



TW-Agil

das Abbundcenter
le centre d'usinage
the processing center

techno
wood the art of wood machining

TW-Agil

effizient, flexibel und präzise
efficient, flexible et précis
efficient, flexible and precise



techno
wood the art of wood machining

Das hochwertige Abbundcenter TW-Agil bearbeitet effizient, flexibel und präzise Stäbe, Platten und Kastenelemente von 10 x 10 mm bis 1300 x 400 mm.

Le centre d'usinage de haute qualité TW-Agil traite de façon efficace, flexible et précise les poutres, panneaux et éléments caissons de 10 x 10 mm à 1300 x 400 mm.

The high quality joinery center TW-Agil efficiently, flexibly and precisely machines rods, panels and box elements from 10 x 10 mm to 1300 x 400 mm.

effizient

- 2 Frässpindeln mit je 24 kW Leistung (15000 1/min)
- hocheffizienter Werkzeug-Wechsler
- 2-Kanal-Steuerung: eine Spindel arbeitet, die zweite Spindel wechselt das Werkzeug aus
- Spezial-Features: Makro-Programmierungen ab CAD, Verwaltungsprogramme, Paketbearbeitungen, ...

efficient

- 2 broches d'usinage avec une puissance de 24 kW chacune (15000 t/min)
- échangeur d'outils hautement performant
- commande par 2 canaux: une broche travaille tandis que l'autre prépare l'outil
- fonctions spéciales: programmation macro à l'aide de DAO, programmes de gestion, usinage par groupe d'unités, ...

efficient

- 2 milling spindles each with an output of 24 kW (15000 rpm)
- highly efficient tool changer
- 2-channel control: one spindle works, the second spindle changes the tool
- special Features: macro programming with CAD, management program, bundle machining, ...

flexibel

- vom effizienten Standardabbund bis zu 3D-Spezialbearbeitungen
- offene Maschinensteuerung ohne Einschränkung, Einbindung verschiedener CAMs möglich
- kundenspezifische Ausführung
- Unabhängigkeit des Kunden durch den Einsatz von marktüblichen Werkzeugen und Komponenten

flexible

- de l'usinage standard pour la construction bois au traitement spécifique en 3D
- libre commande de la machine sans restriction et possibilité d'intégration de plusieurs CAMs.
- exécution selon les vœux spécifiques du client
- autonomie du client avec implémentation d'outils et de composants standardisés sur le marché.

flexible

- from efficient standard joinery to special 3D machining
- open machine control without restriction, inclusion of various CAMs possible
- customer-specific design
- independence of the customer through the use of tools and components common in the market

präzise

- allseitige konstante, schlupffreie Führung, Messung und Klemmung des Bauteils ohne Umgreifen
- immer optimaler Abstand von Bearbeitung zu Bauteilklemmung dank verschiebbarem Förderbereich
- Schweizer Qualität in Planung, Produktion und Support

précis

- convoyage constant de tous côtés, sans glissement, mesures et serrage des composantes sans saisie directe
- distance optimale de serrage et précision d'usinage grâce à l'entraînement coulissant
- qualité Suisse dans la planification, la production et le service client

precise

- constant, slip-free guidance, measurement and clamping of the component at all sides without grasping around
- always an optimal distance from machining to component clamping thanks to movable conveying area
- Swiss quality in planning, production and support



Beschickung mit Vereinzelfunktion
approvisionnement avec fonctions distinctes
charging with separating function



Riemenbatterie zur Bauteilförderung
courroies de transport
transfer to hauling battery



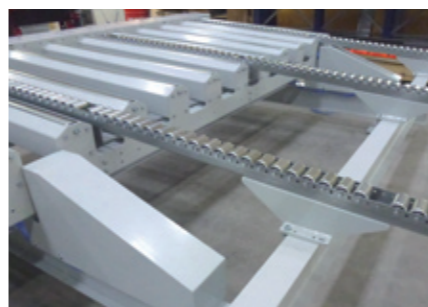
allseitige, exakte Bauteilführung
guidage optimal des pièces sur quatre faces
exact component guidance



höchste Effizienz
efficacité maximale
maximum efficiency



kompakte Anlage
installation compacte
compact installation

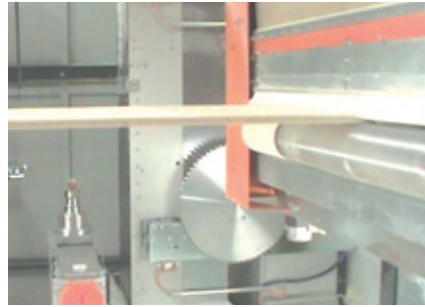


Ausförderung über Rollenbahn
evacuation par convoyeur à rouleaux
discharge over roller conveyor

Bearbeitungsbeispiele : utilisez des exemples : use examples



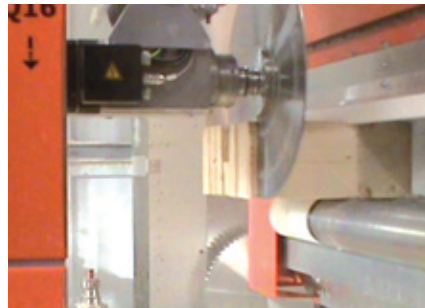
konventioneller Abbund
entailles conventionnel
conventional joinery



Plattenbearbeitung
usinage panneaux
panel machining



Kasten- und BSH-Elemente
caissons et éléments en bois lamellé-collé
box and glued laminated wood elements



Spezial-Funktionen: z.B. Paketbearbeitung
spécialités: p.e. traitement par groupe d'unités
special functions: e.g. bundle machining



BSB-Bearbeitung
usinage du système BSB
machining of the system BSB



Optionen: z.B. Blockhaus-Aggregat
options: p.e. agrégat type construction chalet
options: e.g. block house unit

TW-Agil

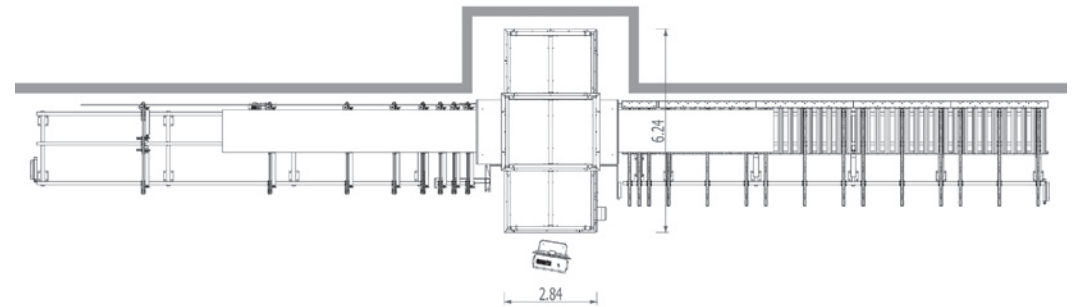
Konventioneller Stababbund mit kleinen bis sehr grossen Dimensionen, ganze Balkenpakete, Plattenmaterial, wuchtige BSH-Elemente oder Kastenelemente und sogar 3-dimensionale Formteile werden auf der TW-Agil effizient, exakt und mit einer hohen Flexibilität bearbeitet. Zwei 5-Achs-Aggregate – eine oberhalb und eine unterhalb des Werkstücks platziert – ermöglichen eine vollumfängliche sechsseitige Bearbeitung. Die Förderbatterien transportieren die Bauteile schnell und schlupffrei durch den Bearbeitungsbereich. Leistung, Flexibilität und Präzision verschmelzen dank der TW-Agil zu einer Einheit.

TW-Agil

Centre d'usinage numérique polyvalent pour barres de sections minimales ou volumineuses, de paquets, panneaux et éléments imposants tels qu'éléments en bois lamellé-collé ou éléments caissons. Le TW-Agil offre exactitude et fiabilité élevée lors de l'usinage de pièces spécifiques en 3-Dimensions. Deux agrégats 5 axes, situés en dessus et en dessous, garantissent les usinages sur les 6 faces d'une pièce. Le système de convoyage assure un déplacement rapide et sans glissement dans la zone d'usinage. Performances, flexibilités et précisions s'allient et se rejoignent avec la TW-Agil.

TW-Agil

Conventional rod joinery with small to very large diameters, complete bar packages, panel material, massive glued laminated wood elements or box elements and even 3-dimensional molding are machined efficiently, exact and with a high degree of flexibility on the TW-Agil. Two 5-axes units – one positioned above and one below the workpiece – enable complete six-sided machining. The conveyor batteries transport the components quickly and without slipping through the machining area. Performance, flexibility and precision merge to become a single unit thanks to the TW-Agil.



Horb 5
CH-9656 Alt St. Johann
+41 71 997 04 00
info@technowood.ch
www.technowood.ch