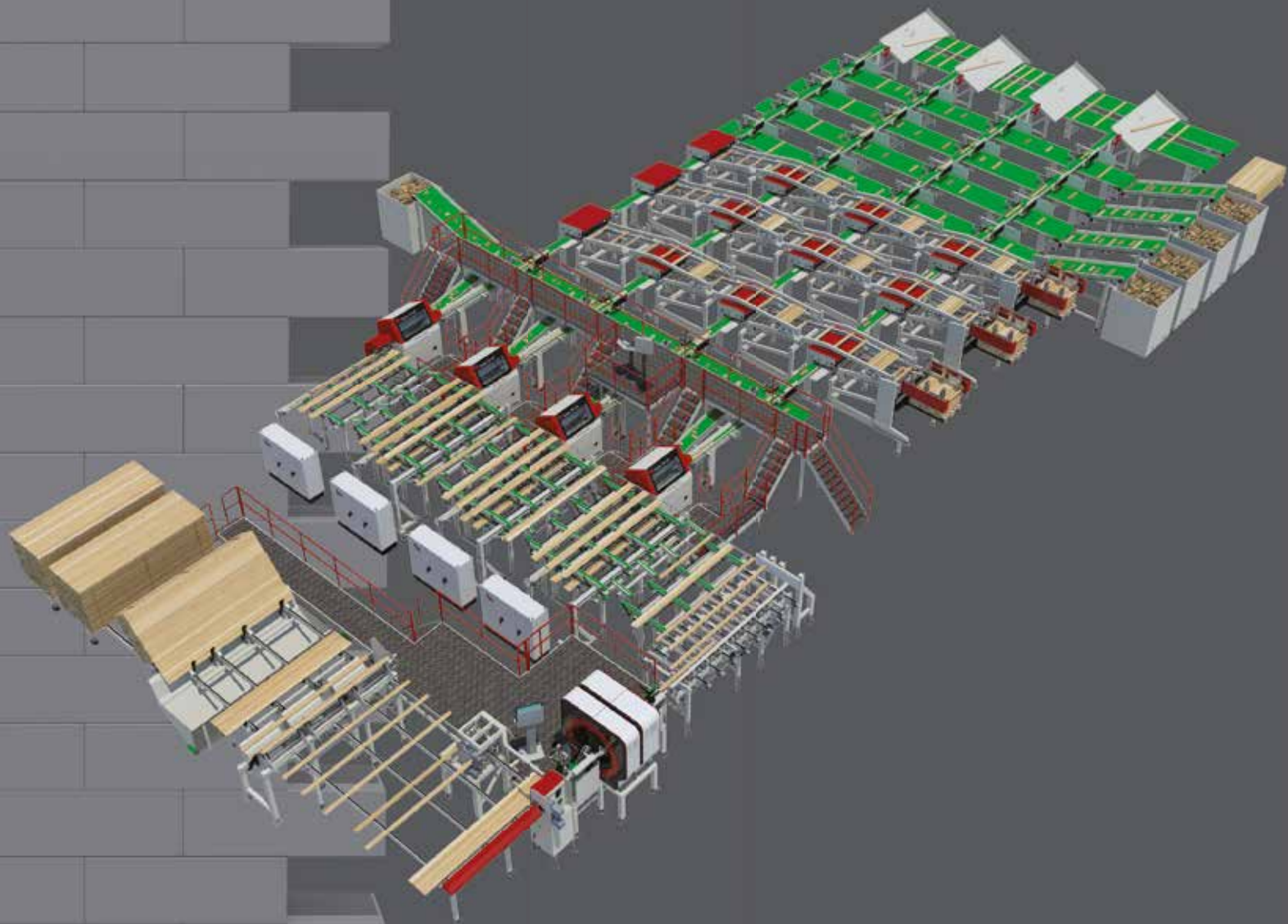




Opti-Solutions
Individuelle Systemlösungen



Optimization of staff and wood resources

03 Individuelle Systemlösungen

04 Gesamtlieferant

06 Opti-Solutions

- Türenhersteller
- Hersteller von Bauelementen
- Hersteller von Bodenbelägen
- Hersteller von Hobel- & Fräskomponenten
- Hersteller von Paletten
- Hersteller von Hobel- & Fräskomponenten
- Möbelhersteller

20 Weitere Produkte

22 System TM Kundendienst

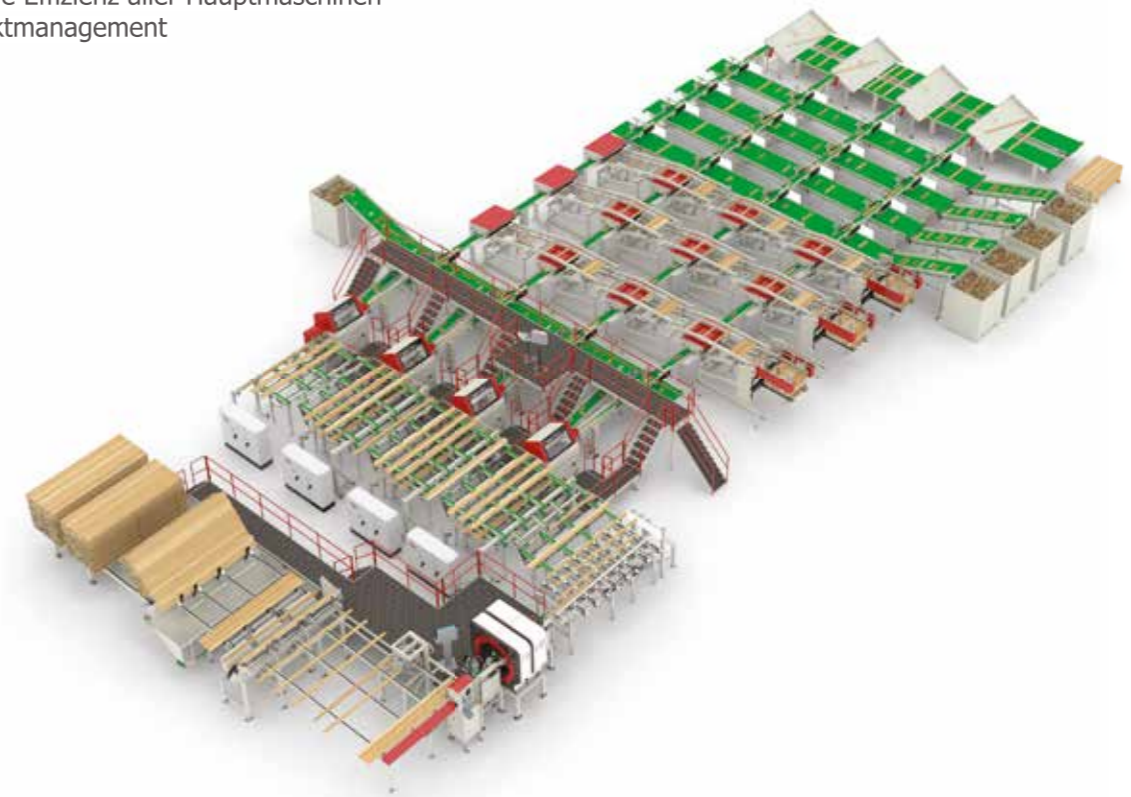
Individuelle Systemlösungen

System TM ist der weltweit führende Hersteller individueller Systemlösungen für die Massivholzindustrie und verfügt über mehr als 35 Jahre Erfahrung.

Dank unseres Expertenwissens im Hinblick auf die Kombination verschiedener Hauptmaschinen mit Materialförderanlagen können wir unseren Kunden hochgradig integrierte und vollständig optimierte Linien mit Bestwerten in Sachen Kapazität, Ertrag und der Nutzung von Personalressourcen bieten. Der Erfolg unseres Unternehmens basiert auf dem Verständnis der Anforderungen unserer Kunden, während der kreative Gebrauch unseres Wissens und unserer Technologie den Grundstein unserer Kernkompetenzen bildet.

Opti-Solutions zeichnen sich durch folgende Punkte aus:

- ▶ Ein Lieferant für alles
- ▶ Individuell entwickelt und hergestellt mit engem Blick auf die Kapazitäten, die Prozesse und das Layout des Kunden
- ▶ 100% Kontrolle des Werkstücks über die gesamte Linie
- ▶ Komplette Hard- und Software-Integration zwischen alle Anlagenfunktionen
- ▶ Niedrige Arbeitskosten und optimale Nutzung der Linie
- ▶ Höhere Effizienz aller Hauptmaschinen
- ▶ Projektmanagement



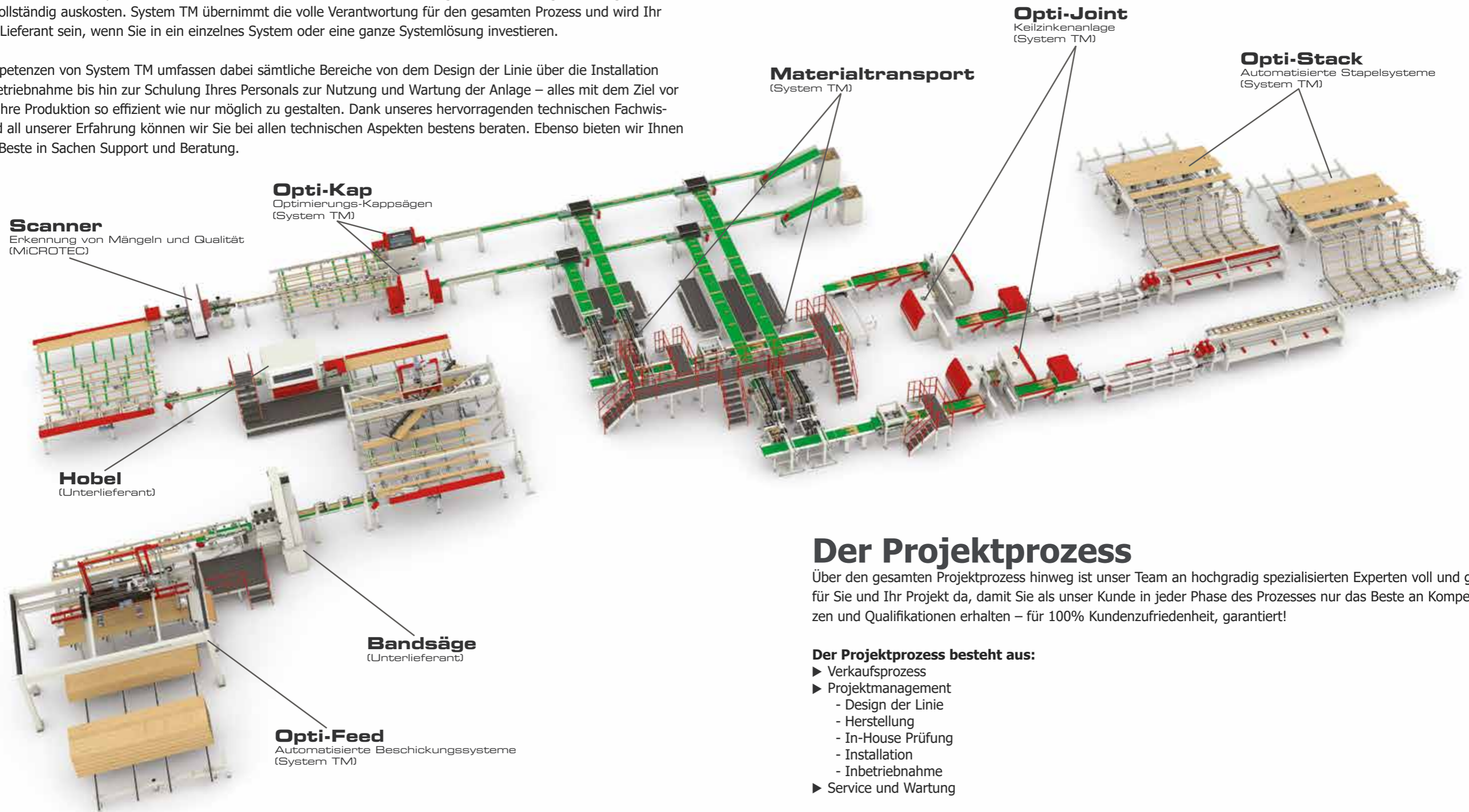
▶ **Treffen Sie eine weise Entscheidung**
- Erhöhen Sie mit einer Opti-Solution Ihre Produktionskapazität und verringern Sie dadurch Ihre Arbeitskosten!!

Gesamtlieferant

System TM als Ihr Gesamtlieferant

Entscheiden Sie sich für System TM als Ihren Gesamtlieferant, so können Sie die geballte Erfahrung unseres gesamten Teams vollständig auskosten. System TM übernimmt die volle Verantwortung für den gesamten Prozess und wird Ihr einziger Lieferant sein, wenn Sie in ein einzelnes System oder eine ganze Systemlösung investieren.

Die Kompetenzen von System TM umfassen dabei sämtliche Bereiche von dem Design der Linie über die Installation und Inbetriebnahme bis hin zur Schulung Ihres Personals zur Nutzung und Wartung der Anlage – alles mit dem Ziel vor Augen, Ihre Produktion so effizient wie nur möglich zu gestalten. Dank unseres hervorragenden technischen Fachwissens und all unserer Erfahrung können wir Sie bei allen technischen Aspekten bestens beraten. Ebenso bieten wir Ihnen nur das Beste in Sachen Support und Beratung.



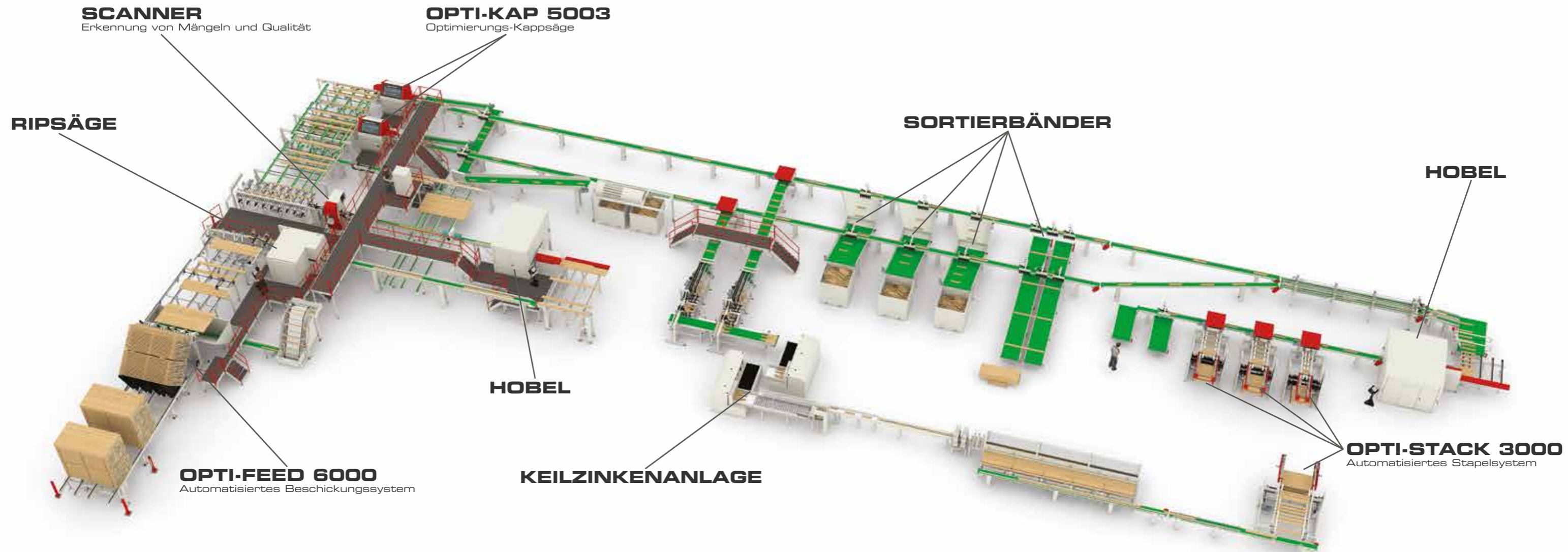
Der Projektprozess

Über den gesamten Projektprozess hinweg ist unser Team an hochgradig spezialisierten Experten voll und ganz für Sie und Ihr Projekt da, damit Sie als unser Kunde in jeder Phase des Prozesses nur das Beste an Kompetenzen und Qualifikationen erhalten – für 100% Kundenzufriedenheit, garantiert!

Der Projektprozess besteht aus:

- ▶ Verkaufsprozess
- ▶ Projektmanagement
 - Design der Linie
 - Herstellung
 - In-House Prüfung
 - Installation
 - Inbetriebnahme
- ▶ Service und Wartung


Türenhersteller



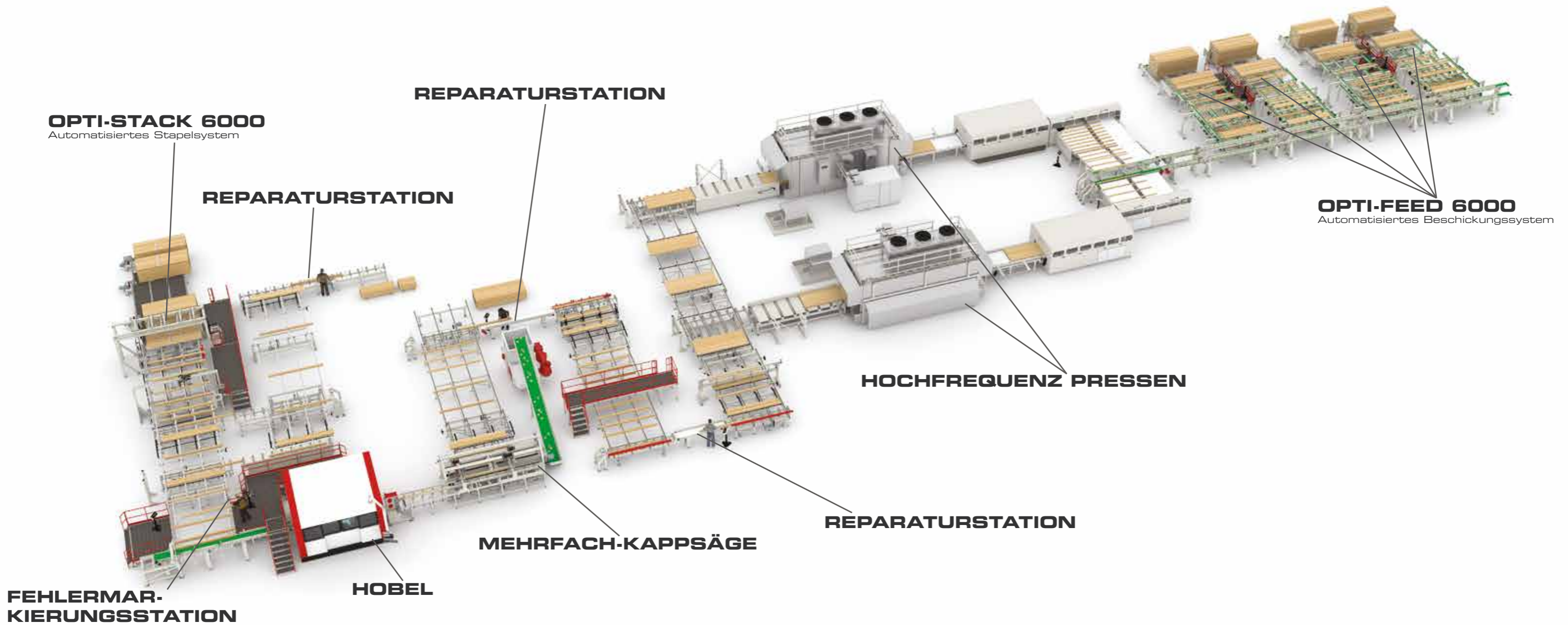
Diese Opti-Solution ist eine Linie mit Optimierungs-Kappsäge und einem automatischen Beschickungssystem Opti-Feed 6000, das Werkstücke vor einer Ripsäge entstapelt, trennt und dreht.

Die Ripsäge spaltet die Werkstücke vor einem Hobel, der die obere und untere Oberfläche zur optimalen Erkennung durch einen Scanner kalibriert.

Zwei Kappsägen vom Typ Opti-Kap 5003 schneiden das Holz gemäß der Scan-Ergebnisse zur bestmöglichen Nutzung des Rohstoffs. Nach dem Ablängen werden die Werkstücke für das Keilverzinken oder für Komponenten mit fixer Länge sortiert. Im Anschluss werden alle Werkstücke mit vier automatisierten Stapelmaschinen des Typs Opti-Stack 3000 gestapelt.

Produktion:	Türen
Holzarten:	Weichholz
Anzahl der Bediener:	☺☺☺
Land:	Frankreich 

Hersteller von Bauelementen



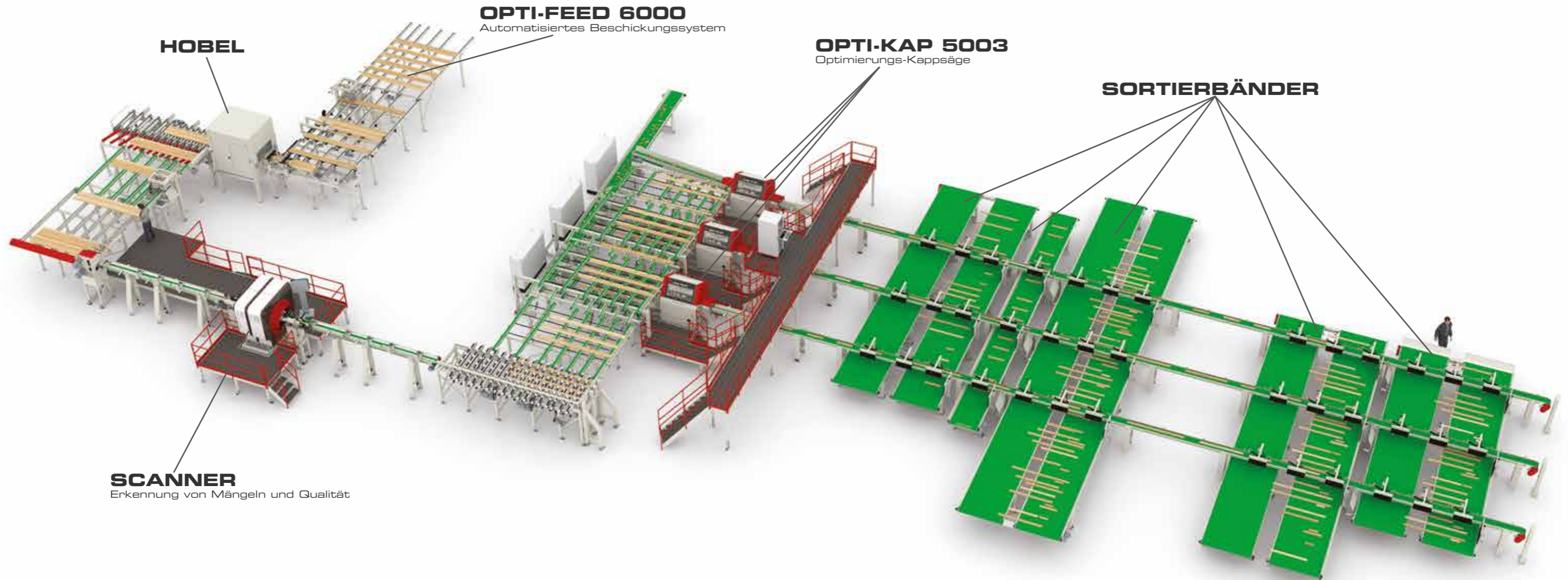
Diese Opti-Solution ist ein Materialfördersystem mit vier Beschickungssystemen des Typs Opti-Feed 6000, die Rohstoffe in vier verschiedenen Qualitätsstufen an zwei Hochfrequenzpressen fördern.

Nach dem Laminieren werden die Balken in einem Puffersystem getrennt und automatisch an zwei Fehlermarkierungs- und Reparaturstationen weitergeleitet. Bei Bedarf können die Balken auch von zwei Bedienern per Hand instand gesetzt werden. Nach den Fehlermarkierungs- und Reparaturstationen werden die Balken durch eine Mehrfach-Kappsäge des Modells MK2 geleitet, um vor dem Hobel entsprechend abgelängt zu werden.

Nach dem Hobel werden die Balken erneut auf Ihre Qualität überprüft und bei Bedarf repariert, sowie im Anschluss mit einem Etikett versehen und an die automatisierte Stapelmaschine des Typs Opti-Stack 6000 geleitet.


Produktion:	Bauelemente
Holzarten:	Weichholz
Anzahl der Bediener:	👤👤👤👤👤
Land:	Rumänien 🇷🇴

Hersteller von Fussboden

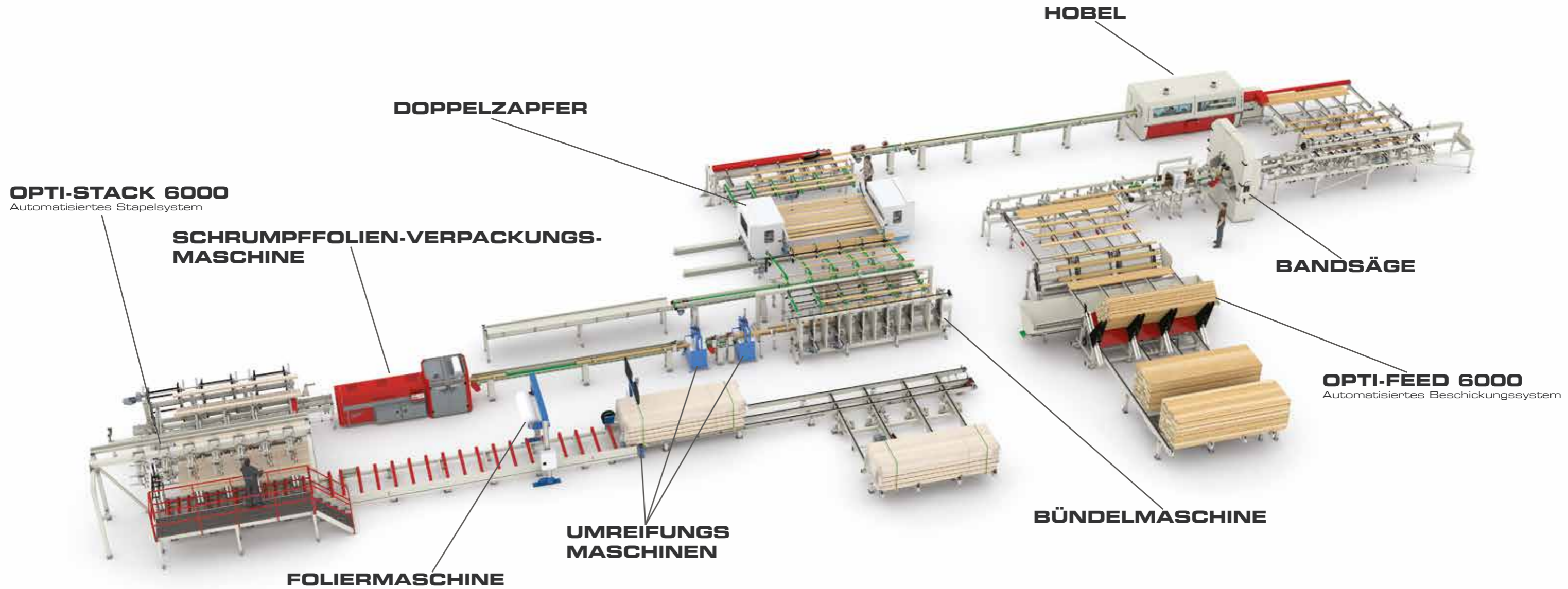


Diese Opti-Solution ist eine Linie mit Optimierungs-Kappsäge und einem Beschickungssystem Opti-Feed 6000, das Werkstücke in Batches an einen Hobel leitet. Nach dem Hobel werden die Werkstücke automatisch zu einem Microtec 502 Scanner transportiert, wo sie nicht zuletzt mit Hilfe von Röntgenstrahlen auf Defekte und ihre Qualität überprüft werden.

Über ein entsprechendes Kontrollsystem werden die Werkstücke dann an drei Optimierungs-Kappsägen des Typs Opti-Kap 5003 geleitet, die die Werkstücke in entsprechende Komponenten für Bodenbeläge schneiden. Die abgelängten Komponenten werden dann nach der richtigen Länge, Qualität und Breite sortiert.


Produktion:	Fussboden
Holzarten:	Hartholz
Anzahl der Bediener:	2
Land:	USA 

Hersteller von Hobelkomponenten

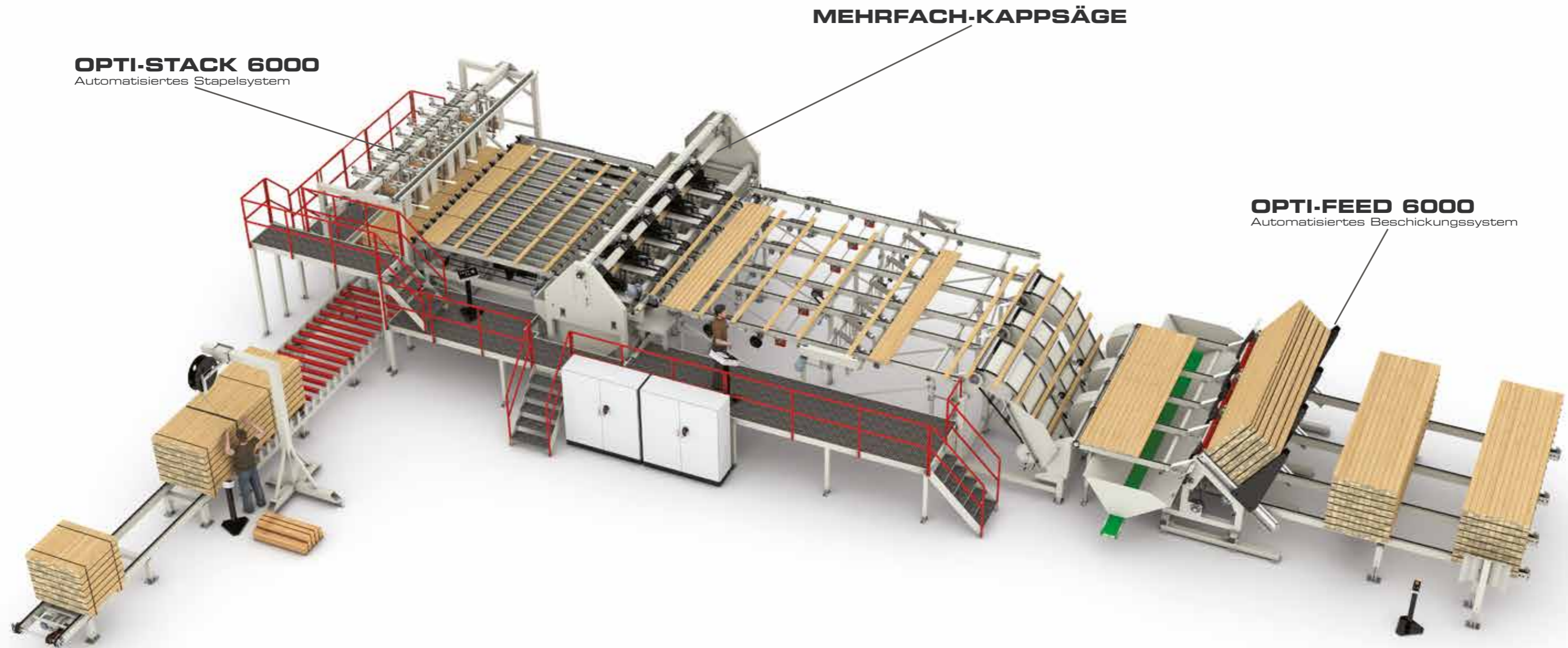


Diese Opti-Solution ist ein Materialfördersystem mit einem automatischen Beschickungssystem des Typs Opti-Feed 6000, das Werkstücke ganz automatisch an eine Bandsäge leitet. Die Bandsäge teilt die Werkstücke in zwei oder drei Teile. Zudem werden die Werkstücke vereinzelt und entsprechend ausgerichtet, bevor sie in einen Hobel gefördert werden.

Nach dem Hobelvorgang werden die Werkstücke zu einem Doppelzapfer zur Endprofilierung transportiert, und danach automatisch in einer Bündelungsstation gebündelt. Die gebündelten Werkstücke werden sofort umreift oder foliert sowie mit Hilfe einer automatischen Stapelmaschine des Typs Opti-Stack 6000 in großen Paketen gestapelt. Nach dem Stapeln wird das gesamte Paket foliert und umreift.

Produktion:	Hobelkomponenten
Holzarten:	Weichholz
Anzahl der Bediener:	2
Land:	Frankreich 

Hersteller von Paletten



OPTI-STACK 6000
Automatisiertes Stapelsystem


MEHRFACH-KAPPSÄGE

OPTI-FEED 6000
Automatisiertes Beschickungssystem

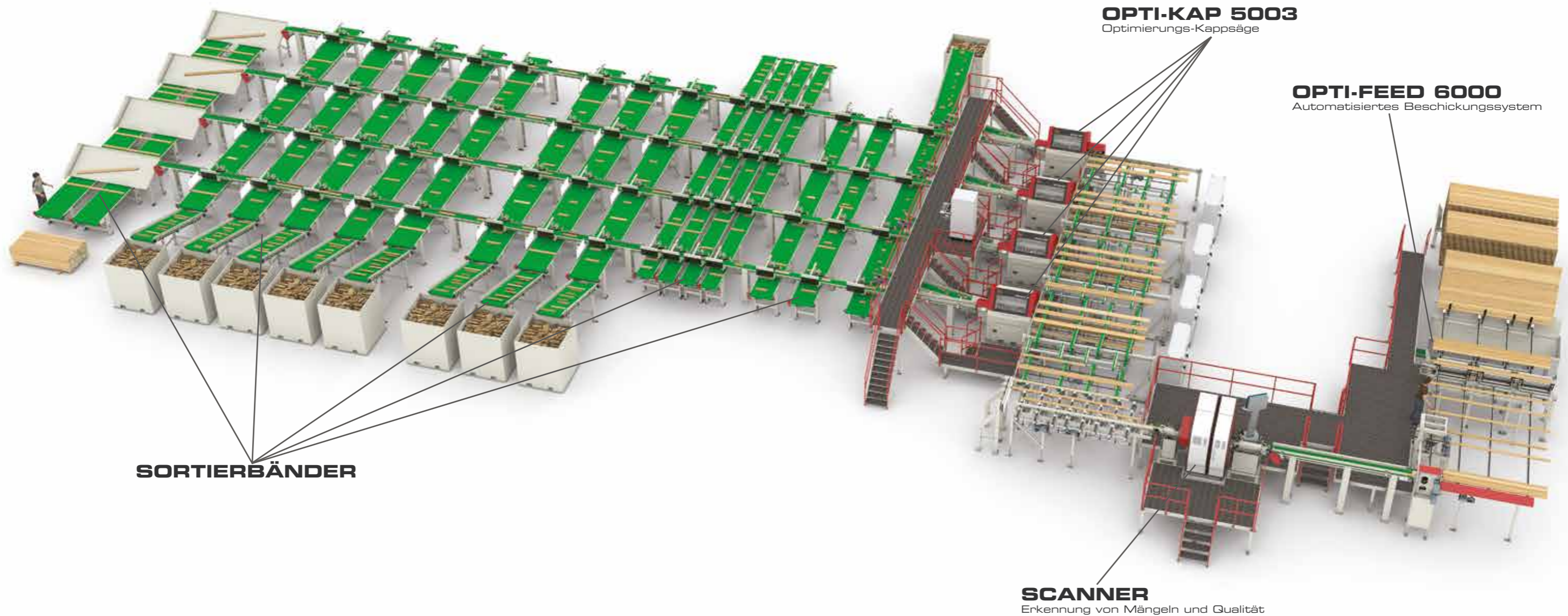
Diese Opti-Solution ist eine Linie mit einer Mehrfach-Kappsäge und einem automatischen Beschickungssystem des Typs Opti-Feed 6000, das Werkstücke ganz automatisch an einen entsprechenden Kettenförderer leitet.

Dieser Kettenförderer erzeugt mehrere Schichten aus Werkstücken und leitet diese Schichten an eine Mehrfach-Kappsäge des Modells MK5 für mehrfaches Ablängen weiter. Im Anschluss werden die abgelängten Werkstücke an eine fortlaufende Stapelmaschine des Modells Opti-Stack 6000 gefördert, die bei Bedarf auch Stapelleisten in die Pakete einführen kann.

Nach dem Stapeln werden die Pakete automatisch getrennt und in einen Umreifungsbereich transportiert.


Produktion:	Paletten
Holzarten:	Weichholz
Anzahl der Bediener:	2
Land:	Irland 

Hersteller von Hobelkomponenten

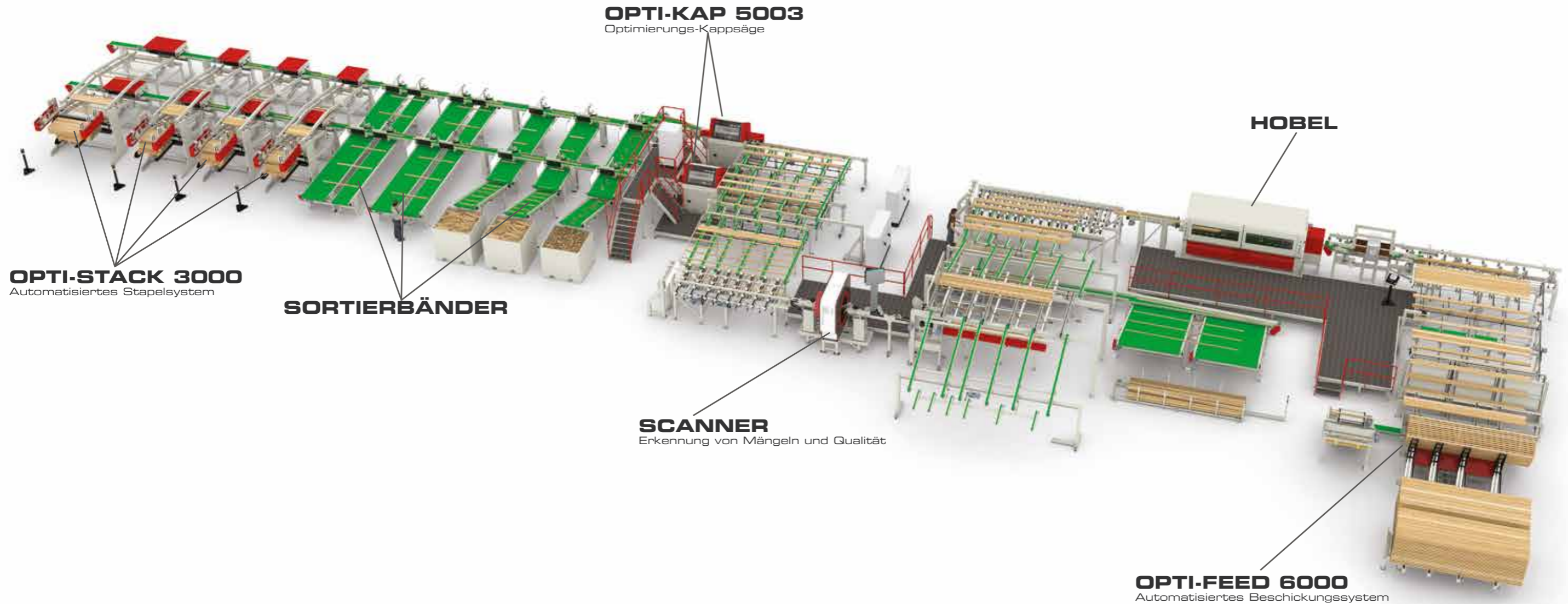


Diese Opti-Solution ist eine Linie mit Optimierungs-Kappsäge und einem automatischen Beschickungssystem des Typs Opti-Feed 6000. Das Beschickungssystem leitet die Werkstücke automatisch an einen Scanner des Modells Microtec Goldeneye 502 weiter, wo sie nicht zuletzt mit Hilfe von Röntgenstrahlen auf Defekte und ihre Qualität überprüft werden.

Über ein entsprechendes Kontrollsystem werden die Werkstücke dann an vier Optimierungs-Kappsägen des Modells Opti-Kap 5003 geleitet, die die Werkstücke in Hobel- und Keilzinkkomponenten schneiden. Die abgelängten Komponenten werden dann nach der richtigen Länge und Qualität sortiert.

Produktion:	Hobelkomponenten
Holzarten:	Weichholz
Anzahl der Bediener:	2
Land:	Brasilien 


Möbelhersteller



Diese Opti-Solution ist eine Linie mit Optimierungs-Kappsäge und einem automatischen Beschickungssystem des Typs Opti-Feed 6000. Das Beschickungssystem fördert das Rohmaterial an einen Hobel, die die Werkstücke in Lamellen aufteilt. Nach dem Hobel werden die Lamellen automatisch vereinzelt und an einen Scanner des Typs Microtec Goldeneye 501 geleitet, wo sie auf Defekte und ihre Qualität überprüft werden.

Über ein entsprechendes Kontrollsystem werden die Werkstücke dann an zwei Optimierungs-Kappsägen des Modells Opti-Kap 5003 geleitet, die die Werkstücke in Möbelkomponenten schneiden.

Nach dem Ablängen werden die Komponenten entweder für das Keilverzinken oder für Komponenten mit festen Längen sortiert und entweder manuell oder automatisch mit Hilfe von vier Stapelmaschinen des Typs Opti-Stack 3000 gestapelt.

Produktion:	Möbel
Holzarten:	Weichholz
Anzahl der Bediener:	2
Land:	Polen 

Weitere Produkte

System TM A/S

Alle Produkt- und Systemlösungen von System TM können für bestmögliche Holznutzung und Kapazität und minimalen Arbeitseinsatz mit einem automatischen Handhabungs- und Scanning-System ausgestattet werden.

Zur Erfüllung aller Kundenbedürfnisse besteht unsere Auswahl von Materialhandhabungssystemen aus standardisierten Lösungen und vollständig automatisierten Projektlösungen.



Opti-Feed
Automatisierte Beschickungssysteme



Opti-Kap
Optimierungs-Kappsäge



Opti-Joint
Automatisierte Keilzinksysteme



Opti-Stack
Automatisierte Stapelsysteme

MICROTEC

Alle Produkt- und Systemlösungen von System TM können für bestmögliche Holznutzung und Produktionsoptimierung mit einem automatischen Scanning-System ausgestattet werden.

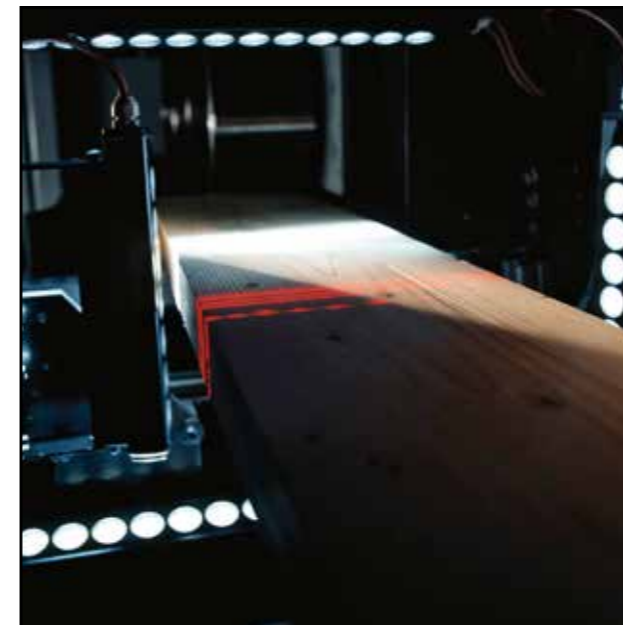
Der Scanner-Partner von System TM ist ein technologisch führendes Unternehmen in der Scanning-Industrie. Seine Scanner sind sehr zuverlässig und genau, wenn es um die Erkennung von Holzdefekten zur Automatisierung, Rationalisierung und Optimierung Ihrer Produktion geht.

Die Identifizierung von Holzigenschaften beruht auf einer Multisensor-Scanning-Technologie, die Äste, Risse, Holzgallen, Löcher, Verfärbungen, Kanten und andere Holzdefekte wie auch ihre Position erkennt. Mit unvergleichlicher Präzision und sehr hoher Geschwindigkeit scannen die Sensoren die Holzbretter, um die bestmögliche Materialnutzung zu erzielen.

Eine Produkt- oder Systemlösung von System TM zusammen mit moderner Scanning-Technologie und optimierender Software gewährleistet die beste Produktionsoptimierung bei unschlagbar hoher Kapazität.



► Der Microtec Multi-Sensor Scanner Goldeneye



► Die Multisensor-Scanning-Technologie scannt die Werkstücke zwecks optimaler Holznutzung.

System TM Kundendienst

Optimale Leistung mit einem starken Service- und Support-Team

System TM Service ist eine strategisch wichtige Geschäftseinheit. Die Service-Abteilung fokussiert auf die Bereitstellung von Service und Support für Sie, und wir bemühen uns ständig darum, unsere Services in Übereinstimmung mit Ihren Anforderungen weiterzuentwickeln.

System TM Service bietet Ihnen Dienstleistungen, die einen ununterbrochenen Betrieb mit bestmöglicher Produktivität und Nutzung sicherstellen. Systematische Wartung minimiert Ausfallzeiten in der Produktion und sorgt gleichzeitig für einen reibungslosen Betrieb mit minimalem Risiko unliebsamer Überraschungen.

System TM Service ist ein Team professioneller, ausgebildeter und erfahrener Wartungstechniker, die bereitstehen, um umfassenden Support und Service zu bieten. Mit über 35jähriger Erfahrung beim Design, Herstellen, Integrieren und Warten automatisierter Holzhandhabungssysteme verfügt System TM über alle erforderlichen Qualifikationen, Ihnen kompletten Service und Support zu bieten.

Dazu gehören:

- ▶ Service- und Wartungsverträge
- ▶ Kundenspezifisches Ersatzteil-Kit für jeden Kunden für einen erfolgreichen Start
- ▶ Modifizierung, Aufrüstung und Erweiterung bestehender Maschinen, Steuerungen und Software
- ▶ Standortwechsel, Renovierung, Installation und Inbetriebnahme von Maschinenanlagen
- ▶ Produktions- und Systemanalyse und -optimierung
- ▶ Ausbildung von (Bedienungs-) Personal zur Handhabung und Wartung der Maschinen
- ▶ Beratungsdienst
- ▶ Ersatzteile und Verbesserungen
- ▶ Garantie
- ▶ Helpdesk und telefonischer Online-Support - 24 Stunden weltweit





System TM A/S
Skovdalsvej 35, P.O. Box 249
DK-8300 Odder, Dänemark

(Telefon) + (45) 86 54 33 55
(Fax) + (45) 86 54 32 19
E-Mail: tm@systemtm.com
www.systemtm.com



Optimization of staff and wood resources