

BLOCKBANDSÄGE

COMPACT

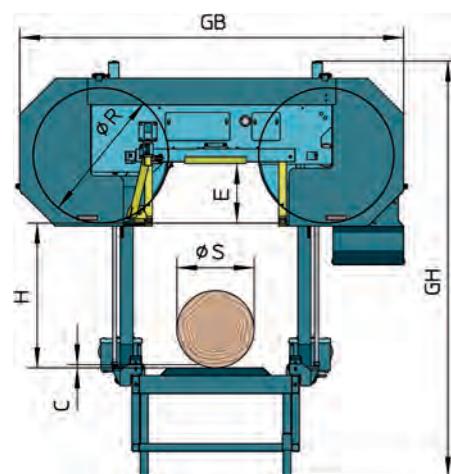
Unsere Stärken:

- Wir fertigen Ihre Blockbandsäge auf Maß
- Als Komplettanbieter liefern wir auch Schärfautomaten, Einblatt- und Doppelbesäumer, Blockbandsägen mit Automatikbetrieb für Lamellenschnitt, Trennbandsägen für Leimholzindustrie
- Wir bieten individuelle Lösungen für Rundholzeinzug, Brettauszug und Sortierung der Schnittware
- Beratung, Planung, Herstellung, Montage und Service aus einer Hand
- Erfahrungen seit 1955

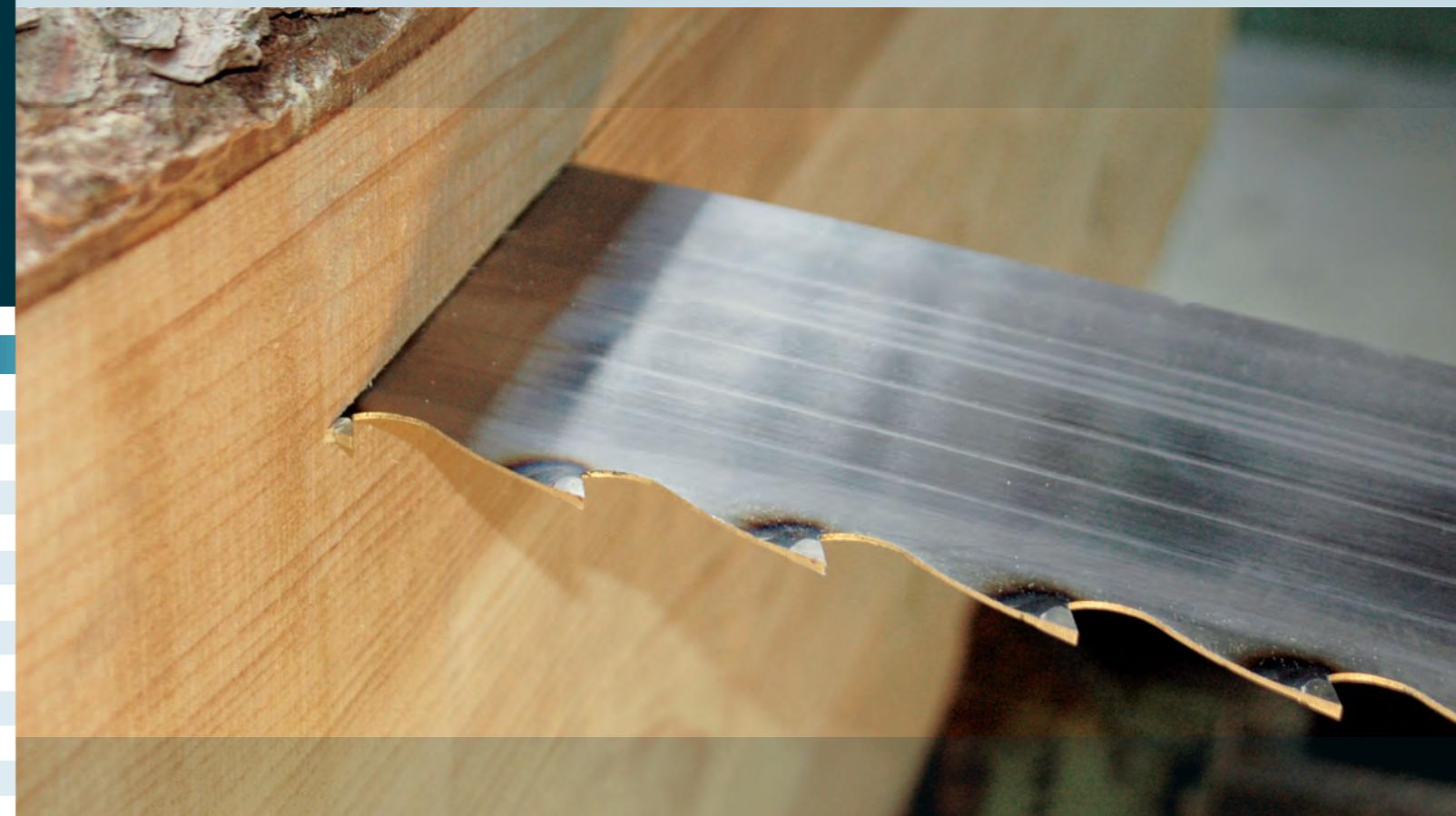
Erklärung Typenbezeichnung:

| E S 1050 COMPACT | | | |
|------------------------|---------------|----------|---------|
| Antrieb | Ausführung | Rollen Ø | Modell |
| E = Elektromotor | S = Stationär | 1050 | COMPACT |
| D = Dieselmotor | M = Mobil | 1200 | PROFI |
| | | 1400 | |

| Typ | 1050 | 1200 | 1400 | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|------------|-------------|--------------|
| ØR Sägeblatt Laufrollen Durchmesser | 1.050 | 1.200 | 1.400 | mm |
| ØS max. Stammdurchmesser | 1.250 | 1.500 | 2.000 | mm |
| E max. Schnitttiefe | 460 | 530 | 630 | mm |
| H max. Hub Sägekopf | 1.100 | 1.200 | 1.500 | mm |
| C letzter Schnitt Restmaß | 15 | 15 | 30 | mm |
| GB Gesamtbreite | 3.000 | 3.500 | 4.150 | mm |
| GH Gesamthöhe | 3.250 | 3.500 | 4.200 | mm |
| Sägeblatt Breite | 120 | 130 | 180 | mm |
| Sägeblatt Länge | 6.800 | 7.800 | 9.500 | mm |
| Sägeblatt Stärke | 1,2 | 1,2 | 1,47 | mm |
| Schnittlänge | je nach Kundenwunsch 6 m standard | | | |
| Vorschub | 0 - 45 | 0 - 40 | 0 - 30 | m/min |
| Leistung Sägeblatt | Elektromotor | 30 - 37 | 37 - 55 | 55 - 75 KW |
| | Dieselmotor | 65 | 85 - 120 | 120 - 186 KW |
| Gesamtgewicht je nach Schnittlänge | min. 6.000 | min. 8.000 | min. 12.000 | kg |



COMPACT



RESCH 63 THE MACHINE COMPANY SINCE 1955

COMPACT

Bei der COMPACT Blockbandsäge ist der Bedienplatz hinter der Säge fix am Boden. Alle Komponenten vom Sägekopf und Geleiseanlage sind mit der PROFI Maschine identisch. Auch auf die Sägeblatt-Druckführung wird nicht verzichtet. Ein extra HUB von 1.100mm ermöglicht das Zuschneiden von übergroßen Baumstämmen (max. Stammdurchmesser 1,25m). Die neue COMPACT Serie ist eine robuste „abgespeckte PROFI Maschine“ mit höchster Qualität.

Vorschneider: Bei verschmutzten Baumstämmen gewährleistet der Vorschneider dem Sägeblatt einen sauberen Einschnitt. Dadurch wird die Standzeit der Sägezähne enorm erhöht.

Sägeblatt – Druckführung: Die Druckführungen geben dem Sägeblatt zusätzlich noch eine bessere und sicherere Führung. Der präzise Schnitt kann auch mit erhöhtem Vorschub erreicht werden. Beide Führungen können so nah wie möglich an den Baumstamm positioniert werden.

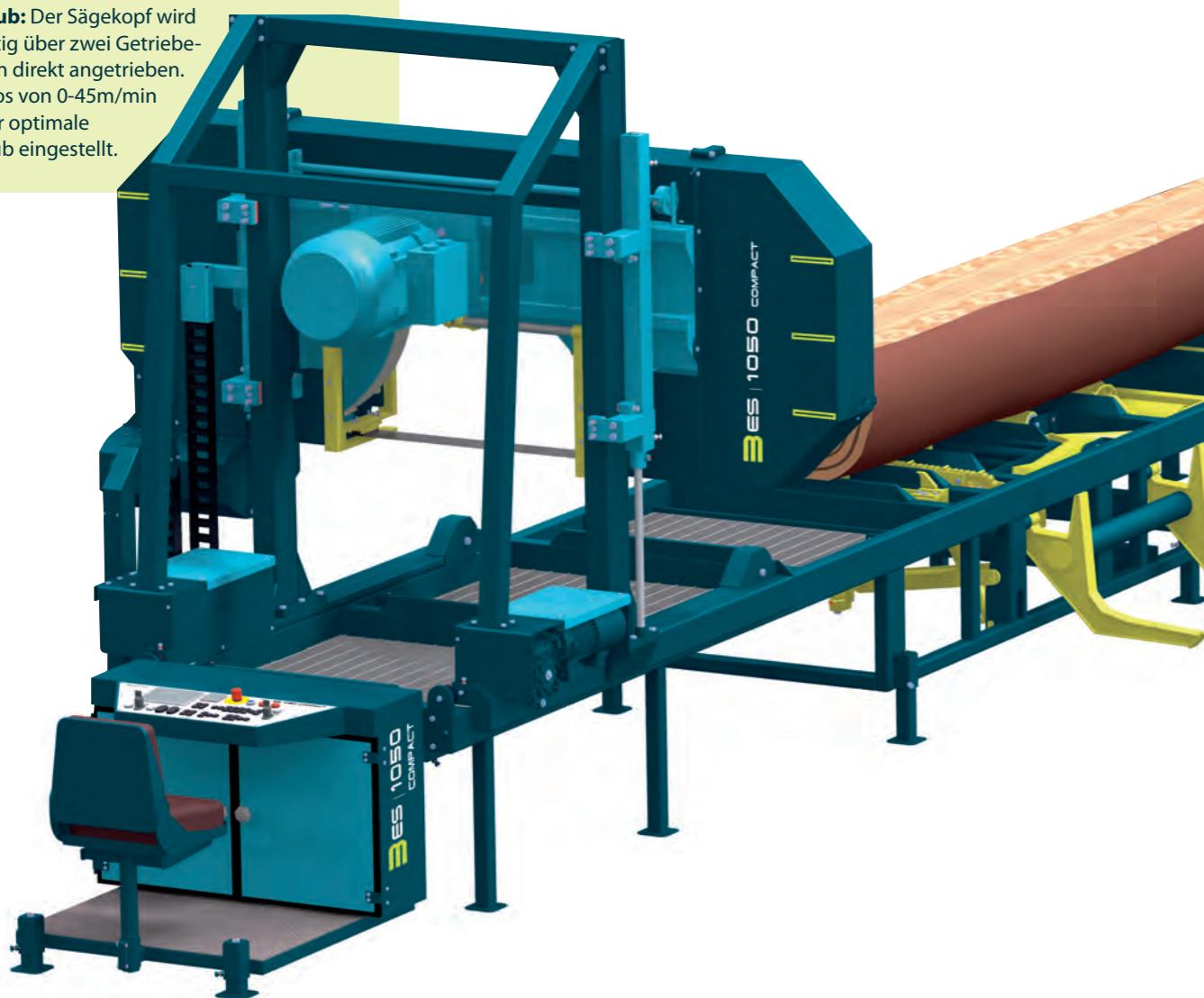
Bedienpult: Einfach und übersichtlich. Verschiedene Programme am Display ermöglichen dem Bediener ein schnelles Eingeben der verschiedenen Schnittstärken.

Sägemehlkiste: Das Sägemehl wird in einem eigenen Behälter gesammelt, der bei Erreichen der Endposition automatisch entleert wird.

Höhenpositionierung: Zwei Hydraulikzylinder bewegen den Sägekopf auf und ab. Sehr schnell und äußerst präzis erfolgt die Höhenpositionierung.

Vorschub: Der Sägekopf wird beidseitig über zwei Getriebemotoren direkt angetrieben. Stufenlos von 0-45m/min wird der optimale Vorschub eingestellt.

Die COMPACT Serie ist ideal für Betriebe, welche mit einem Gatter arbeiten und eine horizontale Bandsäge zum Einschneiden übergroßer Baumstämme oder zum Vormodeln für eine Nachschnittanlage suchen. Das Preis/Leistung Verhältnis der COMPACT Linie ist auch für Neueinsteiger interessant.



Stammlader mit Stammabsicherung: Der hydraulische Stammlader hebt das Holz auf die Geleiseanlage. Damit kann die Holzveredelung beginnen.

Wendeketten: Mit Hilfe der Wendeketten lassen sich Stämme verschiedener Größen und Formen sowie Kanthölzer und Bretter mühelos in die gewünschte Position drehen. Ebenso dienen die Wendeketten auch zum Auswerfen der geschnittenen Ware.

Längsroller: Der Längsroller befördert den Stamm vor und zurück für eine optimale Nutzung der Einspannzangen. Der Stamm wird so bestens fixiert.

Winkel: Bei Kantholz, Lattenschnitt und Parallelware wird das Schnittgut in Winkelstellung gebracht.

Einspannzangen: Damit der Stamm in die perfekte horizontale Lage

kommt, wird er mit den einzeln höhenverstellbaren Einspannzangen ausgerichtet und festgeklammert.

Mindesthöhe Einspannzangen: Eine zusätzliche Funktion positioniert die Einspannzangen auf Mindesthöhe. Ohne in die Einspannzangen zu sägen kann der letzte Schnitt auf 15mm gemacht werden.

Auszugsrollen: Für die Sortierung der Schnittware ist es wichtig, dass die Seitenware von der Fertigware getrennt wird. Während mit den Wendeketten die Bretter seitlich abgelegt werden, transportieren die Auszugsrollen die Fertigware in Längsrichtung nach vorne.

Stammeinzug: Die hydraulischen Stammeinzugsketten bringen das Holz auf den Stammlader. Mehrere Stämme können gleichzeitig aufgelegt werden.

