

Die IMPREGMAT®-
Verfahrenstechnologie
hat Maßstäbe gesetzt.
Wir haben sie erfunden.

IMPREGMAT®

Schiele
Maschinenbau GmbH



IMPREGMAT®

Eine tausendfach bewährte, patentierte Maschinenkonzeption zum hocheffektiven, verlustfreien Imprägnieren, Lasieren und Beizen von Hobel- und Sägewaren.

Das Super-Sprühsystem mit Doppel-X-Überschneidung der Mehrbereichsdüsen garantiert allseitig und intensive Applikation. Verbürstung und Verschlichtung der vier Durchlaufseiten sorgen für hohe Effektivität. Es wird eine konstante Produktqualität erzielt.

Die Leistungsmerkmale

- Ein Höchstmaß an Beschichtungsqualität durch sichere, seit Jahrzehnten bewährte, Schiele IMPREGMAT®-Applikationstechnologie.
- Geringer und nahezu verlustfreier Materialeinsatz. Überschüssige Substanz wird abgebürstet, gefiltert und dem Applikationsprozess erneut zugeführt.
- Filtersystem, Druckumwälzung mit integrierter Filterreinigung sind patentierte Schiele-Verfahrenstechnologien.
- Hohe Effizienz. Abhängig vom Werkstück und den vorhandenen Handlingsystemen können Vorschubgeschwindigkeiten von 8 bis 60 m/min erzielt werden.
- Sichere Rundum-Applikation durch Doppel-X-Überschneidung der Mehrbereichsdüsen.
- Sehr intensive und effektive Verschlichtung durch 6, 8 oder 10 gegenläufig rotierende allseitig wirkende Verschlichtungsbürsten.
- Das IMPREGMAT®-Verschlichtungssystem kann mit wenigen Handgriffen unterschiedlichen Werkstücken angepasst werden.
- Bei kurzzeitigem Maschinenstillstand trägt die Reinigungshilfe dazu bei, das Aushärten der Verschlichtungsbürsten zu verhindern. Außerdem ermöglicht sie eine schnelle Reinigung des gesamten Applikationsbereiches.
- Hohe Produktionssicherheit. Der IMPREGMAT® ist für 24 Stunden Dauerbetrieb ausgelegt.



Das Werkstück verlässt den IMPREGMAT® in einer konstanten Oberflächengüte, wie sie mit Handarbeit nicht zu erreichen ist.

IMPREGMAT® EVO

Für wasserverdünnbare Imprägniermittel, -salze, -öle, -beizen und Dünnschichtlasuren bei Werkstückdimensionen bis 300 x 300 mm oder 500 x 300 mm. Maschinen für Sonderabmessungen, z.B. bis 600 x 300 mm, sind möglich. Materialberührende Komponenten sind aus rostfreien Materialien (Edelstahl, Aluminium, Kunststoff).

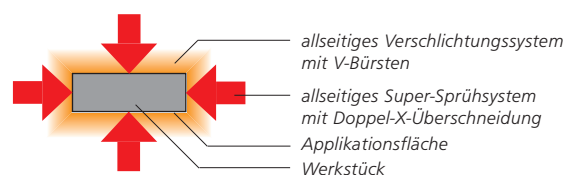
IMPREGMAT® VM-MAXI

Die kostengünstige Variante für die Verarbeitung von wässrigen und öligen Produkten auf Balken, Bretter und Leisten bis zu einer Dimension von 300 x 120 mm. Materialberührende Komponenten sind aus rostfreien Materialien (Edelstahl, Aluminium, Kunststoff).

IMPREGMAT® VM-MINI

Die kostengünstige Variante für die Verarbeitung von wässrigen und öligen Produkten auf Bretter und Leisten bis zu einer Dimension von 200 x 40 mm. Materialberührende Komponenten sind aus rostfreien Materialien (Edelstahl, Aluminium, Kunststoff).

Der IMPREGMAT® bietet ein Optimum an Effizienz und Qualität beim Imprägnieren, Lasieren und Beizen von Hobel- und Sägewaren



IMPREGMAT® Funktionsprinzip

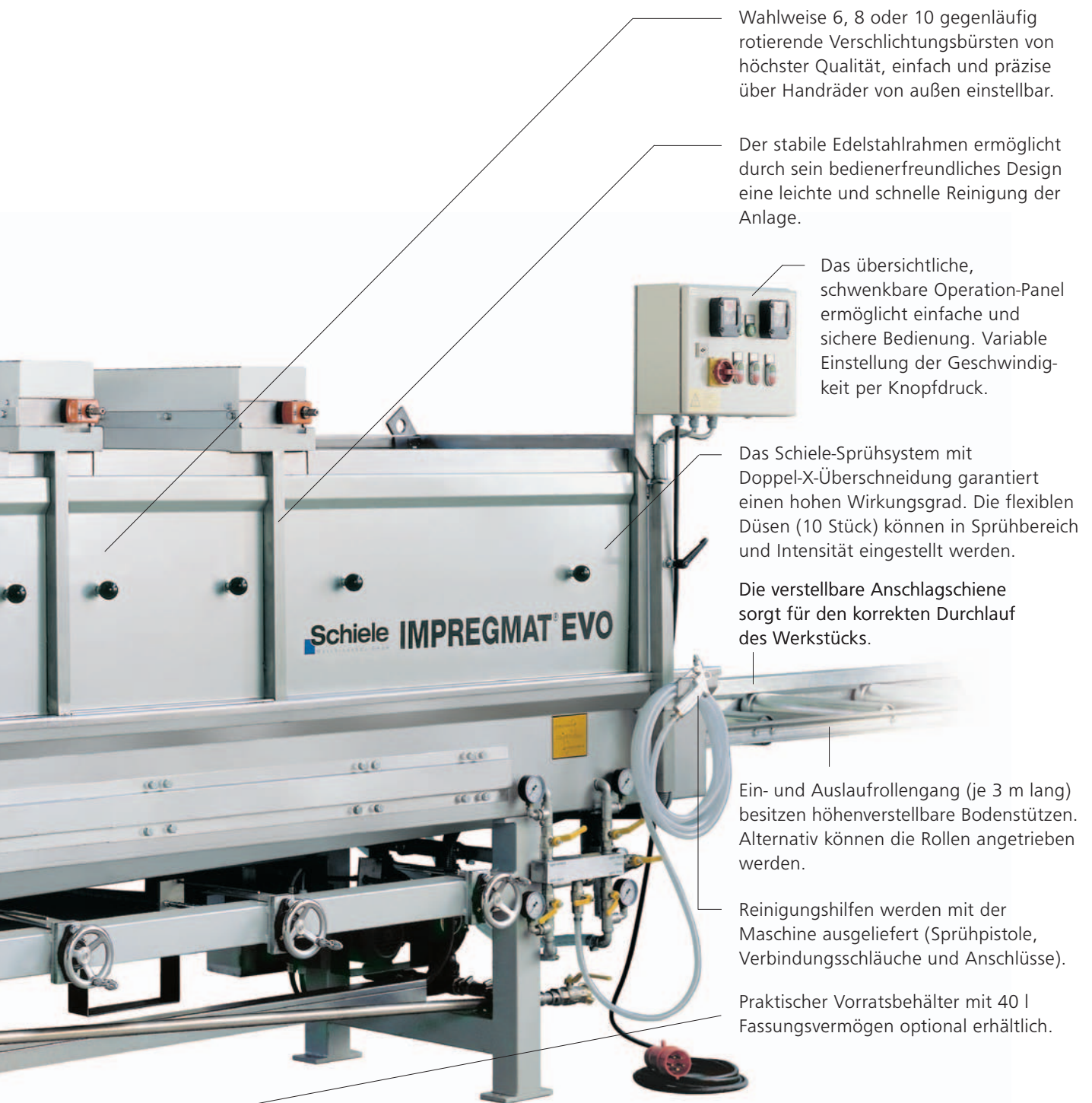
Der Einlaufrollengang ist mit einer verstellbaren Anschlagschiene versehen, die den geraden Durchlauf des Werkstücks sicherstellt. Ein- und Auslaufrollengang sind jeweils 3 Meter lang und mit höhenverstellbaren Bodenstützen ausgestattet. Die Rollen in der Grundmaschine sind angetrieben. Die Vorschubgeschwindigkeit ist im Bereich 8 bis 60 m/min stufenlos regelbar. Andere Vorschubgeschwindigkeiten auf Anfrage. Längere Balken passieren die Anlage ohne Druckrolleneinwirkung von oben. Bei leichten Hobelwaren, wie Bretter und Leisten, sorgen schnell montierbare Druckrollen für den korrekten Durchlauf.

Durch die zentrale Anordnung des Abflusses unterhalb der Maschine können Klein- und Großmengen problemlos verarbeitet werden. Das kombinierte IMPREGMAT®-Filtersystem mit Druckumwälzung und Filterreinigung ist eine patentierte Schiele-Verfahrenstechnologie. Überschüssiges Material wird abgebürstet, gefiltert und dem Applikationskreislauf erneut zugeführt.

Das bewährte Impregmat®-Super-Sprühsystem mit Doppel-X-Überschneidung der Mehrbereichsdüsen garantiert einen hohen Auftragsgrad.

Das Impregmat®-Verschlichtungssystem besteht aus 6, 8 oder 10 gegenläufig rotierenden, über Handräder abmessungsgemäß einstellbaren Verschlichtungsbürsten von höchster Qualität. Sie sind stufenlos regelbar angetrieben und besitzen eine Ausweicheinrichtung zum Schutz gegen Kollision. Zum Ausschleudern und Reinigen der Verschlichtungsbürsten wird die Drehzahl auf Höchstleistung gestellt. Die eingesetzten Materialien sollen so eingestellt sein, dass eine Aushärtung in den Bürsten nicht zu schnell erfolgt (Anrocknungszeit). Dadurch ist eine Profilumstellung ohne größeren Aufwand möglich. Alle IMPREGMAT®-Maschinen sind mit einer Reinigungshilfe ausgestattet. Bei Arbeitsende oder Farbwechsel kann das gesamte Sprühsystem in wenigen Minuten gesäubert werden.





Wahlweise 6, 8 oder 10 gegenläufig rotierende Verschleißbürsten von höchster Qualität, einfach und präzise über Handräder von außen einstellbar.

Der stabile Edelstahlrahmen ermöglicht durch sein bedienerfreundliches Design eine leichte und schnelle Reinigung der Anlage.

Das übersichtliche, schwenkbare Operation-Panel ermöglicht einfache und sichere Bedienung. Variable Einstellung der Geschwindigkeit per Knopfdruck.

Das Schiele-Sprühsystem mit Doppel-X-Überschneidung garantiert einen hohen Wirkungsgrad. Die flexiblen Düsen (10 Stück) können in Sprühbereich und Intensität eingestellt werden.

Die verstellbare Anschlagschiene sorgt für den korrekten Durchlauf des Werkstücks.

Ein- und Auslaufröllengang (je 3 m lang) besitzen höhenverstellbare Bodenstützen. Alternativ können die Rollen angetrieben werden.

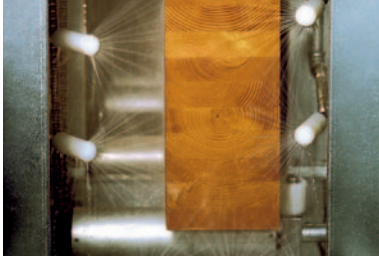
Reinigungshilfen werden mit der Maschine ausgeliefert (Sprühpistole, Verbindungsschläuche und Anschlüsse).

Praktischer Vorratsbehälter mit 40 l Fassungsvermögen optional erhältlich.

Optionen:

- Elektrisch verstellbare Bürsten
- Spezial-Bürsten für besondere Werkstückformen
- Parameter-Einstellung über SPS bequem per Knopfdruck (Linien-Geschwindigkeit, Bürstendrehzahl, Düseneinstellung etc.)

Foto und Beschreibung:
IMPREGMAT® EVO



Das bewährte IMPREGMAT®-Super-Sprühsystem mit Doppel-X-Überschneidung der einzelnen Mehrbereichsdüsen ist als ein separater Bauteil in den Einlaufbereich der Maschine integriert. Der x-förmige Sprühnebel garantiert eine allseitige Ansprühung des Werkstücks im Durchlauf.



Das Verschleißsystem besteht aus 6, 8 oder 10 gegenläufig rotierenden, über Handräder einstellbaren, selbstausweichenden V-Bürsten höchster Qualität. Die Haltbarkeit beträgt bei entsprechender Pflege mehrere Jahre. Die Drehzahl ist stufenlos regelbar. Die Anordnung kann werkstückbezogen mit wenigen Handgriffen vorgenommen werden. Schnellverriegelungen ermöglichen einfachste Montage und Demontage.



Die IMPREGMAT®-Materialbehälter sind mit Druckumwälzung und Filterreinigung ausgestattet. Eine patentierte Schiele-Verfahrenstechnologie, die den verlustfreien Materialeinsatz und störungsfreien Betriebsablauf sicherstellt. Überschüssiges Material wird abgebürstet, gefiltert und dem Applikationsprozess erneut zugeführt. Auch diese wichtige Maschinenkomponente ist für Dauerbetrieb ausgelegt.

Technische Daten

IMPREGMAT®	EVO	VM-MAXI	VM-MINI
Vorschub	10 - 60 m/min	10 - 60 m/min	25 m/min
Elektroangaben	400 V, 3 Phasen 50 Hertz	400 V, 3 Phasen 50 Hertz	400 V, 3 Phasen 50 Hertz
Druckluft	450 l/min bei 3 bar	450 l/min bei 3 bar	320 l/min bei 3 bar
Leistungsaufnahme (max.)	ca. 2,3 kW	1,1 kW	0,37 kW
Länge Einlaufrollengang	3000 mm (Option)	3000 mm (Option)	1000 mm
Länge Auslaufrollengang	3000 mm (Option)	3000 mm (Option)	3000 mm
Länge Grundmaschine	3100 mm	ca. 1500 mm	ca. 1100 mm
Gewicht Grundmaschine	ca. 1000 kg	ca. 350 kg	ca. 250 kg
Arbeitshöhe	815 oder höher	815 oder höher	mit Rollen 950 mm
Anschlagsseite	rechts	rechts	rechts
Flammpunkt der Materialien	über 55°C (kein Ex-Schutz)	über 55°C (kein Ex-Schutz)	über 55°C (kein Ex-Schutz)
Werkstückabmessungen	Höhe bis 300/500 mm Breite bis 300 mm Länge 600 mm bis endlos	Höhe bis 120 mm Breite bis 300 mm Länge 600 mm bis endlos	Höhe bis 40 mm Breite bis 200 mm Länge 600 mm bis endlos

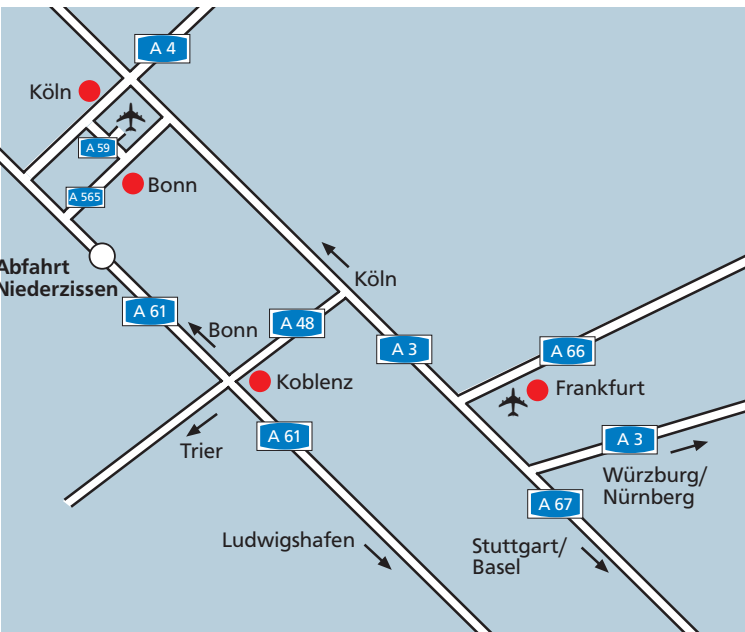


IMPREGMAT® VM-MAXI
für Werkstückabmessungen
bis 300 x 120 mm

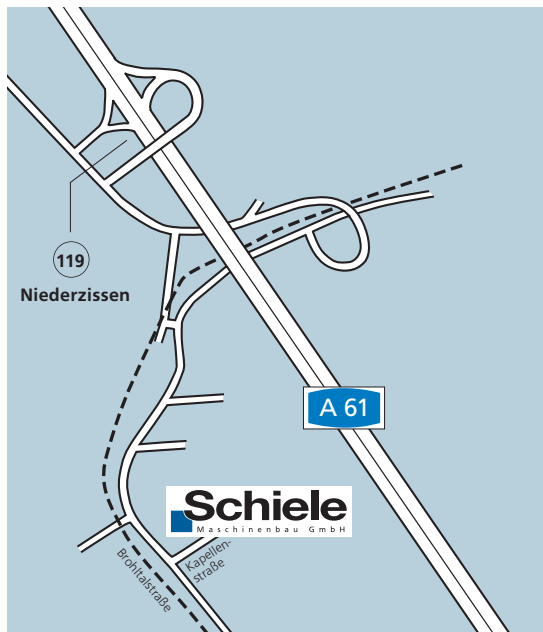


IMPREGMAT® VM-MINI
für Werkstückabmessungen
bis 200 x 40 mm

Die im Prospekt angegebenen Eigenschaften beziehen sich auf den Stand der Technik zum Zeitpunkt der Drucklegung. Für die Rechtsbeziehungen gelten nur die konkret vertraglich vereinbarten Eigenschaften. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Normwerte unter standardisierten Bedingungen, die von Praxiswerten abweichen können. Änderungen in der konkreten Ausführung bleiben vorbehalten.



Flughafen Köln/Bonn = 65 km, www.airport-cgn.de
 Flughafen Düsseldorf = 125 km, www.dusseldorf-airport.de
 Flughafen Frankfurt = 145 km, www.frankfurt-airport.de
 Flughafen Luxemburg = 154 km, www.airport.lu



Unser Firmenstandort in Niederzissen liegt verkehrstechnisch günstig in unmittelbarer Nähe zur Autobahn A 61, nur 2 km von der Autobahnausfahrt Niederzissen entfernt. Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Schiele Maschinenbau GmbH
 Brohltalstraße 153, D-56651 Niederzissen
 Telefon +49 (0) 26 36 / 97 52 - 0
 Fax +49 (0) 26 36 / 97 52 - 99
www.schiele-maschinenbau.de
office@schiele-maschinenbau.de

**Perfekte Oberflächen
 für Holz, Metall und Kunststoff**

Schiele
 Maschinenbau GmbH