

Flächenköpfe

Technische Daten



ETV

Typen*	ETV UZ, ETV GZ
Anwendungsbereich	Rundum-Etikettierung auf Glas, Blech, Kunststoff, usw.
Auftragsart	intermittierender Flächenauftrag auf Magazin-Etiketten (Endbeileimung)
Spritzelement	AX 100 mit Kugelventil
Klebstofftypen	Hotmelts (EVA, PE)
Klebstoffviskosität	800...2'500 mPas (niederviskos)
Klebstoffdruck	78 bar
Transportgeschwindigkeit	max. 40'000 Flaschen / h
Arbeitstemperatur	20...185 °C (68...365 °F) ± 0.5 °C
Temperatursensor	NTC, Genauigkeit ± 0.5 °C
Luftdruck	5.5 bar
Luftanschluss	1/8" Innengewinde 8 mm Steckanschluss
Klebstoffanschluss	G 1/4" Innengewinde
Betriebsspannung	230 V
Heizleistung	500 W
Auftragsbreite	20...140 mm (Öffnung von unten nach oben in 2 mm-Schritten)
Befestigung	Aufhängungsbolzen mit M8-Innengewinde
Schutzklasse (EN)	IP 54 (Option: IP 65)
Gewicht	
Kopf	6.5 kg
Halterung	15 kg

* Drehrichtung des Karussells (UZ=Uhrzeigersinn, GZ=Gegenuhrzeigersinn)

FKC

Typen	FKC 1	FKC 2	FKC AX	FKC pneumatisch
Spritzelement			AX	
Auftragsbreite	150...700 mm (100 mm-Schritte)	700...2100 mm (100 mm-Schritte)	beliebig (50 mm-Schritte)	500, 1600 mm
Heizleistung	0.5...2.0 kW	1.5...6.0 kW	1.5...6.0 kW	3,5 kW, 12 kW
Heizonen	1-5	5-12	5-12	4, 12
Aufhängung	Distanzbolzen mit M8-Gewinde	Wellenzapfen Ø 45 mm stirnseitig	Wellenzapfen Ø 30 mm stirnseitig	kundenspezifisch
Ausrüstung	integrierter Filter (Option)	separater Filter und Isolation (Option)	separater Filter und Isolation	pneumatische Spannvorrichtung
Auftragsart	kontinuierlicher Flächenauftrag			
Funktion	Breitschlitzdüse mit zentraler Einspeisung und Querkanalverteilung			
Klebstofftypen	Hotmelts			
Klebstoff-Viskosität	50...250'000 mPas (nieder- bis hochviskos)			
Maskendicke	0.1...0.5 mm			
Temperaturbereich	20...200 °C (68...392 °F)			
Temperaturfühler	elektronisch, Genauigkeit ± 0.5 °C			

Flächenköpfe

Technische Daten



FKM

Typen	FKM 04, FKM 08 FKM 12, FKM 16 FKM 104, FKM 108
Auftragsart	musterartiger Flächenauftrag
Spritzelemente	AX 100 (einzeln ansteuerbar)
Abstand Spritzelemente	22 mm (Randelemente 17 mm)
Bauweise	modular
Klebstofftypen	Hotmelts
Klebstoff-Viskosität	50...50'000 mPas (nieder- bis mittelviskos)
Auftragsbreite	17...518 mm (in 22 mm-Schritten)
Maskendicke	0.1...0.3 mm
Betriebsdruck	max. 100 bar
Temperaturbereich	20...230 °C
Temperaturfühler	NTC, Genauigkeit ± 0.5 °C
Heizleistung	Modul FKM 04 mit 250 W, Modul FKM 08 mit 500 W
Befestigung	Balken mit M6-Gewinde

FKS

Typen	FKS 15 FKS 15 FKS 15 F	FKS 16...190 FKS 16 FKS 24 L, FKS 24 R FKS 50, FKS 50 EL FKS 70, FKS 90 FKS 150 F/EL FKS 190 F	FKS 200...700 FKS 200 F, FKS 250 F/EL FKS 300 F, FKS 400 F FKS 500 F, FKS 700 F
Besonderes	integriertes Spritzelement in der Flächendüse		Heizteil (Stahl)
Anwendungsbereich	Material mit glatter Oberfläche (Papier, Kunststofffolien, Textilien, usw.)		
Auftragsart	intermittierender Flächenauftrag		
Spritzelement	AX 100 mit Kugelventil, Feineinstellung (Option)		
Klebstofftypen	Hotmelts (EVA, PSA, PUR)		
Klebstoffviskosität	100...20'000 mPas		
Auftragsbreite	abhängig vom Flächenkopf (Maske)		
Auftragsgewicht	20...200g/m ²		
Schaltfrequenz	5'000 Zyklen / min (Puls 2ms)		
Transportgeschwindigkeit	max. 300 m/min		
Betriebstemperatur	20...210 °C		
Betriebsspannung	230V		
Luftdruck	5...6 bar (aufbereitet und ungeölt)		
Heizleistung	200...4'500 W		
Befestigung	verstellbare Aufhängung		

FKS-IT

Typen	FKS-IT 42, 50, 80, 100, 150, 208, 440
Anwendungsbereich	Maulklappenbeileimung, Auftrag von Positionierklebstoff auf Damenbinden und Slipeinlagen, auf silikonisierte Papiere und Folien, Gummieren von Couverts, weitere Anwendungen in der Mailing- und Verpackungsindustrie
Auftragsart	intermittierender Flächenauftrag
Bauweise	modular (Heizteil und Spritzelemente) Heizteil mit Temperatursteuerung, Filter, Klebstoff- und Lufteinspeisung
Spritzelement	FKS-IT (mit und ohne Feineinstellung)
Schaltfrequenz	bis 5'000 Zyklen / min (Puls 2ms)
Auftragsbreiten	2...500 mm
Auftragsgewicht	20...500 g/m ²
Transportgeschwindigkeit	max. 300 m/min
Klebstofftypen	Hotmelts (EVA, PSA, PUR)
Klebstoff-Viskosität	100...50'000 mPas (nieder- bis mittelviskos)
Betriebsdruck	max. 100 bar
Temperaturbereich	20...210 °C
Temperaturfühler	NTC, Genauigkeit ± 0.5 °C
Betriebsspannung	230V
Luftdruck	5...6 bar (aufbereitet und ungeölt)
Befestigung	Aufhängungsbolzen mit M8-Gewinde

FKSX

Typen	FKSX 15, FKSX 50
Auftragsart	intermittierend mit exaktem Abriss kontinuierlich bei mittleren Geschwindigkeiten
Anwendungsbereich	Maulklappenbeileimung, Klebstoffauftrag auf Damenbinden und Slipeinlagen, auf silikonisierte Papiere und Folien, Gummieren von Couverts, weitere Anwendungen in der Mailing- und Verpackungsindustrie
Auftragsbreite	FKSX 15: max. 15 mm, FKSX 50: max. 50 mm
Auftragsgewicht	10...200g / m ²
Bauweise	modular (Heizteil und Spritzelemente) Heizteil mit Temperatursteuerung, Filter, Klebstoff- und Lufteinspeisung
Spritzelement	SX
Schaltfrequenz	bis 5'000 Zyklen / min (Puls 2 ms)
Transportgeschwindigkeit	max. 220 m / min
Klebstofftypen	niederviskose und wiederbefeuchtbare Hotmelts (EVA, PSA, PUR)
Klebstoffviskosität	100...20'000 mPas
Arbeitstemperatur	20...210 °C
Betriebsspannung	230 V
Luftdruck	5...6 bar
Befestigung	in 2 Achsen stufenlos und spielfrei verstellbar, verstellbarer Neigungswinkel von +/- 3°

Flächenköpfe

Technische Daten



FKV																					
Typen	FKV 200, 350, 520, 820 FKV 1100, 1400, 1700, 2000, 2300, 2600																				
Auftragsart	kontinuierlich für geschlossenen oder durchlässigen (atmenden) Flächenauftrag																				
Anwendungsbereich	Laminier- und Profilmantelungsmaschinen in der Holzindustrie, Beschichtungs- und Kaschiersysteme für Textilien, Hygieneprodukte, Gewebe, Schaumstoffe, usw.																				
Klebstofftypen	Hotmelts (EVA, APAO, PO, PSA, PUR)																				
Klebstoffviskosität *	200...100'000 mPas																				
Klebstoffdruck	max. 70 bar																				
Transportgeschwindigkeit *	2...500 m/min																				
Auftragsgewicht *	1...1000 g/m ²																				
Auftragstoleranz **	Auftragsgewicht < 40 g/m ² : (Toleranz ± 2 g/m ²) Auftragsgewicht > 40 g/m ² : (Toleranz ± 5 %)																				
Auftragsbreiten (stufenlos verstellbar)	<table border="0"> <tr> <td>FKV 200: 5 ... 200 mm</td> <td>FKV 1400: 200 ...1400 mm</td> </tr> <tr> <td>FKV 350: 20 ... 350 mm</td> <td>FKV 1700: 600 ...1700 mm</td> </tr> <tr> <td>FKV 520: 20 ... 520 mm</td> <td>FKV 2000: 800 ...2000 mm</td> </tr> <tr> <td>FKV 820: 100 ... 820 mm</td> <td>FKV 2300: 1100 ...2300 mm</td> </tr> <tr> <td>FKV 1100: 100 ... 1100 mm</td> <td>FKV 2600: 1400 ...2600 mm</td> </tr> </table>	FKV 200: 5 ... 200 mm	FKV 1400: 200 ...1400 mm	FKV 350: 20 ... 350 mm	FKV 1700: 600 ...1700 mm	FKV 520: 20 ... 520 mm	FKV 2000: 800 ...2000 mm	FKV 820: 100 ... 820 mm	FKV 2300: 1100 ...2300 mm	FKV 1100: 100 ... 1100 mm	FKV 2600: 1400 ...2600 mm										
FKV 200: 5 ... 200 mm	FKV 1400: 200 ...1400 mm																				
FKV 350: 20 ... 350 mm	FKV 1700: 600 ...1700 mm																				
FKV 520: 20 ... 520 mm	FKV 2000: 800 ...2000 mm																				
FKV 820: 100 ... 820 mm	FKV 2300: 1100 ...2300 mm																				
FKV 1100: 100 ... 1100 mm	FKV 2600: 1400 ...2600 mm																				
Heizschlauchanschluss (Einlassventil mit Filter)	FKV 200...1400: 1 × G 1/2" FKV 1700...2600: 2 × G 1/2"																				
Temperaturbereich	20...230 °C (68...446 °F)																				
Temperaturfühler	NTC-Sensor, Genauigkeit ± 0.5 °C																				
Betriebsspannung	230 V																				
Heizzonen (HZ = Heizzonen)	<table border="0"> <tr> <td>FKV 200 (2 HZ): 1 HZ 900W + 1 Filter 200W</td> <td>= 1100W</td> </tr> <tr> <td>FKV 350 (3 HZ): 2 HZ 600W + 1 Filter 200W</td> <td>= 1400W</td> </tr> <tr> <td>FKV 520 (3 HZ): 2 HZ 900W + 1 Filter 200W</td> <td>= 2000W</td> </tr> <tr> <td>FKV 820 (5 HZ): 2 HZ 500W + 2 HZ 700W + 1 Filter 200W</td> <td>= 2600W</td> </tr> <tr> <td>FKV 1100 (7 HZ): 4 HZ 625W + 2 HZ 375W + 1 Filter 700W</td> <td>= 3950W</td> </tr> <tr> <td>FKV 1400 (7 HZ): 4 HZ 625W + 2 HZ 750W + 1 Filter 700W</td> <td>= 4700W</td> </tr> <tr> <td>FKV 1700 (10 HZ): 6 HZ 625W + 2 HZ 500W + 2 Filter 700W</td> <td>= 6150W</td> </tr> <tr> <td>FKV 2000 (10 HZ): 6 HZ 625W + 2 HZ 875W + 2 Filter 700W</td> <td>= 6900W</td> </tr> <tr> <td>FKV 2300 (12 HZ): 8 HZ 625W + 2 HZ 625W + 2 Filter 700W</td> <td>= 7650W</td> </tr> <tr> <td>FKV 2600 (13 HZ): 8 HZ 625W + 1 HZ 500W + 2 HZ 750W + 2 Filter 700W</td> <td>= 8400W</td> </tr> </table>	FKV 200 (2 HZ): 1 HZ 900W + 1 Filter 200W	= 1100W	FKV 350 (3 HZ): 2 HZ 600W + 1 Filter 200W	= 1400W	FKV 520 (3 HZ): 2 HZ 900W + 1 Filter 200W	= 2000W	FKV 820 (5 HZ): 2 HZ 500W + 2 HZ 700W + 1 Filter 200W	= 2600W	FKV 1100 (7 HZ): 4 HZ 625W + 2 HZ 375W + 1 Filter 700W	= 3950W	FKV 1400 (7 HZ): 4 HZ 625W + 2 HZ 750W + 1 Filter 700W	= 4700W	FKV 1700 (10 HZ): 6 HZ 625W + 2 HZ 500W + 2 Filter 700W	= 6150W	FKV 2000 (10 HZ): 6 HZ 625W + 2 HZ 875W + 2 Filter 700W	= 6900W	FKV 2300 (12 HZ): 8 HZ 625W + 2 HZ 625W + 2 Filter 700W	= 7650W	FKV 2600 (13 HZ): 8 HZ 625W + 1 HZ 500W + 2 HZ 750W + 2 Filter 700W	= 8400W
FKV 200 (2 HZ): 1 HZ 900W + 1 Filter 200W	= 1100W																				
FKV 350 (3 HZ): 2 HZ 600W + 1 Filter 200W	= 1400W																				
FKV 520 (3 HZ): 2 HZ 900W + 1 Filter 200W	= 2000W																				
FKV 820 (5 HZ): 2 HZ 500W + 2 HZ 700W + 1 Filter 200W	= 2600W																				
FKV 1100 (7 HZ): 4 HZ 625W + 2 HZ 375W + 1 Filter 700W	= 3950W																				
FKV 1400 (7 HZ): 4 HZ 625W + 2 HZ 750W + 1 Filter 700W	= 4700W																				
FKV 1700 (10 HZ): 6 HZ 625W + 2 HZ 500W + 2 Filter 700W	= 6150W																				
FKV 2000 (10 HZ): 6 HZ 625W + 2 HZ 875W + 2 Filter 700W	= 6900W																				
FKV 2300 (12 HZ): 8 HZ 625W + 2 HZ 625W + 2 Filter 700W	= 7650W																				
FKV 2600 (13 HZ): 8 HZ 625W + 1 HZ 500W + 2 HZ 750W + 2 Filter 700W	= 8400W																				
Befestigung	komplette Aufhängungen und Befestigungsstände																				

* Der Klebstoff-Auftrag ist abhängig von Transportgeschwindigkeit, Auftragsmenge und Klebstoff-Viskosität.

** Bei freiem Ausfluss und einem newtonschen Fluid. Die Auftragstoleranz ist auch abhängig von der Qualität und Präzision der Hauptmaschine (Substrat-Spannung, Aufhängung etc.).

FKW

Typen	FKW 350, 520, 720, 1100, 1400, 1700, 2000, 2300, 2600	
Auftragsart	kontinuierlich	
Anwendungsbereich	Profilummantelung und Beschichtung von Platten in der Holzindustrie	
Klebstofftypen	Hotmelts (EVA, PO, PUR)	
Klebstoffviskosität	500...100'000 mPas	
Leimdruck	max. 70 bar	
Transportgeschwindigkeit	5...100 m/min	
Auftragsgewicht	20...500 g/m ²	
	mit 1 Einlassventil »1F«	mit 2 Einlassventilen »2F«
Auftragsbreiten (stufenlos einstellbar)	FKW 350: 20...350 mm FKW 520: 50...520 mm FKW 720: 100...720 mm FKW 1100: 100...1100 mm FKW 1400: 300...1400 mm	FKW 1700: 800...1700 mm FKW 2000: 800...2000 mm FKW 2300: 1000...2300 mm FKW 2600: 1400...2600 mm
Auftragstoleranz	FKW 350...1100: $< 40 \text{ g/m}^2 \pm 4 \text{ g/m}^2, > 40 \text{ g/m}^2 \pm 10\%$ FKW 1400: $< 40 \text{ g/m}^2 \pm 6 \text{ g/m}^2, > 40 \text{ g/m}^2 \pm 15\%$	FKW 1700...2600: $< 40 \text{ g/m}^2 \pm 4 \text{ g/m}^2, > 40 \text{ g/m}^2 \pm 10\%$
Heizschlauch-Anschluss	1 × G 1/2"	2 × G 1/2"
Temperaturbereich	Standard: bis 190 °C Hochtemperatur-Version HT: bis 230 °C	
Temperaturfühler	NTC-Sensor, Genauigkeit ± 0.5 °C	
Betriebsspannung	230 V	
Heizleistung (HZ = Heizzone)	FKW 350: 2 HZ à 800W + 1 Filter 200W = 1800 W FKW 520: 2 HZ à 800W + 1 HZ à 500W + 1 Filter 200W = 2300 W FKW 720: 2 HZ à 800W + 2 HZ à 500W + 1 Filter 200W = 2800 W FKW 1100: 2 HZ à 900W + 3 HZ à 500W + 1 Filter 700W = 4000 W FKW 1400: 2 HZ à 800W + 4 HZ à 500W + 1 HZ 400W + 1 Filter 700W = 4700 W FKW 1700: 2 HZ à 800W + 6 HZ à 500W + 1 Filter 700W = 5300 W FKW 1700: 2 HZ à 800W + 6 HZ à 500W + 2 Filter à 700W = 6000 W FKW 2000: 2 HZ à 900W + 6 HZ à 600W + 2 Filter à 700W = 6800 W FKW 2300: 2 HZ à 800W + 9 HZ à 500W + 2 Filter à 700W = 7500 W FKW 2600: auf Anfrage	
Befestigung	Komplette Aufhängungen und Befestigungsstände	

Flächenköpfe

Technische Daten



FKW

Typen	FKW 40 FKW 60
Auftragsart	kontinuierlich
Anwendung	Kantenanleimmaschinen
Klebstofftypen	Hotmelts (EVA, PO, PUR)
Viskositätsbereich	5'000...100'000 mPas
Auftragsbreite	FKW 40: 0...40 mm (abhängig von Maske) FKW 60: 8...60 mm (stufenlos verstellbar)
Leimdruck	max. 100 bar
Druckbereich	1...100 bar
Schlitzbreite	0.5...0.8 mm
Temperaturbereich	Standard: 20...200 °C (68...392 °F) Hochtemperatur-Version HT: 20...230°C (68...446 °F)
Temperaturfühler	elektronisch, Genauigkeit ± 0.5 °C
Betriebsspannung	230 V
Heizleistung	250 W
Befestigung	flexible Befestigung (umrüstbar in Rechts- oder Linksausführung) Aufhängung mit Anpresswippe (in Höhe und Schwenkwinkel verstellbar)

FKWX

Auftragsart	kontinuierlich
Anwendung	Auftrag von Gelmasse
Auftragsbreite	max. 248 mm (abhängig von Maske)
Viskosität der Gelmasse	ca. 100'000 mPas
Betriebsdruck	max. 30 bar
Temperaturbereich	20...95 °C
Betriebsspannung	230 V
Heizleistung	3 Heizzonen (total 2100 W)