

INCOMPARABLE TECHNOLOGY *since 1918*



MASTER
S E R I E S

I centri di lavoro della serie MASTER a 6 assi interpolati hanno una struttura a portale ad elevata rigidità; il sovradimensionamento della traversa consente ampi movimenti trasversali della testa (asse X). Ampia scelta di personalizzazioni per risolvere specifiche esigenze. Ogni tavolo è dotato di un suo proprio basamento e questa soluzione riserva spazi più ampi per la caduta degli sfridi; guide di scorrimento e viti a ricircolo sono sempre efficientemente protetti.

Oltre ai sistemi convenzionali di programmazione, i centri di lavoro MASTER possono essere programmati con il software esclusivo Bacci PITAGORA, che consente di sfruttare al meglio l'elevata dinamica della macchina e raggiungere quindi prestazioni eccezionali, nonché elevati livelli di qualità di finitura. Si tratta di una linea di macchine ideale sia per lavorare parti in legno massiccio che pannelli, per soddisfare tutte le esigenze con una unica tecnologia e con il più rapido tempo di pay-back.

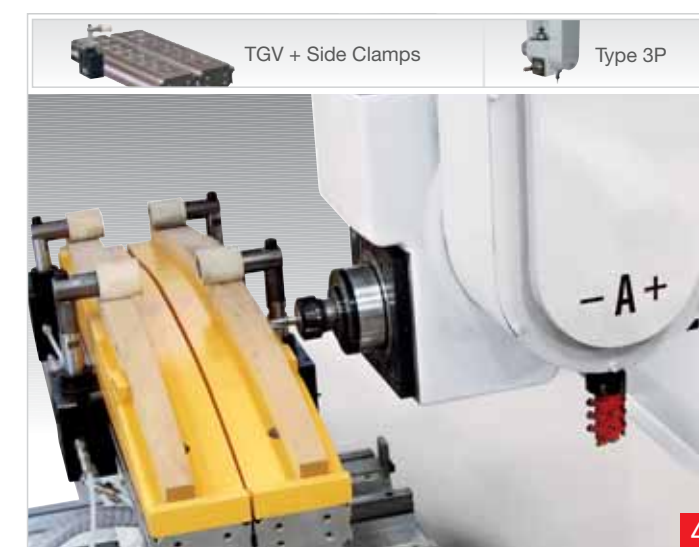
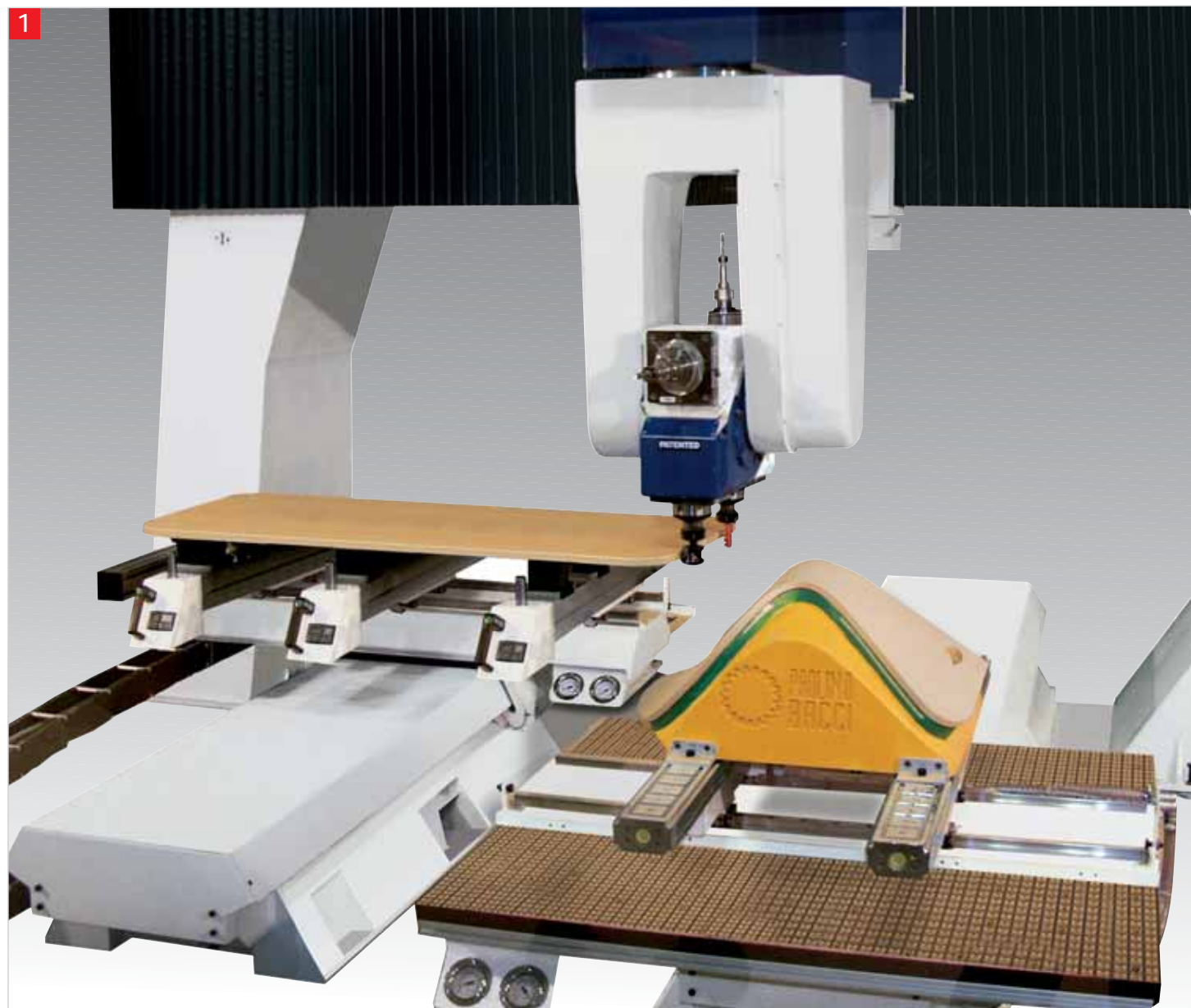
CNC machining centres MASTER Series, with 6 interpolated axes, are equipped with a gantry frame with high rigidity; the over-dimensioning of the crosspiece allows wide transversal movements of the head (axis X). A wide range of customizations is available to solve specific needs. Each table is equipped with its own frame and therefore has a wider area for the fall of chips; linear guides and ball-bushing screws are always efficiently protected. Beside the conventional programming systems, the CNC machining centres MASTER Series can be also programmed by Bacci exclusive software PITAGORA. This software allows to exploit the high dynamics of the machine at the best and therefore reaches exceptional performances and very high finishing levels. It is a machine line designed to work both solid wood components and panels, to satisfy all need in one technology with the fastest pay-back.

Le centre d'usinage MASTER à 6 axes interpolés est caractérisé par la structure à portique à haute rigidité.

Le surdimensionnement de la traverse permet des amples mouvements transversaux de la tête (axe X). Il est doté d'une vaste choix de personnalisations pour résoudre les exigences les plus spécifiques. Chaque table est doué de son propre base et cette solution permet de réserver des espaces plus ample pour la chute des freintes ; les guides d'écoulement et les vis à recercle sont toujours efficacement protégés. Outre le systèmes traditionnels de programmation, le centre d'usinage MASTER peut être également programmé par le logiciel exclusif PITAGORA, développé par Bacci qui permet de tirer pleinement avantage de la dynamique élevée de la machine et d'atteindre des performances exceptionnelles, ainsi bien que des haut niveaux de qualité de finissage. Il s'agit d'une ligne de machines idéal soit pour l'usinage des pièces en bois massif que pour satisfaire toutes les exigences avec une seul technologie et avec le plus rapide temps de pay-back.

Los centros de trabajo de la serie MASTER de 6 ejes interpolados tienen una estructura de portal de elevada rigidez; el sobredimensionamiento del travesaño permite anchos movimientos transversales del cabezal (eje X). Ancha selección de personalizaciones para resolver todas las exigencias. Cada mesa está equipada de su propio basamento y por lo tanto hay anchos espacios para la caída de polvo; guías y tornillos están siempre perfectamente protegidos. Además de los sistemas de programación convencionales, los centros de trabajo MASTER pueden ser programado por el Software exclusivo Bacci PITAGORA que permite explotar a lo mejor la elevada dinámica de la máquina, alcanzar por lo tanto prestaciones excepcionales y elevados niveles de calidad del producto final. Es una línea de máquinas ideal sea para trabajar componentes de madera maciza que paneles, para satisfacer todas las exigencias con una única tecnología y con el más rápido tiempo de pay-back.

Das Bearbeitungszentrum MASTER mit 6 interpolierten Achsen in Portalbauweise zeichnet sich durch seine verwindfreie Struktur aus. Ein überdimensionierter Träger erlaubt weite Bewegungen der Arbeitseinheit (Achse X). Flexible vielseitige Kundenanpassungen für spezifische Anforderungen. Jeder Tisch hat ein eigenes Gestell. Diese Lösung ermöglicht weite Freiräume für das Niederfallen der Abfälle. Führungen und Antriebsschrauben sind effizient geschützt. Ausser mit den üblichen Programmiersystemen können die Bearbeitungszentren auch mit der exklusiven BACCI Software PITAGORA programmiert werden. Diese Software ermöglicht die hohe Dynamik bestens auszunutzen und ausgezeichnete Leistungen mit hoher Fertigungsqualität zu erreichen. Die MASTER Maschinen sind ideal für die Bearbeitung von Massivholz und Platten, decken mit einer einzigartigen Technologie alle Anforderungen ab und zeichnen sich durch sehr kurze Amortisierungszeiten aus.



5

X = 3000 mm
Y = 1800 mm
Z = 750 mm



Type 4P




TGV
2 x 900 mm




6

X = 3000 mm
Y = 2600 mm
Z = 950 mm

 Type 3 Folding

 PV
1200 x 2000 mm

 TCS CN 16



7

X = 3000 mm
Y = 2200 mm
Z = 950 mm



Type 4P



PV
1200 x 2000 mm



CA



- Unico centro di lavoro per carico manuale e automatico.
- The only machining centre for manual and automatic loading.
- Unique centre d'usinage pour chargement manuel et automatique.
- Unico Centro de trabajo para la carga manual y automatica.
- Ein Bearbeitungszentrum für manuelle und automatische Beschickung.



8

X = 3000 mm
Y = 1800 mm
Z = 950 mm



Type 3P



TGV
2 x 900 mm



TCS CN 8



9


X = 5400 mm
Y = 1800 mm
Z = 950 mm



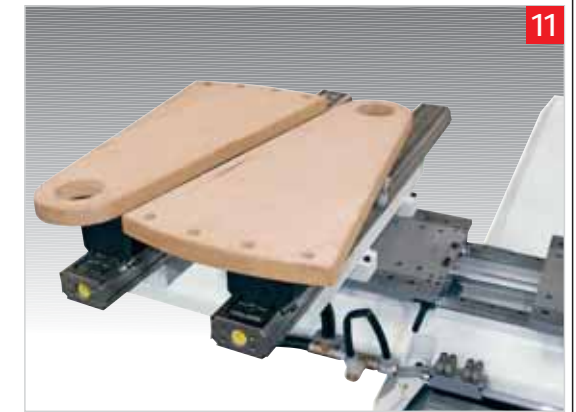
Type 3P



TGV
4 x 900 mm




TCS CN 16



12

X = 3600 mm
Y = 2200 mm
Z = 1300 mm

 Type 1D

 TA
2800 x 1400 mm

 TCS CN 16

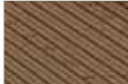
13




14

X = 6300 mm
Y = 3600 mm
Z = 300 mm

 Type 3P

 PV
2500 x 2500 mm

 TCS CN 16



15



16



17

X = 7000 mm
Y = 2600 mm
Z = 950 mm



Type 1M



Type 3 Folding



PV
2400 x 1800 mm

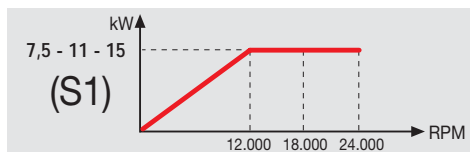


TCS CN 16



18





CN POWER CONTROL

19

Type 4 P

N° 4 mandrini indipendenti
 N° 4 independent electrospindles
 N° 4 electro-mandrins independantées
 N° 4 mandriles independientes
 N° 4 unabhängige Elektrospondeln

20

Type 3 P

N° 3 mandrini indipendenti
 N° 3 independent electrospindles
 N° 3 electro-mandrins independantées
 N° 3 mandriles independientes
 N° 3 unabhängige Elektrospondeln

21

Type 1 - 45j

N° 1 mandrino ad una uscita
 N° 1 spindle with 1 exit
 N° 1 mandrin avec 1 sortie
 N° 1 mandril de una salida
 N° 1 Spindel mit einem Ausgang

22

Type 1M

N° 1 mandrino ad una uscita
 N° 1 spindle with 1 exit
 N° 1 mandrin avec 1 sortie
 N° 1 mandril de una salida
 N° 1 Spindel mit einem Ausgang

23

Type 1D

N° 1 mandrino ad una uscita
 N° 1 spindle with 1 exit
 N° 1 mandrin avec 1 sortie
 N° 1 mandril de una salida
 N° 1 Spindel mit einem Ausgang

Centralina di raffreddamento liquido
 Cooling system unit
 Centrale de refroidissement liquide
 Refrigerador de liquido
 Einheit für Kühlmittel

24

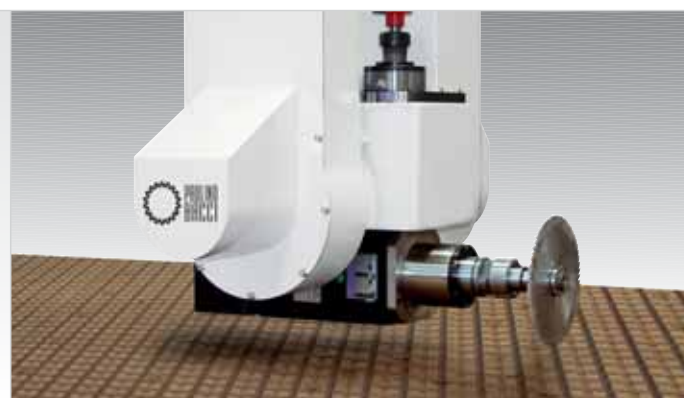
Type 1E

N° 1 mandrino ad una uscita
 N° 1 spindle with 1 exit
 N° 1 mandrin avec 1 sortie
 N° 1 mandril de una salida
 N° 1 Spindel mit einem Ausgang

25

Type 3 Folding

N° 3 mandrini indipendenti
 N° 3 independent electrospindles
 N° 3 electro-mandrins independantées
 N° 3 mandriles independientes
 N° 3 unabhängige Elektrospondeln

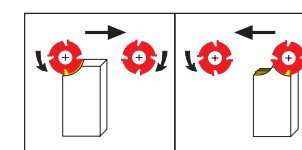
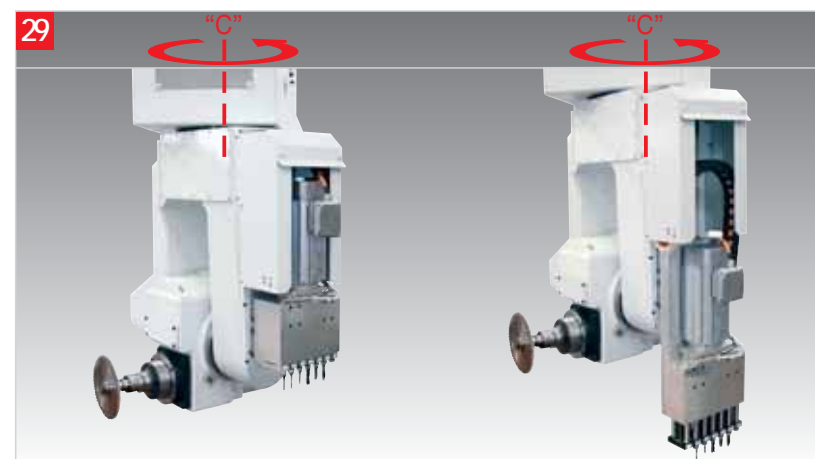


26

Type 4C H

N° 4 mandrini indipendenti
 N° 4 independent electrospindles
 N° 4 electro-mandrins independantées
 N° 4 mandriles independientes
 N° 4 unabhängige Elektrospondeln

PATENTED

- Foratrice multipla orientabile per tutti i modelli delle teste operatrici.
- Multiple orientable drilling unit to be used on all working units.
- Perceuse multiple orientable pour tous les modèles des têtes opératrice.
- Perforadora multipla orientable para todos los cabezales operadores.
- Orientierbare multi Bohreinheit für alle Ausführungen der Bearbeitungseinheiten.

TAVOLI / TABLES MESAS / TISCHE

T.G.V.

Tavoli a geometria variabile
Variable geometry table
Tables a geometrie variable
Mesas con geometría variable
Tische mit einstellbarem achsabstand

PATENTED

I centri di lavoro della serie MASTER possono essere personalizzati per la lavorazione sia del pannello, sia del legno massiccio, con un'ampia scelta di tavoli:

Tavoli a geometria variabile con travi in acciaio TGV supportate da montanti (brevetto Bacci - Fig. 4 - 30).
Piani in Bachelite per il vuoto (PV) (Fig. 3 - 33)
Tavoli a geometria variabile con travi Schmaltz supportate da montanti TGV (Brevetto Bacci - Fig. 1 - 28 - 32)
TGV sovrapposti ai piani per il vuoto PV (Fig. 31)
Tavoli in alluminio pieno con scanalature a T (fig. 2 - 34)

CNC machining centres MASTER Series can be customized both to work panels and solid wood, with a wide range of tables:

Tables with variable Geometry with TGV beams and supports (Bacci Patent - Pict. 4 - 30).
Bakelite flat tables for vacuum (PV) (Pict. 3 - 33)
Tables with variable Geometry with Schmaltz beams and TGV support (Bacci Patent - Pict. 1 - 28 - 32)
TGV placed on vacuum table PV (Pict. 31)
Aluminium tables with T traces (Pict. 2 - 34)

Les centres d'usinage MASTER peuvent être personnalisés pour l'usinage soit du panneau que du bois massif avec une ample choix des tables :

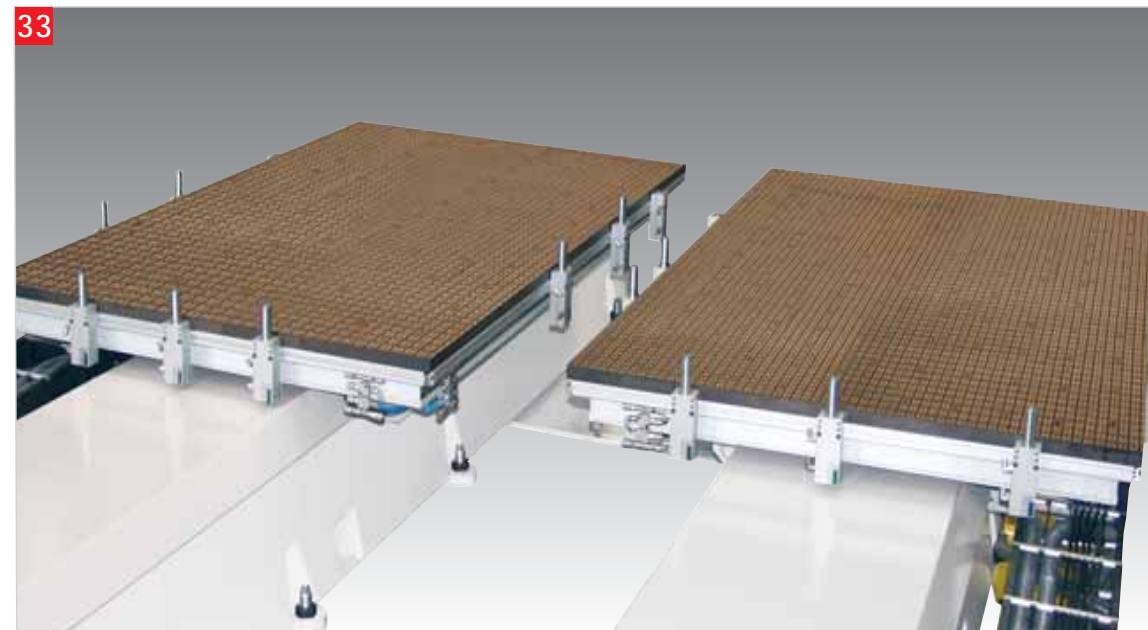
Tables à géométrie variable avec des poutrelles en acier TGV supportés par des montants (brevet Bacci - Fig. 4 - 30)
Plans en bakélite pour le vacuum PV (Fig. 3 - 33)
Tables à géométrie variable avec des poutrelles Schmaltz supportés par des montants TGV (brevet Bacci - Fig. 1 - 28 - 32)
TGV superposés aux plans pour le vacuum PV (Fig. 31)
Tables en aluminium plein avec des gueules à T (Fig. 2 - 34)

Die MASTER Bearbeitungszentren können mit einer breiten Auswahl von verschiedenen Tische ausgestattet werden :

Tische mit einstellbarem Achsabstand mit TGV Stahlträger (BACCI Patent - Abb. 4 - 30).
Bakelittische für Vakuum (PV) (Abb. 3 - 33)
Tische mit einstellbarem Achsabstand mit SCHMALTZ Ausleger (BACCI Patent - Abb. 1 - 28 - 32)
TGV auf Vakuumschicht PV montiert (Abb. 31)
Voller Aluminiumtisch mit T Nuten (Abb. 2 - 34)



30



33

PV

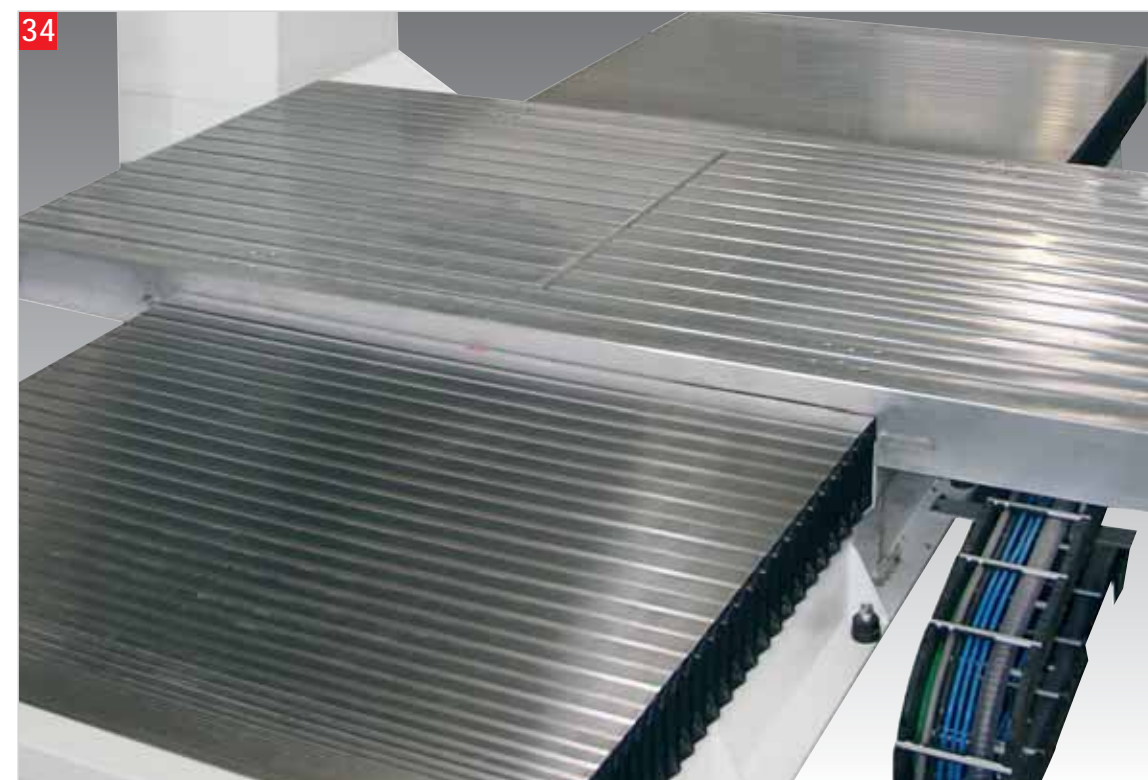
Piano in bachelite aspirante su piano di acciaio con fori.

Bakelite plane for vacuum assembled on steel plane with holes.

Plan en bakélite aspirant sur plan d'acier avec des trous.

Plano en baquelita aspirante sobre plano de acero con agujeros.

Bakelit Tisch montiert auf Stahlstisch mit Bohrungen.



34

TA

Tavolo in alluminio scanalato.

Aluminium table with grooves.

Table en aluminium cannelé.

Mesa en aluminio acanalada.

Aluminiumtisch mit T-Nut.

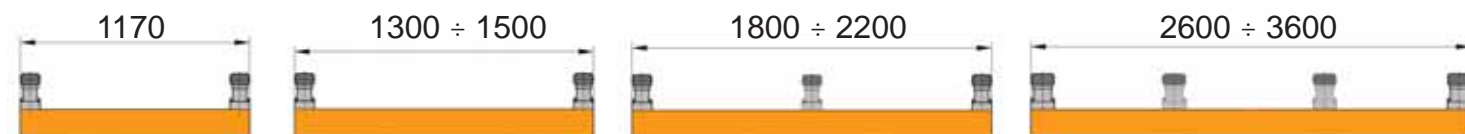


31

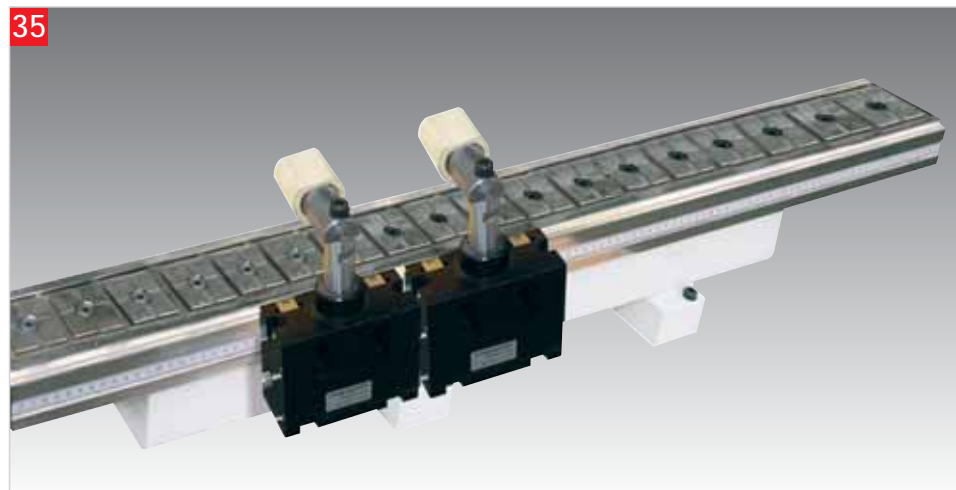


32

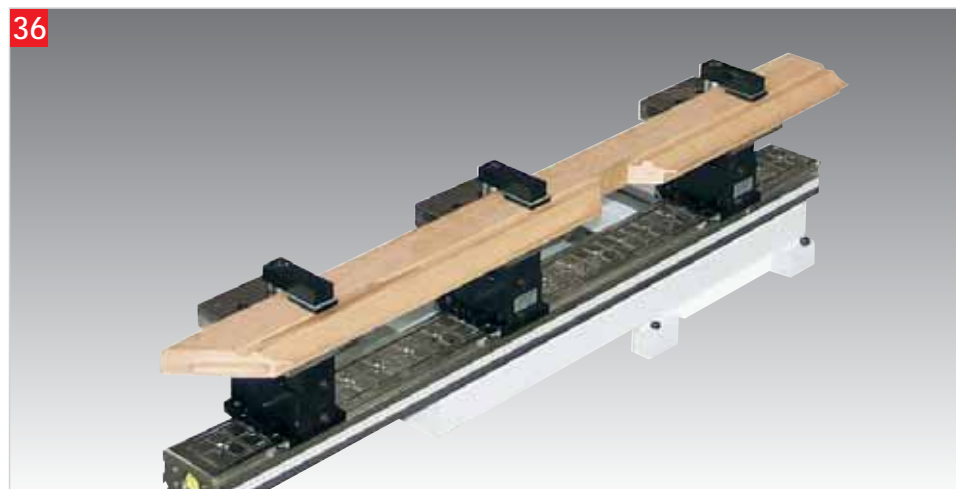
LARGHEZZA TAVOLI T.G.V. / T.G.V. TABLES WIDTH / LARGEUR TABLES T.G.V. / ANCHURA DE MESA T.G.V. / TISCH T.G.V. BREITE



SISTEMI DI BLOCCAGGIO / CLAMPING SYSTEMS / SYSTÈME DE BLOQUAGE SISTEMAS DE BOQUEO / SPANNSYSTEME



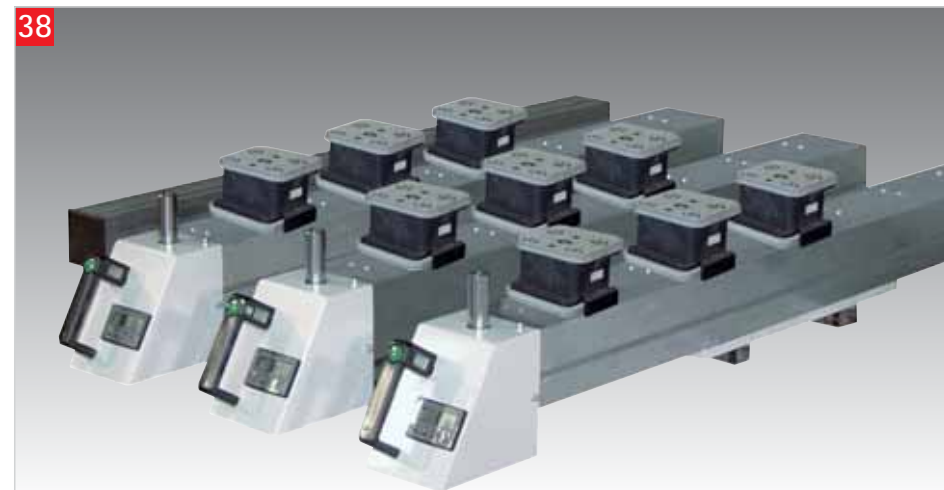
35
SIDE CLAMP
Pressante pneumatico laterale
Pneumatic side clamp
Pressant pneumatique latéral
Prensor pneumatico lateral
Seitlicher pneumatischer Spanner



36
TOP CLAMP
Pressante pneumatico superiore
Pneumatic upper clamp
Pressant pneumatique supérieur
Prensor pneumatico superior
Oberer pneumatischer Spanner



37
TGV / VM
TGV + ventose a fissaggio meccanico
TGV + vacuum cups with mechanic fixing system
TGV + coupe aspirante à fixage mécanique
TGV + ventosas de fijación mecánico
TGV + Vakuumsauger mit mechanischer Halterung



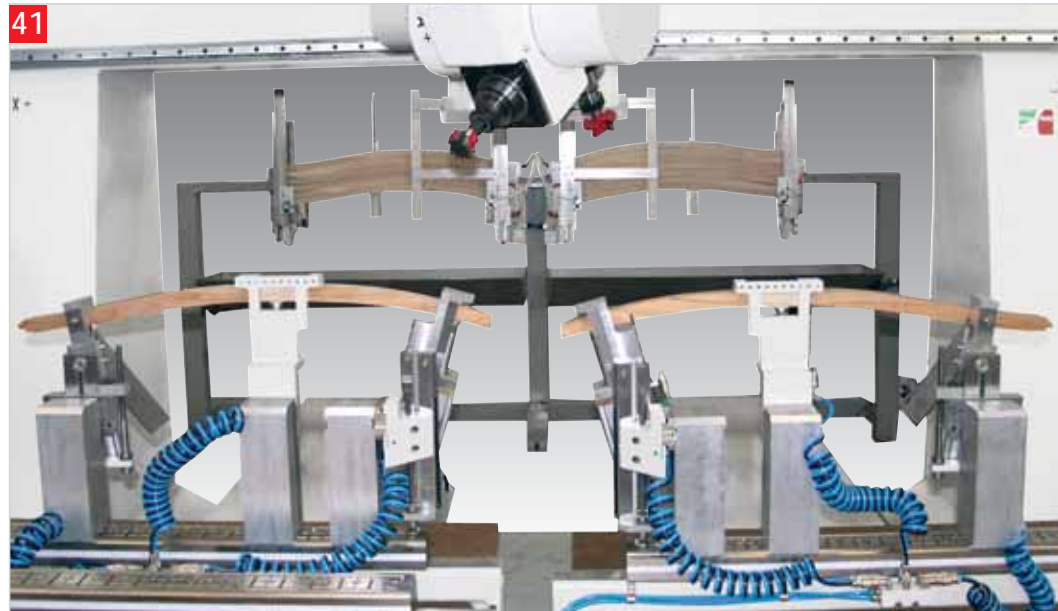
38
TGV / V V / digital read out
TGV in alluminio
Ventose con fissaggio a vuoto
TGV in aluminium
Vacuum cups with vacuum fixing system
TGV en aluminium
Ventouse avec fixation de vacuum
TGV en aluminio
Ventosas con fijación de vacío
TGV in Aluminium
Vakuumsauger mit Halterung durch Vakuum



39
SP
Sistema punta - contropunta CN con centratore a scomparsa
Electronic device for tail-stock centres NC controlled with positioner
Dispositif de pointe / contrepointe à rotation contrôlé par le CN avec positionneur
Sistema punta-contrapunta CN con posicionador
Dreheinheit mit Spitze und Gegenspitze NC kontrolliert mit Positionereinheit



40
PR
Pressanti regolabili in altezza
Adjustable clamps in height
Presseurs réglables en hauteur
Prensos regulables en altura
Spanner einstellbar in Höhe



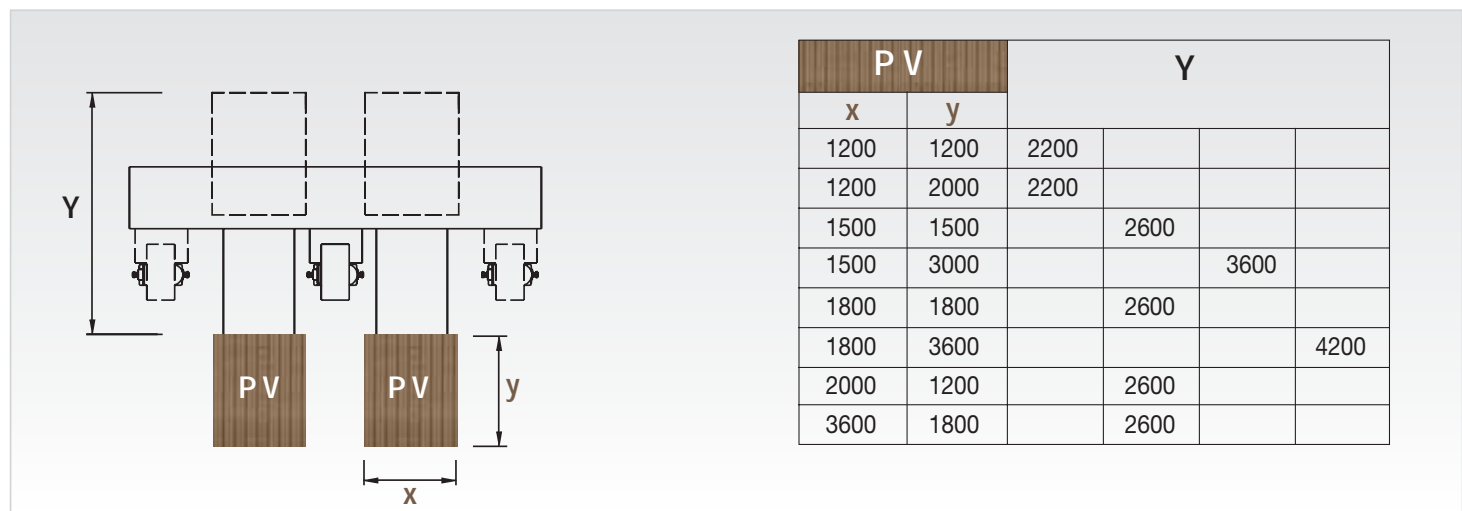
41

CA
 Doppio caricatore/scaricatore automatico.
 Una sola macchina per carico automatico e per carico manuale.
 Automatic double loader/unloader
 Only one machine for automatic and manual loading.
 Double chargeur/déchargeur automatique.
 Une seule machine pour charge automatique et pour charge manuel.
 Doble cargador / descargador automático.
 Una única maquina para la carga automática y manual.
 Doppelter automatischer Lader/Entlader
 Nur eine Maschine für automatisches und manuelles Laden/Entladen



42

Protezione perimetrale CE
 Doppie porte automatiche gestite da CN
 Automatic double sliding doors, managed by NC.
 Doubles portes automatiques géré par le Control Numerique.
 Dobles puertas automaticas manejadas por el CN.
 Doppelte automatische Schiebetüren von der NC verwaltet.



LINEA PORTALI / GANTRY FRAME / STRUCTURE , PORTIQUE STRUCTURA DE PORTAL / PORTAL-BEARBEITUNGSZENTREN

MASTER			
	Z 750 / (830)	Z 950	Z 1300
X 3000			
MASTERPRO			
	Z 750 / (830)	Z 950	Z 1300
X 3600			
X 4100			
X 4700			
X 5900			



43

BCK

Albero BCK / BCK shaft / Mandrin BCK / BCK Spindel / Eje BCK



44



45

HSK C40

Cono HSK C40 / HSK C40 tool holder
Porte outils HSK C40 / Cono HSK C40
HSK C40 Werkzeughalter

CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO / AUTOMATIC TOOL CHANGING SYSTEM / AUTOMATIQUE CHANGE OUTILS / CAMBIO DE HERRAMIENTAS AUTOMATICO AUTOMATISCHE WERKZEUGWECHSLER



46

TCS CN 8

Cambio utensile a 8 posizioni
Tool-changer with 8 positions
Change outils avec 8 positions
Cambio de herramienta de 8 posiciones
Werkzeugwechsler mit 8 Positionen



47

TCS CN 16

Cambio utensile a 16 posizioni
Tool-changer with 16 positions
Change outils avec 16 positions
Cambio de herramienta de 16 posiciones
Werkzeugwechsler mit 16 Positionen



CONTROLE NUMERIQUE

Le contrôle numérique OSAI-Bacci permette une meilleure utilisation du centre d'usinage MASTER:

- Système de programmation ISO
- RTCP: perpendicularité automatique des outils à la surface à usiner
- UPR programmation sur plans inclinés. Tous les usinages programmés sur un plan horizontal sur le plan de la table sont transférés automatiquement sur un plan incliné.
- Interpolation sur 5 axes
- HDU: "Hard disque" 2 Gb
- TEACH PENDANT : petit clavier pour la programmation en auto-apprentissage
- Aucune limitation des dimensions des programmes sur le contrôle numérique
- **Smooth & stopless High Speed Machining:** trajectoire d'outil fluide et sans arrêts grâce au **Software exclusif Bacci**

PANNEAU FRONTAL INDUSTRIEL :
- Hard Disque 40 Gb – porte USB – S.O.
Multilingues - XP Professional
- RAM 1024 Mb - 17" LCD TFT

CONTROL NUMERICO

El CN OSAI-Bacci permite manejar el centro del trabajo MASTER a lo mejor:

- Sistema de programación ISO
- RTCP: perpendicularidad automática de la herramienta con respecto a la superficie de trabajo
- UPR: programación sobre planos inclinados
- Interpolación sobre 5 o más ejes
- HDU: hard disk 2 G-byte
- TEACH PENDANT: teclado para programación en autoaprendisaje y movimentación manual
- Ninguna limitación de las dimensiones de los programas pieza en el CN
- **Smooth & stopless High Speed Machining:** trayectorias herramienta fluidas y sin paradas gracias al **software exclusivo Bacci**

FRONT PANEL - PC INDUSTRIAL:
- HD 40 Gb – conexión USB – S.O.
Multi-idioma - XP Professional
- RAM 1024 Mb - 17" LCD TFT

CONTROLLO NUMERICO

Il CN OSAI-Bacci gestisce la migliore utilizzazione del centro di lavoro MASTER:

- Sistema di programmazione ISO
- RTCP: perpendicularità automatica dell'utensile rispetto alla superficie da lavorare
- UPR: programmazione su piani inclinati
- Interpolazione su 5 e più assi
- HDU: hard disk 2 G-byte
- TEACH PENDANT: tastierino per programmazione in autoapprendimento e movimentazione manuale
- Nessuna limitazione delle dimensioni dei programmi pezzo su CN
- **Smooth & stopless High Speed Machining:** traiettoria utensile fluida e senza fermate grazie al **SW esclusivo Bacci**

FRONT PANEL - PC INDUSTRIALE:
- HD 40 Gb – porta USB – S.O. Multilingua - XP Professional
- RAM 1024 Mb - 17" LCD TFT

NUMERICAL CONTROL

NC OSAI-BACCI is managing the best performing of the machining centre :

- ISO programming system
- RTCP: automatic perpendicular position as per surface to be machined
- UPR: programming on inclined planes
- Interpolation on 5 and more axes
- HDU: hard disk 2 G-byte
- TEACH PENDANT: for the programming by self learning mode and to operate the machine manually
- No limits of piece program dimension on the NC
- **Smooth & stop less High Speed Machining:** fluid tool trajectory without stops, thanks to **BACCI exclusive software**

FRONT PANEL – INDUSTRIAL PC :
- HD 40 Gb – USB connection – S.O.
Multilanguage - XP Professional
- RAM 1024 Mb - 17" LCD TFT

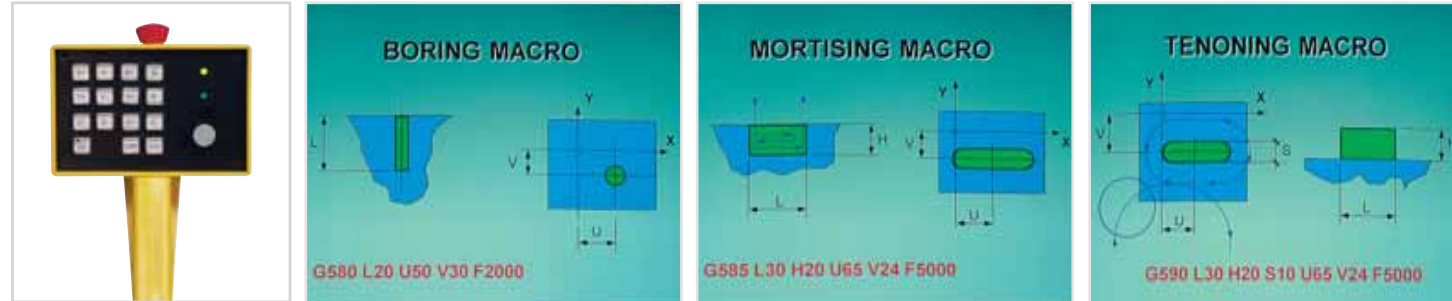
NUMERISCHE STEUERUNG

Die NC OSAI-BACCI verwaltet die bestmögliche Ausnutzung des Bearbeitungszentrum :

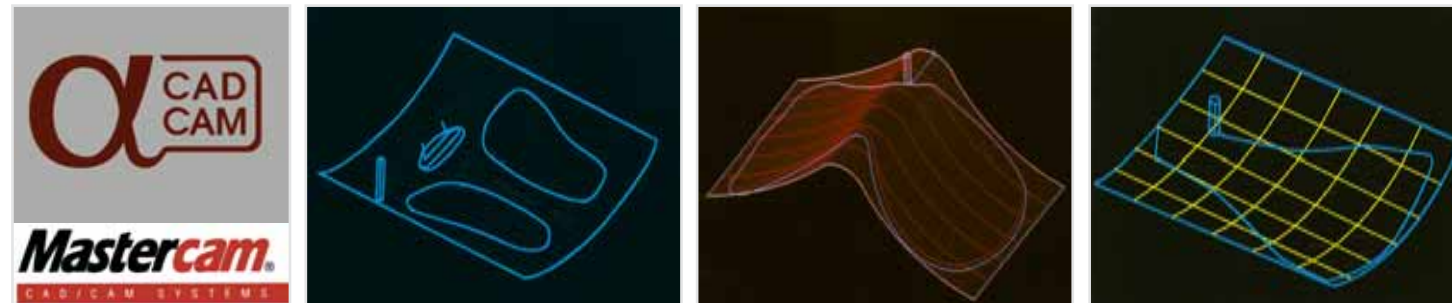
- ISO Programmiersystem
- RTCP: Automatische Einhaltung der rechtwinkligen Position des Werkzeuges zur zu bearbeitenden Oberfläche
- UPR: Programmierung auf geeigneten Ebenen
- Interpolation auf 5 und mehr Achsen
- HDU: Festplatte 2 G-byte
- TEACH PENDANT: Handtastatur für die Programmierung mit Selbsterlern effekt und manuelle Bewegung der Maschine
- Keine Dimensionslimiten der Programme auf der NC
- **Smooth & stopless High Speed Machining:** Fließende Werkzeugbahnen ohne Stop dan der **exklusiven BACCI Software**

FRONT PANEL – INDUSTRIE PC :
- HD 40 Gb – USB Schnittstelle – S.O.
Mehrsprachig - XP Professional
- RAM 1024 Mb - 17" LCD TFT

SISTEMI DI PROGRAMMAZIONE / PROGRAMMING SYSTEMS / SYSTEMES DE PROGRAMMATION SISTEMAS DE PROGRAMACION / PROGRAMMIERSYSTEME



- Sistema di programmazione ISO e autoapprendimento (standard) con utilizzo di programmi parametrici (MACRO);
- Programming system in ISO and self-learning system (standard) by using parametric programs (MACRO);
- Système de programmation en ISO et d'auto-apprentissage (standard) avec utilisation de programmes paramétriques (MACRO);
- Sistema de programación en ISO y autoaprendisaje (estándar) con empleo de programas paramétricos (MACRO);
- Programmiersystem in ISO und Selbstlern-System mit Verwendung von parametrischen Programmen (MACRO);



- CAD 3D: per la programmazione fino a 5 assi (opzionale) ALPHACAM / MASTERCAM.
- CAD 3D: for the programming up to 5 axes (optional) ALPHACAM / MASTERCAM.
- CAD 3D: pour la programmation jusqu'à 5 axes (en option) ALPHACAM / MASTERCAM.
- CAD 3D: para programar hasta 5 ejes (optativo) – ALPHACAM / MASTERCAM.
- CAD 3D: Zur Programmierung bis zu 5 Achsen (Sonderausrüstung) – ALPHACAM / MASTERCAM.



- Digitalizzatore 3D MICROScribe (Opzionale)
- 3D Digitizer MICROScribe (Optional)
- Digitalizateur 3D MICROScribe (en option)
- Digitalizador 3D MICROScribe (Opcional)
- 3D Digitalisierstift MICROScribe (Sonderausrüstung)

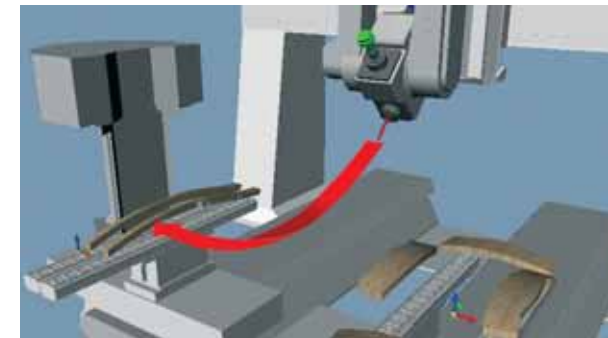
PITAGORA

INCOMPARABLE SOFTWARE

EXCLUSIVE BACCI SOFTWARE

"NEVER STOP & GO"

- PITAGORA: SW di programmazione rapida esclusivo Bacci I tempi di ciclo e di programmazione minori in assoluto :
- Automatic zero stop & go machining
 - Zero time tables swap: in modo automatico ciascun tavolo raggiunge la posizione di lavoro prima che sull'altro tavolo si sia conclusa la lavorazione
 - Automatic shorter connection from chip to chip
 - Easy collision skipping
 - Posizionamento automatico delle attrezzature controllate
 - Cad cam import
 - Rigenera i vecchi programmi e compara i tempi di ciclo
 - Visualizza il reale ed esclusivo modo di muoversi dei centri di lavoro Bacci
 - Vedi catalogo Pitagora e demo



- PITAGORA: Software de programmation rapide exclusif Bacci Les temps du cycle et de programmation moindre en absolu :
- Automatic zero stop & go machining
 - Zero time tables swap: automatiquement chacun table joint la position de travail avant que sur l'autre table est conclu l'usinage.
 - Automatic shorter connection from chip to chip
 - Easy collision skipping
 - Positionnement automatique des outillages contrôlées
 - Cad cam import
 - Régénère les vieux programmes et compare les temps du cycle
 - Visualise le réel et exclusif moyen d'avancer des centres d'usinages Bacci
 - Voir le catalogue Pitagora et démo

- PITAGORA: Exklusive Bacci Software für eine schnelle Programmierung Die absolut kürzesten Bearbeitungs- und Programmierzeiten :
- Automatische Erzeugung von Bearbeitungen ohne stop & go
 - Zero time tables swap: automatisch erreicht der Tisch die Bearbeitungsposition, bevor auf dem anderen Tisch die Bearbeitung beendet ist
 - Automatische Erzeugung der Verbindungsbewegungen von Span zu Span
 - Einfache Vermeidung von Kollisionen
 - Kontrollierte automatische Positionierung der Schablonen und Zubehör
 - Einlesung von CadCam
 - Vergleicht die Bearbeitungszeiten von alten Programme
 - 3D Darstellung der realen und exklusiven Bewegungen des BACCI Bearbeitungszentrum

Siehe PITAGORA Katalog und Demo

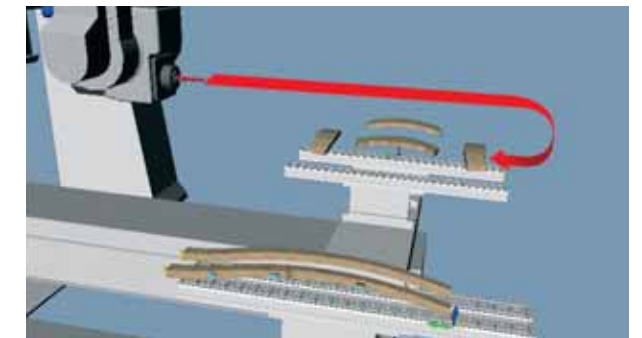
Sistema di programmazione grafico 3D per macchine CNC a 5 o più assi interpolati o a doppia testa operatrice.

3D graphic programming system for CNC machines with 5 or more interpolated axes and/or dual workhead

Système de programmation graphique 3D pour machines CNC 5 axes interpolés ou plus et double tête d'usinage

Sistema di programación gráfico 3D para máquinas CNC de 5 o más ejes interpolados y/o con doble cabezal

System für die graphische 3D Programmierung von CNC Maschinen mit 5 und mehr interpolierten Achsen oder zwei Bearbeitungseinheiten



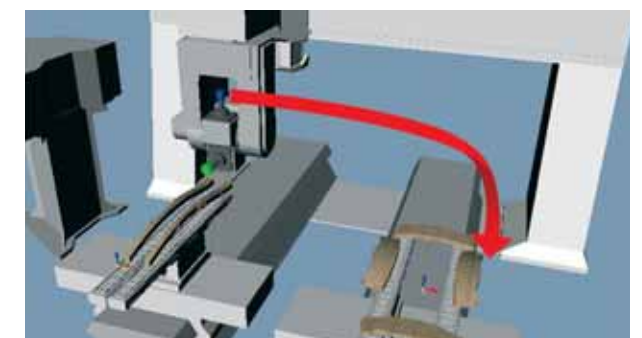
PITAGORA: exclusive BACCI fast programming software Cycle & programming times drastically reduced :

- Automatic zero stop & go machining
- Zero time tables swap: automatically each table reaches the working position, before the other table has finished to working cycle
- Automatic shorter connection from chip to chip
- Easy collision skipping
- Automatic templates and options positioning and check
- CadCam import
- Regenerates old programs and compares the cycle times
- Actual and exclusive 3D visualization of BACCI machining centres movements
- See PITAGORA catalogue and demo

PITAGORA: Software de programación rápida exclusivo Bacci En absoluto los menores tiempos de ciclo y programación :

- Automatic zero stop & go machining
- Zero time tables swap: de forma automática cada mesa llega a la posición de trabajo antes que en la otra mesa la operación sea terminada
- Automatic shorter connection from chip to chip
- Easy collision skipping
- Posicionamiento automático de las herramientas y de los opcionales
- Cad cam import
- Regenera los programas antiguos y compara los tiempo de ciclo
- Visualiza la real y exclusiva manera de moverse de los centros de trabajo Bacci

Ver catalogo Pitagora y demo





INCOMPARABLE TECHNOLOGY since 1918

PAOLINO BACCI
56021 CASCINA - Pisa - Italy
Viale Campania, 32
Tel. 050.75491 - Fax 050.754975
www.bacci.com



La Ditta si riserva la facoltà di modificare le caratteristiche descritte senza darne preavviso / We reserve the right to alter our design and equipment without notice
Nous reservons le droit d'y apporter toute modifications sans préavis / Änderungen behalten wir uns ohne Voranzeige / Será nuestro derecho modificar las características sin previo aviso

ED.N. 5.01.2009