

Original RIEPE®

CHEMISCHE PRODUKTE für Sprühsysteme

- | | | |
|--|--|---|
| <p>1 TRENNMITTEL LP113/03®
 Einsatzbereich: Maschineneinlauf
 Gebinde (Liter): 30 200 1000
 Farbe: Transparent</p> | <p>Auf die bereits verklebte Längskante im Eckbereich aufsprühen
 • Verhindert Anhaften austretender Klebstoffreste (Querverleimung) im Eckbereich</p> |  |
| <p>2 TRENNMITTEL LPZ/II®
 Einsatzbereich: Vor Formatfräser
 Gebinde (Liter): 30 200 1000
 Farbe: Transparent</p> | <p>Auf Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche sprühen
 • Verhindert Anhaften austretender Klebstoffreste am Werkstück</p> |  |
| <p>3 TRENNMITTEL TH97®
 Einsatzbereich: Vor Formatfräser
 Gebinde (Liter): 30 200 1000
 Farbe: Transparent</p> | <p>Hochhitzebeständig, für Einsatz an Maschinen mit Heizzonen (z.B. Post-/Softforming)
 • Werkstück kann Heizzonen durchlaufen, ohne Wirkungsverlust des Trennmittels
 • Verhindert Anhaften austretender Klebstoffreste am Werkstück</p> |  |
| <p>4 TRENNMITTEL NFLY®
 Einsatzbereich: (a) Andruckrolle
 (b) Kantenband/Schutzfolie
 (c) Gleit-/Tastchuhe
 (d) DUO-Ziehklinge
 (e) Werkzeuge
 Gebinde (Liter): 30 200 1000 Spraydose
 Farbe: Grün</p> | <p>(a) Intervallbenetzung der Andruckrolle
 • Klebstoffreste setzen sich nicht fest
 (b) Direkt auf die Fläche des Kantenbandes sprühen
 • Vermeidung von Markierungen und Beschädigungen
 • Schutzfolien lösen sich nicht vom Kantenband
 (c) Kante/Folie überträgt Trennmittel automatisch auf Gleit-/Tastchuhe
 • Klebstoffreste setzen sich nicht fest • Verhindert Markierungen und Reibung
 (d) Direktes Besprühen der DUO-Ziehklinge
 • Kein Zusetzen der DUO-Ziehklinge
 (e) Benetzung der Werkzeuge
 • Beugt Belagbildung an den Schneiden vor</p> |  |
| <p>5 TRENNMITTEL LP120/12
 Einsatzbereich: Andruckrolle (Hotair-/Lasermaschinen)
 Gebinde (Liter): 30 200 1000
 Farbe: Transparent</p> | <p>Intervallbenetzung der Andruckrolle
 • Einsatz im Bereich von Heizzonen möglich
 • Verunreinigung der Andruckrolle bleibt aus
 • Verhindert Markierungen und Reibung</p> |  |
| <p>6 ANTISTATIK-KÜHLMITTEL LP289/99®
 Einsatzbereich: Nach Andruckzone
 Gebinde (Liter): 30 200 1000
 Farbe: Blau</p> | <p>Auf Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche sprühen
 • Statische Entladung des Kantenbandes
 • Kühlung der Klebstoffuge und schnelleres Aushärten
 • Tastrollen und Werkstücke bleiben frei von Frässpänen
 • Verringerte Belagbildung an den Werkzeugen</p> |  |
| <p>7 KÜHLMITTEL WZG 12
 Einsatzbereich: Nach Andruckzone
 Gebinde (Liter): 30 200 1000
 Farbe: Blau</p> | <p>Auf Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche sprühen
 • Vermeidet Rissbildung der Acrylkante (geringerer Kühleffekt)
 • Statische Entladung des Kantenbandes
 • Kühlung der Klebstoffuge & schnelleres Aushärten
 • Tastrollen und Werkstücke bleiben frei von Frässpänen
 • Werkzeuge bleiben frei von Klebstoffresten</p> |  |
| <p>8 REINIGUNGSMITTEL LP163/93®
 Einsatzbereich: Vor Schwabbeln/Fachziehklingen
 Gebinde (Liter): 30 200 1000
 Farbe: Rot</p> | <p>Auf Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche sprühen
 • Entfernung von Trennmittel und losen Klebstoffresten
 • Kühlung von Kantenband und Klebstoffuge
 • Radius des Kantenbandes passt sich in der Optik der Werkstückoberfläche an</p> |  |
| <p>9 WACHSENTFERNER LP175/11
 Einsatzbereich: Nach Wachszuführgerät
 Gebinde (Liter): 30 200 1000
 Farbe: Transparent</p> | <p>Auf die polierte Kante sprühen
 • Entfernung von Wachsstoffen an Maschinen mit Poliersystem</p> |  |

Die RIEPE® Sprühsysteme arbeiten wartungsfrei nur mit diesen, dafür speziell entwickelten Flüssigkeiten!

Anordnung der RIEPE® SPRÜHSYSTEME an der Kantenbearbeitungsmaschine

