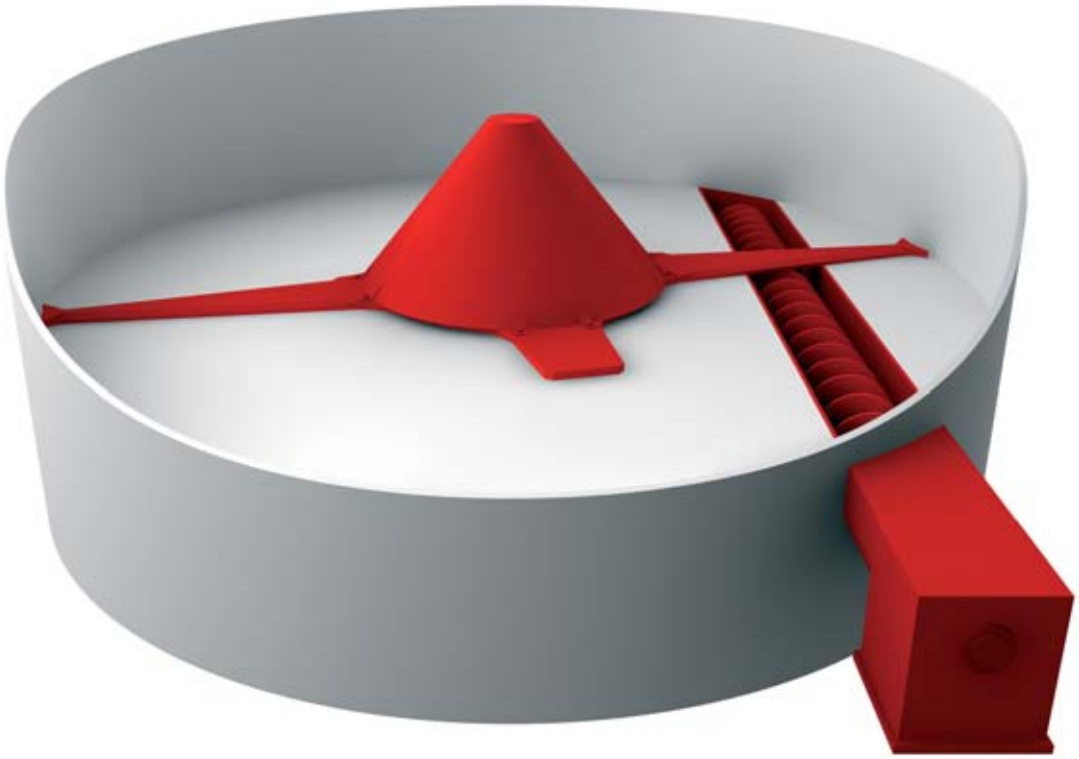
SHW
Storage & Handling Solutions

Oszillator

Mit abwechselnd rotierenden und oszillierenden Bewegungen lassen sich trockene schwer fließende Materialien sehr gut austragen.



Konstruktive Merkmale

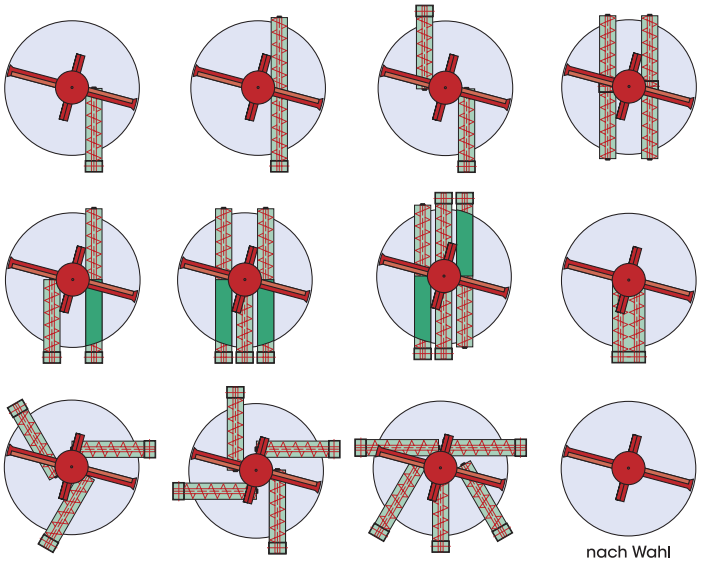
- geringer Platzbedarf, Einbauhöhe 1.100 mm
- robuste Konstruktion
- einfache Antriebsmechanik

Einsatzbereiche

- Lagersilo
- Dosiersilo
- Verwiegesilo
- Verladesilo

Kundennutzen

- niedrige Life-Cycle-Kosten
- wartungsfreundlich
- geringer Verschleiß
- gleichzeitige Beschickung von bis zu vier Austrage-schnecken
- oszillierende oder rotierende Bewegung
- sehr gute Restentleerung

Technische Daten	
• Austrageleistung	25 - 300 m³/h pro Austrageschnecke
• Antriebsleistung	bis zu 6 Antriebseinheiten mit je 4,0 kW
• Abmessungen	bis 6.000 mm Durchmesser
• Gewicht	bis ca. 7.000 kg
• Überwachungen	Lagertemperatur, Funktion
• Verschleißschutz	optional, speziell zugeschnitten auf die Applikation und das Schüttgut, z.B. verschiedene Edelstähle, Hardox, Verschleißschutzaufschweißung, Infinite Shield (Keramik)
• Ausführung	CE Konformitätserklärung ATEX: Standard keine Ex-Eignung Optional: Innen: Zone 22 und außen: keine Zone (Ex II 3/- D) Innen und außen: Zone 22 (Ex II 3/3 D) Innen: Zone 21 / außen: Zone 22 (Ex II 2/3 D)

Zahlreiche Möglichkeiten zur Positionierung der Austrage-schnecken