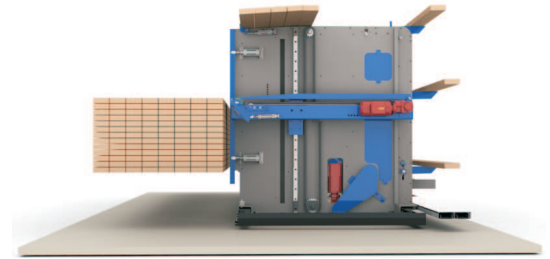


## XSTACKER

### Vorteile:

- Werkstücke können in Arbeits- oder beliebiger Höhe aufgenommen werden
- Keine Grube für Hubtisch notwendig
- Da die Anlage als Lagenstapler konzipiert ist, erfolgt die Stapelbildung auf einer Bodenrollenbahn oder Bodenkettenförderer, d.h. keine großen Gewichte durch das Holzpaket auf der Anlage
- Durch die modulare Ständerbauweise keine Längenbegrenzung der Werkstücke
- Optimales Verteilen des Lagengewichtes durch verstellbare Stapeleinheiten
- Sehr kurze Umrüstzeiten
- Alle Antriebe frequenzgeregelt





## XSTACKER

### Funktionsbeschreibung:

Die Werkstücke werden durch den Paternoster zur Lagenbildung auf eine Arbeitshöhe von 1800 mm gefördert. Die Anzahl der Werkstücke/Lage ist über Stückzahlzähler einstellbar. Nach Erreichen der gewünschten Lagenbreite wird diese mittels der Ablegungen auf dem Holzpaket abgelegt. Gleichzeitig wird eine neue Lage gebildet und so ist der kontinuierliche Arbeitsablauf der Anlage gewährleistet.

### Einsatzgebiete:

Hinter Keilzinkenanlagen, Doppelendprofilern, Bohrautomaten, Hobelmaschinen, Kehlautomaten, Mehrfachablängsägen, Kappsägen, Bandsägen, Verpackungsmaschinen usw.

### Optionen:

- Versatzstapelung
- automatisches Legen von Zwischenleisten
- ab 4 Stapeleinheiten kann die Maschine als 2 unabhängig voneinander arbeitende Anlagen konzipiert werden



### Technische Daten:

#### Werkstücksabmessungen:

Länge ab: 1000 mm  
Breite: 50 - 200 mm  
Stärke bis: 20 - 140 mm

#### Stapelabmessungen:

Länge ab: 1000 mm  
Breite bis: 1200 mm  
Höhe bis: 1200 mm

Werkstückzuführung  
längs und quer möglich

Einlaufhöhe am Paternoster  
ab Fußboden 800 mm

Stapelbeginn  
ab Fußboden 550 mm

### Leistungsdaten:

max. 35 Werkstücke/min oder  
5 Werkstücklagen/min

Lagengewicht/Stapeleinheit  
je nach Ausführung 150 - 280 kg