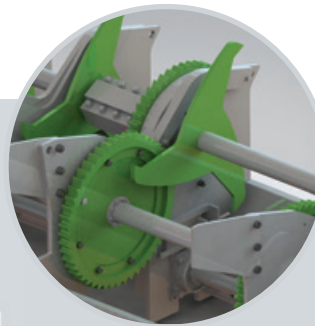


TAYLOR 1200 WURZELREDUZIERER



TAYLOR 1200 MIT DREHSTAMMGEBER

Detail Drehstammgeber



Reduzierleistung bei \varnothing 400 mm:
Stammlänge (Standard):
Stammdurchmesser:
Reduzierlänge:
Fräswellenlänge:
Stämme im Quertransport
ohne Reduziervorgang:

6,6 Sek.
3,0 – 6,0 m
150 – 800 mm
1000 mm
1236 mm
45 St./Min.

TAYLOR 1200 – DUO DOPPELREDUZIERER

Detail Fräselle



Reduzierleistung bei \varnothing 400 mm:
Stammlänge (Standard):
Stammdurchmesser:
Reduzierlänge:
Fräsellenlänge:
Stämme im Quertransport
ohne Reduziervorgang:

8 Sek.
3,0 – 6,0 m
150 – 800 mm
1000 mm
1236 mm
20 St./Min.

TAYLOR 1200 – LONG MIT AUSHEBER

Detail Ausheber



Reduzierleistung bei \varnothing 400 mm:
Stammlänge (Standard):
Stammdurchmesser:
Reduzierlänge:
Fräsellenlänge:
Stämme im Quertransport
ohne Reduziervorgang:

8 Sek.
3,0 – 22,0 m
150 – 800 mm
1000 mm
1236 mm
20 St./Min.

TAYLOR 1200 – SPECIAL SONDERMODELLE

Schonender Stammtransport



Spezialanfertigungen mit zwei oder drei Fräsellen
zur Angleichung des Stammdurchmessers

VORTEILE TAYLOR 1200

- ✓ Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- ✓ Wartungsfreundlich durch kettenlose Fördereinheit
- ✓ Geringe Betriebskosten
- ✓ Langlebig durch Hardox-Zahnscheiben auf Stammdrehwelle
- ✓ Kein zusätzlicher Grundrahmen
- ✓ Schnelle Zuteilung an weiterführende Fördereinheit
- ✓ Niedrige Antriebsleistung
- ✓ Schräggestellte Fräselle für eine konturgerechte Reduzierung
- ✓ Optimierter Späne- und Rindendurchfall durch offene Bauweise

Der Wurzelreduzierer **TAYLOR 1200** steigert die Produktivität im Sägewerk gleich zu Beginn der Produktion. Die Anlage kann dabei direkt an der Rundholzaufgabe integriert werden, ohne den Produktionsfluss zu verzögern.

Ein Einbau in den bestehenden Rundholzplatz ist binnen weniger Tage möglich. Der Wurzelreduzierer **TAYLOR 1200** kann auch als Bypass-Lösung realisiert werden.