

# Produktkatalog

## Product catalogue

**Klebesysteme für die Holz- und Möbelindustrie**

Adhesive systems for the woodworking and furniture industry



**PLANATOL®**



## Hochwertige Klebstoffe für effiziente Verarbeitung

### High-quality adhesives for efficient processing

Mit über 80 Jahren Erfahrung in der Klebstoffherstellung ist Planatol Wetzel Experte für leistungsstarke und zuverlässige Klebeverbindungen. Von der Entwicklung über die Produktion und anwendungstechnische Beratung vor Ort bis zur pünktlichen Lieferung sind wir der richtige Partner für Holz- & und Möbelklebstoffe. Unser Ziel ist es, außergewöhnliche Produktqualität und Prozesseffizienz zu vereinen.

*With more than 80 years of experience Planatol Wetzel is specialist for high-performance and reliable adhesive bondings. From development, production and application-technical consulting on-site up to delivery on time we are the right partner for woodworking and furniture adhesives. Our goal is to combine outstanding product quality with high process efficiency.*

#### Holz Wood

Ob bei Verklebungen von Möbeln und Küchen, von Parkett und Laminat, von Holzwerkstoffen oder bei Konstruktionen, wie Türen und Fenster: Leistungsstarke und zuverlässige Klebeverbindungen sind unsere Spezialität.

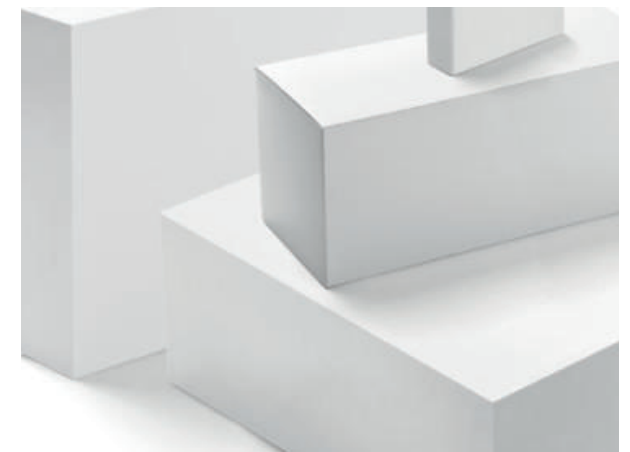
*Whether furniture and kitchens, parquet and laminate, wood materials or constructions like doors and windows: High-performance and reliable adhesive bonds are our speciality.*



#### Verpackung Packaging

Durch intensive Entwicklungsarbeit finden wir stetig neue Lösungen für traditionelle und innovative Verpackungen. Neben unseren leistungsstarken und effizienten Klebstoffen für End of Line, Papiersackherstellung und Faltschachtel, entwickeln wir auch Spezialitäten für individuelle Anwendungen.

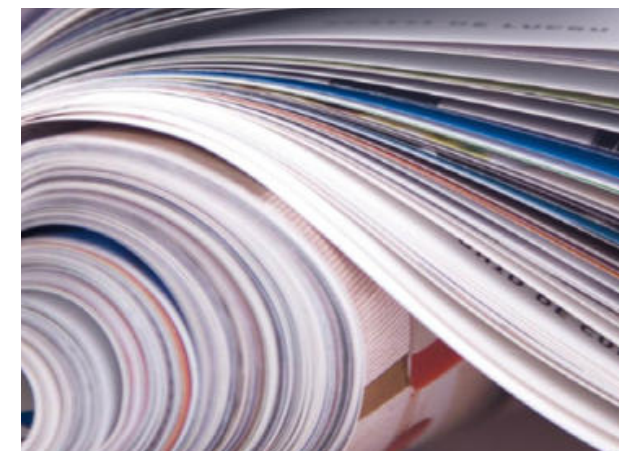
*With intensive research we constantly find new solutions for traditional and innovative packaging. In addition to our high-performance, efficient adhesives for end-of-line, bags & sacks and folding boxes, we also develop specialities for individual applications in the packaging industry.*



#### Grafik Graphic

Unsere Klebstofflösungen für die grafische Industrie sind auf effiziente Weiterverarbeitungsprozesse ausgerichtet. Neben Klebstoffen für die Buchbindung bedienen wir auch die Bereiche Falzklebung und Print Finishing. Insbesondere in der Verklebung von anspruchsvollen Papieren sowie veredelten Oberflächen verfügen wir über umfangreiche Erfahrung.

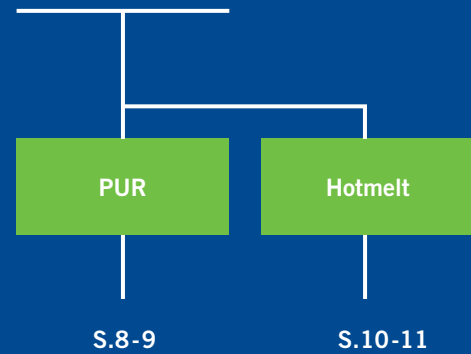
*Our adhesive solutions for the graphic arts industry are based on efficient processing. In addition to adhesives for bookbinding, we also provide adhesives for fold-gluing and print finishing. We have extensive experience especially in bonding difficult papers and refined surfaces.*



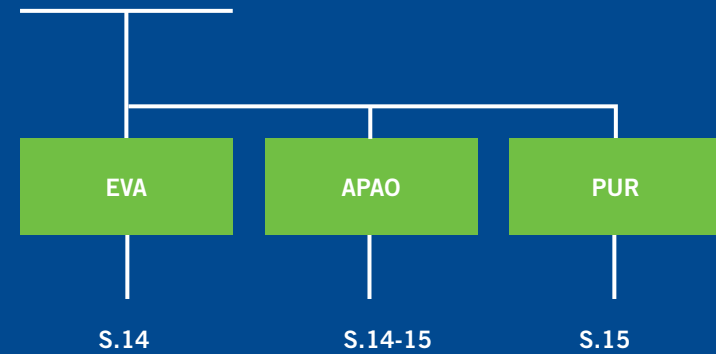
# Produktfinder

## Product finder

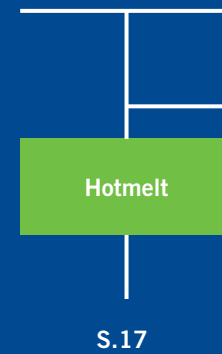
### KANTENVERLEIMUNG EDGE BANDING



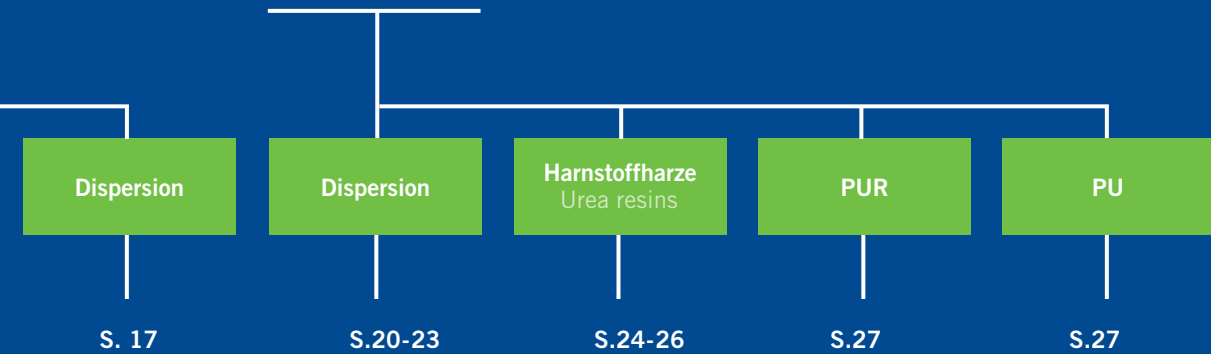
### PROFILUMMANTELUNG PROFILE WRAPPING



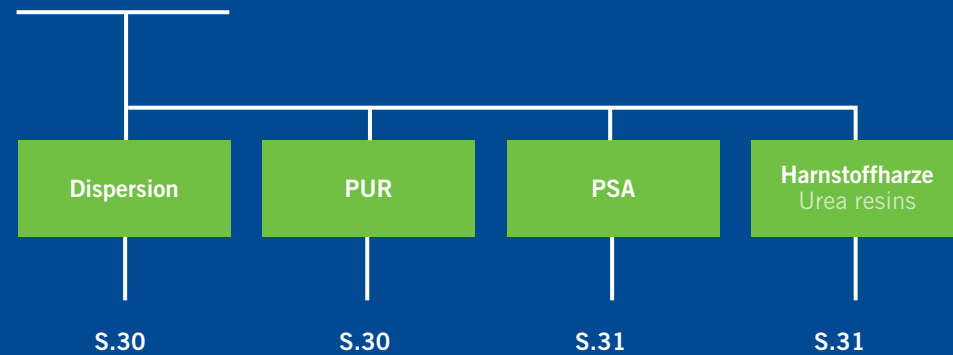
### MONTAGE CONSTRUCTION



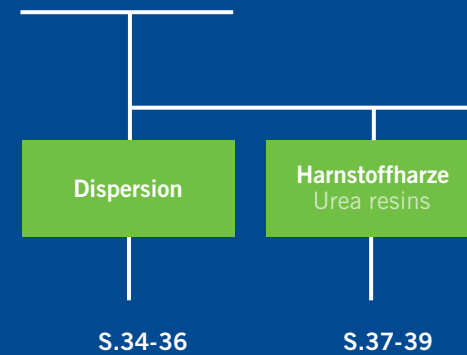
### FLÄCHENVERLEIMUNG FLAT LAMINATION



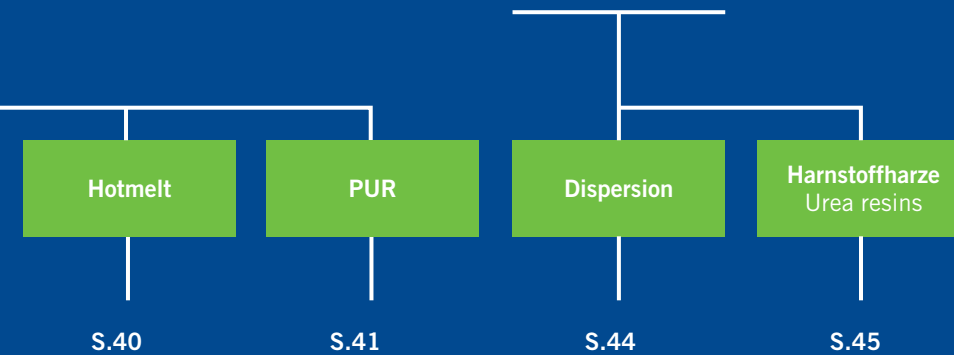
### PARKETT PARQUET



### TÜREN DOORS



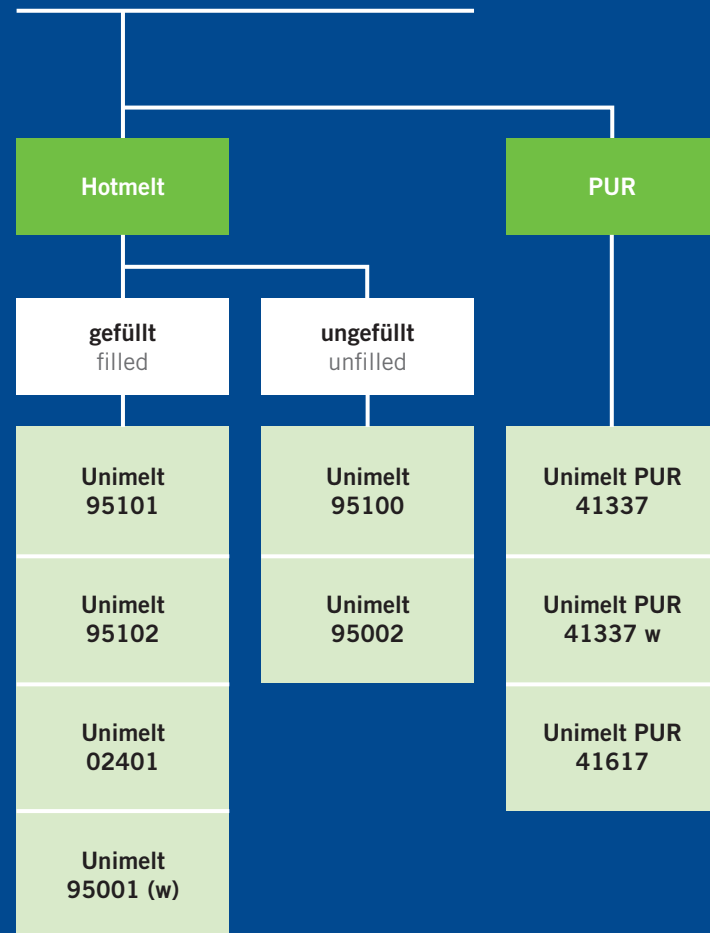
### HOLZWERKSTOFFE WOODEN COMPOSITES





# Kantenverleimung

## Edge banding



Für die Kantenverleimung umfasst unser Sortiment gefüllte und ungefüllte EVA-Hotmelts sowie PUR-Klebstoffe für die Anwendung auf verschiedenen Substraten, wie z.B. Furnierkanten, Massivholzkanten, Papierkanten oder thermoplastische Kanten.



*Our product range for edge banding includes filled and unfilled EVA hotmelts as well as PUR adhesives for the application on different substrates, such as veneer edges, solid wood edges, paper edges or thermoplastic edges.*



Unimelt 95101

Leicht gefüllter EVA-Kantenschmelzkleber zum Anleimen von Furnierkanten, Massivholzkanten, CPL / HPL-Kanten, Papierkanten, thermoplastischen Kanten mit geeignetem Primer sowie für die Vorbeschichtung von Furnierkanten und Softforming-Verfahren.



*Slightly filled EVA edge banding hotmelt for gluing on veneer edges, solid wood edges, CPL / HPL edges, paper edges, thermoplastic edges with suitable primer and for pre-coating of veneer edges and softforming procedures.*

Technologie Technology	Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 200°C Viscosity in mPas at 200°C	50.000 - 65.000
Anlagenart System	Kantenanleimmaschinen, Bearbeitungszentren Edge banding machines, machining centres
Verpackung Packaging unit	*  

Unimelt 95102

Gefüllter EVA-Kantenschmelzkleber zum Anleimen von Furnierkanten, CPL / HPL-Kanten, Papierkanten, thermoplastischen Kanten mit geeignetem Primer sowie für die Vorbeschichtung von Furnierkanten und Softforming-Verfahren.



*Filled EVA edge banding hotmelt for gluing on veneer edges, CPL / HPL edges, paper edges, thermoplastic edges with suitable primer and for pre-coating of veneer edges and softforming procedures.*

Technologie Technology	Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 200°C Viscosity in mPas at 200°C	70.000 - 85.000
Anlagenart System	Kantenanleimmaschinen Edge banding machines
Verpackung Packaging unit	*  

Unimelt 02401

Gefüllter EVA-Kantenschmelzkleber zum Anleimen von Furnierkanten, Massivholzkanten, CPL / HPL-Kanten, Papierkanten, thermoplastischen Kanten mit geeignetem Primer sowie für die Vorbeschichtung von Furnierkanten und Softforming-Verfahren.



*Filled EVA edge banding hotmelt for gluing on veneer edges, solid wood edges, CPL / HPL edges, paper edges, thermoplastic edges with suitable primer and for pre-coating of veneer edges and softforming procedures.*

Technologie Technology	Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 200°C Viscosity in mPas at 200°C	60.000 - 75.000
Anlagenart System	Kantenanleimmaschinen, Bearbeitungszentren Edge banding machines, machining centres
Verpackung Packaging unit	*  

Unimelt 95001 (w)

Weißer, gefüllter EVA-Kantenschmelzkleber zum Anleimen von Furnierkanten, Massivholzkanten, CPL / HPL-Kanten, Papierkanten, thermoplastischen Kanten mit geeignetem Primer sowie für die Vorbeschichtung von Furnierkanten und Softforming-Verfahren.



*White, filled EVA edge banding hotmelt for gluing on veneer edges, solid wood edges, CPL / HPL edges, paper edges, thermoplastic edges with suitable primer and for pre-coating of veneer edges and softforming procedures.*

Technologie Technology	Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 200°C Viscosity in mPas at 200°C	ca. 55.500
Anlagenart System	Kantenanleimmaschinen Edge banding machines
Verpackung Packaging unit	*  

Unimelt 95100

Ungefüllter EVA-Kantenschmelzkleber zum Anleimen von Furnierkanten, Massivholzkanten, CPL / HPL-Kanten, Papierkanten, thermoplastischen Kanten mit geeignetem Primer sowie für die Vorbeschichtung von Furnierkanten und Softforming-Verfahren.



*Unfilled EVA edge banding hotmelt for gluing on veneer edges, solid wood edges, CPL / HPL edges, paper edges, thermoplastic edges with suitable primer and for pre-coating of veneer edges and softforming procedures.*

Technologie Technology	Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 200°C Viscosity in mPas at 200°C	35.000 - 55.000
Anlagenart System	Kantenanleimmaschinen, Bearbeitungszentren Edge banding machines, machining centres
Verpackung Packaging unit	*  

Unimelt 95002

Ungefüllter EVA-Kantenschmelzkleber zum Anleimen von Papierkanten.

*Unfilled EVA edge banding hotmelt for gluing on paper edges.*

Technologie Technology	Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 200°C Viscosity in mPas at 200°C	ca. 40.000
Anlagenart System	Kantenanleimmaschinen Edge banding machines
Verpackung Packaging unit	*  







Unimelt PUR 41337 / Unimelt PUR 41337 w

Reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Kantenanleimung. Hohe Viskosität, extrem schnelles Abbindeverhalten und ausgezeichnete Anfangsfestigkeit. Dadurch ist das problemlose Anleimen von Kantenmaterialien mit starken Rückstellkräften möglich. Auch in Weiß (w) erhältlich.


*Reactive one-part adhesive for edge banding. High viscosity, extremely short setting time and excellent initial bonding for trouble-free gluing of edging materials with heavy restoring forces. Also available in white (w).*

Technologie Technology	PUR-Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 130°C Viscosity in mPas at 130°C	50.000 - 90.000
Verpackung Packaging unit	*   

Unimelt PUR 41617

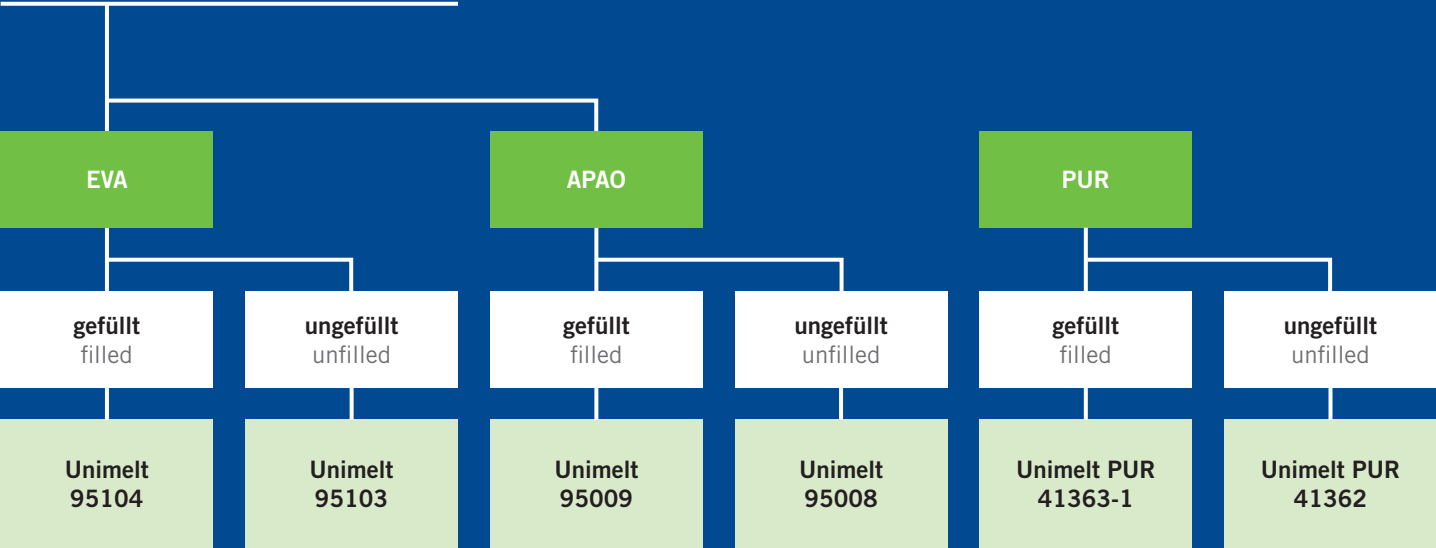
Farbloser, reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Kantenanleimung. Hohe Viskosität, extrem schnelles Abbindeverhalten und ausgezeichnete Anfangsfestigkeit. Dadurch ist das problemlose Anleimen von Kantenmaterialien mit starken Rückstellkräften möglich.

*Colourless, reactive one-part adhesive for edge banding. High viscosity, extremely short setting time and excellent initial bonding for trouble-free gluing of edging materials with heavy restoring forces.*

Technologie Technology	PUR-Hotmelt
Anwendung Application	Kantenklebung Edge banding
Viskosität in mPas bei 130°C Viscosity in mPas at 130°C	40.000 - 80.000
Verpackung Packaging unit	*   

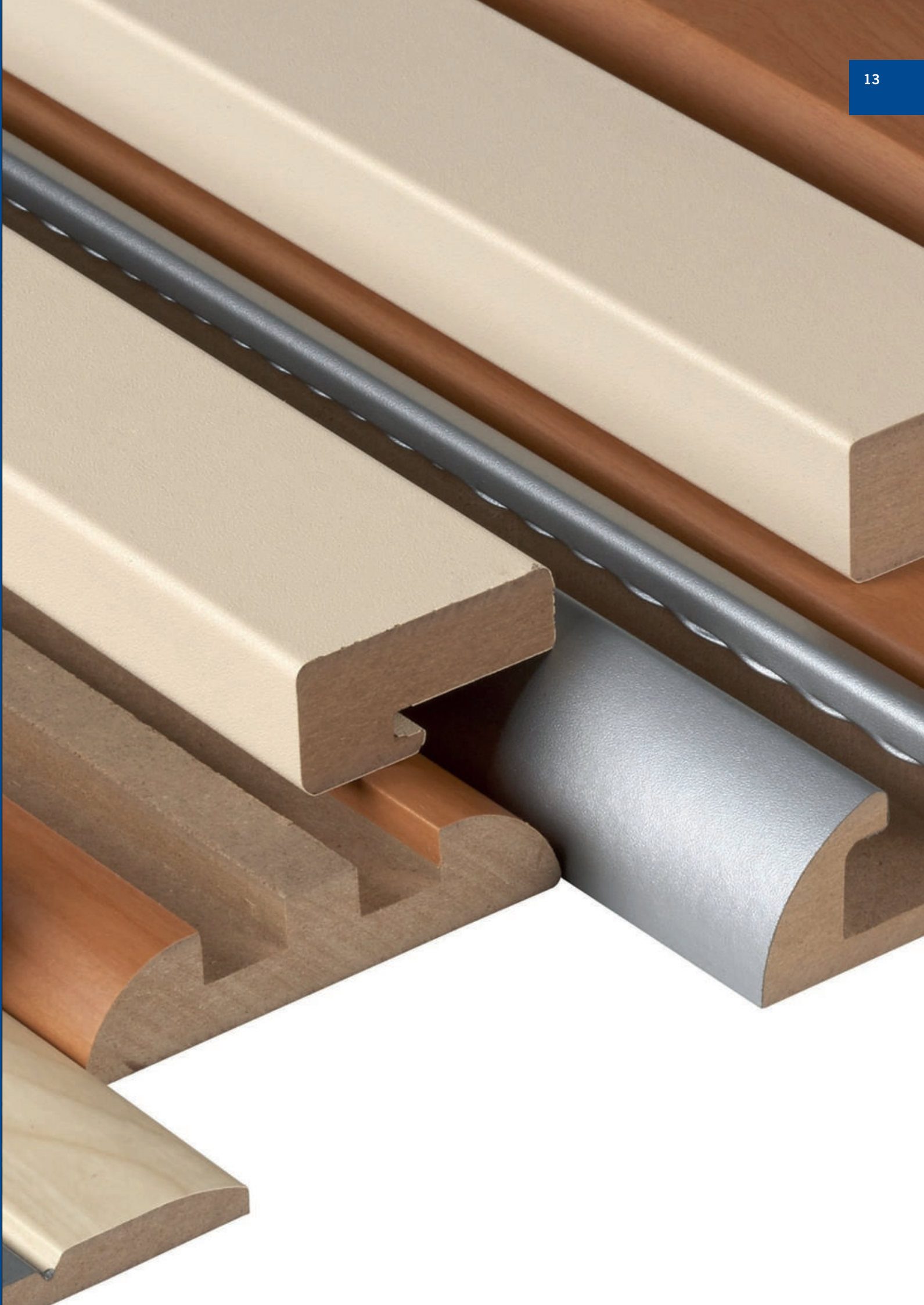
# Profilummantelung

## Profile wrapping



Für die Profilummantelung eignen sich Schmelzkleber auf Basis von EVA, APAO oder PUR, je nach Trägermaterial.

*For profile wrapping we recommend hot-melts based on EVA, APAO or PUR, depending on the respective substrate.*







Unimelt 95104

Leicht gefüllter EVA-Hotmelt zum Ummanteln von Profilleisten aus Massivholz, Span- und MDF-Platten mit beharzten Papierfolien und thermoplastischen Folien (geprimert).



*Slightly filled EVA hotmelt for wrapping of skirting boards from solid wood, chipboards and mdf panels with resinated paper foils and thermoplastic foils (primed).*

Technologie <i>Technology</i>	EVA-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Profilummantelung <i>Profile wrapping</i>
Viskosität in mPas bei 190°C <i>Viscosity in mPas at 190°C</i>	6.000 - 8.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  

Unimelt 95008

Ungefüllter PO-Schmelzkleber zum Ummanteln von Profilleisten aus Massivholz, Span- und MDF-Platten mit beharzten Papierfolien und thermoplastischen Folien (geprimert).



*Unfilled PO hotmelt for wrapping of skirting boards from solid wood, chipboards and mdf panels with resinated paper foils and thermoplastic foils (primed).*

Technologie <i>Technology</i>	PO-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Profilummantelung <i>Profile wrapping</i>
Viskosität in mPas bei 200°C <i>Viscosity in mPas at 200°C</i>	6.000 - 8.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  

Unimelt 95103

Ungefüllter EVA-Hotmelt zum Ummanteln von Profilleisten aus Massivholz, Span- und MDF-Platten mit beharzten Papierfolien und thermoplastischen Folien (geprimert).

*Unfilled EVA hotmelt for wrapping of skirting boards from solid wood, chipboards and mdf panels with resinated paper foils and thermoplastic foils (primed).*

Technologie <i>Technology</i>	EVA-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Profilummantelung <i>Profile wrapping</i>
Viskosität in mPas bei 190°C <i>Viscosity in mPas at 190°C</i>	6.000 - 9.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  

Unimelt PUR 41363-1

Gefüllter, reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Ummantelung von Profilen mit Dekorfolien und Furnieren. Sehr schnelles Abbindeverhalten, ausgezeichnete Anfangshaftung.



*Filled, reactive one-part adhesive for wrapping of skirting boards with design foils and veneers. Extremely short setting time, excellent initial bonding strength.*

Technologie <i>Technology</i>	PUR-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Profilummantelung <i>Profile wrapping</i>
Viskosität in mPas bei 130°C <i>Viscosity in mPas at 130°C</i>	20.000 - 35.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*   

Unimelt 95009

Leicht gefüllter PO-Schmelzkleber zum Ummanteln von Profilleisten aus Massivholz, Span- und MDF-Platten mit beharzten Papierfolien und thermoplastischen Folien (geprimert).


*Slightly filled PO hotmelt for wrapping of skirting boards from solid wood, chipboards and mdf panels with resinated paper foils and thermoplastic foils (primed).*

Technologie <i>Technology</i>	PO-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Profilummantelung <i>Profile wrapping</i>
Viskosität in mPas bei 200°C <i>Viscosity in mPas at 200°C</i>	ca. 7.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  

Unimelt PUR 41362

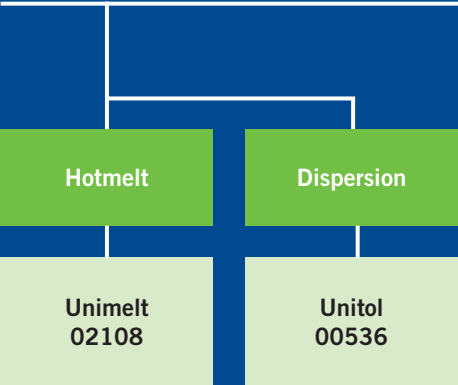
Ungefüllter, reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Ummantelung von Holzprofilen mit Dekorfolien und Furnieren. Schnelles Abbindeverhalten, hohe Anfangshaftung.

*Unfilled, reactive one-part adhesive for wrapping of wood profiles with design foils and veneers. Short setting time, high initial bonding strength.*

Technologie <i>Technology</i>	PUR-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Profilummantelung <i>Profile wrapping</i>
Viskosität in mPas bei 130°C <i>Viscosity in mPas at 130°C</i>	12.000 - 18.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*   



# Montage Construction



Unsere Montage-Klebstoffe können für sämtliche Schreinerarbeiten, wie z.B. Treppen, Fenster oder Holzdübelverleimungen verwendet werden.



*Our construction adhesives can be used for many carpenter works, such as stairs and windows or gluing of wooden dowles.*



## Unimelt 02108

Montageschmelzkleber, u.a. geeignet für Gehrungs- & Korpusverleimungen auf EVA-Basis.




*Construction hotmelt , suitable for mitre joints and and body joints based on EVA.*

Technologie <i>Technology</i>	EVA-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Montage <i>Construction</i>
Viskosität in mPas bei 170°C <i>Viscosity in mPas at 170°C</i>	2.100 - 3.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  

## Unitol 00536

Spritzfähiger Dispersionsklebstoff für zähelastische Verleimungen mit hoher Bindefestigkeit. Speziell für die Holz-Dübelverleimung in Dübeleintreibautomaten, bevorzugter Einsatz in Hartholz- und Gestellverleimungen.

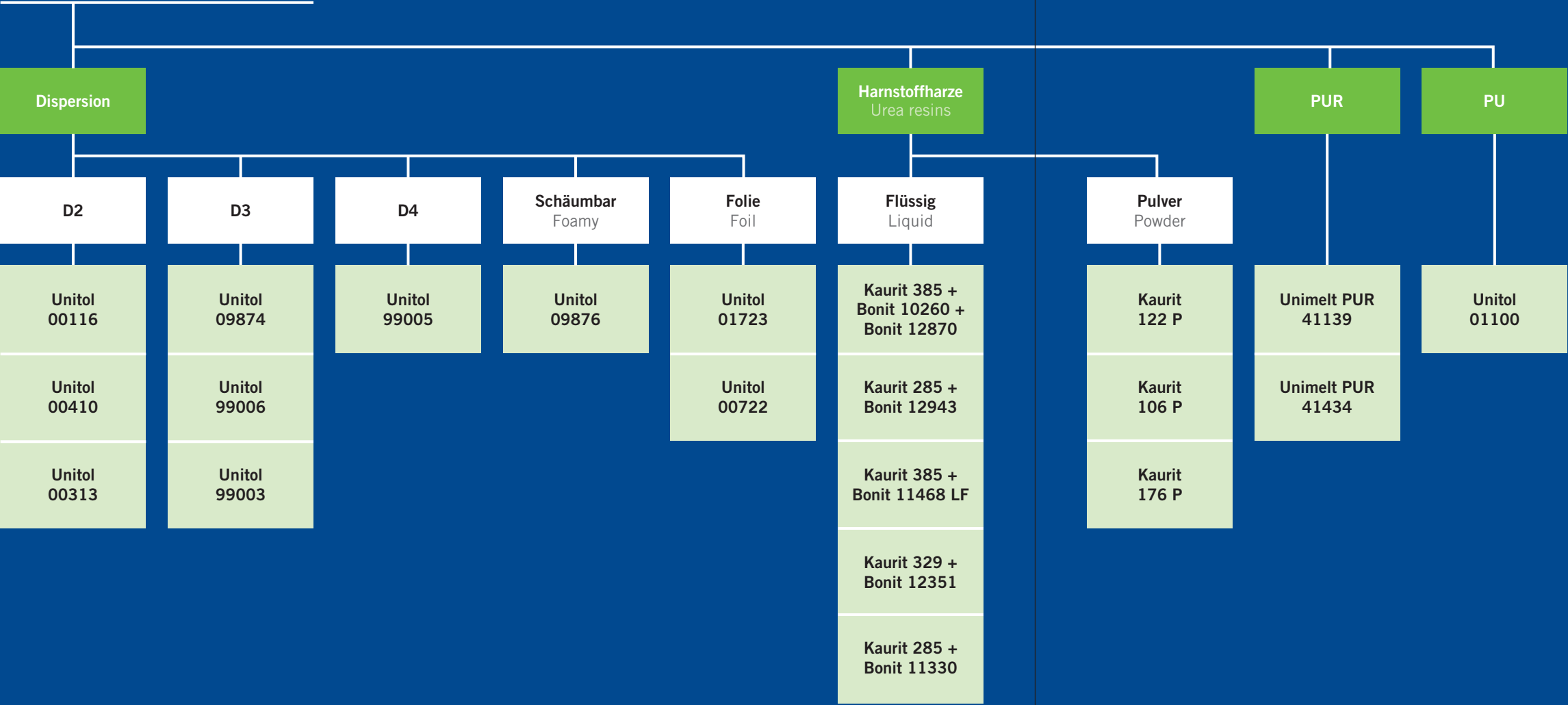
*Sprayable dispersion for viscoplastic gluing with high bonding strength. Designed for gluing of wooden dowles in dowel insertion machines, preferred use on hard wood and frame bonding.*

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Montage / Dübelverleimung <i>Construction / wooden dowles</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	300 - 360
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	37
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*   

\* Zeichenerklärung auf S.46  
\* Legend on page 46

# Flächenverleimung

## Flat lamination



Unser umfangreiches Klebstoff-Sortiment für die Flächenverleimung wird durch Kaurit® und Kauramin® Leime der BASF ergänzt.

*Our wide range of adhesives for flat lamination is complemented by Kaurit® and Kauramin® adhesives of BASF.*










Unitol 00116

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für kurze Abbindezeiten und höchste Bindefestigkeiten. Einsatz bei schnellem Fertigungsablauf in handwerklicher und industrieller Fertigung. Lange offene Zeit.





*High-quality dispersion of stress group D2 for short setting time and highest bonding strength. Use in fast production processes of craft and industrial production. Long open time.*

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	9.200 - 10.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	52
Verpackung Packaging unit	*     

Unitol 00410

Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 mit mittleren Abbindegeschwindigkeiten, füllenden Eigenschaften und hoher Durchschlagsicherheit bei Furnierverleimungen. Geeignet für die Verleimung von Holz mit vielen Holzwerkstoffen. Zähelastische Verleimungen, neigen nicht zum Verschmieren der Werkzeuge.




*Dispersion of stress group D2 with medium setting period, filling properties and high resistance to vibration breakthrough at veneer bondings. Suitable for bondings of wood with many wooden composites. Visco-plastic bondings, do not tend to lute tooling equipment.*

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	9.500 - 10.500
Feststoffgehalt in % Solids content in %	60
Verpackung Packaging unit	*    

Unitol 00313

Hochwertiger gefüllter Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für kurze Abbindezeiten, mit füllende Eigenschaften und hoher Durchschlagsicherheit. Einsatz bei schnellem Fertigungsablauf in handwerklicher und industrieller Fertigung.







*High-quality filled dispersion of stress group D2 for short setting time, with filling properties and high resistance to vibration breakthrough. Use in fast production processes of craft and industrial production.*

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	12.300 - 13.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	56
Verpackung Packaging unit	*   

Unitol 09874

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für höchste Bindefestigkeit. Ohne Zugabe von Härter wird die Beanspruchungsgruppe D3 erfüllt. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Geeignet für Verleimungsarbeiten von Holz und vielen Holzwerkstoffen, bei denen erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und kurzzeitige Wassereinflüsse erforderlich ist.



*High-quality dispersion for highest bonding strength. Complies with stress group D3 when no hardeners are applied. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Suitable for bondings of wood with many wooden composites, where increased resistance against moisture and temporary influence of water is required.*

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Montage, Flächenverleimung Construction, flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	9.000 - 15.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	50
Verpackung Packaging unit	*      

Unitol 99006

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für Montage und Flächenverleimung. Besonders gutes Preis-/ Leistungsverhältnis.




*High-quality dispersion for construction and flat lamination. Very good price / performance ratio.*

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Montage, Flächenverleimung Construction, flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	10.000 - 18.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	45
Verpackung Packaging unit	*  

Unitol 99003

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für Montage und Flächenverleimung.


*High-quality dispersion for construction and flat lamination.*

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Montage, Flächenverleimung Construction, flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	11.000 - 17.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	50
Verpackung Packaging unit	*   

Unitol 99005

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D4 für höchste Bindefestigkeiten. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Geeignet für Verleimungsarbeiten von Holz und vielen Holzwerkstoffen, bei denen erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeits- und kurzzeitige Wassereinflüsse erforderlich ist.


*High-quality dispersion of stress group D4 for highest bonding strength. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Suitable for bondings of wood with many wooden composites, where increased resistance against moisture and temporary influence of water is required.*

Technologie Technology	1K-PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	3.000 - 9.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	48
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 09876

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D3 für höchste Bindefestigkeiten. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Kann schäumend eingesetzt werden.


*High-quality dispersion of stress group D3 for highest bonding strength. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Can be used foamy.*

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	9.500
Feststoffgehalt in % Solids content in %	57
Verpackung Packaging un	* 

Unitol 01723

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für Ummantelungsanlagen und / oder Rollenkaschieranlagen zum Beschichten von Span-, Sperrholz- und Faserplatten mit PVC- oder PO-Folien (mit Haftvermittler). Zähelastische Verklebung, gute Festigkeiten über großen Temperaturbereich.




*High-quality dispersions for wrapping and / or roll lamination machines to laminate chipboards, plywood panels and fibreboards with PVC or PO foils (with bonding agent). Viscoplastic bonding, good strength over a wide temperature range.*

Technologie Technology	Co-Polymer-Dispersion
Anwendung Application	Folien Foils
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	6.300 - 7.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	73,5
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 00722

Hochwertiger Dispersionsleim für Ummantelungsanlagen und / oder Rollenkaschieranlagen zum Beschichten von Span-, Sperrholz- und Faserplatten mit PVC- oder PO-Folien (mit Haftvermittler). Zähelastische Verklebung, gute Festigkeiten über großen Temperaturbereich.

*High-quality dispersion for wrapping machines and / or roll lamination machines to laminate chipboards, plywood panels and fibreboards with PVC or PO foils (with bonding agent). Viscoplastic bonding, good strength over a wide temperature range.*

Technologie Technology	Co-Polymer-Dispersion
Anwendung Application	Folien Foils
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	8.000 - 9.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	71
Verpackung Packaging unit	*   



Kaurit 385 + Bonit 10260 + Bonit 12870

Kaurit 385: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.





*Kaurit 385: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.*

Bonit 10260: Mehl-Gemisch, Pulver

*Bonit 10260: Dry mixture, powder*

Bonit 12870: Härter, flüssig

*Bonit 12870: Hardener, liquid*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 700
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*    





Kaurit 285 + Bonit 12943

Kaurit 285: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

*Kaurit 285: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.*

Bonit 12943: Pastöser Härter, flüssig

*Bonit 12943: Pasty hardener, liquid*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 850
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*    





Kaurit 385 + Bonit 11468 LF

Kaurit 385: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

*Kaurit 385: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.*

Bonit 11468 LF: Härter-Fänger-Mehl-Gemisch, Pulver, geringer Gehalt an Formaldehyd (LF)

*Bonit 11468 LF: Hardener-catcher dry mixture, powder, low formaldehyde (LF)*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 700
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*    





Kaurit 329 + Bonit 12351

Kaurit 329: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Sperrholz- und Möbelindustrie zur Furnierung, Kaschierung und Massivholzverleimung.

*Kaurit 329: Liquid Kaurit glue, used in plywood and furniture industry for veneers, lamination and solid wood bondings.*

Bonit 12351: Vorstrichhärter, flüssig

*Bonit 12351: Pre-coating hardener, liquid*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Kaschierung
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 2.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*    





Kaurit 285 + Bonit 11330

Kaurit 285: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

*Kaurit 285: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.*

Bonit 11330: Härter-Mehl-Gemisch, Pulver


*Bonit 11330: hardener dry mixture, powder*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 850
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*    

Kaurit 122 P

Verwendung ohne weitere Streckung nach dem Anrühren mit Wasser, für Flächenverleimungen.


Use without further dilution after mixing with water, for flat lamination.

Technologie Technology	UF-Leim Pulver UF glue powder
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Verpackung Packaging unit	* 

Kaurit 106 P

Selbsthärtender Leim für die Furnierfugenverleimung.


Self-curing glue for veneer joint bondings.

Technologie Technology	UF-Leim Pulver UF glue powder
Anwendung Application	Furnierfugenzusammensetzung Veneer joint bonding
Verpackung Packaging unit	* 

Kaurit 176 P

Selbsthärtender Leim für die Furnierfugenverleimung.




Self-curing glue for veneer joint bondings.

Technologie Technology	UF-Leim Pulver UF glue powder
Anwendung Application	Furnierfugenzusammensetzung Veneer joint bonding
Verpackung Packaging unit	* 

Unimelt PUR 41139

Reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Kaschierung verschiedenster Materialien. Lange offene Zeit, gute Haftung auf einer Vielzahl an Substraten.




Reactive one-part adhesive for lamination of different materials. Long open time, good adhesion on a wide range of substrates.

Technologie Technology	PUR-Hotmelt
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 130°C Viscosity in mPas at 130°C	6.000 - 9.000
Verpackung Packaging unit	*   

Unimelt PUR 41434

Reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Kaschierung verschiedenster Materialien. Hohe Anfangsfestigkeit.


Reactive one-part adhesive for lamination of different materials. High initial bonding.

Technologie Technology	PUR-Hotmelt
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 130°C Viscosity in mPas at 130°C	15.000 - 22.000
Verpackung Packaging unit	*   

Unitol 01100

Selbstvernetzende 1-Komponenten-Polyurethan-Dispersion, speziell zur Aufbringung von PVC-, ABS- und PET-Folien auf Holzwerkstoffen. Hervorragende Wärme- und Wasserbeständigkeit.

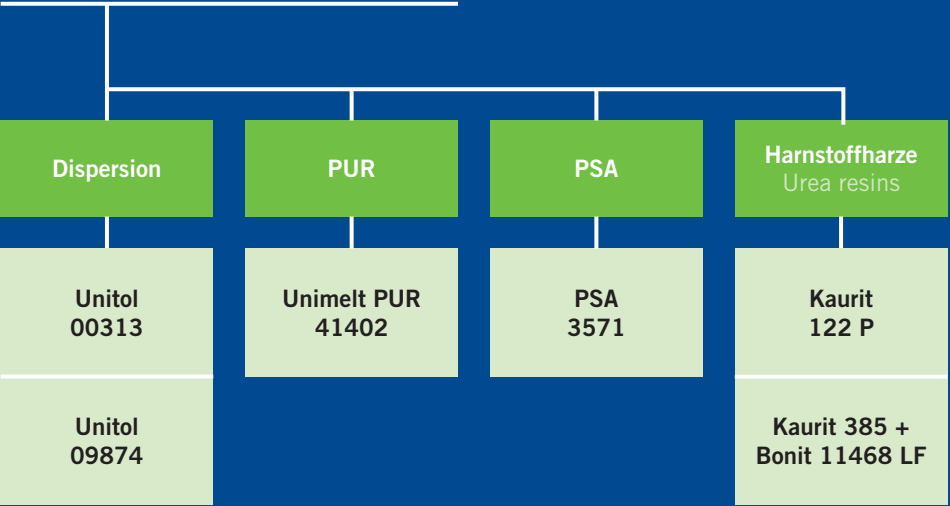
Self-crosslinking one-part polyurethane dispersion, developed for applying PVC, ABS and PET foils on wooden composites. Excellent heat and water resistance.

Technologie Technology	1K-PU-Dispersion
Anwendung Application	Vacuumpressen Vacuum press
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	1.500 - 2.200
Feststoffgehalt in % Solids content in %	40
Verpackung Packaging unit	* 

\* Zeichenerklärung auf S.46  
\* Legend on page 46



# Parkett Parquet



Ob Schalldämmung oder Wasserbeständigkeit, für jede Anforderung finden Sie in unserem Sortiment den passenden Klebstoff zur Parketherstellung, egal ob es sich um industrielle oder handwerkliche Fertigungsabläufe handelt.

*Whether your requirements are acoustic insulation or water resistance, you will find the adequate adhesive for parquet flooring in our product range. Not matter if it is about craft or industrial production.*






Unitol 00313

Hochwertiger gefüllter Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für kurze Abbindezeiten, mit füllenden Eigenschaften und hoher Durchschlagsicherheit. Einsatz bei schnellem Fertigungsablauf in handwerklicher und industrieller Fertigung.


*High-quality filled dispersion of stress group D2 for short setting time, with filling properties and high resistance to vibration breakthrough. Use in fast production processes of craft and industrial production.*

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Parkett Parquet
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	12.300 - 13.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	56
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 09874

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für höchste Bindefestigkeiten. Ohne Zugabe von Härter wird die Beanspruchungsgruppe D3 erfüllt. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Geeignet für Verleimungsarbeiten von Holz und vielen Holzwerkstoffen, bei denen erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeits- und kurzzeitige Wassereinflüsse erforderlich ist.


*High-quality dispersion for highest bonding strength. Complies with stress group D3 when no hardeners are applied. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Suitable for bondings of wood with many wooden composites, where increased resistance against moisture and temporary influence of water is required.*

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Parkett Parquet
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	9.000 - 15.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	50
Verpackung Packaging unit	* 

Unimelt PUR 41402

Reaktiver Einkomponentenklebstoff zur Herstellung von Holzverklebungen, insbesondere für Parketherstellung.


*Reactive one-part adhesive for wooden adhesions, especially for parquet production.*

Technologie Technology	PUR-Hotmelt
Anwendung Application	Parkett Parquet
Viskosität in mPas bei 130°C Viscosity in mPas at 130°C	7.000 - 10.000
Verpackung Packaging unit	* 

PSA 3571

Hochwertiger Haftschnelzklebstoff auf Basis eines thermoplastischen Kautschuks. Geeignet für Schalldämmung bei Parkett und Laminat. Hohe Klebrigkeit bei gleichzeitig sehr guter Kohäsion. Darüber hinaus ist PSA 3571 für Klebeverschlüsse bei Verpackungen geeignet.


*High-quality pressure sensitive adhesive hotmelt based on thermoplastic rubber. Suitable for acoustic insulation for parquet and laminate. High adhesiveness and very good cohesion. Furthermore PSA 3571 is suitable for adhesive sealings on packaging.*

Technologie Technology	PSA-Hotmelt
Anwendung Application	Parkett Parquet
Viskosität in mPas bei 170°C Viscosity in mPas at 170°C	4.500 - 8.000
Verpackung Packaging unit	* 

Kaurit 122 P

Verwendung ohne weitere Streckung nach dem Anrühren mit Wasser, für Flächenverleimungen.

*Use without further dilution after mixing with water, for flat lamination.*

Technologie Technology	UF-Leim Pulver UF glue powder
Anwendung Application	Parkett Parquet
Verpackung Packaging unit	* 

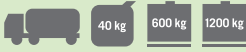
Kaurit 385 + Bonit 11468 LF

Kaurit 385: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

*Kaurit 385: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.*

Bonit 11468 LF: Härter-Fänger-Mehl-Gemisch, Pulver, geringer Gehalt an Formaldehyd (LF)

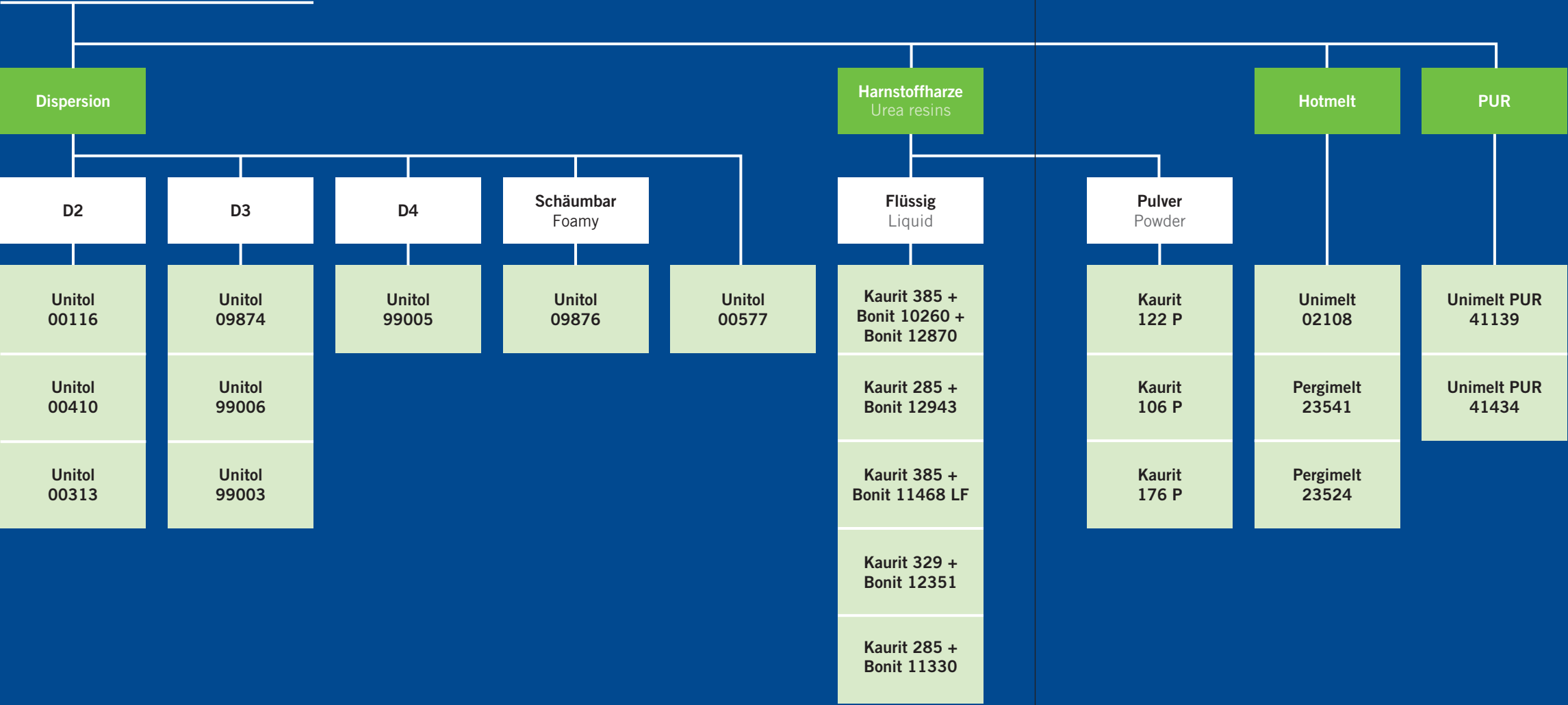
*Bonit 11468 LF: Hardener-catcher dry mixture, powder, low formaldehyde (LF)*

Technologie Technology	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator UF glue liquid + Kaurit modifier
Anwendung Application	Parkett Parquet
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	700
Verpackung Packaging unit	* 



# Türen

## Doors



Unsere umfangreiche Auswahl an Klebstoffen für die Türenherstellung entspricht den vielfältigen Anforderungen in Belastbarkeit, Technik und Design, die an zeitgemäße Elemente der Innenausstattung gestellt werden.






*Our extensive assortment of adhesives for door production correlates with the versatile requirements in capacity, technique and design, that are required of contemporary elements of interior design.*



Unitol 00116

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für kurze Abbindezeiten und höchste Bindefestigkeiten. Einsatz bei schnellem Fertigungsablauf in handwerklicher und industrieller Fertigung. Lange offene Zeit.





*High-quality dispersion of stress group D2 for short setting time and highest bonding strength. Use in fast production processes of craft and industrial production. Long open time.*

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	9.200 - 10.000
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	52
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*     

Unitol 00410

Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 mit mittleren Abbindegeschwindigkeiten, füllenden Eigenschaften und hoher Durchschlagsicherheit bei Furnierverleimungen. Geeignet für die Verleimung von Holz mit vielen Holzwerkstoffen. Zähelastische Verleimungen, neigen nicht zum Verschmieren der Werkzeuge.




*Dispersion of stress group D2 with medium setting period, filling properties and high resistance to vibration breakthrough at veneer bondings. Suitable for bondings of wood with many wooden composites. Viscoplastic bondings, do not tend to grease on tooling equipment.*

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	9.500 - 10.500
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	60
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*    

Unitol 00313

Hochwertiger gefüllter Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D2 für kurze Abbindezeiten, mit füllenden Eigenschaften und hoher Durchschlagsicherheit. Einsatz bei schnellem Fertigungsablauf in handwerklicher und industrieller Fertigung.







*High-quality filled dispersion of stress group D2 for short setting time, with filling properties and high resistance to vibration breakthrough. Use in fast production processes of craft and industrial production.*

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	12.300 - 13.000
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	56
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*   

Unitol 09874

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für höchste Bindefestigkeit. Ohne Zugabe von Härter wird die Beanspruchungsgruppe D3 erfüllt. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Geeignet für Verleimungsarbeiten von Holz und vielen Holzwerkstoffen, bei denen erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeits- und kurzzeitige Wassereinflüsse erforderlich ist.



*High-quality dispersion for highest bonding strength. Complies with stress group D3 when no hardeners are applied. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Suitable for bondings of wood with many wooden composites, where increased resistance against moisture and temporary influence of water is required.*

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Montage, Flächenverleimung <i>Construction, flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	9.000 - 15.000
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	50
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*      

Unitol 99006

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D3 für Montage und Flächenverleimung. Besonders gutes Preis-/ Leistungsverhältnis.




*High-quality dispersion of stress group D3 for construction and flat lamination. Very good price / performance ratio.*

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	10.000 - 18.000
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	45
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*  

Unitol 99003

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für Montage und Flächenverleimung.

*High-quality dispersion for construction and flat lamination.*

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	11.000 - 17.000
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	50
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*   


\* Zeichenerklärung auf S.46  
\* Legend on page 46



Unitol 09876

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D3 für höchste Bindefestigkeiten. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Kann schäumend eingesetzt werden.


*High-quality dispersion of stress group D3 for highest bonding strength. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Can be used foamy.*

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 9.500
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	57
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Unitol 99005

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D4 für höchste Bindefestigkeiten. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Geeignet für Verleimungsarbeiten von Holz und vielen Holzwerkstoffen, bei denen erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeits- und kurzzeitige Wassereinflüsse erforderlich ist.


*High-quality dispersion of stress group D4 for highest bonding strength. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Suitable for bondings of wood with many wooden composites, where increased resistance against moisture and temporary influence of water is required.*

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	3.000 - 9.000
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	48
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Unitol 00577

Hochwertiger, speziell modifizierter Dispersionsklebstoff mit geringer Haftung an Metallen. Besondere Eignung für den Düsen- und Sprühdüsenauftrag mit Hochdruckpumpe. Einsatz in Gehrungsfaltanlagen und in Dübeleintreibautomaten mit Hochdruckpumpe.

*High-quality, especially modified dispersion with low adhesion on metals. Special suitability for nozzle and spray application with high-pressure pump. Use in mitre folding systems and dowel insertion machines with high-pressure pump.*

Technologie <i>Technology</i>	PVAc-Dispersion
Anwendung <i>Application</i>	Flächenverleimung <i>Flat lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	4.350 - 4.850
Feststoffgehalt in % <i>Solids content in %</i>	53
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Kaurit 385 + Bonit 10260 + Bonit 12870

Kaurit 385: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

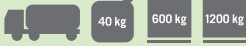
*Kaurit 385: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.*

Bonit 10260: Mehl-Gemisch, Pulver

*Bonit 10260: Dry mixture, powder*

Bonit 12870: Härter, flüssig

*Bonit 12870: Hardener, liquid*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 700
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 


Kaurit 285 + Bonit 12943

Kaurit 285: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

*Kaurit 285: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.*

Bonit 12943: Pastöser Härter, flüssig

*Bonit 12943: Pasty hardener, liquid*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 850
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 


Kaurit 385 + Bonit 11468 LF

Kaurit 385: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

*Kaurit 385: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.*

Bonit 11468 LF: Härter-Fänger-Mehl-Gemisch, Pulver, geringer Gehalt an Formaldehyd (LF)

*Bonit 11468 LF: Hardener-catcher dry mixture, powder, low formaldehyde (LF)*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 700
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 





Kaurit 329 + Bonit 12351

Kaurit 329: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Sperrholz- und Möbel-industrie zur Furnierung, Kaschierung und Massivholzverleimung.

*Kaurit 329: Liquid Kaurit glue, used in plywood and furniture industry for veneers, lamination and solid wood bondings.*

Bonit 12351: Vorstrichhärter, flüssig

*Bonit 12351: Pre-coating hardener, liquid*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Kaschierung <i>Lamination</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 2.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*    





Kaurit 285 + Bonit 11330

Kaurit 285: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

*Kaurit 285: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.*

Bonit 11330: Härter-Mehl-Gemisch, Pulver


*Bonit 11330: hardener dry mixture, powder*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator <i>UF glue liquid + Kaurit modifier</i>
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 20°C <i>Viscosity in mPas at 20°C</i>	ca. 850
Verpackung <i>Packaging unit</i>	*    

Kaurit 122 P

Verwendung ohne weitere Streckung nach dem Anrühren mit Wasser, für Flächenverleimungen.


*Use without further dilution after mixing with water, for flat lamination.*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim Pulver <i>UF glue powder</i>
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Kaurit 106 P

Selbsthärtender Leim für die Furnier-fugenverleimung.


*Self-curing glue for veneer joint bondings.*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim Pulver <i>UF glue powder</i>
Anwendung <i>Application</i>	Furnierfugenzusammensetzung <i>Veneer joint bonding</i>
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Kaurit 176 P

Selbsthärtender Leim für die Furnier-fugenverleimung.

*Self-curing glue for veneer joint bondings.*

Technologie <i>Technology</i>	UF-Leim Pulver <i>UF glue powder</i>
Anwendung <i>Application</i>	Furnierfugenzusammensetzung <i>Veneer joint bonding</i>
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 






Unimelt 02108

Montageschmelzkleber, u.a. geeignet für Gehrungs- & Korpusverleimungen auf EVA-Basis.


*Construction hotmelt, suitable for mitre joints and body joints based on EVA.*

Technologie <i>Technology</i>	EVA-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 170°C <i>Viscosity in mPas at 170°C</i>	2.100 - 3.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Unimelt PUR 41139

Reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Kaschierung verschiedenster Materialien. Lange offene Zeit, gute Haftung auf einer Vielzahl an Substraten.


*Reactive one-part adhesive for lamination of different materials. Long open time, good adhesion on a multitude of substrates.*

Technologie <i>Technology</i>	PUR-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 130°C <i>Viscosity in mPas at 130°C</i>	6.000 - 9.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Pergimelt 23541

Hochwertiger Haftschmelzkleber auf Basis synthetischer Kautschuke. Geeignet für die Herstellung von Türrahmen auf Wild-Maschinen und zum Aufkleben von Applikationen in Verbindung mit Dispersionsleim auf lackierten Oberflächenverleimungen.


*High-quality pressure sensitive adhesive hotmelt based on synthetic rubber. Suitable for door frame production on Wild machines and affixing applications in combination with dispersion adhesive on varnished surface gluings.*

Technologie <i>Technology</i>	PSA-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 170°C <i>Viscosity in mPas at 170°C</i>	6.500 - 9.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Unimelt PUR 41434

Reaktiver Einkomponentenklebstoff für die Kaschierung verschiedenster Materialien. Hohe Anfangsfestigkeit.


*Reactive one-part adhesive for lamination of different materials. High initial bonding.*

Technologie <i>Technology</i>	PUR-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 130°C <i>Viscosity in mPas at 130°C</i>	15.000 - 22.000
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 

Pergimelt 23524

Hochwertiger Haftschmelzkleber auf Basis synthetischer Kautschuke. Geeignet für die Herstellung von Türrahmen auf Wild-Maschinen und Aufkleben von Applikationen in Verbindung mit Dispersionsleim auf lackierten OberFlächenverleimungn.

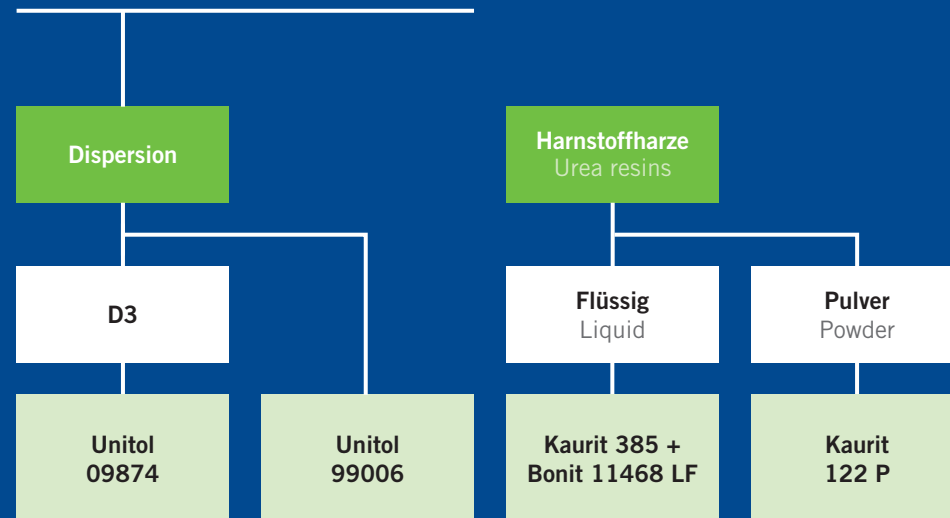
*High-quality pressure sensitive adhesive hotmelt based on synthetic rubber. Suitable for door frame production on Wild machines and affixing applications in combination with dispersion adhesive on varnished surface gluings.*

Technologie <i>Technology</i>	PSA-Hotmelt
Anwendung <i>Application</i>	Türenherstellung <i>Door production</i>
Viskosität in mPas bei 170°C <i>Viscosity in mPas at 170°C</i>	3.000 - 4.500
Verpackung <i>Packaging unit</i>	* 



# Holzwerkstoffe

## Wooden composites



Für die Verbindung von Holzwerkstoffen wie Sperrholz, Schichtholz, Tischlerplatten oder Furnierverarbeitung empfehlen wir den Einsatz von Dispersionen der Anspruchsgruppe D3 oder Harnstoffharze in flüssiger Form oder als Pulver.

*For the bonding of wooden composites such as plywood, laminated woods, wooden boards or veneer processing we recommend the use of dispersions of stress group D3 or urea resins as liquid or powder.*






Unitol 09874

Hochwertiger Dispersionsklebstoff für höchste Bindefestigkeiten. Ohne Zugabe von Härter wird die Beanspruchungsgruppe D3 erfüllt. Entspricht der Empfehlung des ift-Rosenheim gemäß WATT 91. Geeignet für Verleimungsarbeiten von Holz und vielen Holzwerkstoffen, bei denen erhöhte Beständigkeit gegen Feuchtigkeits- und kurzzeitige Wassereinflüsse erforderlich ist.

*High-quality dispersion for highest bonding strength. Complies with stress group D3 when no hardeners are applied. Correlates with the recommendation of ift-Rosenheim according to WATT 91. Suitable for bondings of wood with many wooden composites, where increased resistance against moisture and temporary influence of water is required.*

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Parkett Parquet
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	9.000 - 15.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	50
Verpackung Packaging unit	* 

Unitol 99006

Hochwertiger Dispersionsklebstoff der Beanspruchungsgruppe D3 für Montage und Flächenverleimung. Besonders gutes Preis-/ Leistungsverhältnis.

*High-quality dispersion of stress group D3 for construction and flat lamination. Very good price / performance ratio.*

Technologie Technology	PVAc-Dispersion
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	10.000 - 18.000
Feststoffgehalt in % Solids content in %	45
Verpackung Packaging unit	*


Kaurit 385 + Bonit 11468 LF

Kaurit 385: Flüssiger Kaurit Leim, Einsatz in Türen-, Möbel-, Sperrholz- und Parkettindustrie.

*Kaurit 385: Liquid Kaurit glue, used in door, furniture, plywood and parquet industry.*

Bonit 11468 LF: Härter-Fänger-Mehl-Gemisch, Pulver, geringer Gehalt an Formaldehyd (LF)


*Bonit 11468 LF: Hardener-catcher dry mixture, powder, low formaldehyde (LF)*

Technologie Technology	UF-Leim flüssig + Kaurit Modifikator UF glue liquid + Kaurit modifier
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Viskosität in mPas bei 20°C Viscosity in mPas at 20°C	ca. 700
Verpackung Packaging unit	* 

Kaurit 122 P

Verwendung ohne weitere Streckung nach dem Anrühren mit Wasser, für Flächenverleimungen.






















*Use without further dilution after mixing with water, for flat lamination.*

Technologie Technology	UF-Leim Pulver UF glue powder
Anwendung Application	Flächenverleimung Flat lamination
Verpackung Packaging unit	* 

# Zeichenerklärung

## Verpackungseinheiten

### Signs and symbols for packaging units

	<b>= Big Bag 500 kg</b> <i>Big Bag 500 kg</i>		<b>= Kanister 11 kg</b> <i>Canister 11 kg</i>
	<b>= Container 600 kg</b> <i>Container 600 kg</i>		<b>= Kanister 30 kg</b> <i>Canister 30 kg</i>
	<b>= Container 650 kg</b> <i>Container 650 kg</i>		<b>= Kanister 35 kg</b> <i>Canister 35 kg</i>
	<b>= Container 1000 kg</b> <i>Container 1000 kg</i>		<b>= Kanister 40 kg</b> <i>Canister 40 kg</i>
	<b>= Container 1050 kg</b> <i>Container 1050 kg</i>		<b>= Karton mit 6 Kerzen à 2 kg</b> <i>Carton with 6 candles à 2kg</i>
	<b>= Container 1100 kg</b> <i>Container 1100 kg</i>		<b>= Karton mit 12 Blöcken à 1 kg</b> <i>Carton with 12 blocks à 1 kg</i>
	<b>= Container 1200 kg</b> <i>Container 1200 kg</i>		<b>= Karton mit 24 Blöcken à 0,5 kg</b> <i>Carton with 24 blocks à 0,5 kg</i>
	<b>= Eimer 12,5 kg</b> <i>Bucket 12,5 kg</i>		<b>= Pappgebinde PUR 20 kg</b> <i>Fibre drum 20 kg</i>
	<b>= Eimer 30 kg</b> <i>Bucket 30 kg</i>		<b>= Sack 25 kg</b> <i>Sack 25 kg</i>
	<b>= Fass 120 kg</b> <i>Barrel 120 kg</i>		<b>= Tankzug</b> <i>Tank truck</i>
	<b>= Fass 200 kg</b> <i>Barrel 200 kg</i>		

Die angegebenen Gebindegrößen entsprechen unseren aktuellen Standardprodukten.  
Gerne liefern wir Ihnen auf Anfrage Ihr Produkt auch in anderen Gebindegrößen.  
*The stated packaging units represent our current standard products.  
On request we can deliver your products in other packaging units.*





**Planatol GmbH**

Fabrikstr. 30-32  
D-83101 Rohrdorf  
[www.planatol.de](http://www.planatol.de)

**t** +49 (0) 8031.720-0  
**f** +49 (0) 80 31.720-180  
**e** [info@planatol.de](mailto:info@planatol.de)