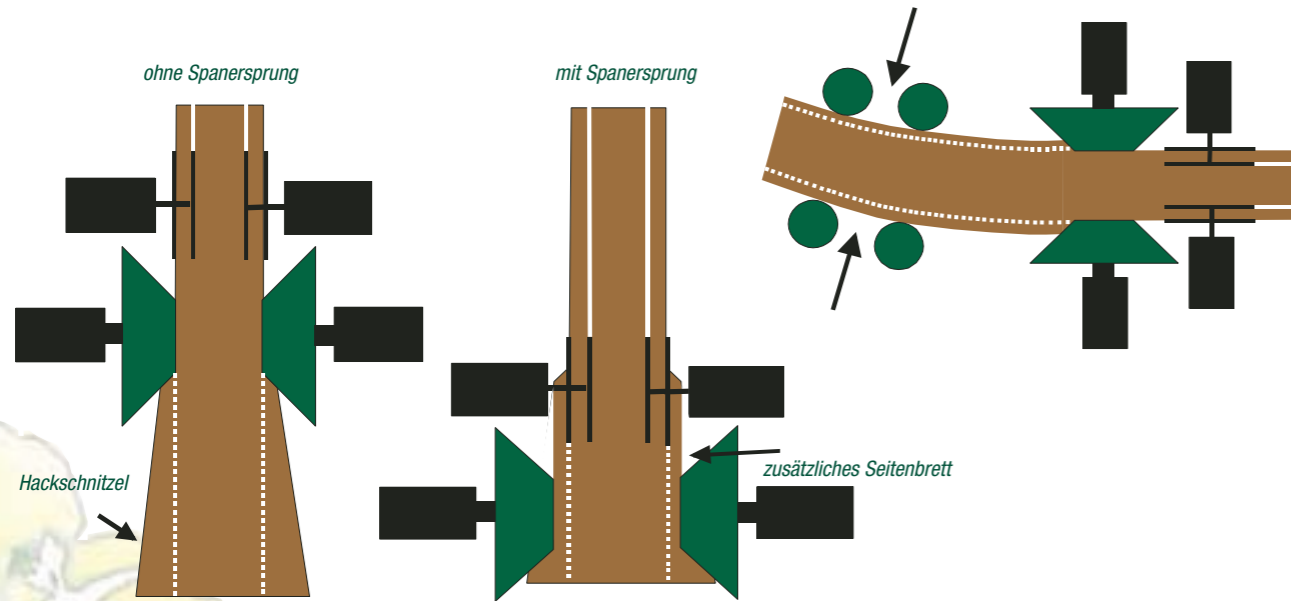


Spanersprung/ Bogenschnitt

- höhere Holzausbeute und Rendite

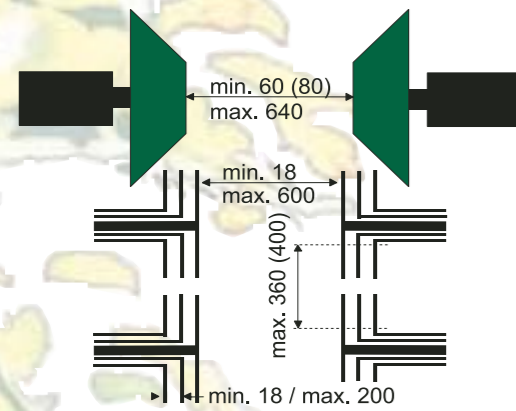
Spanersprung - zusätzliche Seitenbretter beim Einschnitt

Bogenschnitt - bessere Holzausbeute



Technische Daten Autochipper-Autoduo	Version 40-4	Version 40-6	Version 60-4	Version 60-6
Durchlassbreite max. (mm)	640	640	640	640
Holzlänge min. (m)	2,5 (1,7)	2,5 (1,7)	2,5 (1,7)	2,5 (1,7)
Holzdurchmesser max. (mm)	400	400	600	600
Holzdurchmesser min. (mm)	100	100	120	120
Schnitthöhe min. (mm)	60	60	60	60
Schnitthöhe max. (mm)	360	360	400	400
Brettdicke min. (mm)	18	18	18	18
Vorschubgeschwindigkeit max. (m/min.)	150	150	150	150
Sägeblattdurchmesser (mm)	630	630	670	670
Kapptiefe (mm)	80	80	80	80

Verstellbereiche

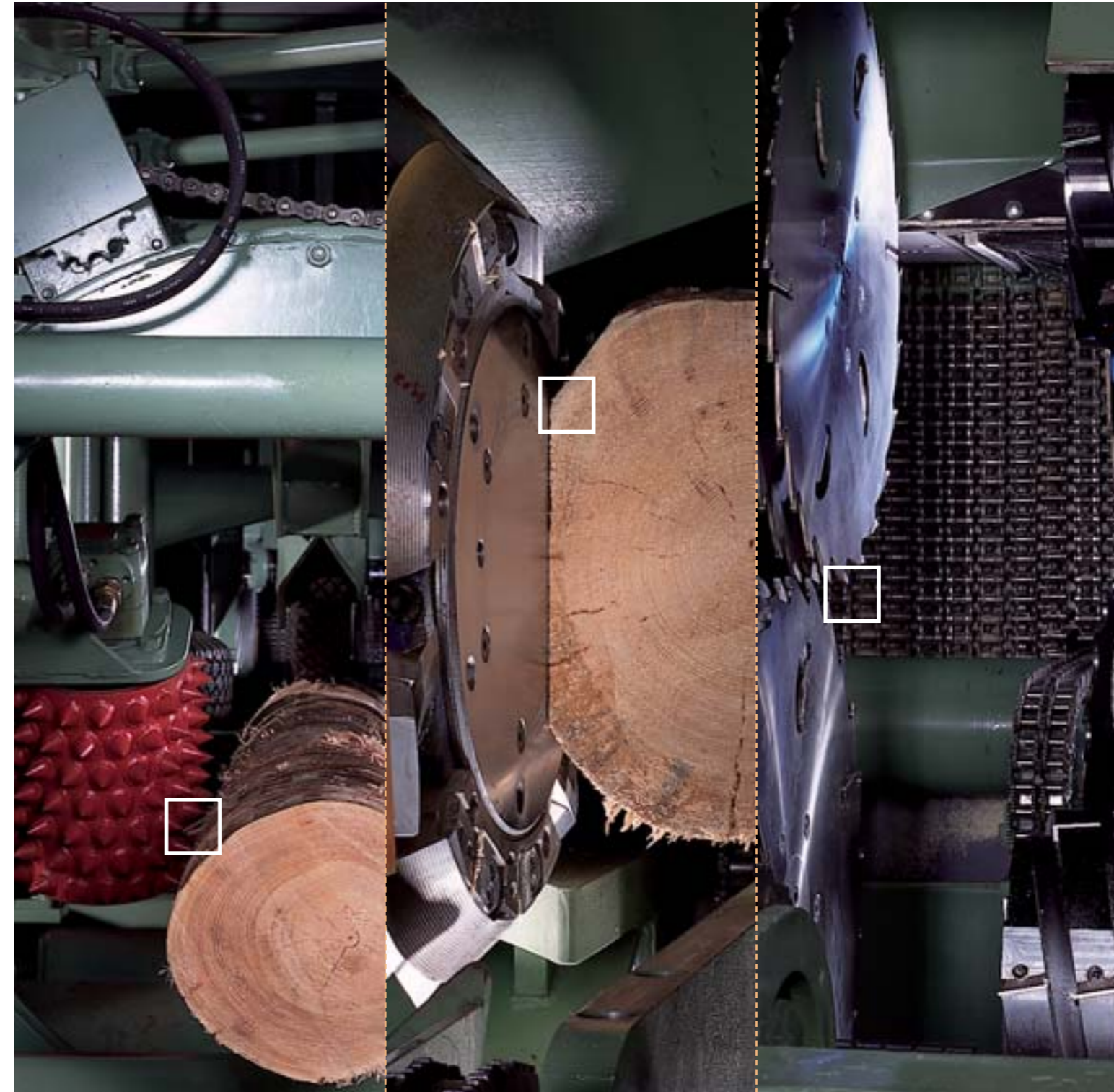


Service- und Schulungszentrum:
Werk 1

Simon-Möhringer-Straße 4
D-97353 Feuerbach
Tel.: +49 (0) 9325 / 940-0
Fax: +49 (0) 9325 / 940-40

Hauptsitz:
Werk 2

Industriestraße 1
D-97353 Wiesentheid
Tel.: +49 (0) 9383 / 950-0
Fax: +49 (0) 9383 / 950-30
eMail: info@moehringer.com
Web: www.moehringer.com



Die flexible Spaner-Kreissägen-Kombination

□ □ □ AUTOCHIPPER - AUTODUO

Technische Änderungen sind vorbehalten. Die vorangegangenen Angaben sind daher unverbindlich. Printed in Germany. © Vision Design Company - Fotos: Volker Martin

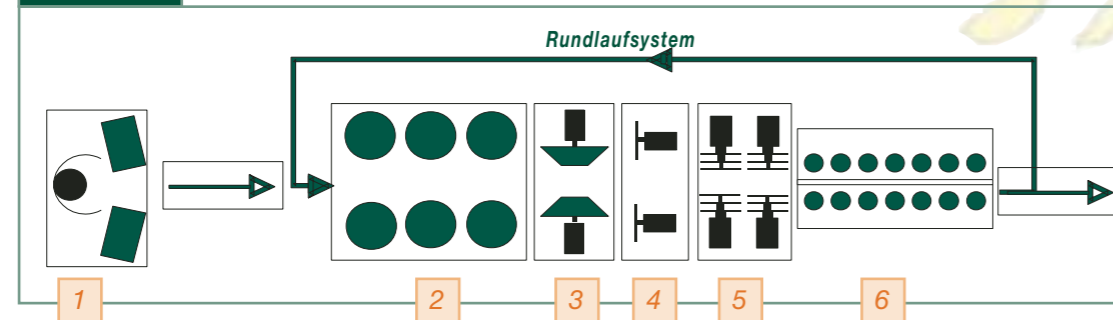
Autochipper: erstklassige Schnittqualität

- schnell und flexibel

Möhringer hat als Komplettanbieter von Sägewerken und Rundholzplätzen eine flexible Spaner-Kreissägenkombination im Programm.

Sie ist nach modernsten technologischen Gesichtspunkten konstruiert und besitzt ein sehr günstiges Preis-Leistungsverhältnis.

Grundaufbau



Qualitätsschnitzel wertoptimiert

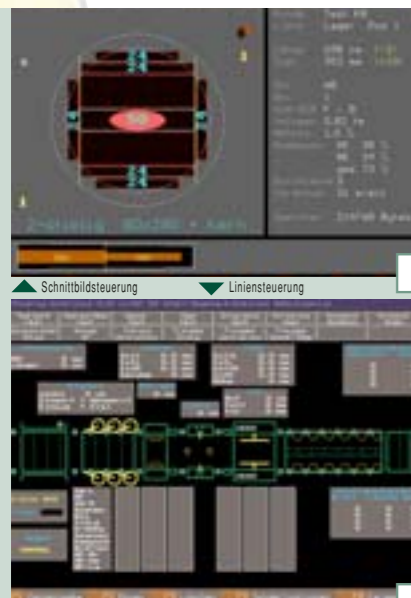
Die Spanerköpfe des Autochippers sind mit speziellen Wechselmessern ausgestattet. So entstehen als Nebenprodukt des Zerspanungsprozesses Qualitätsschnitzel mit einem geringen Feinspananteil. Die sonst üblichen Schlichtkreissägen, die für eine saubere Schnittoberfläche sorgen, können hier ebenfalls durch Spanermesser ersetzt werden, die aber kein Sägemehl, sondern wiederum Schnitzel erzeugen. Insofern wird neben der Hauptware auch der Hackschnitzelanteil des Zerspanungsprozesses wertoptimiert. Optional sind auch die konventionellen Schlichtkreissägen einsetzbar.

Einstellung der Vorgabemaße von Stamm zu Stamm

Die für jeden Spanerkopf und die Doppelwellenkreissäge eingebauten digital-hydraulischen Positioniereinheiten erlauben eine voneinander unabhängige, präzise und schnelle Einstellung der Vorgabemaße. So kann die Nutzzeit optimiert werden - selbst wenn von Stamm zu Stamm verstellt werden muss. Dies ist vor allem bei der Verarbeitung von unsortiertem Holz wichtig.



Schlichtkreissägen-Segment



Bedien- und Kontrollstand



Einzugsaggregat



Spaneraggregat Autochipper



Fliegende Vorkappkreissäge



Doppelwellenkreissäge Autoduo

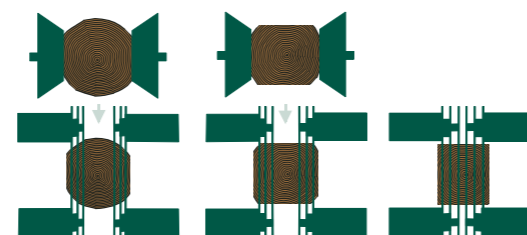


Ausschnittaggregat

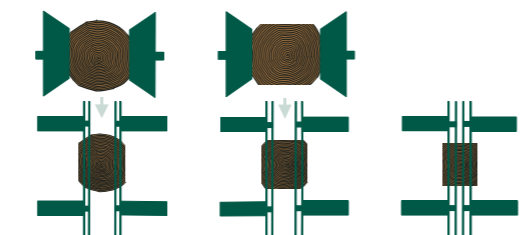
Flexibler Ein- und Nachschnitt

- mehrstielig variabel

8 Positioniereinheiten



6 Positioniereinheiten



1. Durchlauf 2. Durchlauf 3. Durchlauf

Überlängenkappung der Seitenware automatisch

Hinter dem Autochipper kann bei Bedarf eine "fliegende", d.h. mitfahrende Vorkappkreissäge angeschlossen werden. Dies ist sinnvoll, wenn Holz mit einer Länge von mehr als 6 Metern eingeschnitten werden soll. Der Spanervorschub muss während des Kappens nicht unterbrochen werden.

Höheneinstellung automatisch

Die Doppelwellenkreissäge wird automatisch in der Höhe auf die Stamm- und Modelhöhe eingestellt.

Einschnitt wertoptimiert

Diese Flexibilität erlaubt den wertschöpfungsoptimierten Einschnitt, der durch das Rundlaufprinzip nahezu uneingeschränkt möglich ist.

Modelverfolgung computergesteuert

Mittels computergesteuerter Modelverfolgung lassen sich vielfältige Einschnitte sowie Kreuzhölzer erzeugen.

Variabilität mehrstielig

Mit zwei Rundläufen kann fünfstielig-variabel bzw. mit Spaner sogar siebenstielig-variabel eingeschnitten werden. Auch asymmetrische Schnittmuster und Kreuzholz sind möglich.

Schnittbildbeispiele:

