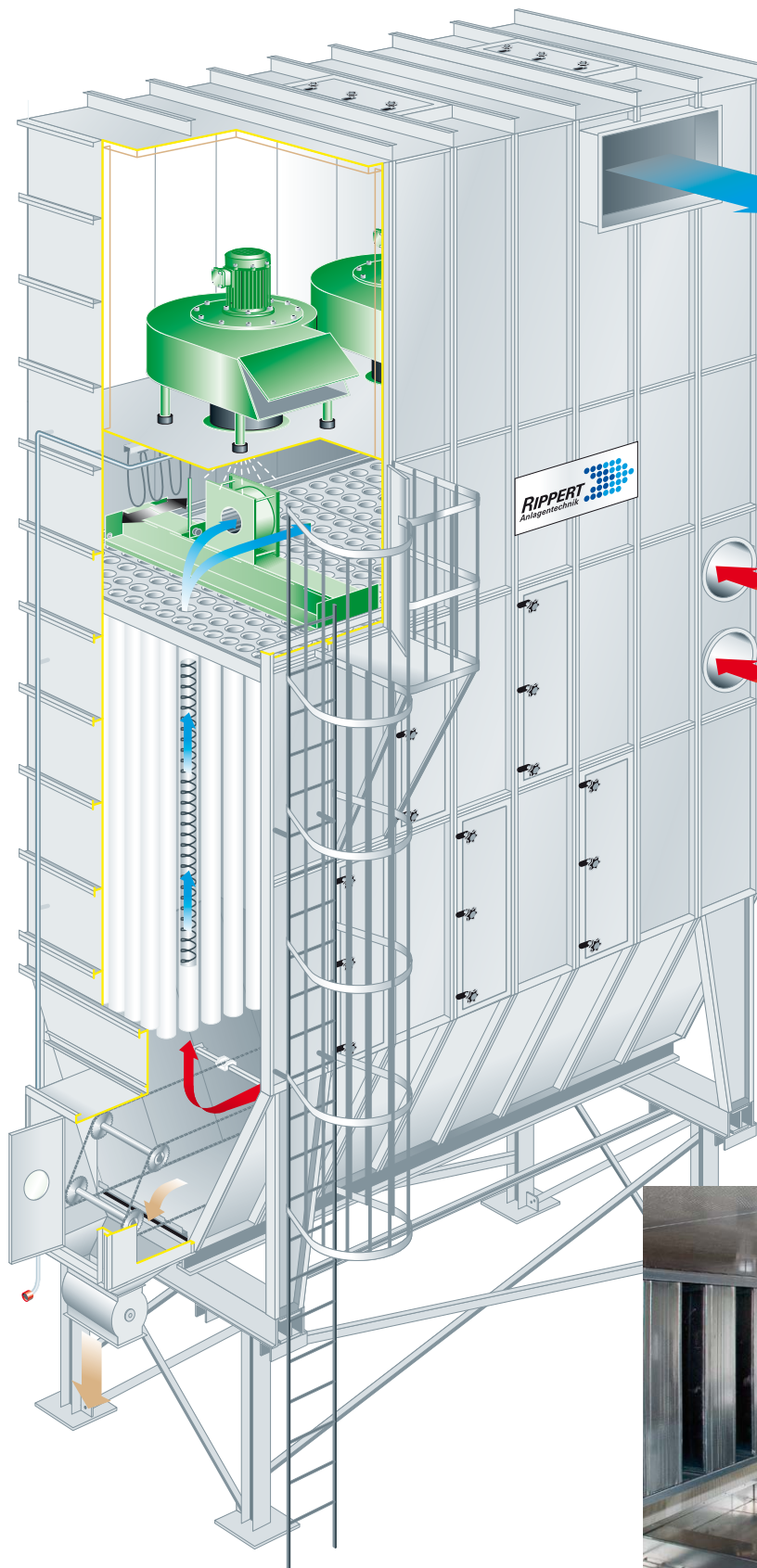


Niederdruck-Spülluftfilter RSV



RSV /RXV Filter

Die RSV / RXV-Baureihen sind ein bewährtes, erweiterungsfähiges Baukastensystem, die je nach Bedarf durch entsprechende Filter- und Einblassektionen aneinandergereiht werden können. Diese Baureihe unterscheidet sich im wesentlichen zu der RS / RX Baureihe durch ihre reinlaufseitig angeordneten Hochleistungs-Ventilatoren. Der Leistungsbereich geht von etwa 15.000 – 500.000 m³/h. Die RSV / RXV Filter sind nur für den Unterdruckbetrieb geeignet.

Das Gehäuse (2,90 m breit) wird standardmäßig aus 2 mm verzinktem Stahlblech gefertigt. Optional gibt es auch eine dickwandigere, lackierte oder Edelstahl-Ausführung. Die von außen beaufschlagten Polyester-Nadelfilz Filterschläuche sind 3 m (Standard) bzw. 4 m lang. Wahlweise sind auch Filterpatronen und Filtertubes möglich.

Abreinigung

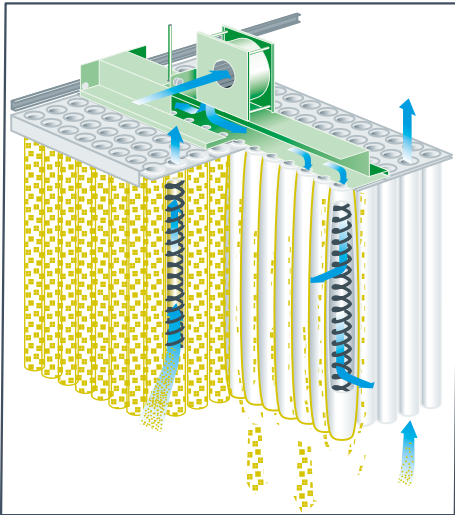
Abgereinigt werden die Filterschläuche durch das materialschonende Niederdruckspülluftsystem. Dabei fährt der Spülwagen im Reinluftraum kontinuierlich oder druckabhängig gesteuert über die Schlauchöffnungen hin und her. In Fahrtrichtung wird dabei die erste Filterschlauchreihe neutralisiert, während die zweite Reihe von der Reinluftseite her gespült wird. Die dritte Reihe ist ebenfalls noch neutralisiert. Dadurch ergibt sich eine Auftriebsverzögerung, die erforderlich ist,



Niederdruck-Spülluftfilter RSV

um den abgelösten Staub in die Ausstragung fallen zu lassen.

Materialaustrag



Der Staubaustrag erfolgt durch ein bewährtes Kratzfördersystem mit nachgeschalteter Zellenradschleuse. Die Rückluftrohrleitungen sind mit Brandschutzklappen und Umschaltvorrichtungen für Abluftbetrieb versehen.

Sicherheit

- » auf Druckstoßfestigkeit geprüfte Filtergehäuse. Ebenfalls geprüfte Explosionsdruckentlastungseinrichtungen, Löschanlagen, mechanische und thermische Überwachungssysteme
- » druckstoßfeste, zünddurchschlag-sichere Zellenradschleusen
- » Reinluftseitige Transportventilatoren, die somit nicht mit Spänen/Stäuben beaufschlagt werden (keine Staub-Ex-Zone)

Vorteile

- » für kontinuierlichen Betrieb
- » nur für Unterdruckbetrieb geeignet
- » erweiterungsfähiges, verzinktes Baukastensystem
- » materialschonende Abreinigung
- » Druckluftstoßabreinigung oder Schnekenaustrag als Option
- » Leistungsbereiche der Filteranlagen
 - Filter „RS“ bis 370.000 m³/h
 - Filter „RX“ bis 500.000 m³/h

