SPRINGER°

Die **NUMMER 1**bei innovativen Lösungen für die Holzindustrie – weltweit





Timo Springer und Gero Springer



Mit über 60 Jahren Branchenerfahrung kennen wir die Herausforderungen, die die natürliche Diversität des Holzes mit sich bringt. Mit unserem Know-how und unserem Gespür für zukünftige Entwicklungen machen wir Innovationen nutzbar und gestalten so die Zukunft unserer Kunden mit.



Timo Springer

SPRINGER steht seit drei Generationen für höchste Qualität und innovative, maßgeschneiderte Lösungen in der Holzindustrie.

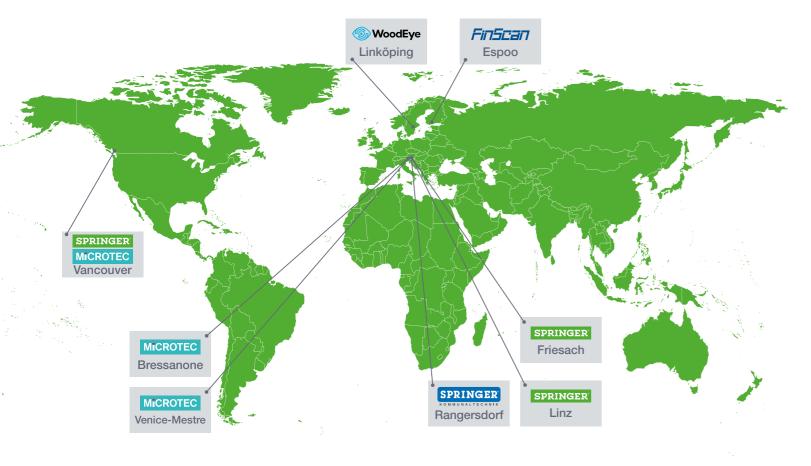
Das weltweit tätige Familienunternehmen mit Hauptsitz in Friesach (Österreich) plant, entwickelt und produziert seit 1952 Maschinen und Förderanlagen für die holzverarbeitende Industrie. Alle Prozesse rund um das Transportieren, Sortieren und Qualifizieren von Holz werden auf höchstem technologischem Niveau umgesetzt.

Die SPRINGER-Gruppe zählt zu den führenden Gesamtanbietern von integrierten Lösungen in der Holzindustrie und wird in der dritten Generation von Timo Springer und Gero Springer geleitet.









INNOVATIV UND INDIVIDUELL

Die Zukunft im Blick – Für den Vorsprung unserer Kunden

Durch laufende Investitionen in neue Technologien und Forschung treiben wir die Entwicklungen in der Holzindustrie konsequent voran.

Wir entwickeln unsere Produkte ständig weiter und stimmen unsere Angebote auf die Anforderungen der Kunden ab.

Über 500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter weltweit geben täglich ihr Bestes, um für unsere Kunden die optimalen Lösungen zu entwickeln. Sie machen SPRINGER mit ihrem Potenzial und ihrer Vielfalt unverwechselbar und dadurch zur Nummer 1 bei innovativen Lösungen für die Holzindustrie.





Von der Rundholzaufgabe über Sortierstränge bis zum Austausch von einzelnen Komponenten – SPRINGER ist Ihr verlässlicher Partner für maßgeschneiderte Anlagenkonzepte.

Kunden aus über 30 Ländern und 3 Kontinenten vertrauen auf unsere Lösungen und innovativen Technolgieentwicklungen. SPRINGER-Rundholzanlagen stehen u. a. in Österreich, Deutschland, Schweiz, Frankreich, Rumänien, Schweden, Russland, Kanada, USA, Südamerika und Australien.

Rundholzlösungen

- Rundholzsortierung
- Sägezubringung
- Rundholzzuführung
- Rundholzaufgabe
- + Rundholzvereinzelung
- Wurzelreduzierung

Screw Technology

Die innovative Schraubentechnologie von SPRINGER transportiert die Stämme im Schraubsystem kettenlos weiter und überzeugt durch geringe Lärmentwicklung, optimale Wirtschaftlichkeit und hohe Geschwindigkeiten bei der Zubringung zu Rundholzsortieranlagen und Sägelinien.









SPRINGER-Anlagen sortieren, stapeln und paketieren Schnittholz effizient und materialschonend. Sie werden zur Vorsortierung direkt im Anschluss an das Sägewerk oder als Nachsortierung nach der Holztrocknung verwendet.

Von geringen Taktzahlen bis zu Hochleistungsanlagen - SPRINGER bietet für jeden Kunden ein individuelles und maßgeschneidertes Anlagenkonzept an.

Mit dem Zuteiler **E-Feeder** hat SPRINGER ein zukunftsweisendes und technologisch ausgereiftes Maschinenkonzept für unterschiedliche Brettdimensionen entwickelt. Der E-Feeder ist in alle bestehenden Schnittholzanlagen integrierbar, garantiert ein hohes Maß an Flexibilität und Prozesssicherheit und ist der schnellste Schnittholz-Zuteiler am Markt.







Schnittholzlösungen

- Vorsortierung
- Nachsortierung
- Güteklassensortierung
- Paketpressen
- Verpackung
- Kappanlagen



Hohe Qualität, leichte Bedienbarkeit und ein breites Leistungsspektrum zeichnen SPRINGER-Hobelwerke aus.

SPRINGER-Anlagenlösungen für die Herstellung von Konstruktionsvollholz (KVH), Brettschichtholz (BSH), Brettsperrholz und die Produktion von Massivholz garantieren hohe Verfügbarkeit, maximale Flexibilität und Wartungsfreundlichkeit.

SPRINGER liefert die entsprechenden Maschinenverkettungen oder das gesamte Werk als Generallieferant - maßgeschneidert und individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt.

Einfache Handhabung bei geringem War-







Weiterverarbeitungslösungen



KVH Produktionsanlagen

BSH Werke

CLT Produktionsanlagen







AUTOMATION

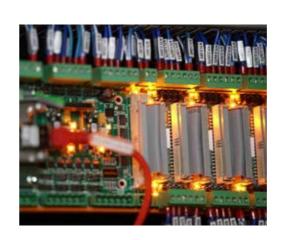
Optimale, integrierte Lösungen aus einer Hand

Durch unsere zukunftsweisenden Technologieentwicklungen setzen wir neue Maßstäbe in der Holzindustrie. Das Team der Automatisierungsabteilung von SPRINGER arbeitet kontinuierlich an der Erforschung neuer Lösungen und Systeme im Bereich Automation. Von elektrischem Engineering, SPS-Programmierung, Schaltschrankbau bis hin zur Inbetriebnahme der Anlagen und Schulungen vor Ort – SPRINGER ist Ihr verlässlicher Komplettanbieter.

Das SPRINGER-Robotics Labeling System (RLS) garantiert eine vollautomatische Signierung der Pakete und Stapel und kann individuell in der Paketemanipulation positioniert werden.







Automationslösungen

- Elektrisches Engineering
- SPS-Programmierung
- Schaltschrankbau
- Modernisierung bestehender Anlagen (Retrofit)





SERVICE

Als Familienunternehmen steht für uns der persönliche Kontakt zu unseren Kunden an oberster Stelle.

Wir wissen, dass jeder Anlagenstillstand bares Geld kostet. Aus diesem Grund helfen wir rasch und unkompliziert. Von Anlagen-Fitness-Checks bis zum Ersatzteilservice - das erfahrene SPRINGER-Serviceteam erledigt Ihre Anliegen flexibel, schnell und kompetent.



Servicelösungen

- Anlagen-Fitness-Check
- Online Ersatzteilkatalog
- Servicevertrag
- Ersatzteilservice
- Schulungen und Trainings

AUF SPRINGER-ANLAGEN KANN MAN SICH VERLASSEN

Unsere Produkte werden mit größter Sorgfalt und Präzision hergestellt. Sie sind durchdacht, leistungsoptimiert und am neuesten Stand der Technik.

Wir gehen erst, wenn die Anlage im Vollbetrieb einwandfrei läuft und begleiten unsere Produkte auch nach der Inbetriebnahme mit optimalen Wartungs- und Servicekonzepten.

SPRINGER-Anlagen sind für Generationen.





SPRINGER°

