

EINBLATTBESÄUMER

EB 110

Exakter Schnitt. Das Brett bleibt auf dem Tisch liegen, das Sägeblatt fährt vor und zurück.

Optimale Ausbeute: An der Nulllinie wird das unbesäumte Brett ausgerichtet und der Spreißel abgetrennt.

Maximaler Vorschub: An der Einmann-Längsschnittkreissäge kann die optimale Vorschubgeschwindigkeit stufenlos an die verschiedenen Brettstärken angepasst werden.

Paralleler Zuschnitt: Nach dem ersten Schnitt wird das Brett umgedreht und mit dem verstellbaren Anschlag auf das gewünschte Maß parallel zugeschnitten. Dieser Parallelanschlag kann seitlich heruntergeklappt werden. So können auch große Platten verarbeitet werden.

Zusätzliche Seitenanschlüge ermöglichen den Lattenschnitt.



EB110	
max. Schnittlänge	4.400 – 5.200 – 6.200 mm
max. Schnitthöhe	110 mm (optional 135 mm)
E-Motor	5,5 KW (optional 7,5 KW)
Vorschub	hydromechanisch stufenlos
Gewicht	600 – 900 kg
Optional	Strichlaser Absaugkanal Automatische Positionierung Parallelanschlag Druckbalken



DB 65 . DB 90 . EB 110

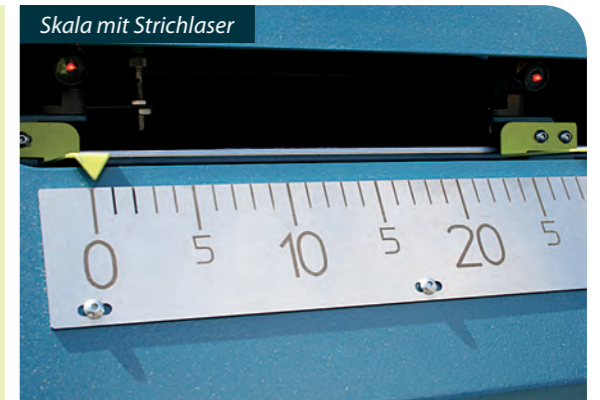


RESCH & B THE MACHINE COMPANY SINCE 1955

RESCH & B GMBH

I-39053 Blumau (Südtirol) - Brennerstraße 44/a - T +39 0471 35 31 37 - F +39 0471 35 31 77 - info@resch-3.com - www.resch-3.com

DB 65 . DB 90



Genauigkeit: Das Brett bleibt auf dem Tisch liegen und der Sägekopf fährt vor und zurück. Zwei Druckrollen vor und hinter den Sägeblättern fixieren das Holz beim Schneiden. Dieses neue Arbeitsverfahren ist einzigartig auf dem Markt und garantiert einen exakten, parallelen und geradlinigen Schnitt.

Platzsparend: Das Brett bleibt auf dem Tisch liegen und wird nicht in Längsrichtung durchgeschoben.

Maximale Leistung: An den Kreissägemotoren wird die Stromaufnahme ständig überwacht und automatisch auf die optimale Vorschubgeschwindigkeit angepasst.

Einfache Bedienung: Jedes einzelne Brett wird mit den Querketten an der Nulllinie mittels Strichlaser ausgerichtet. Anschließend wird das zweite bewegliche Sägeblatt so eingestellt, dass die maximale Ausbeute erreicht wird.

Am Schaltpult kann auch ein gewünschtes Maß eingestellt werden. Der seitliche Anschlag, verstellbar von 3 bis 16cm, ermöglicht den Lattenschnitt.

Einmann-Bedienung: Die Auf- und Abgabeseite erfolgt seitlich und wird von nur einer Person ausgeführt. Bei üblichen Doppelbesäumern, wo das Brett durchgeschoben wird, benötigt man an der Auf- und Abgabeseite jeweils einen Bediener.

Keine Absaugung erforderlich: Durch die Umlaufgeschwindigkeit des Sägeblattes gelangen die Sägespäne in die Sägemehlbox. Diese wird jedes Mal in Endposition entleert.

Typ	DB 65	DB 90	
S max. Durchlasshöhe	65	90	mm
max. Durchlassbreite	850	850	mm
B Breite Sägekopf	1.400	1.535	mm
* Standard Schnittlängen	4,4 – 5,2 – 6,2	4,4 – 5,2 – 6,2	m
max. Abstand Sägeblätter	500	500	mm
min. Abstand Sägeblätter	40	40	mm
Sägeblatt Durchmesser	300	350	mm
Vorschub Geschwindigkeit	0 – 90	0 – 90	m/min
E-Motor Kreissägeblatt	2 x 4,6	2 x 7,5	KW
Gesamtgewicht	1.500	1.800	kg

* Sonderlängen auf Anfrage

