

TOP SRL

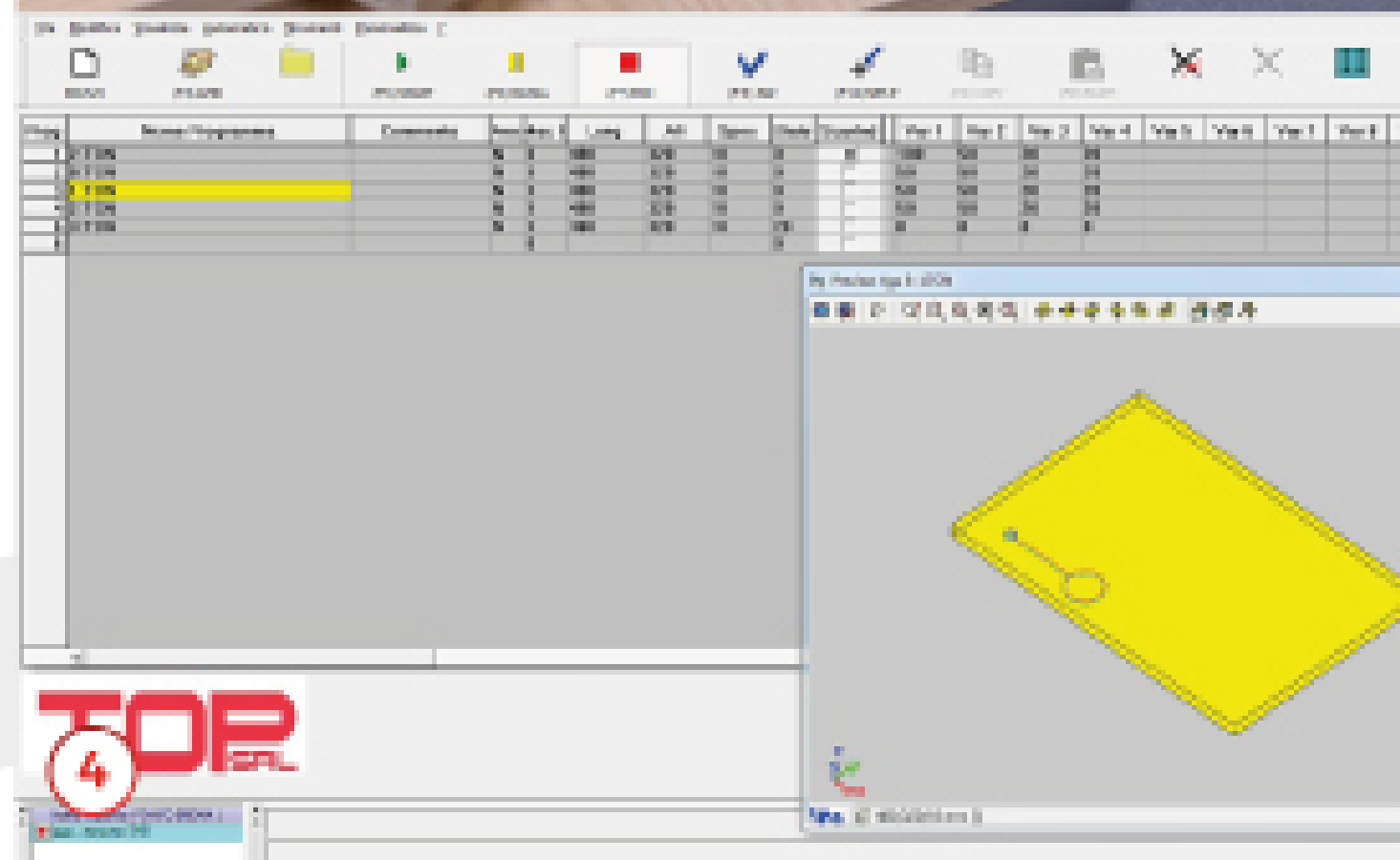
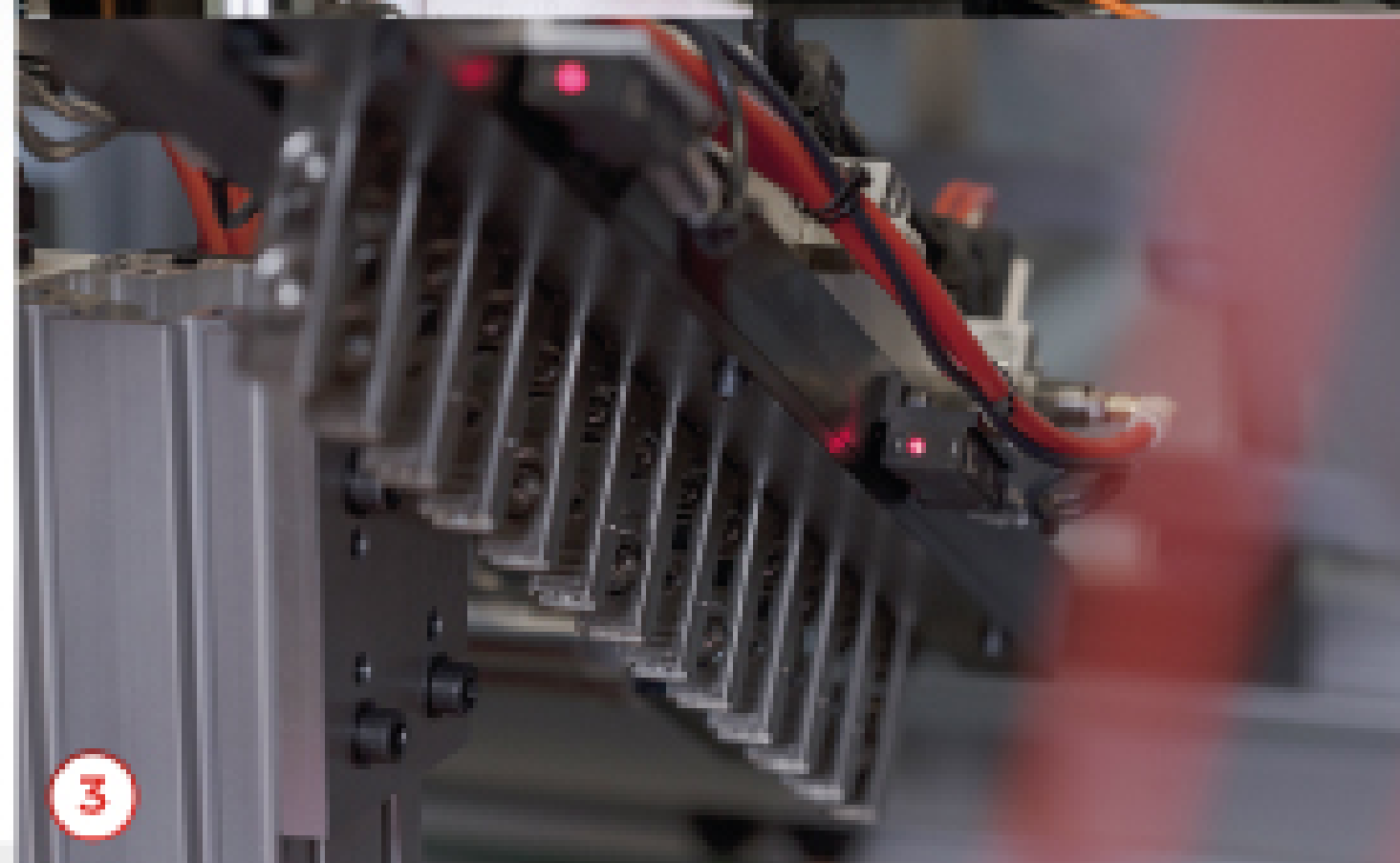
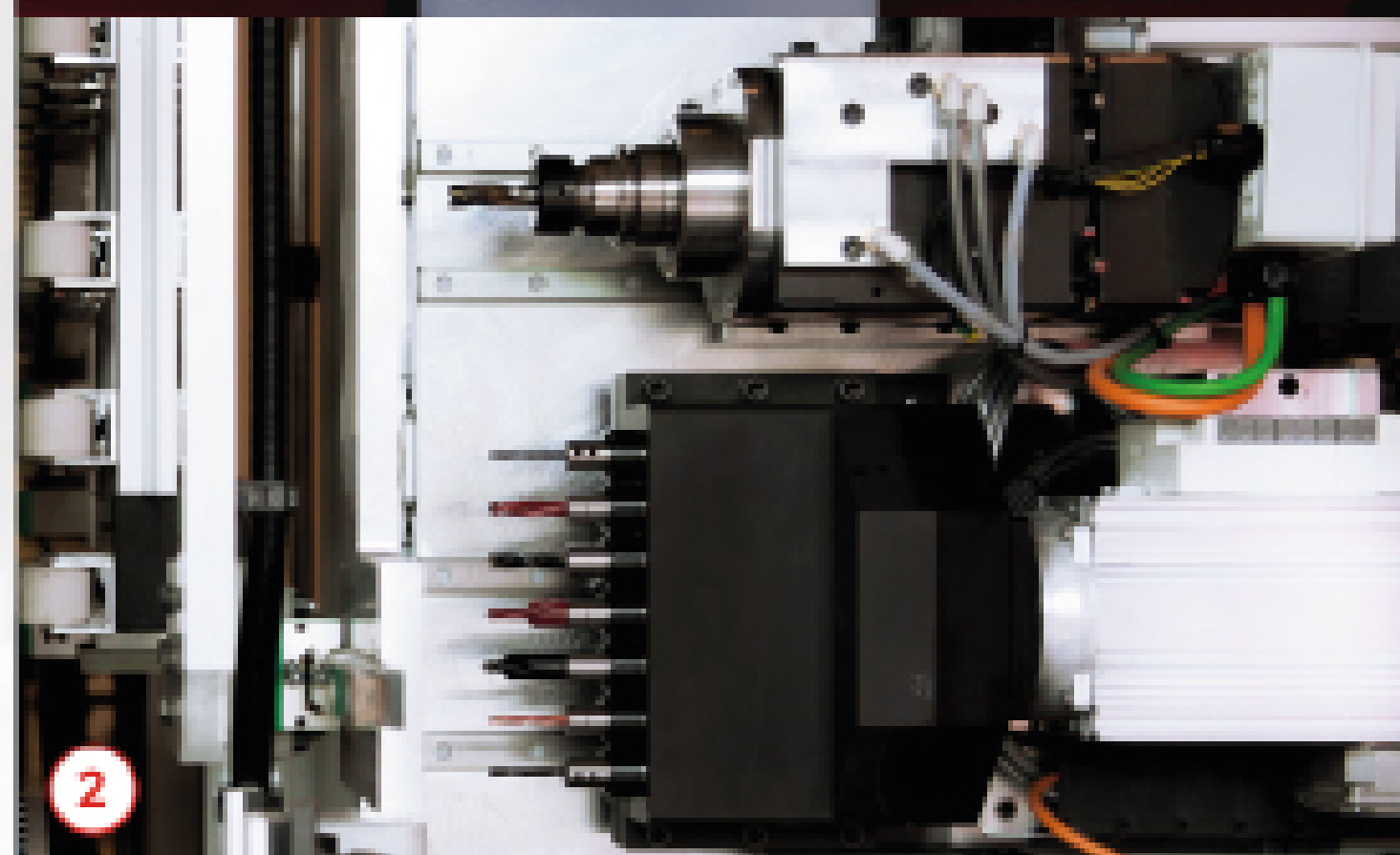
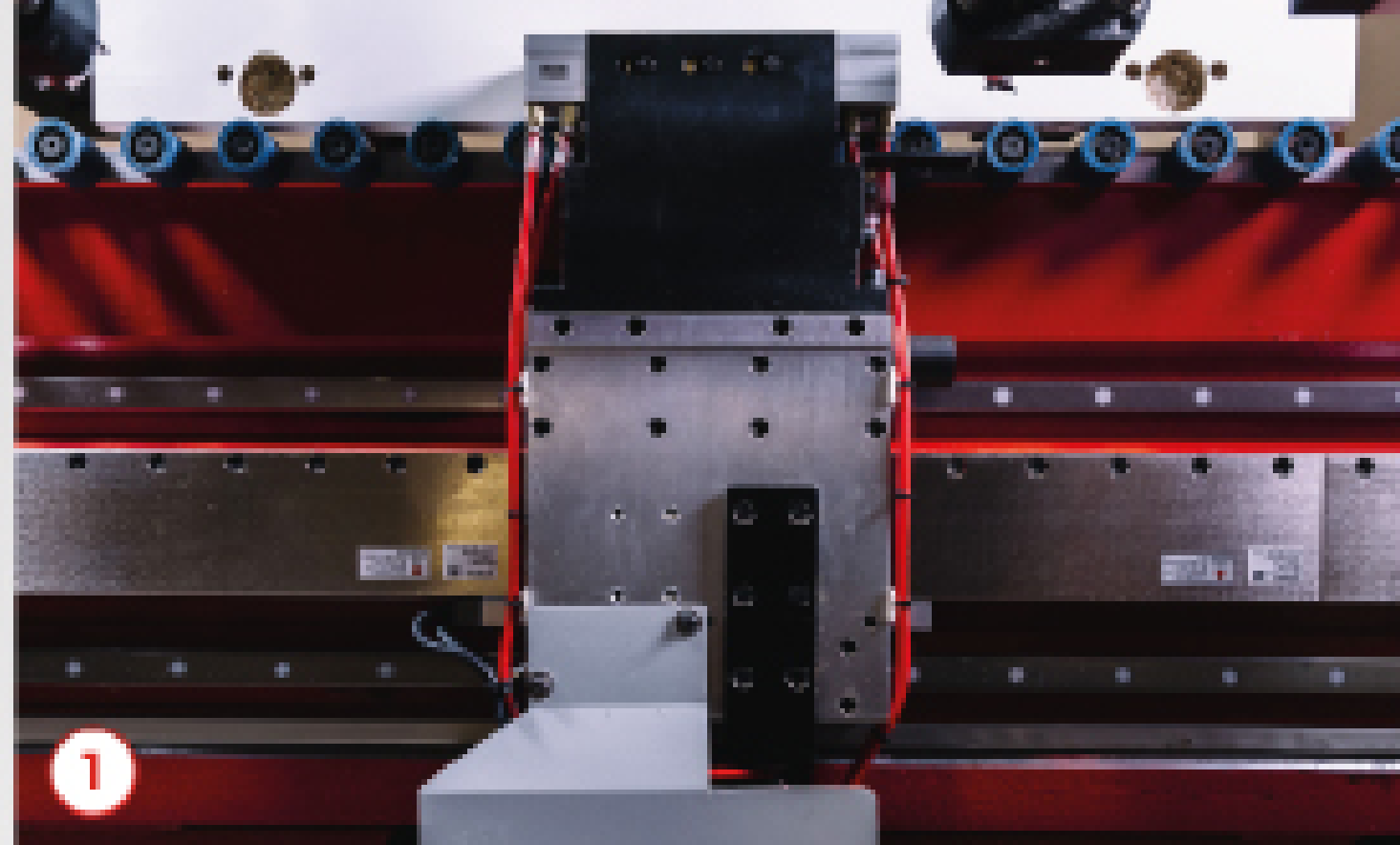
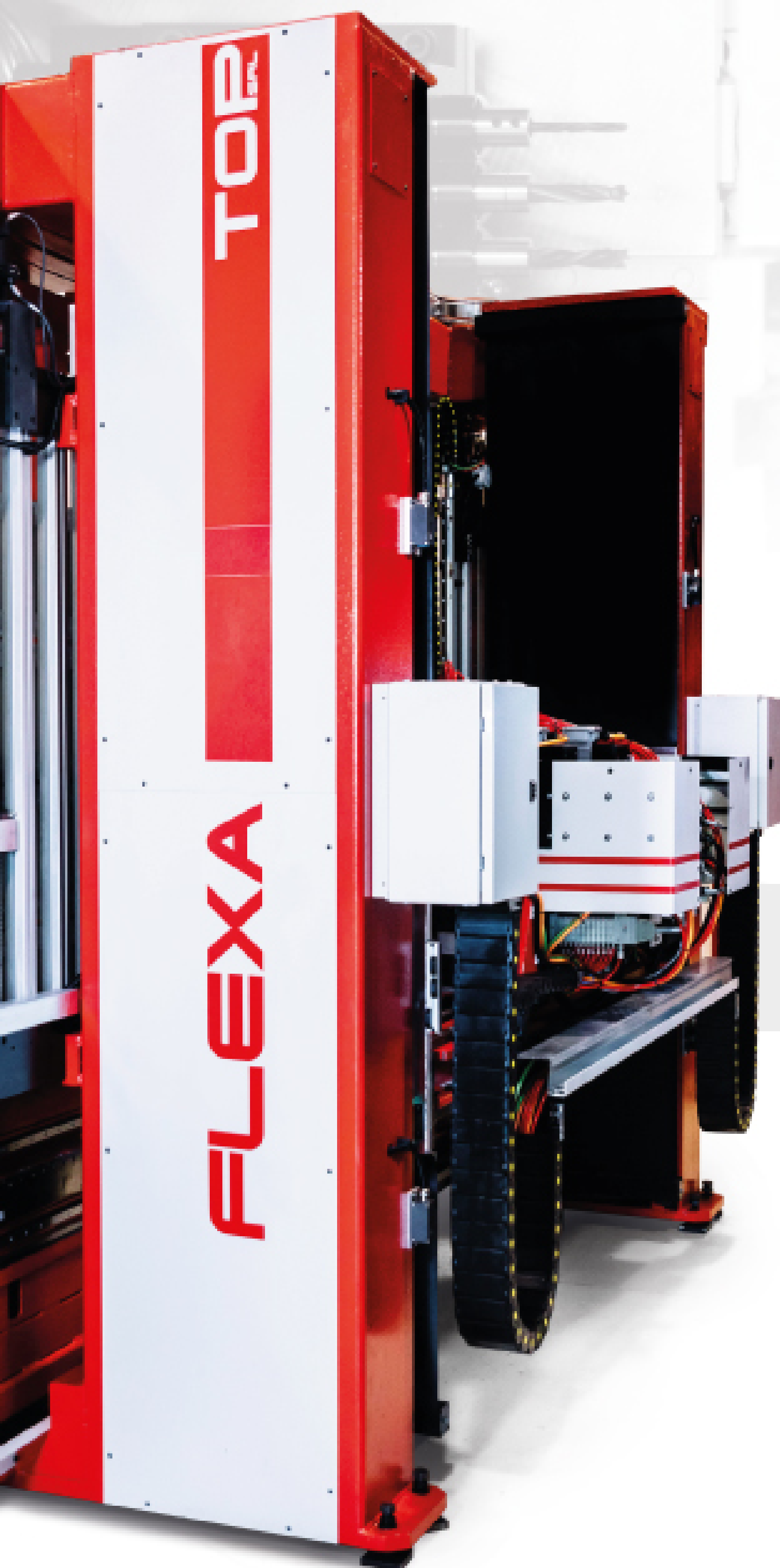
Tecnologie per l'Ottimizzazione
delle Produzioni

FLEXA



**FLEXA - CENTRO DI LAVORO A PANNELLO PASSANTE A CONTROLLO NUMERICO
CHE PERMETTE LA PERSONALIZZAZIONE DEL PANNELLO
SU TUTTE LE SEI FACCE CHE LO COMPONGONO**

TOP
SAL





MACCHINA MODELLO FLEXA

FLEXA è un centro di lavoro verticale a pannello passante a controllo numerico che permette la personalizzazione del pannello su tutte le sei facce che lo compongono nelle fasi di foratura, fresatura e inserimento per il mobile componibile. È una macchina altamente configurabile sia in modalità singola che in un concetto di impianto a più macchine, la cui particolarità sono i gruppi di lavoro mobili in ogni singola direzione X, Y e Z. Questo permette l'ottimizzazione di ogni fase di lavoro ottenendo così performance che nei normali sistemi conosciuti risultano impensabili. Il pannello viene movimentato a 120 mt/MIN con un sistema a pinza, dotato di motori brushless, o in alternativa a 300 mt/MIN tramite motori lineari magnetici di nuova tecnologia. (1)

ESEMPI DI CONFIGURABILITA' DEI GRUPPI DI LAVORO

Mandrini indipendenti orizzontali e verticali, teste di foratura rinviate in orizzontale e verticale a selezione pneumatica, aggregati per la foratura della cerniera o di altre tipologie di ferramenta. (2)

Velocità di rotazione 10.000 rpm programmabile.



MACHINE MODEL FLEXA

FLEXA is a highly innovative CNC vertical workstation to drill, rout and insert on all six sides of the panels for the production of modular furniture. It's a highly configurable machine, both working on its own and as part of a plant involving different machines. Flexa, thanks to its innovative features, can be equipped with completely flexible working groups. The peculiarity is that these groups are movable in every direction (X, Y and Z), which enables the optimization of each work phase and makes it possible to reach a performance level which would be impossible with a traditional system. The panel is moved at 120 mt / MIN with a clamp system, equipped with brushless motors, or alternatively at 300 mt / MIN by means of magnetic linear motors of new technology. (1)

POSSIBLE CONFIGURATION OF THE FACING WORKING HEADS

Independent Spindles - horizontal and vertical, off-set drilling heads in horizontal and vertical with pneumatic selection, drilling heads for hinges or other types of fittings. (2)

Rotation speed 10.000 rpm



MACHINE MODELE FLEXA

FLEXA est un centre d'usinage vertical en ligne à commande numérique très innovant qui permet de travailler les six côtés d'une pièce d'un meuble lors des phases de perçage, de fraisage et lors de l'insertion de composants. Il s'agit d'une machine entièrement configurable qui peut travailler seule comme îlot de travail indépendant, ou qui peut être intégrée dans un processus de plusieurs machines en ligne. La conception de cette machine permet de la configurer avec des groupes complètement mobiles dans toutes les directions X,Y et Z. Cette flexibilité permet d'obtenir des performances incomparables. Le panneau est déplacé à 120 mt / min avec un système de pince, équipé de moteurs brushless, ou alternativement à 300 mt / min au moyen de moteurs linéaires magnétiques de nouvelle technologie. (1)

EXEMPLES DE CONFIGURATIONS DES GROUPE DE TRAVAIL

Mèches indépendantes horizontales et verticales, têtes de perçage renvoyées en horizontal et en vertical avec une sélection pneumatique, têtes pour le perçage pour les charnières ou autres typologies de quincailleries. (2)

Vitesse de rotation 10.000 rpm programmable.

Gruppo elettromandrino da 8kW con o senza cambio utensile a 4, 6, 8 o 10 posizioni

Velocità di rotazione max 18.000 o 24.000 rpm

Aggregato per lama indipendente a lancio pneumatico

Velocità di rotazione 7.000 rpm

Gruppo di inserimento di colla e spina o ferramenta

di vario tipo con alimentazione automatica a vibroselettore (3)

CONTROLLO NUMERICO E INTERFACCIA OPERATORE

Controllo numerico TPA Albatros con gestione real time

Cad parametrico 3D TPAEdi32 (4)

DATI TECNICI

Volt. 400V 3P // Tensione controllo 24V // Pressione aria 6 BAR

DIMENSIONI LAVORABILI

Lunghezza Pannello: min. 240 mm - max. 3.000 mm

(dimensioni differenti con ripresa del pannello)

Altezza Pannello: min. 50 mm - max. 1.300 mm

Spessore Pannello: min. 8 mm - max. 50 mm

Electro-spindle group 8 kW with or without tool-change.

4, 6, 8 or 10 positions.

Max Rotation Speed: 18.000 or 24.000 rpm

Independent Blade Unit with pneumatic selection.

Max Rotation Speed 7.000 rpm

Insertion group for glue and dowel or for fittings with vibrating bowl. (3)

NUMERICAL CONTROL

Numerical control TPA Albatros with real time management

Parametric CAD 3D TPAedi32 (4)

TECHNICAL DETAILS

Voltage 400V 3P // Control Voltage 24V // Air pressure 6 BAR

WORKABLE SIZE

Panel Length: min. 240 mm - max. 3.000 mm (different sizes with repositioning of the clamp)

Panel Height: min. 50 mm - max. 1.300 mm

Panel Thickness: min. 8 mm - max. 50 mm

Electro-broche 8 kW avec ou sans changeur d'outil à 4, 6, 8, ou 10 positions.

Vitesse de rotation max: 18.000 ou 24.000 rpm

Agrégat pour lame de rainurage indépendante avec une sélection pneumatique. Vitesse de rotation 7.000 rpm.

Groupe d'insertion de colle/tourillon ou de différents types de quincailleries avec alimentation automatique par bol vibrant (3)

COMMANDE NUMERIQUE

Commande numérique TPA Albatros avec gestion en temps réel.

Cad paramétrique 3D TPAEdi3 (4)

DONNEES TECHNIQUES

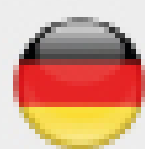
Tension 400V 3P // Tension contrôle 24V // Pression air 6 BAR

DIMENSIONS USINABLES

Longueur: min. 240 mm - max. 3.000 mm (différentes dimensions avec repositionnement de la pince)

Hauteur: min. 50 mm - max. 1.300 mm

Epaisseur: min. 8 mm - max. 50 mm



MASCHINE MODELL FLEXA

FLEXA ist ein hoch innovatives, vertikales Bearbeitungszentrum mit numerischer Steuerung, welche sämtliche Bearbeitungen, bohren, dübeln, fräsen und Beschlagsetzen in einer innovativen und intuitiven Benutzeroberfläche vereint, dieses für alle Seiten des Werkstücks. Flexa ist eine frei konfigurierbare Maschine, sowohl als einzelne Maschine wie auch als Teil eines Mehrmaschinensystems einsetzbar. Flexa, dank seiner innovativen Design-Merkmale, kann mit völlig flexiblen Arbeitseinheiten ausgestattet werden. Die Besonderheit dieser Einheiten ist, dass sie in jede Richtung X, Y und Z verfahrbar und gesteuert sind. Dieses ermöglicht die Optimierung der einzelnen Arbeitsphasen und Leistungen, die mit anderen bekannten Systeme undenkbar sind. Das Werkstück wird mit einem mit brushless-Motoren ausgerüsteten Greifsystem mit 120m/min oder alternativ mit magnetischen Linearmotoren neuer Technologie mit 300m/min bewegt. (1)

ARBEITSKÖPFE MIT KONFIGURATION NACH ANFRAGE

Unabhängige Spindel horizontale und vertikale, Oberbohrkopf, Stimbohrkopf mit Luftselektion, Bohrköpfe für Scharniere oder andere Fittings. (2)
Max Drehzahl 10.000 rpm

Elektrospindel 8kW mit oder ohne Werkzeugwechsel

4, 6, 8 oder 10 Positionen

Max Drehzahl max. 18.000 oder 24.000 rpm

Unabhängiger Nutsägenkopf mit Luftselektion

Max Drehzahl 7.000 rpm

Aggregat zum Einpressen von Dübeln oder anderen

Fittings mit automatischer Zuführung von Dübeln/Fittings zur Einpressgruppe. (3)

NUMERISCHE STEUERUNG

TPA numerische Steuerung mit Real Time Management

Parametrisch CAD 3D TPAed32 (4)

TECHNISCHE DATEN

Spannung 400V 3P // Steuerungsspannung 24V

Luftdruck 6 BAR

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

Länge: min. 240 mm – max. 3.000 mm (verschiedene Größen mit Neupositionierung des Greifsystems)

Höhe: min. 50 mm – max. 1.300 mm

Stärke: min. 8 mm – max. 50 mm



MÁQUINA MODELO FLEXA

Flexa es un centro de trabajo vertical a control numerico muy innovador que permite la personalización del panel sobre sus seis caras en las fases de taladrado, fresado e inserción de herrajes para el mueble componible. Es una maquina extremadamente configurable, en modalidad individual o en conjunto con más máquinas. Flexa, gracias a sus innovadoras características, se puede equipar con grupos operadores totalmente flexibles. La peculiaridad es que esos grupos son móviles en cada dirección X, Y, Z. Eso permite la optimización de cada fase de trabajo y se obtienen eficiencias que resultan inimaginables con otros sistemas normales conocidos en el mercado. El panel se mueve a 120 mt/MIN por medio de un sistema de pinza con motores brushless, o en alternativa a 300 mt/MIN con motores lineales magnéticos de nueva tecnología. (1)

EJEMPLOS DE CONFIGURABILIDAD DE LAS CABEZAS CONTROLADAS

Husillos independientes horizontales y verticales, cabezales de perforación contrapuestas en horizontal y vertical con selección neumática. Grupos para realizar el taladrado para la bisagra y otros tipos de accesorios para muebles. (2)
Velocidad de rotación 10.000 rpm programable.

Electrohusillo de 8 kW con o sin cambio automático de herramienta, en 4,6,8,10 posiciones

Velocidad de rotación max: 18.000 y 24.000 rpm

Agregado para sierra independiente con enganche neumático

Velocidad de rotación 7.000 rpm

Grupo para insertar cola y clavijas o herrajes de varios tipos con alimentación automática con vibroselector. (3)

CONTROL NUMÉRICO

Control numérico TPA Albatros con gestión en tiempo real

3D paramétrico cad TPAEdi32 (4)

DATOS TÉCNICOS

Voltaje 400V 3P // Voltaje de control 24V

Presión de aire 6 BAR

CAMPOS DE TRABAJO

Longitud del panel: min. 240 mm – máx. 3.000 mm

(medidas diferentes con reposicionamiento de la pinza)

Altura del panel: min. 50 mm – máx. 1.300 mm

Espesor del panel: min. 8 mm – máx. 50 mm

FLEXA

INNOVATIVE TECHNOLOGY

