



SCHEIBENRADHACKER - SERIE H

zur Hackschnitzelproduktion für
konstant gleichgroße Hackschnitzel



Die Erfahrung zählt

Hacken ist das mechanische Zerschneiden von Holz verschiedener Art und Form (Stämme, Äste, Sägereiabfälle, Bruchholz usw.) in gleichförmige Hackschnitzel.

PEZZOLATO S.p.A. besitzt eine über dreißigjährige Erfahrung im Maschinenbau für die Rohholzverarbeitung.

Das Know-how der Firma Pezzolato basiert auf der intensiven Zusammenarbeit und Zusammenführung eines weltweiten Händlernetzes für die unterschiedlichsten Kundenbedürfnisse, die es unseren Technikern ermöglichte, auch die Anforderungen an industriellen Großmaschinen zu verstehen und umzusetzen.

In den beiden Produktionsstätten (Areal von 70.000 m², davon 28.000 m² überdacht, und mit über 150 Beschäftigten), werden drei Produktionslinien hergestellt, u.a. die **“GREENLINE”**.

Die **“GREENLINE”** umfaßt Trommelhacker (Serie PTH) Scheibenradhacker (Serie H und Serie PZ), Schredder (Serie S) zur Abfallentsorgung, sowie Wender und Siebe zur Kompostaufbereitung.

Alle Maschinen entsprechen der EU-Maschinenrichtlinie und tragen das CE-Zeichen.



Scheibenradhacker zur Heiz-Hackschnitzelproduktion H 980/300 mit verlängertem Auswurffrohr, ausgerüstet mit hydraulischer Verstellung für Auswurffrohr und Abweisblech

Zusatzaustattung:

- Ladekran mit Greifer
- Einzugstrichter für Kranbeschickung
- 25 km/h oder 80km/h Fahrgestell
- Beleuchtungsanlage
- Ersatzrad
- Schalldämmungsbeschichtung und Kunststoff-Schallschutzvorhang
- Maschine mit Kettenfahrwerk
- Stationäre Maschine mit Elektromotor



Im folgenden werden einige Hauptmerkmale der **"GREENLINE"** und verschiedene Problemlösungen mit typischen Anwendungsbeispielen beschrieben:

SCHEIBENRADHACKER – SERIE H

Diese Hackerserie ist speziell für Forst-, Gartenbau- und Kommunalbetriebe konzipiert, ist aber gerade auch für den privaten Benutzer interessant.

Hauptsächlich werden diese Hacker zur Volumenreduzierung von Baum- und Strauchschnitt und kleineren Stammdurchmessern eingesetzt. Die produzierten Hackschnitzel sind zur Verbrennung in Hackschnitzelheizungen mit Schneckenförderern oder auch als

Vorstufe bei der Pelletherstellung geeignet.

Die Maschinen sind robust, zuverlässig, einfach in der Bedienung und leistungsstark. Die 2-fache Nachzerkleinerung gewährleistet eine besonders gute Hackschnitzelqualität. Die Serie H stellt daher auch in finanzieller Hinsicht eine günstige Lösung für alle dar, die Hackschnitzel von gleichbleibender und gleichmäßiger Größe benötigen.

Die Serie H

Drei Standardmodelle:

MODELL	Ø der Messerscheibe mm	max. Stammdurchmesser mm
H 780/200	780	200
H 880/250	880	250
H 980/300	980	300

Das exklusive Sondermodell **H 780/200 "Ausführung L"** ist speziell für die Herstellung von "MINICHIPS" auch aus kleinem Astwerk konzipiert.



Modell H 880/250 hackt Stammdurchmesser bis 250 mm.



Modell H 880/250 beim Aufarbeiten von Astwerk.



Arbeitsweise

Die Beschickung des Hackers erfolgt durch den großen Einzugstrichter. Zwei hydraulisch angetriebene vertikale Einzugswalzen ziehen das zu verarbeitende Material gegen die Messerscheibe. Die Einzugsgeschwindigkeit ist dabei unabhängig von der Motordrehzahl regulierbar.

2-fache Nachzerkleinerung = Micromesser + Messer im Auswurf

Zunächst wird das zu hackende Material durch die auf der Messerscheibe montierten Messer auf die voreingestellte Hackschnitzelstärke geschnitten und sofort danach durch die dahinter liegenden Micromesser gedrückt. Im unteren Bereich des Auswurfs sind 3 Messer montiert, die in die "Finger" der Auswurfschaufeln greifen (vgl. Foto 1 und 2). Dieses Mehrfachsystem garantiert eine gleichbleibende Hackschnitzelgröße. Das um 270° schwenkbare Auswurfrohr kann mit hydraulischer Steuerung geliefert werden.



1

Detailansicht des Materialeinzuges, seitlich sind die Einzugswalzen zu sehen und im Hintergrund die Scheibe mit einem Hackmesser. Die Geschwindigkeit der Einzugswalzen kann vom Bediener reguliert werden.



2

Die "No Stress"-Steuerung

Alle Scheibenradhacker von Pezzolato können mit der "No Stress"-Steuerung ausgestattet werden. Diese Elektronik steuert den Einzug entsprechend der verfügbaren Leistung. Sie stoppt den Einzug bei Bedarf und verhindert so eine Überlastung oder Verstopfung der Maschine. Sobald die Leistungsaufnahme wieder im Normalbereich ist, startet die "No Stress"-Elektronik wieder den Einzug (Vgl. Foto 3).



Die elektronische "No Stress"-Steuerung reguliert die Zuführung des zu hackenden Materials je nach der zur Verfügung stehenden Leistung und vermeidet damit eine Überlastung des Schleppers, bzw. Motors und der Maschine.

Hack-/Feinschneidsystem

Bei diesem System läuft das zu hackende Material durch drei Hackmesser, die auf einer zweifachen Scheibe montiert sind, und anschließend durch ein Sieb. Diese Arbeitsweise sichert eine zuverlässige Kalibrierung des Hackguts, das dann auch für Hackschnitzelheizungen mit kleinen Schneckenförderern geeignet ist. (Vgl. Foto 4 und 5).



3

Die ideale Hackmaschine für den Privatbereich

Der Hacker H 780/200 "Ausführung L" erzeugt auch aus Ästen mit kleinem Durchmesser kalibrierte Minichips, die für die Schneckenförderer der Hackschnitzelheizungen im Privatbereich verwendet werden können.

Besonders die Fähigkeit dieses Hackers auch Kleinmaterial

wie Baum - und Strauchschnitt gleichmäßig aufzuarbeiten und so für das eigene Heizsystem zu verwenden, macht dieses Modell auch für den Privatbereich interessant.

Der Antrieb der Maschine kann über Gelenkwelle, Elektro- oder Dieselmotor erfolgen.



Hackmaschine H 780/200 "Ausführung L", mit Gelenkwellenantrieb.



Hackmaschine H 980/300 Ausführung M mit 150-PS Dieselmotor in Transportstellung.

TECHNISCHE DATEN	H780/200	SCHEIBENRADHACKER H880/250	H980/300	H780/200L
Mindestleistung des Traktors	PS	60	80	90
Leistung des Dieselmotors	PS	60	80	150
max. Stammdurchmesser	mm	200	250	300
Maße des Einzugstrichters	mm	136 x 940	146 x 1100	1620 x 1100
Ø Messerscheibe	mm	780	880	980
Stärke der Messerscheibe	mm	35	45	47
Hackmesser	Anz.	3	2/4	2/4
Stündliche Produktion	m ³	14/18	30/40	55/65
Gewicht (Gelenkwellenmodell)	kg	920	1440	2040
				950

Gute Gründe dafür, Maschinen von Pezzolato zu wählen

Große Erfahrung im Maschinenbau, die bei der Konstruktion und beim Bau aller Maschinen zum Tragen kommt; zertifiziertes Qualitätssystem; Aufmerksamkeit gegenüber den Kundenbedürfnissen; hohe Investitionen in die Forschung & Entwicklung: Das sind nur einige der Gründe, die der Fa. Pezzolato S.p.A. dazu verhalfen, sich im Wettbewerb auf den Weltmärkten auszuzeichnen.

Drei Produktionslinien:

- **GREENLINE:** Scheibenradhacker und Trommelhacker sowie Schredder, Häcksler, Wender und Siebe zur Kompostbereitung;
- **REDLINE:** Maschinen und Anlagen zur Brennholzproduktion;
- **PLANKLINE:** integrierte Sägewerksysteme und Einzelmaschinen.



Via Provinciale Revello, 89

12030 Envie (Cuneo) Italia

Tel. +39 0175 27 80 77

Fax +39 0175 27 84 21

E-mail: info@pezzolato.it

Internet: www.pezzolato.it

PEZZOLATO Deutschland

Schöneckerstraße 33

56283 GONDERSHAUSEN (D)

Tel. +49 6745416 - Fax +49 6745505

www.pezzolato.de - info@pezzolato.de



COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
=ISO 9001/2000=

HÄNDLERADRESSE