schwenkfräse T27 Flex werden Sie diese Möglichkeit schnell zu schätzen wissen, denn hier lässt sich die Tischöffnung auch an das geschwenkte Werkzeug ideal anpassen.

Fräsanschlag [3]

Der beidseitig geführte Fräsanschlag sorgt dort für höchste Präzision, wo es zählt. In der Grundausstattung der T27 wird er per Handrad nach digitaler, verrechneter Anzeige in der Steuerung eingestellt, die motorisierte Variante wird vollständig elektronisch gesteuert. Falls der Anschlag, etwa zum Fräsen am Anlauftring, vom Maschinentisch genommen werden muss, ist nach dem neuerlichen Aufbau dank präziser und verlässlicher mechanischer Passungen kein aufwändiges Referenzieren mehr nötig.

Vorschubsupport [4]

Der elektromotorisch positionierbare Vorschubsupport mit seiner zum Patent angemeldeten Einrastmechanik bietet eine echte Entlastung. Die Höhenstellung des Vorschubapparates lässt sich einfach per Steuerung festlegen und anfahren und kann auch in die Programme integriert werden. Die Tiefenstellung des Vorschubes lässt sich dank der kugelgelagerten Führung spielend leicht umsetzen. Und falls der Vorschub gerade nicht benötigt wird, kann dieser einfach zur Seite weggeschwenkt werden – ohne die vorher gemachten Einstellungen zu verlieren.

Die T27 F/x : Flexibel fertigen mit fixer Spindel

Eine Starrfräse muss effizient und flexibel ein-setzbar sein – ebenso wie jede andere Produktionsmaschine. Da kommt eine moderne Touch-Screen Steuerung gerade recht. Denn auch hier gilt es, die Rüstzeiten auf ein Minimum zu reduzieren.

Die Fräshöhe stellen Sie an der T27 Fix komfortabel per elektronischer Steuerung und die Frästiefe per Handrad nach digitaler Anzeige ein. Beide Werte entsprechen, sobald Sie ein Werkzeug „aktiviert“ haben, der tatsächlichen Stellung gegenü-

ber Tisch und Anschlagbacken. Durch die gezielte Wahl weiterer gesteuerter Achsen können Sie die T27 Fix bis zu einer 5-Achs-gesteuerten Fräszentrale ausbauen. Jede weitere Achse ist ebenfalls vollständig in die Bedienelektronik integriert und arbeitet vernetzt zusammen.

Fix und fertig zum Fräsen

Der automatische Stern-Dreieck-Start über einem Sicherheits-Doppeltaster ist bei der T27 Fix ebenso selbstverständlich wie die verschleißfrei arbeitende elektrische Bremse. Die Drehrichtung der

Spindel können Sie einfach und verwechslungssicher festlegen. Die vom Bedienpult aus schaltbare Maschinensteckdose zum Anschluss des Vorschubes gehört zur Grundausstattung.

Optionen, die Sie nicht mehr missen möchten

Für Bogenfräsarbeiten kann der Anschlag im Nu abgenommen und nach beendeter Arbeit ebenso schnell wieder eingesetzt werden. Mit der optionalen Wegschwenkvorrichtung heben Sie den Anschlag vom Tisch und schwenken ihn nach hinten ab. So arbeiten Sie ebenso kräftesparend



Schnelles Rüsten zum Bogenfräsen



Kurze Rüstzeiten dank moderner Technik



Komfortabler Werkzeugwechsel dank ProLock

T27 Fix



T27 Fix mit Zubehör

- T2702** Antriebsleistung 7,5 / 9,5 kW
- T2711** Digitale Anzeige der Einlaufbackenposition
- T2732** Tischverlängerung rechts mit ausziehbarer Auflage
- T2740** Centrex Schutz
- T2741** Führungsleisten
- T2745** Wegschwenkvorrichtung für den Fräsanschlag
- T2780** Schiebetisch

wie schnell und reduzieren die teuren Rüstzeiten. Selbst das zeitraubende Referenzieren des Fräsanschlags nach dem neuerlichen Aufbau wird dank der präzisen und robusten mechanischen Passungen überflüssig. Die Fräshöhe hingegen referenziert die Maschine selbstständig und vollautomatisch.

Bei Schlitzarbeiten ist der optionale Schiebetisch eine ideale Ergänzung zu jeder MARTIN Tischfräse. Die schwere, robuste Ausführung, der in beide Richtungen bis 45° (Anschlag bis 65°) drehbare

Auflagetisch und viele weitere einzigartige Details machen diese Option zur unentbehrlichen Hilfe bei schweren Konter- oder Schlitzarbeiten.

Schon die Grundmaschine der T 27 bietet Ihnen mit dem DornFix System ein praktisches Schnellwechselsystem. So wird der Wechsel, etwa von einem 30er zu einem 40er Dorn, zu einer Sache von Sekunden. Und mit dem optionalen ProLock System wird auch der Werkzeugwechsel auf dem Dorn zum Kinderspiel.

| | |
|-------------------|--|
| Werkzeugspeicher: | 500 |
| Programmspeicher: | 100 |
| Motorstärke: | 5/6 kW |
| Hub: | 150 mm |
| Drehzahlen: | 3.000/4.000/5.000/6.000 8.000/10.000 U/min. |
| Gewicht: | 1.200 kg - 1.600 kg |



Die T27 Flex: Folgen Sie Ihren Neigungen – auch beim Fräsen

Insbesondere das Rüsten einer Schwenkfräse ist eine große Herausforderung. Nicht für die T27 Flex mit ihrer modernen Touch-Screen Steuerung. Durch die integrierte Werkzeugverrechnung rüsten Sie auch komplexe Fräsbilder mit geschwenkter Spindel im Handumdrehen. Erst so lässt sich der große Schwenkbereich von 2 x 46° effizient nutzen.

Ganz gleich, ob Sie mit nach vorn oder hinten geschwenkter Spindel arbeiten – die Steuerung unterstützt Sie beim Rüsten des Fräsganges.

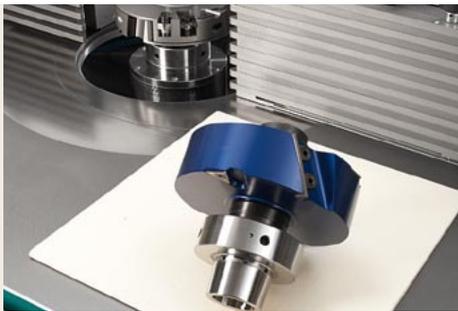
Fräshöhe, Fräswinkel – alles ist übersichtlich angeordnet. Sofort nach Aktivierung des Werkzeuges sagt Ihnen die Maschine, wo sich der von Ihnen festgelegte Referenzpunkt des Werkzeuges gegenüber Tisch und Fräsanschlagbacken befindet. Damit lassen sich auch bislang aufwändige Rüstvorgänge schnell erledigen, was einen entscheidenden Schritt in Richtung mehr Flexibilität und Effizienz darstellt.

Auf sechs Achsen zu perfekten Ergebnissen

Mit bis zu sechs Achsen können Sie an der T27

Flex motorisiert und gesteuert arbeiten. Je nach gewählter Ausstattung haben Sie auch die Möglichkeit, neben Fräshöhe und -winkel die Frästiefe, die Einlaufbacke des Anschlages, die Tischöffnung und die Höheneinstellung des Vorschubsupports per Steuerung zu kontrollieren. Bis zu 1.000 Werkzeuge und 1.000 Programme lassen sich in der Steuerung ablegen. Eine leistungsfähige Suchfunktion sowie Gruppen- und Favoritenfunktion unterstützen Sie bei der zielgerichteten Auswahl der Daten.

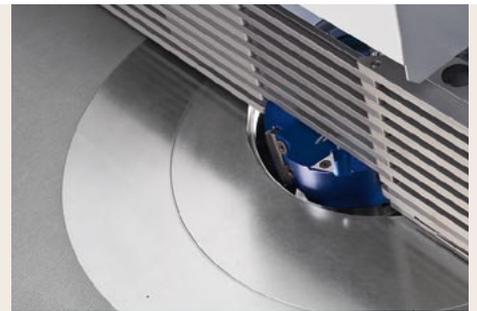
In der Grundausstattung wird der gesamte Fräs-



Die moderne HSK 85 Schnittstelle



Schnell und zielsicher rüsten dank modernster Technologie



Stufenlose Anpassung der Tischöffnung

T27 Flex



T27 Flex mit Zubehör

- T2704** Stufenlose Drehzahlregelung 9,5 kW
- T2710** 10,4" Touch-Screen Steuerung
- T2712** Elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags
- T2713** Elektromotorische Positionierung der Einlaufbacke
- T2714** Elektromotorische Positionierung der Tischöffnung
- T2715** Elektromotorische Positionierung des Vorschubsupports (Lieferung ohne Vorschub)
- T2731** beidseitige Tischverlängerung mit ausziehbarer Auflage
- T2735** Anschlag zum Einsetzfräsen (beidseitig montiert)
- T2740** Centrex Schutz
- T2742** Integralanschlag
- T2745** Wegschwenkvorrichtung für Fräsanschlag
- T2770_85** Fräsdorn - Schnellwechselsystem HSK PowerLock

anschlag mit einem gut zugänglichen Handrad nach digitaler Anzeige justiert, die Einlaufbacke stellen Sie separat ebenfalls per Handrad nach Skala und Nonius ein.

Nutzen Sie zusätzlich die Vorteile der HSK-Technik

Kommen die Grundmaschinen der T27 mit dem bewährten MARTIN eigenen DornFix Schnellwechselsystem, können Sie optional das pneumatisch arbeitende HSK-System wählen. Damit sind alle, die ihre Tischfräse als effektive Ergänzung zu einem CNC-Bearbeitungszentrum sehen, bestens

beraten. Neben der HSK 85 „PowerLock“ kann auch die Ausführung HSK 63F gewählt werden. Dank dieser Technik können Sie jetzt problemlos geeignete Werkzeuge eines CNC - Bearbeitungszentrums direkt auf der Tischfräse einsetzen und damit diese teure Maschine von kapazitätsfressenden Durchlauffräsarbeiten entlasten.

| | |
|-------------------|--|
| Werkzeugspeicher: | 500 |
| Programmspeicher: | 100 |
| Motorstärke: | 5/6 kW |
| Schwenkbereich: | 2 x 46° |
| Hub: | 150 mm |
| Drehzahlen: | 3.000/4.000/5.000/6.000 8.000/10.000 U/min. |
| Gewicht: | 1.200 kg - 1.600 kg |





Einfache Updates an der 10,4" Touch-Screen Steuerung

10,4" Touch-Screen Steuerung für T27 Fix und Flex T2710

Während an Maschinen mit 5,7" Steuerung bis zu 500 Werkzeuge komfortabel verwaltet werden können, sind es am größeren 10,4" Touch-Screen bis zu 1.000 Werkzeuge. Zudem hat der Bediener mit dieser Elektronik neben der komfortablen Suchfunktion auch den Vorteil, Gruppen und Favoriten innerhalb der Werkzeugdatenbank zu bilden. Das beschleunigt die Auswahl des benötigten Werkzeugs nochmals erheblich. Ist die optimale Werkzeugposition für eine bestimmte Arbeit einmal gefunden, lassen sich diese Einstellungen



Volle Kontrolle - volle Übersicht

auch speichern. Am 5,7" Touch-Screen sind es 100 Programme und an der 10,4" Steuerung bis zu 1.000 Speicherplätze. Dabei ist das jeweils verwendete Werkzeug Teil des Programms.

Je nach Ausbaustand der Maschine werden bis zu sechs Achsen direkt auf der HOME Seite übersichtlich angezeigt und effizient von dort gesteuert.

Weitere Informationen erhalten Sie unter www.martin.info



Digitale Anzeige für die Einlaufbacke

Digitale Anzeige der Einlaufbackenposition in der Steuerung T2711

Die digitale Anzeige der Einlaufbackenposition gibt Ihnen die Möglichkeit, auch diese Einstellung sehr genau nach digitaler Anzeige vorzunehmen. Sie ersetzt die Einstellung nach Skala und Nonius. Der entscheidende Vorteil liegt sicherlich darin, dass Sie nun auch die Position der elektronisch erfassten Fräsbackenposition in den Programmen ablegen können. Sie nutzen damit alle Vorteile der Steuerung, lediglich die Einstellung erledigen Sie weiterhin manuell per Handrad selbst. Auch die inkrementelle Bewegung ist dank der Integration in die Steuerung leicht möglich.



Elektromotorische Positionierung der Einlaufbacke

Elektromotorische Positionierung der Einlaufbacke T2713

Überall dort, wo die reine digitale Anzeige nicht mehr ausreicht, bietet sich die elektromotorische Positionierung der Einlaufbacke an. Mit dieser Option, die nur in Verbindung mit der elektromotorischen Positionierung des Fräsantriebs T2712 lieferbar ist, erhalten Sie die volle Kontrolle über den Fräsantrieb. Sämtliche Einstellungen am Antrieb erledigen Sie damit aus der Steuerung heraus. Diese Option empfiehlt sich für Anwender, die häufig das Werkstück umfassende Fräsarbeiten durchführen.



Elektronische Positionierung des Fräsanschlags

Elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags T2712

Die elektromotorische Positionierung des Fräsanschlags ist eine äußerst sinnvolle Ergänzung der T27, egal, ob Starr- oder Schwenkfräse. Die häufigsten Einstellungen an einer Tischfräse, Fräshöhe und -tiefe, können Sie so mit voller Steuerungsunterstützung durchführen, denn was Sie bisher per Handrad selbst erledigt haben, übernimmt nun die Elektronik. Dank der überaus hohen Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,025$ mm werden die Anschlageneinstellungen zielgenau angefahren. Selbst kritische Einstellungen, wie etwa bei Konterarbeiten, lassen sich präzise positionieren. Wie schon in der Grundausstattung die Fräshöhe ist damit auch die Frästiefe Teil eines jeden Programms, und die Steuerung übernimmt die Positionierung gemäß Programmvorgabe.



Stufenlose Drehzahlregelung

Stufenlose Drehzahlregelung T2703 / T2704 / T2705

Die stufenlose Drehzahlregelung für die Frässpindel ermöglicht Ihnen, die Drehzahl des Werkzeuges im Bereich von 1.000 bis 12.000 U/min. ideal an die Erfordernisse des Arbeitsganges anzupassen – auch im laufenden Betrieb. Dank des großen Drehzahlbereiches können neben sehr langsam laufenden Profilschleifwerkzeugen auch hochtourig laufende, kleine Werkzeuge, wie etwa Schafffräser, mit idealer Schnittgeschwindigkeit problemlos eingesetzt werden. Dabei steht Ihnen mit Motorstärken von 7,5 bis 11 kW immer die entsprechende Kraft zur Verfügung. Dank moderner Passivkühlung des Inverters sind dabei keine Lüfter notwendig.



Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung

Elektromotorisch positionierbare Tischöffnung T2714

Das bestmögliche Schließen des Spaltes zwischen Werkzeug und Tisch ist stets die Herausforderung beim Rüsten einer Fräse. Die ideale Lösung stellen die patentierten elektrisch verstellbaren Ringeinlagen dar, die vollständig in die Steuerung integriert werden können und das Rüsten erheblich erleichtern. Durch einfache Wertvorgabe öffnen bzw. schließen die exzentrischen Ringe den Spalt stufenlos. Der Vorteil: Sie müssen nicht schon zu Beginn des Rüstens wissen, welchen fixen Ring Sie in den Tisch einsetzen, sondern passen abschließend schnell und einfach den Spalt an. Diese nochmals verbesserte Option bietet nun Platz für Werkzeuge bis 250 mm Durchmesser, und auch die Anfälligkeit gegen Verschmutzung konnte nochmals erheblich reduziert werden.



Elektromotorisch positionierbarer Vorschub-Support

Elektromotorisch positionierbarer Vorschub-Support T2715

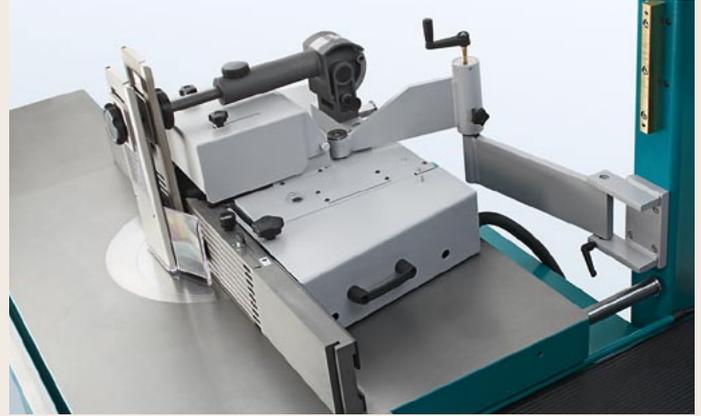
Die perfekte Positionierung des Vorschubes an einem herkömmlichen Stativ kostet viel Zeit. Für diesen Fall bietet der elektromotorisch positionierbare Vorschubsupport mit seiner zum Patent angemeldeten Einrastmechanik Entlastung im wörtlichen Sinne. Die Höheneinstellung des Vorschubapparates lässt sich einfach via Steuerung festlegen und anfahren und kann auch als Teil eines Programms gespeichert werden. Der Vorschub wird einfach parallel zum Fräsanschlag verstellt, ohne dass eine Korrektur des eingestellten Winkels erforderlich ist. Wenn der Vorschub vorübergehend nicht benötigt wird, kann er einfach weggeschwenkt werden – ohne dass die zuvor gemachten Einstellungen verloren gehen. Um den Vorschub wieder in Arbeitsposition zu bringen, wird er einfach wieder in die Ausgangsposition geschwenkt, eingerastet und fertig!



Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK

Fräsdorn-Schnellwechselsystem HSK für schlüssellosen, pneumatischen Wechsel T2770_85

Für alle, die ihre Tischfräse als effektive Ergänzung zu einem CNC-Bearbeitungszentrum sehen, ist die neue HSK-Werkzeugschnittstelle eine ideale Ergänzung zur T27. Kommt die T27 Grundmaschine mit dem bewährten MARTIN eigenen DornFix Schnellwechsel-System, kann optional das pneumatisch arbeitende HSK System gewählt werden. Dank dieser Technik können Sie problemlos geeignete Werkzeuge eines CNC-Bearbeitungszentrums direkt auf der Tischfräse einsetzen und dadurch diese teure Maschine von kapazitätsfressenden Durchlauffräsarbeiten entlasten. Lieferung nur in Verbindung mit stufenloser Drehzahlregelung T2703-a, T2704-a oder T2705-a möglich.



Wegschwenkvorrichtung

Wegschwenkvorrichtung für Fräsanschlag T2745

Je öfter Sie mit dem Bogenfräsanschlag arbeiten, desto früher werden Sie die Vorteile dieses Zubehöres zu schätzen wissen. Wenn Sie den Fräsanschlag vom Maschinentisch entfernen müssen, steht Ihnen die Wegschwenkvorrichtung unterstützend zur Seite. Damit lösen Sie den Anschlag einfach vom Tisch, heben ihn per Handrad an und schwingen ihn in Parkposition. Der Maschinentisch wird im Handumdrehen frei, und Sie können ohne Platzprobleme die notwendigen Sonder-Schutz-einrichtungen anbringen.



Anschlag zum Einsetzfräsen

Anschlag zum Einsetzfräsen rechts oder links T2735

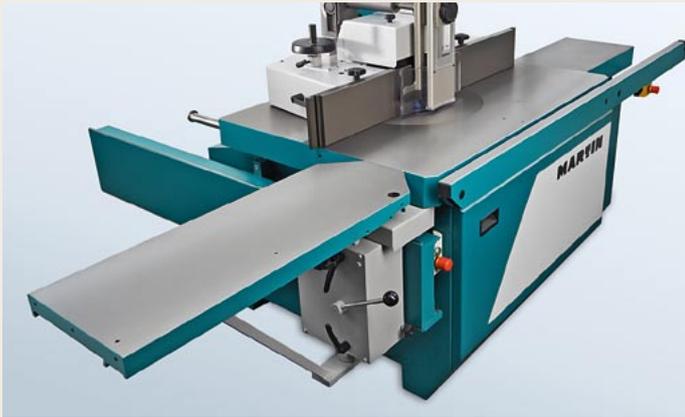
Der optionale, nachrüstbare Anschlag ist eine sinnvolle Hilfe bei den gefährlichen Einsetzfräsarbeiten. Er sorgt dafür, dass Sie diese Arbeiten präzise und sicher durchführen können. Dieses Zubehör kann auch an der linken Tischverlängerung montiert werden, um Ausfräsungen exakt zu setzen. Ein- und Aussetzpunkt werden einfach, präzise und wiederholgenau festgelegt. Wird diese Option zwischen-durch einmal nicht benötigt, kann der Anschlag problemlos unter die Tischverlängerung geklappt werden.



Integralanschlagbacken

Integralanschlagbacken für Fräsanschlag T2742

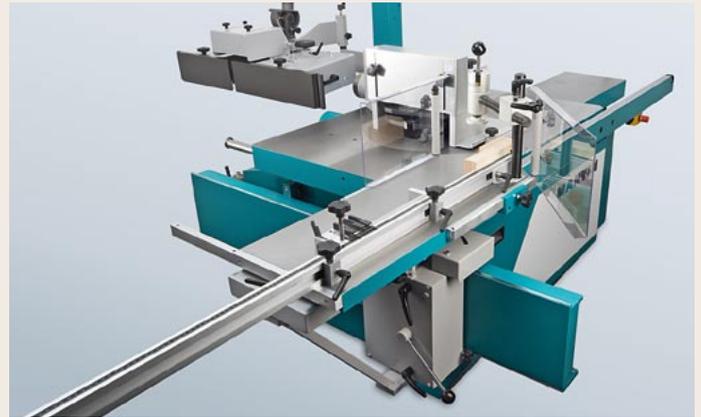
Die Anschlagöffnung soll immer bestmöglich geschlossen sein, damit das Werkstück gut geführt am Fräsanschlag entlang gleiten kann. Beides erreichen Sie mit dem bewährten Integralanschlag. Die Stege der aus hard-coatiertem Aluminium bestehenden Backen lassen sich einfach in Position klappen, wieder lösen und auch in der Höhenposition variieren. Die Stegkassetten lassen sich leicht entnehmen, um das Arbeiten mit Vorsetzbrett zu ermöglichen.



Schiebetisch als Tischverlängerung

Schiebetisch zur Tischfräse T2780

Ob Sie größere Querschnitte quer zur Faser profilieren, Konterarbeiten durchführen oder Schlitz- und Zapfenarbeiten machen, der Schiebetisch ist der ideale Partner. Der solide Tisch bietet eine große und sichere Auflage und kann in beide Richtungen bis auf 45°, der Anschlag sogar bis 65° gedreht werden. So können auch schräg angeschnittene Werkstücke, etwa im Sonderfensterbau, sicher gespannt bearbeitet werden. Der Schiebetisch hat einen großen Arbeitsweg von 1.400 mm, um auch



Schiebetisch für Schlitzarbeiten gerüstet

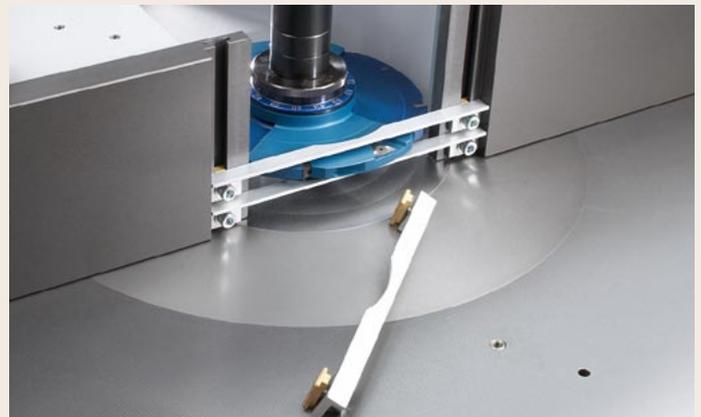
die sichere Bearbeitung von großen Werkstücken zu ermöglichen. Mit der zum Lieferumfang gehörenden Schlitzhaube lassen sich Werkzeuge bis 350 mm Ø auf einem 40er Dorn sicher einsetzen. Wird der Schiebetisch nicht benötigt, bildet er eine perfekte linke Tischverlängerung, da der Tisch auf Maschinentiscebene gesenkt werden kann. Der Führungsbalken lässt sich einfach nach hinten verschieben und ist damit eben zur Maschinenfront.



Spannzangendorn

Fräsdorn für auswechselbare Spannzange T2763

Falls Sie Ihre Oberfräswerkzeuge, üblicherweise Schaftfräser, auch an der Tischfräse einsetzen wollen, ist der Spannzangendorn die ideale Option für Ihre Fräse. Die einfach auswechselbaren Spannzangen sind für 3-25 mm Fräseschaft Durchmesser lieferbar, damit der Dorn flexibel einsetzbar ist. Der Anschlag der T27 lässt sich auch um 125 mm nach hinten versetzt montieren, um auch Gratnuten einfach zu fräsen. In Verbindung mit kleinen Werkzeugdurchmessern empfiehlt sich die optionale stufenlose Drehzahlregelung T2703 / T2704 / T2705.



Führungsleisten

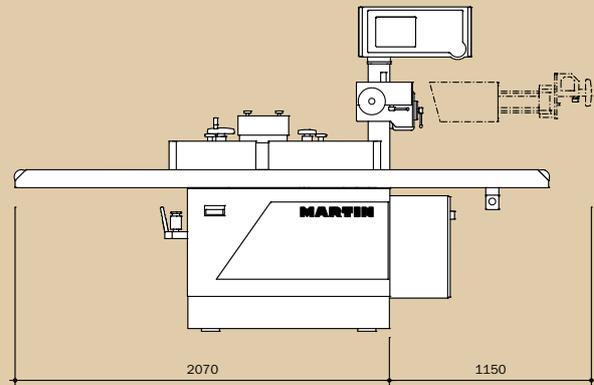
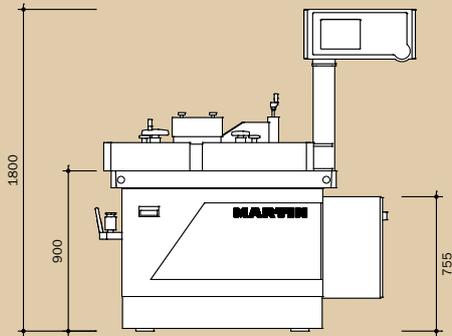
Führungsleisten für Standardfräsbacken T2741

Die Führungsleisten bieten eine perfekte Unterstützung für das Werkstück. Sie verhindern ein Hineinfallen in die Anschlagöffnung und können aufgrund ihrer schlanken Bauweise nahezu in jedem Fall eingesetzt werden. Die Stege aus eloxiertem Aluminium werden einfach von oben in die T-Nuten der Anschlagbacken eingeschoben und in Position gebracht. Diese Stege haben die Abmessung 260 x 3 mm, sind aber optional auch mit den Maßen 260 x 6 mm und 300 x 6 mm lieferbar.

Technische Daten

Starrfräse T27 Fix

Schwenkfräse T27 Flex



Technische Daten

T27

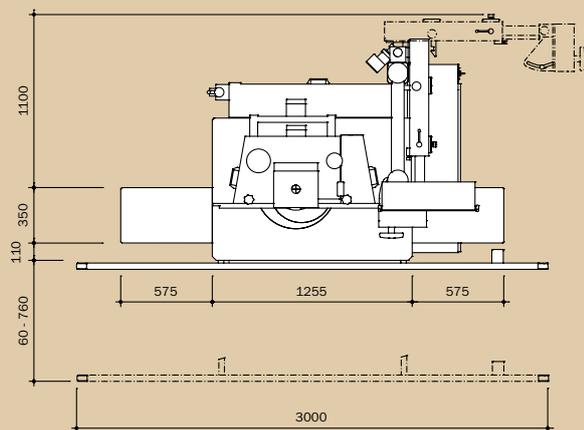
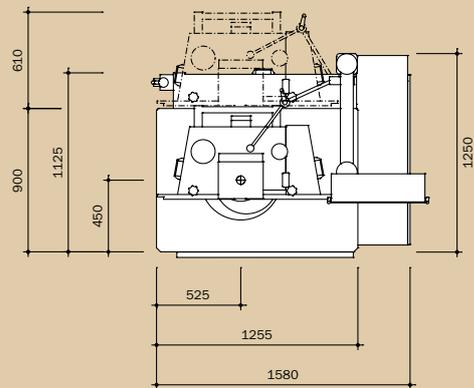
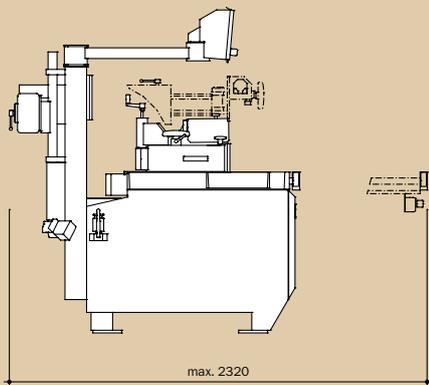
| | |
|---|--|
| Motorstärke | 5 / 6 kW |
| optional | 7,5 / 9,5 kW 7,5 kW (stfl. Drehzahlregelung) 9,5 kW (stfl. Drehzahlregelung) 11,0 kW (stfl. Drehzahlregelung) |
| Spindelhöhenverstellung | 150 mm 125 mm (Motor 7,5 / 9,5 kW) 160 mm (HSK – Schnittstelle T2770) |
| Spindelschwenkung (nur T27 Flex) | +/- 46,00° |
| Drehzahlen | 3.000 / 4.000 / 5.000 / 6.000 / 8.000 / 10.000 U/min. |
| optional | Stfl. Drehzahlregelung von 1.000 – 12.000 U/min. |
| Tischöffnungen | 255 / 205 / 161 / 106 / 74 mm |
| optional | Elektrisch variable Tischöffnung für Werkzeugdurchmesser min. – max. 70 – 250 mm |
| Bedienpult | auf Augenhöhe, geneigt, 2-fach drehbar |
| Steuerung | PowerPC |

Maße und technische Daten unterliegen der technischen Neuerung und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern.

Die verbindlichen technischen Merkmale und Ausstattungen entnehmen Sie bitte der gültigen Preisliste.

Alle Maßangaben in Millimeter.

Hergestellt in Deutschland



| | |
|-------------------------|--|
| Bedienoberfläche | Touch-Screen 5,7" (145 mm), TFT, Farbtiefe 8 bit |
| optional | Touch-Screen 10,4" (264 mm), TFT, Farbtiefe 16 bit |

| | |
|-------------------------|-----------------|
| Anzeigaauflösung | 0,05 mm / 0,01° |
|-------------------------|-----------------|

| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| Wiederholgenauigkeit | ± 0,025 mm / ± 0,005° |
|-----------------------------|-----------------------|

Absauganschlüsse

| | |
|-----------------|--------|
| Maschine | 120 mm |
|-----------------|--------|

| | |
|-----------------|--------|
| Anschlag | 120 mm |
|-----------------|--------|

Staubwerte nach DIN 33893

| | |
|--------------|------------------------|
| Eingabeseite | 0,34 mg/m ³ |
|--------------|------------------------|

| | |
|--------------|------------------------|
| Abnahmeseite | 0,28 mg/m ³ |
|--------------|------------------------|

Geräuschwerte nach DIN EN ISO 11202

| | |
|----------|------------|
| Leerlauf | 78,0 dB(A) |
|----------|------------|

| | |
|-------------|------------|
| Bearbeitung | 84,5 dB(A) |
|-------------|------------|

| | |
|----------------|---------------------|
| Gewicht | 1.200 kg - 1.600 kg |
|----------------|---------------------|



MARTIN

Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG
Langenberger Str. 6
87724 Ottobeuren / Germany

Telefon +49 (0) 8332 911-0
Fax +49 (0) 8332 911-180
sales@martin.info
www.martin.info