



PUR Schmelzeräte

Technische Daten

RobaPur 4 MOD

	RobaPur 4 MOD
Inhalt Aufschmelz-Zylinder	Für 3 kg oder 2 kg Klebstoffkerzen mit Inliner
Dimension Aufschmelz-Zylinder	Zentrierring für Ø 150 mm oder 130 mm max. Höhe 180 mm
Inhalt Puffertank	2 kg
Schmelzleistung*	6 kg/h (Richtwert)
Förderpumpe	1 Zahnradpumpe
Zahnradpumpen-Typen	ZPM 20 oder ZPM 5
Fördermenge ZPM 20: ZPM 5:	2...20 kg pro Stunde 0.5...5.0 kg pro Stunde
Antriebseinheit ZPM 20: ZPM 5:	Getriebemotor 48 Volt DC, 200 Watt, i = 22 Getriebemotor 48 Volt DC, 100 Watt, i = 71
Regelbereich Antriebsmotor	1 : 100
Förderdruck	max. 100 bar
Viskosität	100...50'000 mPas
Arbeitstemperatur Tank: Schlauch/Kopf:	20...150° C oder 68...302° F 20...180° C oder 68...356° F
Temperatur-Regelgenauigkeit	± 0.5° C
Hydraulische Heizschlauchanschlüsse	3x G1/4" Leimausgänge empfohlene Heizschläuche NW 6 mm
Elektrische Heizschlauchanschlüsse	3 Steckdosen für 6 externe Heizzonen (Schläuche und Köpfe)
Klebstoff-Filter	Filter aus Sinterbronze, 0.13 mm
Betriebsspannung	230 Volt AC, 50/60Hz, 1LNPE 400 Volt AC, 50/60Hz, 3LNPE 200..240 Volt AC, 50/60Hz, 1ØPE 200..240 Volt AC, 50/60Hz, 3ØPE
Heizleistung Vorschmelzer	1000 Watt
Heizleistung Puffertank	1200 Watt
Heizleistung Schläuche/Köpfe	max. je 1150 Watt
Leistungsaufnahme	Grundgerät 2300 Watt ohne Schläuche und Köpfe
Umgebungstemperatur	5...45° C oder 39...113° F
Dimensionen LxBxH	878 x 388 x 579 mm
Gewicht	ca. 77 kg
Schalldruck	70 dB(A)
Schutzbegasung	Standard: Anschluss für Stickstoff-Zuführung Ø 8 Option: integrierter Membran-Drucklufttrockner
Druckluftversorgung	mind. 6 bar, ölfreie Luft nach ISO 8573-1, Klasse 4

* Richtwert, Schmelzleistung ist abhängig vom verwendeten Klebstoff



PUR Schmelzgeräte

Technische Daten

RobaPur 20 MOD

	RobaPur 20 MOD
Gebindegrösse	20 kg Hobbock ~ Ø 275 mm, Länge max. 300 mm
Tankinhalt	20 Liter
Reservoir Pumpenblock	4,5 Liter
Tanköffnung	Ø 285 mm
Schmelzleistung*	25 kg/h (Richtwert)
Förderpumpe	1 oder 2 Zahnradpumpen
Zahnradpumpen-Typen	ZP0.25S, ZP0.5S, ZP1S, ZP2S, ZP3S
Max. Fördermenge pro Stunde	ZP0.25S = 5.5 kg ZP0.5S = 11 kg ZP1S = 22 kg ZP2S = 44 kg ZP3S = 88 kg
Förderdruck	max. 100 bar, stufenlos einstellbar
Viskosität	100...50'000 mPas
Antriebseinheit	Drehstrommotor mit Getriebe, 3x230 Volt AC 750 Watt, Untersetzung i = 1 : 12.33
Arbeitstemperatur	20...150° C oder 68...302° F Genauigkeit ± 0.5° C
Hydraulische Heizschlauchanschlüsse	2x G1/2" Leimausgang 1x mit 45°-Verschraubung M22x1.5, FEP 1x mit Verschlusszapfen empfohlene Heizschläuche 13mm
Elektrische Heizschlauchanschlüsse	Standard 4 Steckdosen für 8 Heizzonen Erweiterbar auf 8 Dosen für 16 Heizzonen
Klebstoff-Filter	Grossflächiger Gewebefilter 0.25 mm
Betriebsspannung	400 Volt, 3LNPE, 50/60 Hz
Heizleistung Schmelzgrill	4500 Watt
Heizleistung Pumpenblock	3750 Watt
Heizleistung Schläuche/Köpfe	max. je 1150 Watt
Leistungsaufnahme	Grundgerät 9500 Watt ohne externe Heizzonen
Umgebungstemperatur	5...45° C oder 39...113° F
Dimensionen LxBxH	1150 x 700 x 1468 mm
Gewicht	ca. 190 kg
Schalldruck	70 dB(A)
Schutzbegasung	integrierter Membran-Drucklufttrockner
Druckluftversorgung	mind. 6 bar, ölfreie Luft nach Klasse 4
Luftverbrauch Tankspülung	800 Normalliter pro Stunde

* Richtwert, Schmelzleistung ist abhängig vom verwendeten Klebstoff



PUR Schmelzgeräte

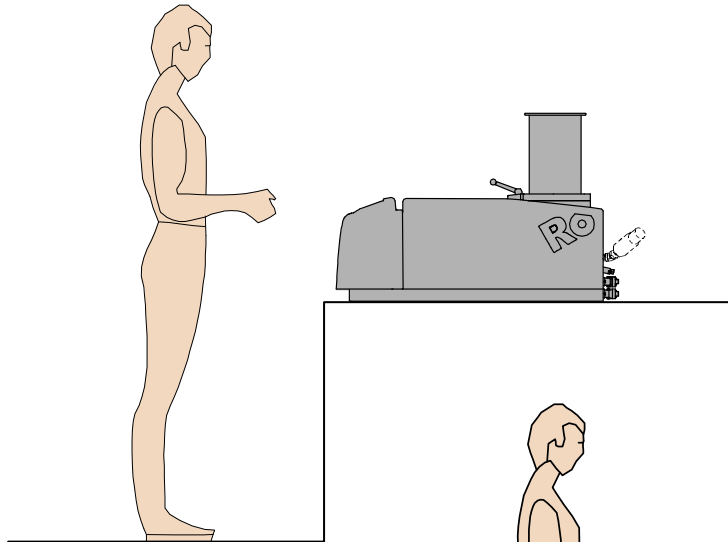
Technische Daten

RobaPress

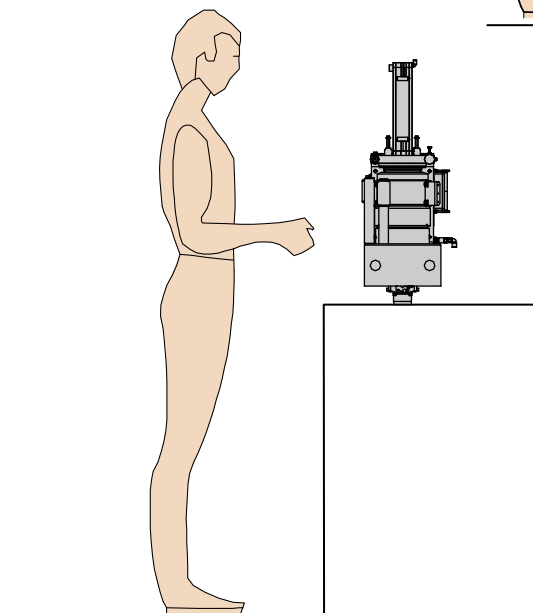
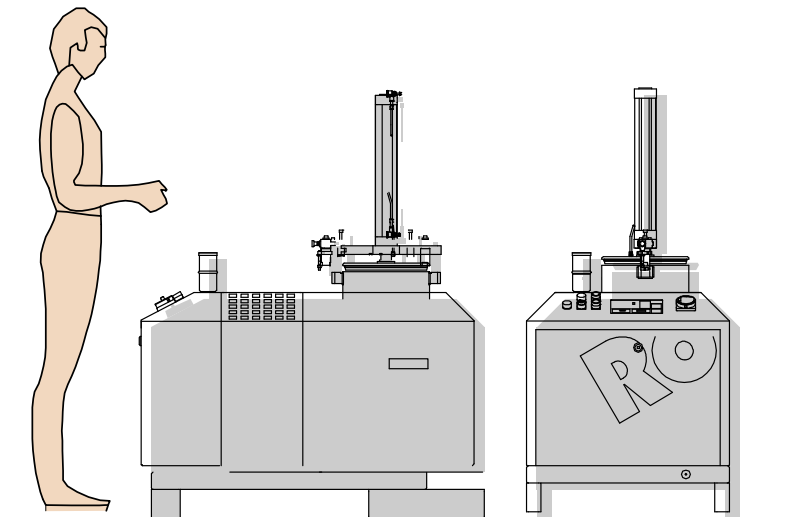
	RobaPress
Gebindegröße	2 kg Klebstoffkerzen ohne Inliner Ø 120...129 mm, Länge max. 155 mm
Klebstoff-Viskosität	100...60'000 mPas
Temperaturbereich	20...170° C
Schmelztemperatur	gemäss Klebstoffspezifikationen
Absenktemperatur	ca. 70°C unter der Schmelztemperatur
Schmelzleistung	max. 6 kg/h (abhängig vom Klebstoff)
Betriebsspannung	400 Volt AC, 3LNPE, 50/60 Hz
Sicherung	10 AT (träge)
Heizleistung	1600 Watt
Druckluftversorgung	6 bar, ölfreie Luft nach Klasse 4
Steuerung	Robatech Steuerung mit CLS-Elektronik
Umgebungstemperatur	0...50° C
Relative Luftfeuchte	< 90 %, nicht kondensierend

Dimensionen

RobaPur 4 MOD



RobaPur 20MOD



RobaPress