



**Spraying Systems**  
Experts in Spray Technology



Spray  
Nozzles



Spray  
Control



Spray  
Analysis



Spray  
Fabrication



## **Trennmittelsprühsystem PanelSpray™**

Erhöhen Sie Qualität und Durchsatz bei der Herstellung  
von Holzfaserplatten

# Produktion steigern durch präzise Sprühtechnik

Mit dem patentierten PanelSpray™ Trennmittelsprühsystem können Sie die Qualität von OSB-Platten (Oriented Strand Boards), mitteldichten Faserplatten (MDF), Sperrholzplatten und von anderen Holzfaserverplatten erhöhen sowie gleichzeitig Produktionskosten senken und den Wartungsaufwand reduzieren.

Durch Befeuchten der Matte („Kuchen“) kann die Wärme gleichmäßiger und schneller in Faserplatten eindringen und führt so zu kürzeren Aushärtezeiten und schnelleren Pressvorgängen. Das PanelSpray System zeichnet sich durch eine präzise Regelung aus und gewährleistet so eine gleichmäßige Spritzbedeckung der Matte selbst bei Geschwindigkeitsschwankungen der Anlage. Das Resultat ist ein erhöhter Durchsatz und eine Faserplatte mit einer glatteren und härteren Oberfläche.

Wird außerdem ein Trennmittel aufgebracht, so verhindert das PanelSpray System wirkungsvoll ein Anhaften der Matte am Pressenband und sichert den störungsfreien Betrieb der Pressstraße.

## Vorteile

- Düsensystem kostengünstiger als rotierende Scheiben, zuverlässiger und benötigt einen geringeren Wartungsaufwand
- Volumenstromregelung in Abhängigkeit von der Anlagengeschwindigkeit
- Gleichmäßige Spritzbedeckung steigert Produktqualität und Produktionsleistung
- Unabhängige Volumenstromregelung für oben und unten angeordnete Düsenrohre
- Einsparung teurer Chemikalien durch Volumenstromregelung mit Pulsweitenmodulation (PWM)
- Düsensteuerung mit spezieller Software gewährleistet einen homogenen Sprühstrahl, überwacht die Düsenleistung und erkennt verstopfte Düsen
- Schlüsselfertiges System, leicht zu montieren und einfach in bestehende Produktionsanlagen zu integrieren

## PulsaJet® Düsen

für Taktungen von bis zu 10.000 Schaltspielen pro Minute und präzise Volumenstromregelung durch Pulsweitenmodulation (PWM).



## AutoJet Steuerschrank

Ermöglicht eine präzise Regelung des Befeuchtungssystems, leicht in die Anlagensteuerung integrierbar.



**AutoJet**  
SPRAY CONTROL  
From *Spraying Systems Co.*

## Optionen

- Misch- und Dosiereinheit für Einstellung der Chemikalienkonzentration auf Knopfdruck
- Inline-Heizung für verbesserte Fließeigenschaften viskoser Flüssigkeiten
- Flüssigkeitsumlauf gewährleistet ein ordnungsgemäßes Ansetzen der Chemikalien und eine gleichmäßige Temperatur
- Spülzyklus zur Reinigung der Düsen und des Gesamtsystems zwischen den Sprühtakten

## Technische Merkmale

### Regelung

- Düsen: elektrisch angesteuerte Automatikdüsen PulsaJet®
- Steuerung: AutoJet® AutoJet® Düsensteuerung Modell 2250 mit PWM-Volumenstromregelung

### Flüssigkeit

- Max. Volumenstrom: 2,5 l/min bei 5 bar pro Düsenrohr
- Max. Chemikaliendosierung: 132,5 l/h bei einer Viskosität von 500 cP

### Schaltschrank

- Abmessungen (L x B x H): 1600 x 508 x 1905 mm
- Werkstoff: rostfreier Stahl
- Schutzklasse: IP54
- Stromversorgung: 230 VAC/50 Hz (3x 400 VAC/50 Hz bei Heizooption)
- Stromaufnahme: 1,5 kW (7,5 kW bei Heizooption)
- Temperatur: 4,4°C bis 40,5°C)
- Relative Luftfeuchtigkeit: max 90%



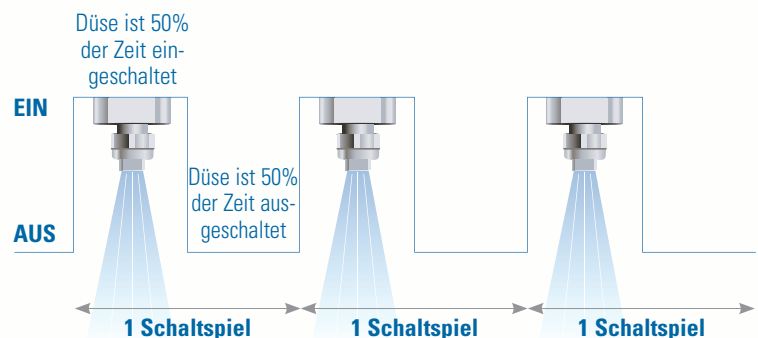
### PulsaJet Düsenrohre

Leicht ober- und unterhalb der Matte zu montieren. Unabhängige Regelung von Volumenstrom und Einhaltung eines homogenen Sprühstrahls

## Volumenstromkontrolle mit Pulsweitenmodulation (PWM) – Funktion und Nutzen

Mit einer AutoJet Düsensteuerung lässt sich der Volumenstrom durch eine gleichmäßige Taktung der Auf-/Zu-Schaltspiele der PulsaJet Düsen äußerst präzise regeln. Bei einer Einschaltdauer von 50% sprüht die Düse die Hälfte der Zeit, der Volumenstrom beträgt 50% des max. Volumenstroms bei einem vorgegebenen Spritzdruck. Mit PWM-Volumenstromregelung:

- Vernebelung und Overspray werden verhindert
- Volumenstromänderungen mit nur minimaler Verzögerung
- Sehr große Regelbereiche bei gleichbleibendem Druck
- Minimierung von Düsenverstopfungen durch größere Mundstücke bei gleichzeitiger Volumenstrombegrenzung
- Reduzierung des Chemikalienverbrauchs



## Weitere Informationen

### PulsaJet® Automatikdüsen Bulletin 603A



### Handbuch zur Pulsweitenmodulation (PWM) Technisches Manual 414



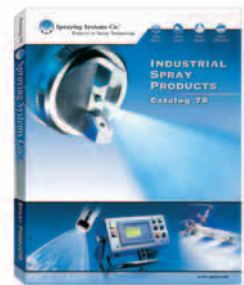
### Optimierung des Sprühsystems Technisches Manual 410

Handbuch Düsenwartung und -kontrolle  
für erhöhte Produktionseffektivität



### Industrielle Sprühprodukte Katalog 70

Unser Komplettkatalog mit Infos  
über die meisten Düsen und  
Zubehör, technische Daten und  
Anwendungen.



**Spraying Systems**  
Experts in Spray Technology



Spray  
Nozzles



Spray  
Control



Spray  
Analysis



Spray  
Fabrication

Spraying Systems Deutschland GmbH  
Großmoorkehre 1  
D-21079 Hamburg  
Tel: +49 40-766 001-0  
Fax: +49 40-766 001-33  
E-Mail: [info@spray.de](mailto:info@spray.de)  
Internet: [www.spray.de](http://www.spray.de)

Spraying Systems Austria GmbH  
Am Winterhafen 13  
A-4020 Linz  
Tel: +43 732-776 540  
Fax: +43 732-776 540-10  
[info@spraying.at](mailto:info@spraying.at)  
[www.spraying.at](http://www.spraying.at)

SSCO-Spraying Systems AG  
Eichenstr. 6  
CH-8808 Pfäffikon  
Tel: +41 55-410 10-60  
Fax: +41 55-410 39-30  
E-Mail: [info.ch@spray.com](mailto:info.ch@spray.com)  
Internet: [www.scco.ch](http://www.scco.ch)



Bulletin Nr. 632 (04/09) · © 2009 Spraying Systems Deutschland GmbH

Technische Änderungen vorbehalten · Vervielfältigung und Nachdruck – auch auszugsweise – nicht gestattet