

**TOP**  
**SRL**

**Tecnologie per l'Ottimizzazione  
delle Produzioni**

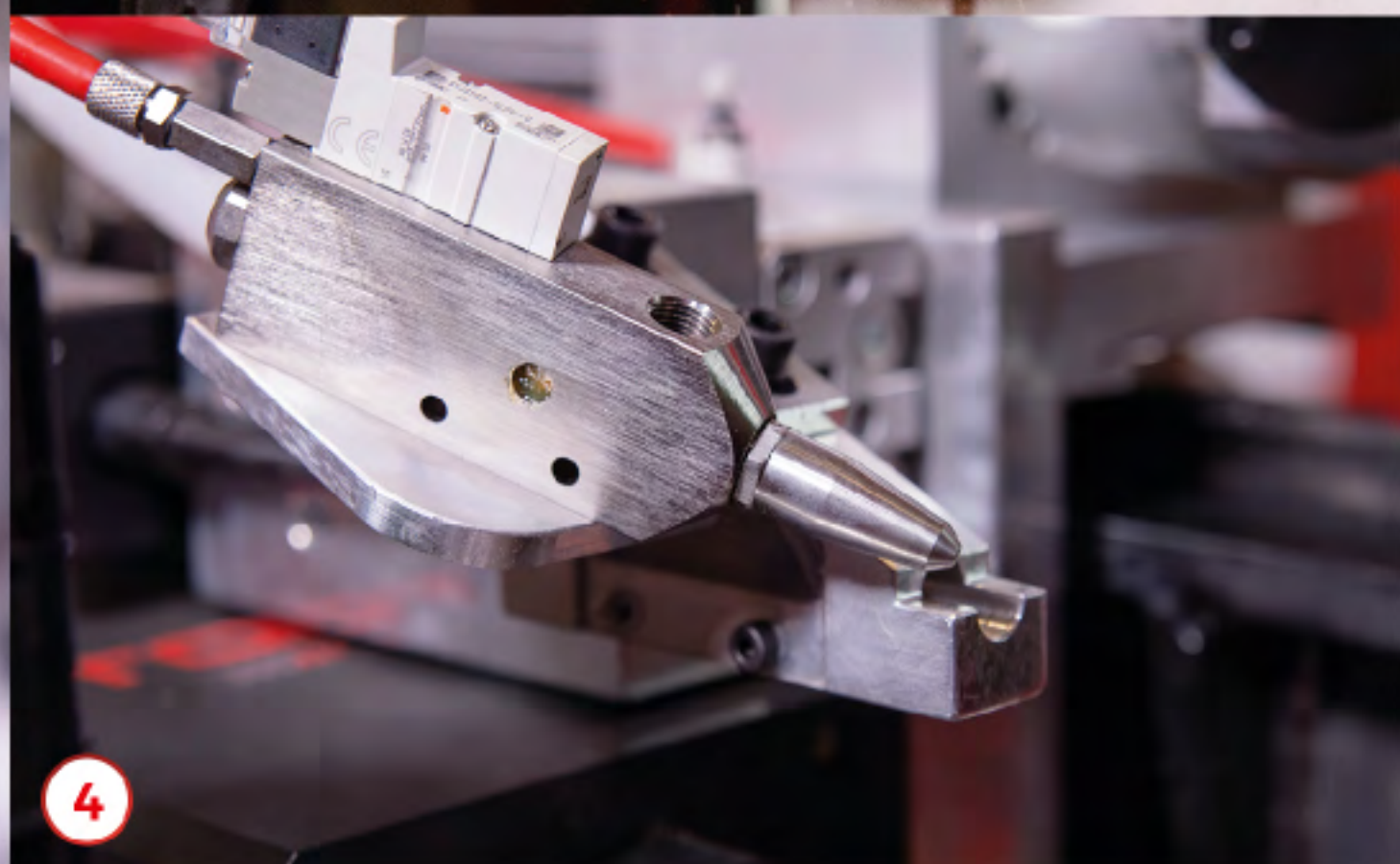
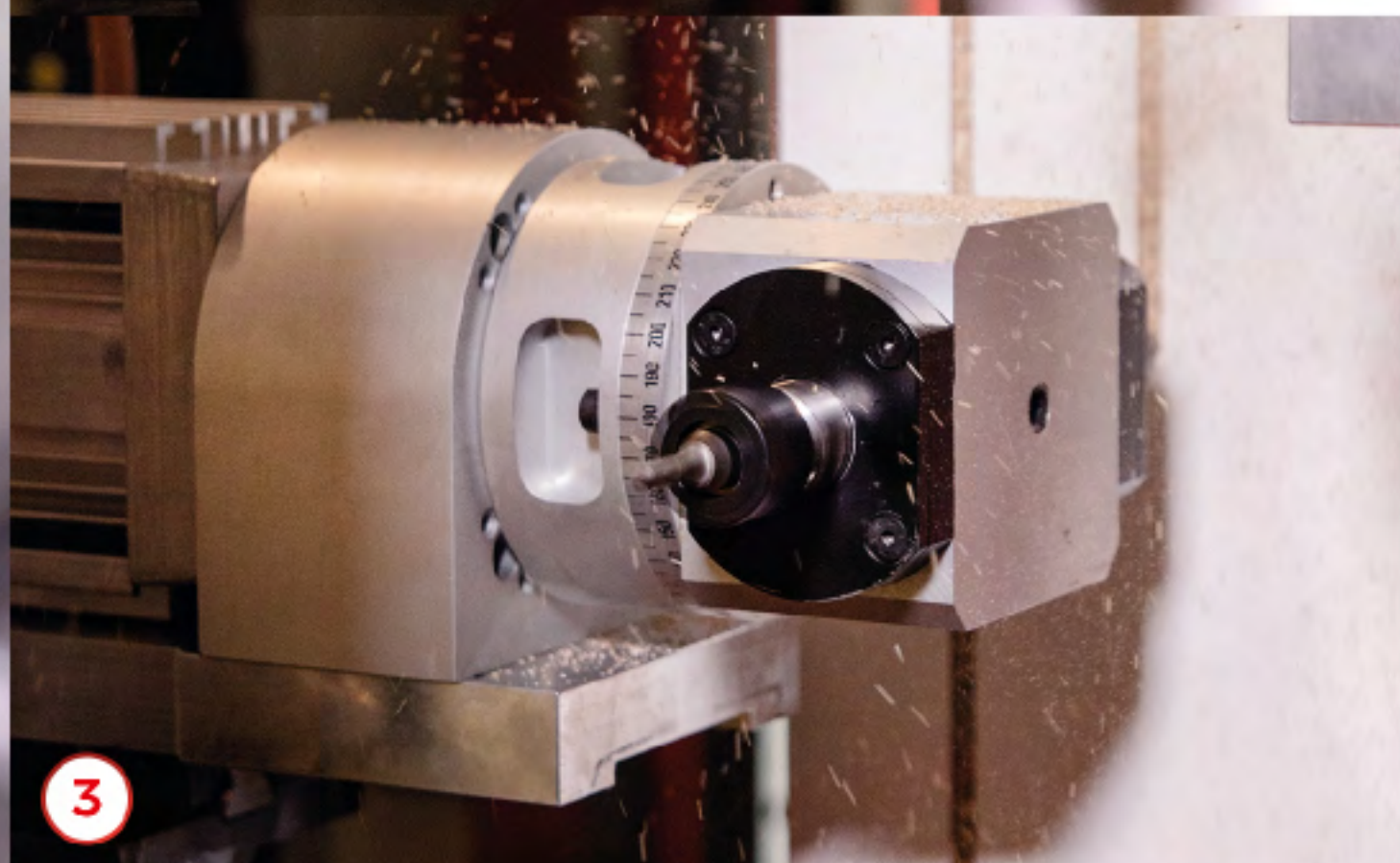
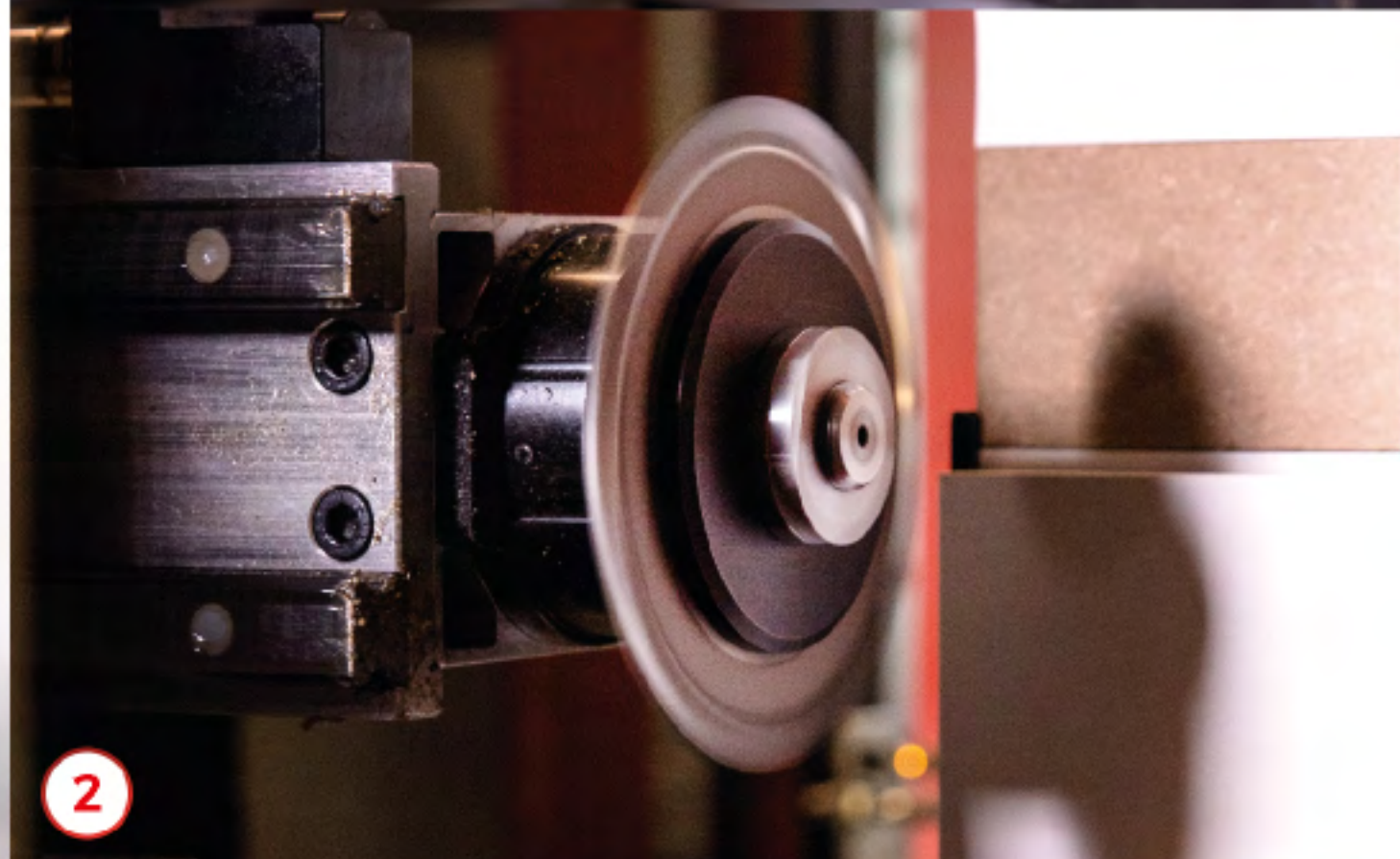
# FS 1400



**FS 1400 - MACCHINA VERTICALE A CNC PER LA FORATURA,  
FRESATURA E L'INSERIMENTO DI TUTTI GLI ELEMENTI CHE COMPONGONO IL MOBILE.**



# TOP SRL







## MACCHINA MODELLO FS 1400

**FS1400** è una macchina verticale a CNC per la foratura, fresatura e l'inserimento di tutti gli elementi che compongono il mobile. Essa infatti è concepita per effettuare operazioni di foratura e lamata per elementi verticali o strutturali del mobile, come i fianchi, e di foratura, fresatura e inserimento per elementi orizzontali. La peculiarità di questa macchina è la possibilità di lavorare in un unico centro di lavoro tutti i pannelli che compongono il mobile. FS 1400 è composta da due zone di lavoro affiancate con carico a pendolo che permette di mascherare i tempi di lavoro.

**1 - TESTA DI LAVORO - Mandrini Indipendenti:** 8 Mandrini Indipendenti Verticali (4 Mandrini Indipendenti per foratura lato destro + 4 Mandrini per foratura lato sinistro), a selezione pneumatica. Velocità di rotazione max: 10.000 rpm programmabile da programma

**Gruppo foratore elettromandrino:** Aggregato indipendente per la foratura. Velocità di rotazione max: 6000 - 18000 rpm programmabile. Massima profondità spina: 35 mm  
La testa di lavoro può essere equipaggiata con aggregato indipendente lama per la lamata sulla faccia piana (2) e con aggregati a doppia uscita in X per fresatura sulla faccia piana (3).

### 4 - GRUPPO INSERITORE COLLA + SPINA

Dimensioni spina: 8 x 30/35 mm (Altre tipologie su richiesta)  
Massima sporgenza spina: 15 mm

**Alimentatore a vibro selettore** per il carico automatico della spina verso il gruppo inseritore.

**Impianto colla e acqua** - Contenitori per l'alimentazione automatica della colla verso l'ugello iniettore, lo stesso impianto viene utilizzato per il lavaggio dell'impianto.

### 5 - CONTROLLO NUMERICO ALBATROS PREDISPOSTO PER IL CONTROLLO DI 4 ASSI.

PC supervisore Touch Screen // Monitor 12" TFT  
Sistema Operativo Windows CE Embedded

#### DATI TECNICI

Volt. 400 V 3P // Tensione controllo 24 V // Pressione aria 6 BAR

#### AREA DI LAVORO

Lunghezza pannello: min. 110mm - max. 750mm in singola passata / 1500 mm in 2 cicli, con sistema opzionale fino a 3000 mm.

Altezza pannello: min. 30mm - max. 1400mm / 2800mm in 2 cicli

Spessore pannello: min. 8mm - max. 50mm



## MACHINE MODEL FS 1400

**FS1400** is a CNC vertical workstation to drill, rout and insert fittings on all the elements that make up the furniture. It's designed to drill and rout on all the vertical or structural elements of the furniture, as sides, and drill, rout and insert fittings on the horizontal elements. FS1400 makes it possible to work all the elements that make up the furniture in just one workstation. The machine is composed by 2 different areas adjacent to each other, the end user can load up to two pieces at the same time and work in hidden time.

**1 - DRILLING HEAD - Independent spindles:** 8 vertical independent spindles (4 independent spindles on the right side + 4 independent spindles on the left side), pneumatic selection.

Maximum speed of rotation: 10.000 rpm programmable.

**Electro spindle:** Independent drilling aggregate

Maximum speed of rotation: 6000 - 18000 rpm programmable

Maximum dowel depth: 35 mm

The head can be equipped with blade unit for the routing (2) and with horizontal off-set drilling aggregates to mill on the face of the panel (3).

### 4 - GLUE AND DOWEL PIN INSERTION GROUP

Dowel Size: 8 x 30/35 mm (Other types on request)

Maximum dowel overhang: 15 mm

**Vibrating bowl** for automatic supply of the dowels towards the insertion group.

**Glue and cleaning system** - Tanks for the automatic supply of the glue towards the nozzle injector. The same system is used for the cleaning.

### 5 - NUMERICAL CONTROL PREDISPOSED FOR THE CONTROL OF 4 AXIS

Supervisor Touch Screen PC // Monitor 12" TFT  
Operative System Windows CE Embedded

#### INFORMATION AND TECHNICAL DETAILS

Volt. 400 V 3P // Control Voltage 24 V // Air pressure 6 BAR

#### WORKABLE SIZES

Panel length: min. 110mm - max. 750mm (up to 1500 mm in two cycles), with optional system up to 3000mm

Panel height: min. 30mm - max. 1400mm / 2800mm in two cycles

Panel thickness: min. 8mm - max. 50mm



## MACHINE MODELE FS 1400

**FS1400** est une machine verticale à commande numérique pour le perçage, fraisage et insertion de tous les éléments du meuble. Elle est en effet conçue pour tous les usinages de perçage et rainurage des éléments verticaux comme les côtés du meuble et de perçage, fraisage et insertion des éléments horizontaux. La particularité de cette machine est la possibilité de travailler dans un seul poste de travail pour tous les panneaux qui composent le meuble. La FS 1400 est composée de deux zones de travail avec une modalité de chargement qui permet de masquer les temps de travail.

**1 - TETE DE TRAVAIL - Mandrins Indépendants:** 8 Mandrins Indépendants Verticaux (4 Mandrins Indépendants pour le perçage coté droite + 4 Mandrins pour le perçage coté gauche), à alimentation pneumatique.

Vitesse de rotation max: 10.000 rpm programmable

**Electro-mandrin pour le perçage du chant:** Agrégat indépendant pour le perçage

Vitesse de rotation max: 6.000 - 18.000 rpm programmable

Profondeur max. goupille: 35 mm

La tête peut être équipée d'un agrégat lame indépendant pour la rainure sur le côté de la pièce (2) et d'agréments horizontaux pour le fraisage du côté de la pièce (3).

### 4 - GROUPE POUR L'INSERTION DE COLLE ET TOURILLON

Dimensions du tourillon: 8 x 30/35 mm (autres types sur demande)

Débord maximale tourillon: 15 mm

**Bol vibrant** pour le chargement automatique du tourillon vers le groupe d'insertion.

**Système colle et nettoyage** - Récipient pour l'alimentation automatique de la colle et pour le nettoyage de l'équipement.

### 5 - COMMANDE NUMERIQUE POUR LE CONTROLE DE 4 AXES.

PC superviseur Touch Screen // Monitor 12" TFT  
Système Opérationnel Windows CE Embedded

#### DONNES TECHNIQUES

Tension 400 V 3P // Tension contrôle 24 V // Pression aire 6 BAR

#### DIMENSIONES USINABLE

Longueur Panneau: min. 110 mm - max. 750mm un cycle / 1.500 mm 2 cycles, avec système optionnel jusqu'à 3.000mm

Hauteur Panneau: min. 30mm - max. 1.400mm / 2.800mm 2 cycles

Epaisseur Panneau: min. 8mm - max. 50mm





## MASCHINE MODELL FS 1400

**FS1400** ist eine vertikale CNC-Maschine zum Bohren, Fräsen und Einsetzen aller Elemente, aus denen das Möbel besteht. Die Maschine ist für Bohr- und Nutarbeiten für vertikale oder strukturelle Elemente der Möbel, und zum Bohren, Fräsen und Einsetzen für horizontale Elemente konzipiert. Die Besonderheit dieser Maschine ist die Möglichkeit, auf einem einzigen Arbeitszentrum alle Elemente des Möbels zu bearbeiten. Die FS1400 besteht aus zwei Arbeitszonen um die Arbeitszeiten zu maskieren.

**1 - ARBEITSGRUPPE - Abrufbare Bohrspindeln:** 8 vertikale abrufbare Bohrspindeln (4 auf der rechten Seite + 4 auf der linken Seite) mit pneumatischer Auswahl.

Max Drehzahl: 10.000 rpm, programmierbar

**Elektrospindel zum Bohren:** Unabhängiges Aggregat zum Bohren

Max Drehzahl: 6000 - 18000 rpm programmierbar

Max Bohrtiefe: 35 mm

Die Arbeitsgruppe kann auch mit unabhängigem Säge-Aggregat zum Sägen auf der flachen Seite (2) und doppelseitigen Stirnköpfen zum Fräsen auf der flachen Seite ausgestattet werden (3).

### 4 - EINPRESS - AGGREGAT FÜR LEIM UND DÜBEL

Dübel-Abmessungen: : 8 x 30/35 (Standard, andere auf Anfrage)

Maximaler Dübel-Überstand: 15 mm

**Automatisches System mit Vibro-Selektion** für die Zuführung vom Dübel zur Dübeleintreib-Gruppe

**Automatisches System für Leim-** und Wasserversorgung.

Behälter für die automatische Leimversorgung zur Injektionsgruppe, die gleiche Auslegung dient der Reinigung der Anlage.

### 5 - TPA NUMERISCHE STEUERUNG ALBATROS MIT VORAUSLEGUNG ZUR STEUERUNG VON 4 ACHSEN.

Überwachung Touch Screen PC // Monitor 12" TFT

Betriebssystem: Windows CE Embedded

### TECHNISCHE DATEN

Spannung 400 V 3P // Steuerungsspannung 24 V

Luftdruck 6 BAR

### WERKSTÜCKABMESSUNGEN

Länge: min. 110mm - max. 750mm in einfachem Durchlauf

(1.500mm möglich in zwei Zyklen, mit optionalem System bis 3.000mm)

Höhe: min. 30mm - max. 1.400mm (2.800mm möglich in zwei Zyklen)

Stärke: min. 8 mm - max. 50 mm



## MÁQUINA MODELO FS 1400

**FS1400** es una máquina vertical a control numérico para perforar, fresar, e insertar herrajes en todos los elementos que componen el mueble. Este centro de trabajo ha sido concebido para realizar operaciones de perforación y de corte con sierra (para los elementos verticales o estructurales de muebles, como son los costados) o de perforación, fresado e inserción de herrajes (para los elementos horizontales).

La peculiaridad de este centro de trabajo es la posibilidad de mecanizar en una sola máquina la totalidad de las piezas que componen el mueble. El centro FS1400 se divide en dos áreas de trabajo, adyacentes entre sí que permiten enmascarar el tiempo de trabajo.

**1 - GRUPO OPERADOR - Husillos independientes:** 8 Mandriles independientes verticales (4 mandriles para el taladrado de la cara izquierda y 4 mandriles para la cara derecha), con selección neumática.

Velocidad de rotación 10.000 rpm programable.

**Electromandril:** Agregado independiente para taladrar

Velocidad de rotación 6000 - 18000 rpm programable.

Máxima profundidad taladro 35 mm

El grupo operador se puede equipar con agregados independientes de disco sierra para la cara plana (2) y con agregados a doble salida en X para el fresado de la cara lateral (3).

### 4 - GRUPO DE INSERCIÓN COLA Y CLAVIJAS

Dimensiones clavija 8 X 30/35 (otros tipos bajo demanda)

Saliente máximo de la clavija: 15 mm

**Alimentador automático** para la carga de las clavijas

**Instalación de cola y agua** - Envases para la alimentación automática de la cola y agua para la limpieza del equipo

### 5 - CONTROL NUMÉRICO ALBATROS PARA EL CONTROL DE 4 EJES

PC supervisor touch screen // Monitor 12" TFT

Sistema operativo Windows CE Embedded

### DATOS TÉCNICOS

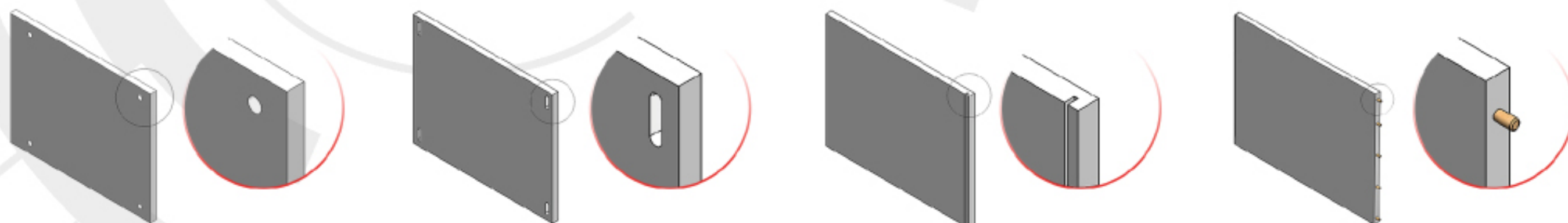
Voltaje 400 V 3P // Voltaje de control 24 V // Presión de aire 6 BAR

### DIMENSIONES DE TRABAJO

Longitud del panel: mín. 110mm - máx. 750mm con un ciclo / 1500 mm con 2 ciclos, hasta 3.000 mm con sistema opcional

Altura del panel: mín. 30 mm - máx. 1.400mm / 2.800mm con 2 ciclos

Espesor del panel: mín. 8mm - máx. 50mm



# FS 1400

## INNOVATIVE TECHNOLOGY



