

◇ VACUCOBRA VAKUUMHEBER
NEUE VERSION

- ◇ GERÄUSCHREDUZIERUNG
- ◇ KONTROLLIERTERE BEWEGUNGSABLÄUFE
- ◇ HEBT LUFTDICHTE UND PORÖSE MATERIALIEN BIS ZU EINEM GEWICHT VON 50 KG
- ◇ AUCH GEEIGNET ZUM HEBEN VON GEPÄCK

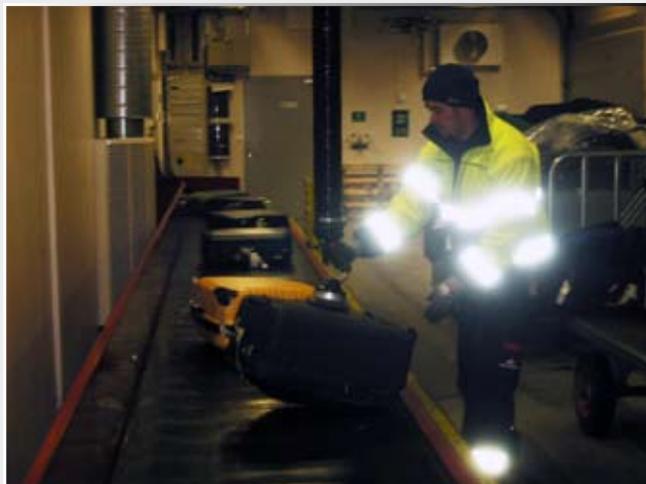


TAWI



VACUCOBRA HOCHLEISTUNGS-SAUGHEBER MIT EINER TRAGKRAFT BIS ZU 50 KG!

- Ergonomische Einhandbedienung: Dieser Vakuümheber erledigt den Hebevorgang völlig automatisch, was für den Bediener einen Steuerungsvorgang weniger bedeutet!
- Unbegrenzte Rotation durch Einsatz eines oberen und unteren Drehgelenks.
- Ein Winkeladapter sorgt beim Greifen des Gepäcks für volle Bewegungsfreiheit und durch die Kraft des Unterdrucks wird sichergestellt, dass der Saugnapf sofort greift und hält, womit er in Berührung kommt.
- Die "Fingertipp"-Steuerung kann in Sekunden von der rechten zur linken Seite des Handgriffs gewechselt werden.
- Die Hubgeschwindigkeit des Gerätes beträgt ca. 1m/s und ist variable regulierbar.
- Geringe Wartungs- und Betriebskosten durch Einsatz einer ölfreien, luftgekühlten Drehschieber-Vakuumpumpe, die separat vom eigentlichen Handhabungsbereich aufgestellt werden kann. Verbunden sind Vakuumpumpe und Schlauchheber durch einen Luftschlauch, der oberhalb des Betreibers, ordentlich in Leichtbau-Aluminiumprofile gehängt wird.



Vakuümheber können u.a. dazu verwendet werden, manuelle Hebevorgänge in der Gepäckabfertigung von Flughäfen zu ersetzen. Der VacuCobra hebt problemlos Gepäckstücke von unterschiedlicher Größe und Form mit einem Gewicht bis zu 50 kg.



- Der VacuCobra Vakuümheber mit Einhandbedienung, zusätzlich integriertem Drehgelenk unten und Winkeladapter. Hubgeschwindigkeit: ca. 1m/s. Hubhöhe: 1.500mm.

Name	VC100	VC100A	VC100SS	VC120A	VC140A
Artikelnr.	675100	675100A	675100SS	675120A	675140A
Typ	Standard, inkl. Saugnapf	Adapter-version, mit separaten Saugfüßen kombinierbar	Edelstahl-version, inkl. Saugnapf Adapter-version, mit separaten Saugfüßen kombinierbar	Adapter-version, mit separaten Saugfüßen kombinierbar	Adapter-version, mit separaten Saugfüßen kombinierbar
Kapazität	35 kg	35 kg	35 kg	40 kg	50 kg
Hubschlauch	Ø100 mm	Ø100 mm	Ø100 mm	Ø120 mm	Ø140 mm

• VAKUUMPUMPE

Artikelnr. 685950	1,25 kW, 1420 rpm, 150 mbar (bei 50 Hz)
Artikelnr. 685960	2,4 kW, 1440 rpm, 100 mbar (bei 50 Hz)

• ZUBEHÖR

Luftschlauch Ø32 mm l: 7,5 m Artikelnr. 630902

Luftfilter, Artikelnr. 610931 + 2 x Verbindungsstück, Artikelnr. 671604

- OPTIONAL: Geräuschkämmhaube für Vakuumpumpe Artikelnr. 666730 (für Vakuumpumpe 685950) – Artikelnr. 666720 (für Vakuumpumpe 685960)

- OPTIONAL: Parkhalterung Vakuümheber, Artikelnr. 670420

(Befestigungsvarianten Schwenkkran oder Kransystem extra)

TAWI GmbH
 Berliner Allee 32, 40212 Düsseldorf, Germany
 Tel.: +49 (0)211 862020-30
 info@tawi.de www.TAWI.de