

HYDRAULIK ROTOR

Optimale Austragsvorrichtung für schwerfließende und leichte Schüttgüter

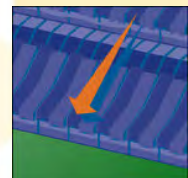
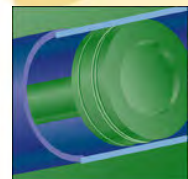
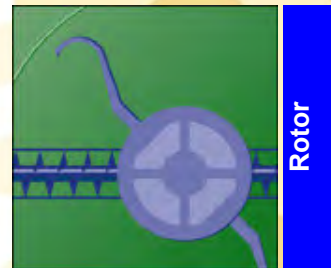
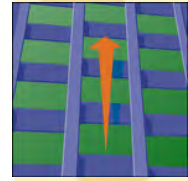


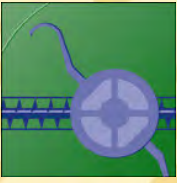
Das Rotor-Austragssystem wurde von Saxlund erfunden und 1955 patentiert.

Weltweit sind mehrere Hundert dieser Systeme im Einsatz und zeichnen sich durch höchste Funktionssicherheit und Verfügbarkeit aus.

Das Rotor-Austragssystem bietet folgende Vorteile:

- Platzsparender Einbau
- Freie Anordnungsmöglichkeit der Austragsschnecken
- Besonders geeignet auch für leichte Schüttgüter wie z.B. MDF-Fasern
- In Kombination mit Entlastungskeilen an den Silowänden sehr gut geeignet für alle Arten von Holzspänen und Materialien mit vergleichbarem Lager- und Fließeigenschaften





Hydraulisches Rotorsystem für schwerfließende Materialien mit hydraulischer Kraftregulierung der massiv-Stahl Rotorarme



Rotorgehäuse während der Montage des Hydrauliksystems der Rotorarme

Funktionsprinzip:

Zunächst wird der Rotor durch ein Planetenradgetriebe Antrieb in die drehende Bewegung gebracht ($0,5-3 \text{ min}^{-1}$), wobei die Rotorarme, um das Anfahrmoment niedrig zu halten, zunächst drucklos bleiben.

Nach einigen Sekunden Verzögerung werden die Rotorarme hydraulisch ausgefahren und auf den am Druckbegrenzungsventil eingestellten Arbeitsdruck von 50-120 bar gebracht.

Die Rotorarme graben sich in Richtung Bunkerwand durch das Material, wobei sie über den Entnahmeöffnungen im Bunkerboden, d.h. über den Fallschächten oder andere Abnahmevorrichtungen das aufgelockerte Material abgeben.

Nach einer gewissen Laufzeit ist dann die Materialsäule im Bunker aktiviert und rutscht nach.

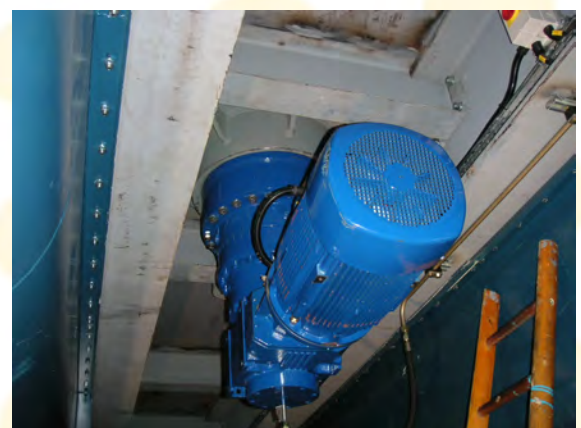
Ist der Widerstand durch das Material größer als der eingestellte Arbeitsdruck, können die Rotorarme dank des eingebauten Druckbegrenzungsventils ausweichen.

Vorteile des Systems:

- Die Arbeitskraft (Vorspannung) der Rotorarme kann durch die Änderung des Hydraulikdruckes leicht geändert werden (Anpassung an das Schüttgut). Die Druckanpassung ist jederzeit von außen möglich.
- Die Rotorarme werden aus Vollmaterial gefertigt und sind über die Betriebszeit 100% funktionssicher und wartungsfrei.
- Alle im Bunker arbeitenden Teile sind robust und ohne Haken und Krallen.
- Die Austragsvorrichtungen sind außerordentlich betriebssicher und zeichnen sich durch einen geringen Energieverbrauch und Wartungsaufwand aus.

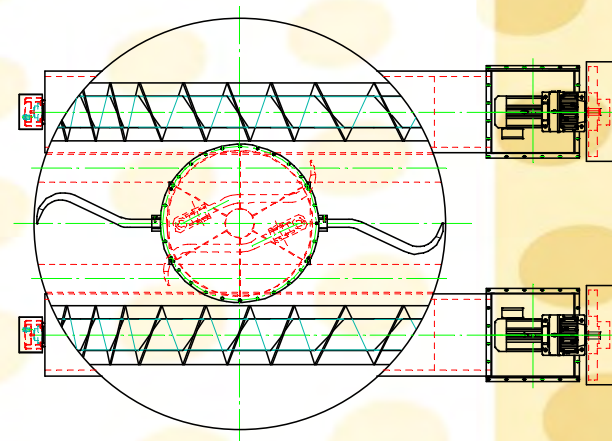
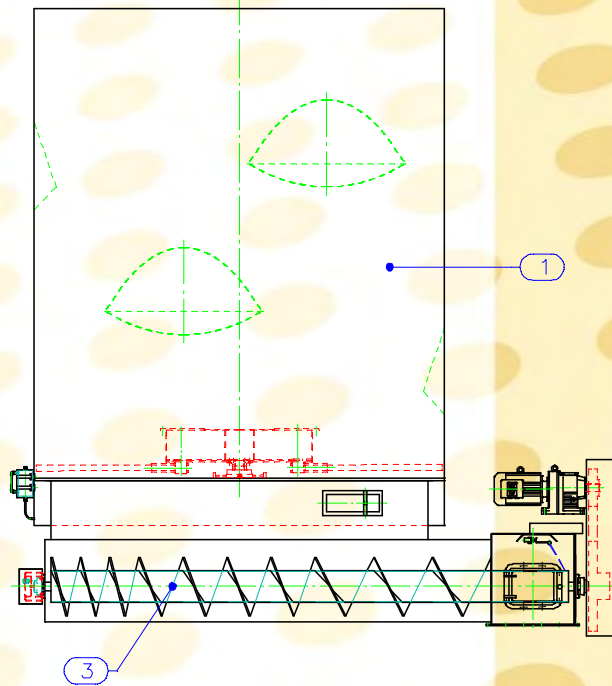
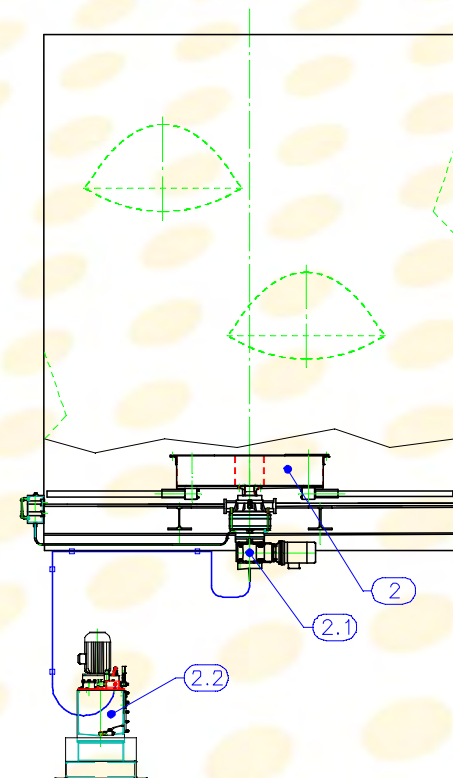
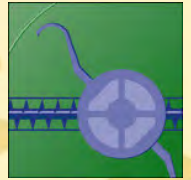


Hydraulikaggregat für den Rotorarmantrieb



**Rotorantrieb
Saxlund Planetenradgetriebemotor
mit Hydraulikdurchführung**

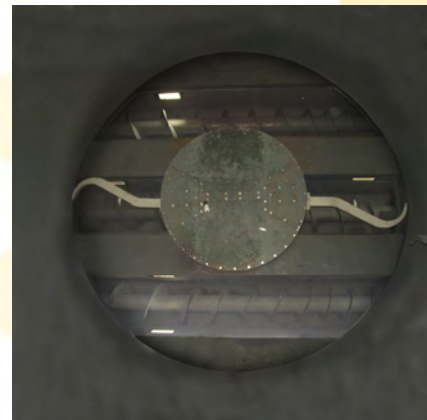
Siloaustragssystem – Hydraulikrotor



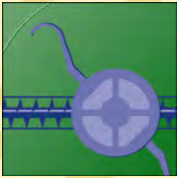
1. Silo
2. Rotorgehäuse mit Hydraulikarmen
- 2.1 Planetenrad-Getriebemotor
- 2.2 Hydraulik-Aggregat
3. Austragsschnecke



Planetenradgetriebemotor mit Öldurchführung. Bis 200.000 Nm Drehmoment können installiert werden.



Hydraulik Rotor mit ausgefahrenen Armen und 4 Austragsschnecken



**Hydraulikrotor mit Planetenradgetriebe
und sternförmiger
Schneckenanordnung**

www.saxlund.de

**Produkte aus unserem Lieferprogramm
für Silo und Fördertechnik:**

- **Saxlund Int. Gleitrahmen**
- **Saxlund Int. Schubböden**
- **Tubefeeder®**
- **Saxlund Int. Rotore**
- **Saxlund Int. Feststoffpumpen**
- **Trogkettenförderer**
- **Förderschnecken**
- **Elevatoren**
- **Zellradschleusen**
- **Feuerungsanlagen**
- **Steuersysteme**

Deutschland:
Saxlund International GmbH
Heidberg 1, 4 + 5
29614 Soltau-Harber
Tel.: +49 (0) 51 91/98 11-0
Fax: +49 (0) 51 91/98 11-39
E-Mail: info@saxlund.de

Schweden:
Saxlund International AB
P.O. Box 79
13722 Västerhaninge
Tel.: +46 (0) 8 50 410 580
Fax: +46 (0) 8 50 410 599
E-Mail: info@saxlund.se

Großbritannien:
Saxlund International Ltd.
11 Freemantle Business Centre
Millbrook Road East
Southampton, SO15 1JR
Tel.: +44 (0) 23 8063 6330
Fax: +44 (0) 23 8063 6343
E-Mail: info@saxlund.co.uk

