

LUBE PEN

Die intelligente Lösung für das Einlaufflineal



- **Hochwertiges** Gleitmittel für das Einlaufflineal
- **Schwammasatz** zum optimalen Gleitmittelauftrag
- **Einfache** Handhabung
- **Keine Verunreinigung** der Maschine
- Werkstück wird **reibungslos** und schonend den Transportketten zugeführt
- Kettenplatten und Gummielemente werden **geschont**
- Fertigungsprozess und Maschinenbedienung wird **verbessert**

- ✓ **Präzisionsschwammasatz**
- ✓ **Einfache Handhabung**
- ✓ **Schonende Alternative zu herkömmlichen Gleitmitteln**
- ✓ **Keine Verunreinigung im Maschineneinlauf**

MADE IN GERMANY



Einsatzgebiet Einlauflineal

Problem Das Einlauflineal, im Einlaufbereich von Kantenanleimmaschinen, dient der richtigen Positionierung der Werkstücke auf den Transportketten. Das Werkstück wird zuerst bündig, mit der zu bearbeitenden Kante, an das Einlauflineal angelegt und dann entlang des Lineals der Transportkette zugeführt.

Bei diesem Vorgang wird das Einlauflineal in der Regel mit einem Gleitmittel benetzt, damit die Werkstücke reibungslos der Maschine zugeführt werden können. In den meisten Betrieben werden ungeeignete Gleitmittel, beispielsweise auf Silikonbasis, unpräzise auf das Lineal gesprüht. Dies bedeutet vor allem eine dauerhafte Verunreinigung des Maschineneinlaufs. Wichtige Elemente wie die Kettenplatten oder Gummikomponenten können beschädigt werden.

Lösung Der RIEPE® LUBE PEN ermöglicht durch seinen Schwammaufsatz einen präzisen und unmittelbaren Gleitmittelauftrag auf dem Einlauflineal. Durch diese neue, unkomplizierte und effektive Entwicklung wird ein weiterer Prozess an der Kantenbearbeitungsmaschine verbessert.



**MADE IN
GERMANY**