

Die VACUMAT®-
Verfahrenstechnologie
hat Maßstäbe gesetzt.
Wir haben sie erfunden.

VACUMAT MasterCoat®



VACUMAT MasterCoat®

Verlust- und oversprayfreie profilunabhängige Vakuum-Beschichtung von Profilelementen und Flächen.

Vielfältige Beschichtungsmedien sind einsetzbar.

Rundumbeschichtung und Segmentbeschichtung sind in einem Arbeitsgang, ohne Unterbrechung des Produktionsablaufes, möglich. Es werden brillante Oberflächen erzielt.

Die Leistungsmerkmale

- Ein Höchstmaß an Beschichtungsqualität durch sichere, seit Jahrzehnten bewährte Schiele VACUMAT®-Applikationstechnologie.
- Rundumbeschichtung ohne Unterbrechung des Produktionsablaufes in einem Arbeitsgang.
- Gezielte Applikation einzelner Werkstücksegmente bei Stoß-an-Stoß-Betrieb.
- Optional ist Einzelteilbeschichtung möglich.
- Ein Höchstmaß an Flexibilität bei der Verarbeitung unterschiedlicher Werkstückformen durch leicht austauschbare VACUMAT®-Matrizen.
- Hohe Effizienz. Abhängig vom Werkstück können Vorschubgeschwindigkeiten bis 200 m/min und mehr erzielt werden.
- Brillante Oberflächen. Schichtstärken von 10 bis 200 g/m², abhängig vom Lacksystem.
- Verlustfreier Materialeinsatz.
- Vielfältige Beschichtungsmedien sind einsetzbar, z.B. Wasserlack, UV-Lack, Wasser-UV-Lack, Öl-Wachs...
- Maschinenkühlung im Wirkungskreis der Applikation und externes Medium-Management sind möglich.
- Der VACUMAT MasterCoat® kann mit einer speziellen Innenbeschichtung ausgestattet werden. Das erleichtert die Reinigung beim Wechsel des Beschichtungsmediums.
- Hohe Produktionssicherheit. Der VACUMAT® ist für 24 Stunden Dauerbetrieb ausgelegt.



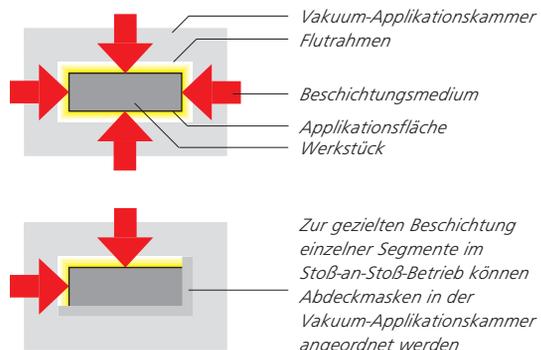
Die VACUMAT®-Beschichtungskammer ermöglicht Rundumbeschichtung in einem Arbeitsgang. Auch hinterschnittene Profilstücke werden mit hoher Anwendungssicherheit beschichtet.

Zur Qualitätsoptimierung und Leistungssteigerung stehen vielfältige Systemkomponenten zur Wahl, z.B.: Lackheizung zur Beeinflussung der Rheologie, UV-Trockner für Rundumtrocknung, Lack-Filterautomatik, Lack-Nachfüllautomatik...

Einsatzbereiche

Grundierung, Lackierung und Beschichtung von Bauteilen aus Holz, z.B. Fenster- und Türelemente, Profiltreter, Profilleisten, Dielen, Verkleidungs- und Innenausbauerelemente... Für Anwendungsbereiche außerhalb der Holzverarbeitenden Industrie bietet Schiele mit dem VACUMAT SpecialCoat® die vergleichbar universell einsetzbare technisch ausgereifte Maschinenkonzeption.

Der VACUMAT MasterCoat® bietet ein Optimum an Effizienz und Flexibilität



**Die VACUMAT®-Technologie
ist einzigartig.**

Gestern. Heute. Morgen.

VACUMAT MasterCoat® Funktionsprinzip

In der Produktionslinie wird eine VACUMAT®-Beschichtungskammer angeordnet. Modulare Bauweise und individuell gefertigte Anschlusskomponenten ermöglichen eine leichte Integration. Die VACUMAT®-Beschichtungskammer ist mit dem VACUMAT® verbunden. Am Ein- und Auslaufpunkt der Beschichtungskammer werden dem Werkstück angepasste, um wenige Millimeter vergrößerte, Matrizen angeordnet. Das Werkstück wird berührungslos hindurchgeführt.

Im VACUMAT® entsteht Unterdruck. Durch diesen Unterdruck strömt angesaugte Luft am Profil entlang. In dieser Luftströmung wird gleichzeitig das Beschichtungsmedium eingebracht, welches sich unter Vakuumeinwirkung homogen und sicher auf der Applikationsfläche niederschlägt. Jeder Winkel, auch hinterschnittene Profilsegmente, werden mit hoher Anwendungssicherheit beschichtet.

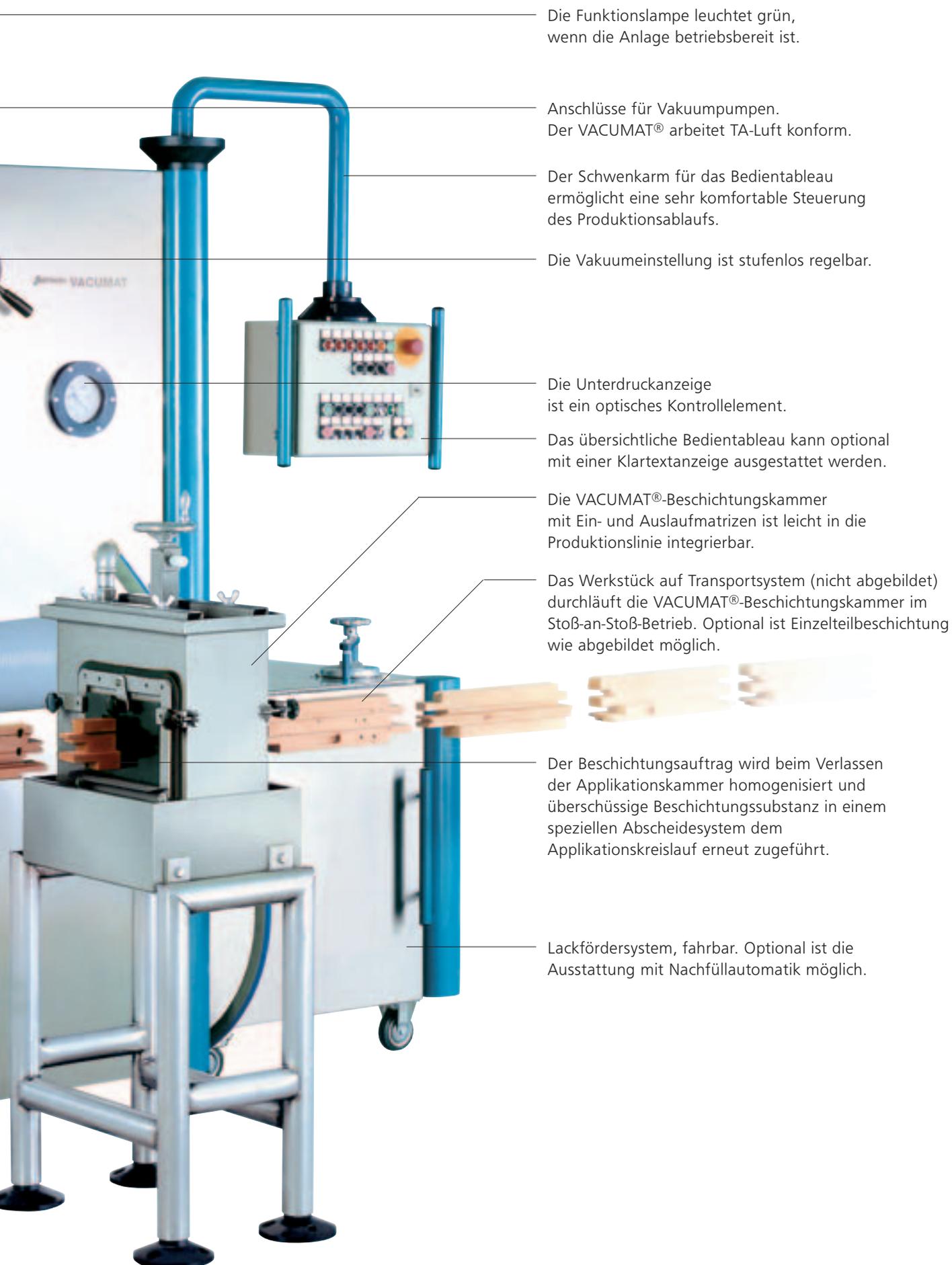
Beim Austritt aus der Applikationskammer strömt angesaugte Luft an der Oberfläche entlang. Der Beschichtungsauftrag wird zuverlässig homogenisiert und überschüssige Beschichtungssubstanz dem Applikations-Kreislauf erneut zugeführt. Daraus resultiert der verlustfreie Materialeinsatz des VACUMAT®-Systems.



VACUMAT®-Beschichtungskammer mit für ein Werkstück geformter VACUMAT®-Auslaufmatrize



austauschbare VACUMAT®-Matrize



Die Funktionslampe leuchtet grün, wenn die Anlage betriebsbereit ist.

Anschlüsse für Vakuumpumpen. Der VACUMAT® arbeitet TA-Luft konform.

Der Schwenkarm für das Bedientableau ermöglicht eine sehr komfortable Steuerung des Produktionsablaufs.

Die Vakuumeinstellung ist stufenlos regelbar.

Die Unterdruckanzeige ist ein optisches Kontrollelement.

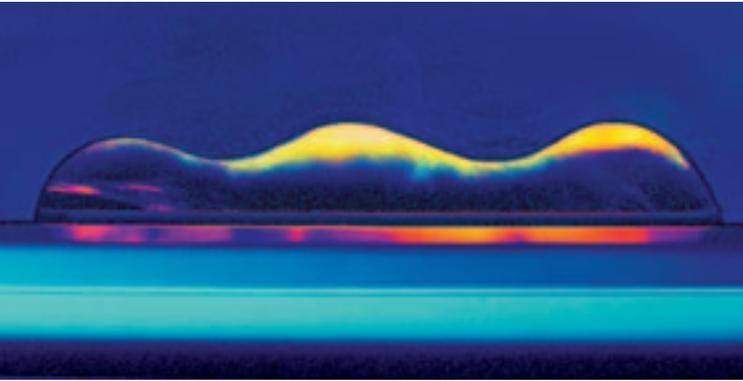
Das übersichtliche Bedientableau kann optional mit einer Klartextanzeige ausgestattet werden.

Die VACUMAT®-Beschichtungskammer mit Ein- und Auslaufmatrizen ist leicht in die Produktionslinie integrierbar.

Das Werkstück auf Transportsystem (nicht abgebildet) durchläuft die VACUMAT®-Beschichtungskammer im Stoß-an-Stoß-Betrieb. Optional ist Einzelteilbeschichtung wie abgebildet möglich.

Der Beschichtungsauftrag wird beim Verlassen der Applikationskammer homogenisiert und überschüssige Beschichtungssubstanz in einem speziellen Abscheidesystem dem Applikationskreislauf erneut zugeführt.

Lackfördersystem, fahrbar. Optional ist die Ausstattung mit Nachfüllautomatik möglich.



Das Foto zeigt die Auslaufmatrize und den feinen Nebel des Beschichtungsmediums während der Vakuum-Applikation.



Im Schiele-Technikum werden Neuentwicklungen getestet und anwendungsbezogene Versuche mit neuen Medien, Werkstoffen und Werkstücken durchgeführt.

Jeder VACUMAT® ist ein Original – einzigartig in der technischen Auslegung

Mehr als 40 Jahre Entwicklungsarbeit stecken in der innovativen VACUMAT®-Beschichtungstechnologie aus dem Hause Schiele. Der VACUMAT® hat die Welt des Beschichtens elementar verändert. Er hat von Maschinengeneration zu Maschinengeneration Maßstäbe gesetzt. Gestern, heute und morgen. Dafür sorgen wir. Etwa 30 systemtechnische Details sind patentiert. Das schafft Vorsprung, Anwendungssicherheit und zufriedene Kunden rings um den Erdball.

Die VACUMAT®-Verfahrenstechnologie ist einzigartig, so wie jeder VACUMAT® einzigartig ist, der unser Haus verlässt. Sie ist nicht adaptierbar. Jeder Auftrag ist Sonderanfertigung, eine punktgenaue Applikation dessen, was der Auftraggeber erwartet – ein Optimum an Funktionsqualität und Anwendungssicherheit.

Schiele VACUMAT®-Beschichtungsanlagen entsprechen den Vorschriften der TA-Luft und den hohen internationalen Standards.

Der VACUMAT® wurde für die holzverarbeitende Industrie zur automatisierten Lackierung von Oberflächen, Profilen und Kanten entwickelt. Seine Möglichkeiten sind damit aber bei weitem nicht erschöpft. Der VACUMAT® beschichtet in gleicher Präzision Metall, Kunststoff und... Sagen Sie uns einfach, was er leisten soll. Es gibt wahrscheinlich keine Anforderung im Bereich Vakuum-Beschichtungstechnologie, die wir nicht erfüllen können.

Schiele-Leistung beginnt bei der Beratung, lange vor der Auftragserteilung und endet nicht bei der Auslieferung. Schulung, "Training on the job" sowie anwendungsbezogene Tests sind selbstverständlich. Und wenn es wider Erwarten einmal hakt, Schiele-Servicetechniker sind erreichbar. Kundendienst vor Ort ist gewährleistet, ganz gleich, wo Sie sich befinden.

VACUMAT® – Das ist auf den Punkt gebrachte Vakuum-Beschichtungstechnologie, unbegrenzt im Anwendungsspektrum



VACUMAT MasterCoat®

Verlust- und oversprayfreie profilunabhängige Vakuum-Beschichtung von Profilelementen und Flächen. Vielfältige Beschichtungsmedien sind einsetzbar. Rundumbeschichtung und Segmentbeschichtung sind in einem Arbeitsgang, ohne Unterbrechung des Produktionsablaufes, möglich. Es werden brillante Oberflächen erzielt. Abhängig vom Lacksystem werden Schichtstärken von 10 bis 200 g/m² erreicht.



VACUMAT FutureCoat®

Verlust- und oversprayfreie Segment-Vakuum-Beschichtung von Profilelementen und Flächen. Die hohe Präzision des Auftrages garantiert hochwertige Oberflächenergebnisse. In der Ausführung VACUMAT FutureCoat Vario® können unterschiedlich breite Werkstücke, ohne Wechsel des Beschichtungskopfes, mit geringen Umrüstzeiten beschichtet werden.



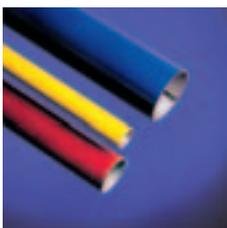
VACUMAT EdgeCoat®

Verlust- und oversprayfreie Vakuum-Beschichtung von Kanten bis zur Leimfuge oder einer fixierten Grenze, ohne Abkleben. Vielfältige Beschichtungsmedien sind einsetzbar. In der Ausführung VACUMAT EdgeCoat Vario® stellt sich der achsengesteuerte Beschichtungskopf automatisch auf unterschiedliche Kanten und Falzformen ein. Äußerst geringer Raumbedarf. Die Anlage ist für Stoß-an-Stoß- und Einzelteilbeschichtung gleichermaßen geeignet.



VACUMAT LaminateCoat®

Verlust- und oversprayfreie anwendungssichere Vakuum-Hydrophobierung der Kanten von Laminat-Fußbodenelementen mit versiegelnden Medien. Die VACUMAT®-Technologie ist eine einzigartige Methode zur exakten und wirkungsvollen Dosierung des Beschichtungsmediums. Sie stellt sicher, dass in den Mittelschichten der Trägerplatte, dort wo ein Höchstmaß an Schutzwirkung notwendig ist, die dazu notwendige Menge an Hydrophobiermittel konstant über den Profilquerschnitt zur Anwendung kommt.



VACUMAT SpecialCoat®

Produkt- und auftragsspezifisch modifizierte Vakuum-Beschichtungssysteme für einen unbegrenzten Anwendungsbereich, auch außerhalb der Holzverarbeitenden Industrie. Vielfältige Beschichtungsmedien können auf vielfältige Werkstücke aufgetragen werden. Es gibt keine Beschränkung hinsichtlich der Werkstückform. Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeiten können erreicht werden.

Komplette Türzargenlackierung

Durch einfaches Austauschen des VACUMAT®-Beschichtungskopfes können Bekleidungsleisten und Futterplatten auf einer Anlage lackiert werden. Vorschubgeschwindigkeit bis 40 m/min. Geringer Lackverbrauch, z.B. 12 g/m² Decklack, 22 g/m² Grundlack – bei sehr guter Optik. Variable Auftragsysteme für einfache Einstellung auf unterschiedliche Abmessungen und Kantenformen.

Grundierung von Fensterteilen, 6-seitig

Der Transport der Werkstücke erfolgt durch eine eigens dafür entwickelte Vorrichtung. Die Teile werden über eine logische Verknüpfung einzeln durch die Applikationskammer getaktet. Profilbezogene Matrizen (für die Farbtongebung mit der Grundierung notwendig) und automatisch einstellende Matrizen zur Imprägnierung der Fensterkanten können verwendet werden. Maschinelles Schleifen ist möglich. Geringer Lackverbrauch. Allseitige Grundierung mit einstellbaren Schichtstärken. Einzelteilbetrieb, bis 8 Teile/min. Optional automatische Breiten- und Höheneinstellung.



Dreidimensionale Beschichtung

Unter Einsatz einer freiprogrammierbaren Achsensteuerung ist mit dem VACUMAT EdgeCoat® dreidimensionale Kantenbeschichtung möglich. Die spezielle Auftragseinheit zeichnet sich durch minimalste Abmessungen aus.

Das VACUMAT®-Abscheidesystem ermöglicht hohe Standzeiten des Beschichtungsmaterials

Da der Luftstrom vom Farbtank getrennt ist, strömt keine Luft über das abgeschiedene Material. Daraus ergeben sich bessere Standzeiten des Beschichtungsmediums. Außerdem bewirken spezielle Luftleitbleche die Verringerung von Scherkräften auf das Beschichtungsmaterial.

Lackheizung zur Optimierung der Rheologie

Mit der Schiele-Lackheizung wird die Viskosität des Beschichtungsmaterials positiv beeinflusst. Die Auftragsstärke kann verringert werden. Die Schiele-Lackheizung ist besonders beim Einsatz von UV-Lacken empfehlenswert.

UV-Trockner für Rundumtrocknung und patentiertes Transportsystem

Minimale Auflagepunkte an der Unterseite. Vollelektronisch gesteuert. Stufenlos einstellbar. Automatisches Abfahren auf minimale Leistung bei Produktionsstopp. UV-Wasserlacke können im direkten Durchlauf getrocknet werden.

Lack-Filterautomatik und Lack-Nachfüllautomatik für unterbrechungsfreien Betrieb

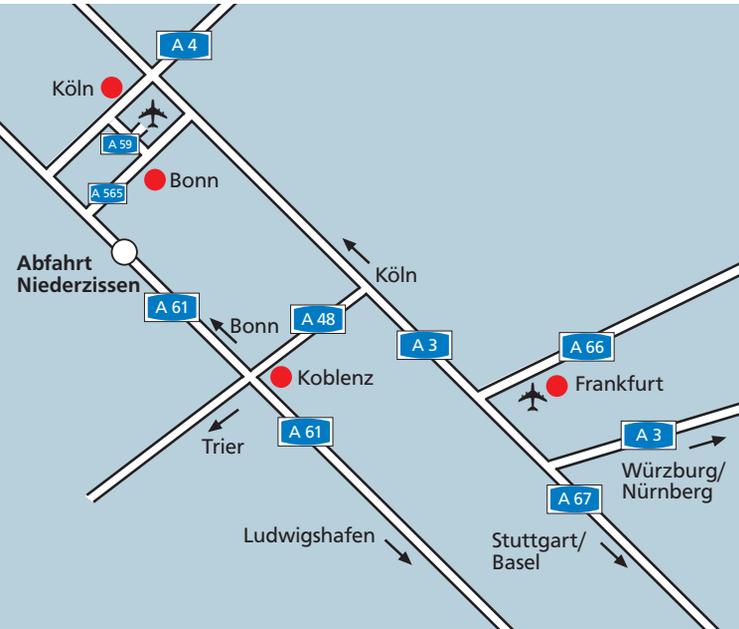
Bei einem bestimmten Verschmutzungsgrad schaltet die Anlage automatisch auf einen zweiten Filter um und meldet dies per Kontroll-Lampe. Die VACUMAT®-Lack-Nachfüllautomatik ermöglicht das Nachfüllen des Beschichtungsmediums ohne Unterbrechung des Applikationsablaufs. Die Filter können während des Betriebes gereinigt werden.

Es gibt viele VACUMAT®-Systemkomponenten zur Qualitätsoptimierung und Leistungssteigerung. Dies sind nur einige Beispiele. Sprechen Sie uns an.

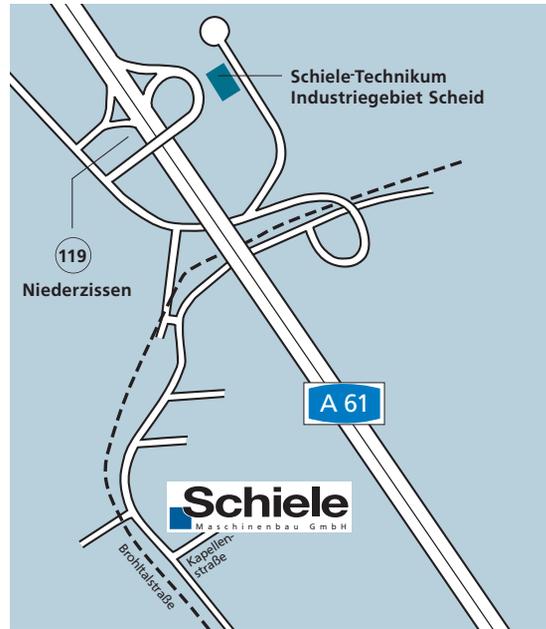
**Perfekte Oberflächen
für Holz, Metall, Kunststoff...**

**Wir entwickeln exakt den VACUMAT[®],
den Sie brauchen. Sprechen Sie uns an.**

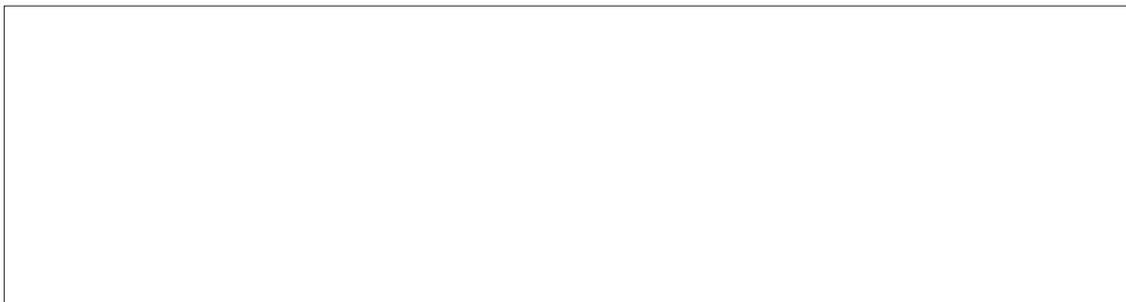
Die im Prospekt angegebenen Eigenschaften beziehen sich auf den Stand der Technik zum Zeitpunkt der Drucklegung. Für die Rechtsbeziehungen gelten nur die konkret vertraglich vereinbarten Eigenschaften. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Normwerte unter standardisierten Bedingungen, die von Praxiswerten abweichen können. Änderungen in der konkreten Ausführung bleiben vorbehalten.



Flughafen Köln/Bonn = 65 km, www.airport-cgn.de
 Flughafen Düsseldorf = 125 km, www.dusseldorf-airport.de
 Flughafen Frankfurt = 145 km, www.frankfurt-airport.de
 Flughafen Luxemburg = 154 km, www.airport.lu



Unser Firmenstandort in Niederzissen liegt verkehrstechnisch günstig in unmittelbarer Nähe zur Autobahn A 61, nur 2 km von der Autobahnausfahrt Niederzissen entfernt. Wir freuen uns auf Ihren Besuch.



Schiele Maschinenbau GmbH
 Brohltalstraße 153, D-56651 Niederzissen
 Technikum: Industriegebiet Scheid, D-56651 Niederzissen
 Telefon 0 26 36 / 97 52 - 0
 Fax 0 26 36 / 97 52 - 99
www.schiele-maschinenbau.de
office@schiele-maschinenbau.de

**Perfekte Oberflächen
 für Holz, Metall und Kunststoff**

Schiele
 Maschinenbau GmbH