



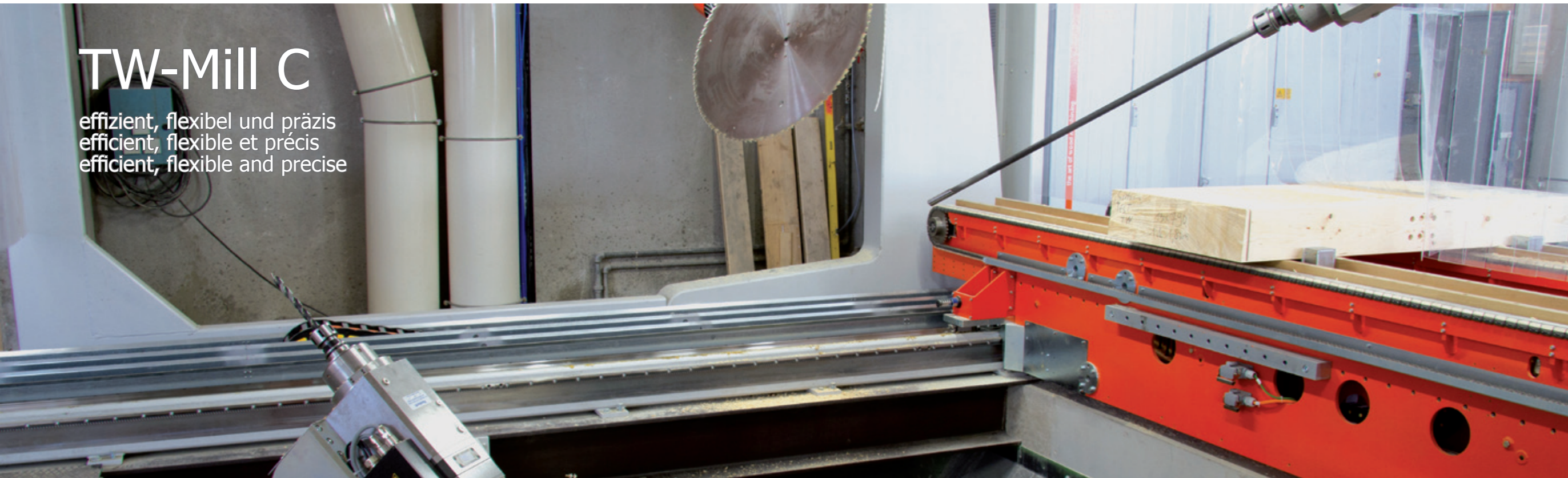
TW-Mill C

das stationäre Abbundportal
le centre d'usinage stationnaire à portique
the stationary joinery portal

techno
wood the art of wood machining

TW-Mill C

effizient, flexibel und präzise
efficient, flexible et précis
efficient, flexible and precise



Besondere Vorteile bieten die allseitige Bearbeitung und automatische Ein- und Ausförderung von Bauteilen bei der Ausbauversion TW-Mill C. Mit dem Entscheid für ein stationäres Portal kann zudem die Restholz-/Staubentsorgung zentral gelöst werden.

L'usinage sur 6 faces ainsi que le réglage automatique du convoyage des pièces sur la version standard TW-Mill C vous offre des avantages considérables. En choisissant le centre d'usinage stationnaire à portique, on élimine facilement le bois restant et les copeaux.

Special benefits provided by the machining at all sides and automatic transport in and out of components on the expansion version TW-Mill C. Through the decision in favor of a stationary portal, in addition the disposal of waste wood/dust can be resolved centrally.

effizient

- 24 kW-Aggregat (15000 1/min)
- Einsatzmöglichkeit von bis zu 1000 mm-Sägeblatt (5-Achs)
- 2-Kanal-Steuerung: während eine Spindel arbeitet, wechselt die zweite Spindel das Werkzeug aus
- Spezial-Features: Makro-Programmierungen ab CAD, Verwaltungsprogramme, ...

efficient

- broches de 24 kW (15000 t/min.)
- scie circulaire (5 axes) le diamètre max. 1000 mm
- 2 canaux de commande: lorsqu'une broche travaille, la deuxième broche change d'outil au moyen de l'échangeur à outils
- fonctions spéciales: programmation macro à partir de DAO, programmes de gestion, ...

efficient

- 24 kW unit (15000 rpm)
- possible use of saw blade of up to 1000 mm (5-axes)
- 2-channel control: while one spindle is working, the second spindle changes the tool
- special Features: macro-programming from CAD, administration program, ...

flexibel

- vom effizienten Standardabbund bis zu 3D-Spezialbearbeitungen
- offene Maschinensteuerung ohne Einschränkung, Einbindung verschiedener CAMs möglich
- kundenspezifische Ausführung der Anlage
- Unabhängigkeit des Kunden durch den Einsatz von marktüblichen Werkzeugen und Komponenten

flexible

- du centre d'usinage standard efficace à l'usinage spécial en 3D
- commande de machine libre sans restriction, possibilité d'utiliser différents CAMs
- exécution selon les vœux spécifiques du client
- autonomie du client grâce à l'usage d'outils et de composants standard du marché

flexible

- from efficient standard joinery to special 3D machining operations
- open machine control without restriction, integration of various CAMs possible
- customer-specific design of the system
- independence of the customer through the use of tools and components common in the market

präzise

- massive Bauweise und hochwertige Komponenten
- solide Basis dank robuster Schienenanlage
- Schweizer Qualität in Planung, Produktion und Support

précis

- construction massive et compacte, composantes de hautes qualités
- stabilité grâce à un système de convoyage solide sur rails
- qualité Suisse dans la planification, la production et le service client

precise

- solid construction and high-quality components
- solid base thanks to robust rail system
- Swiss quality in planning, production and support



automatische Beschickung
approvisionnement automatique
automatic charging



Bauteilförderung via Portalwagen
convoyage des pièces au moyen du chariot
component transport via portal carriage



allseitige Bearbeitung der Bauteile
usinage des pièces sur les six faces
component machining at all sides



automatische Ausförderung
décharge automatique
automatic transport

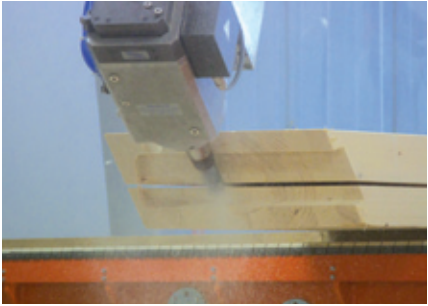


Optionen: z.B. Drehbank
options: p.e. tour à bois
options: e.g. lathe



zentrale Entsorgung
élimination centrale
central disposal

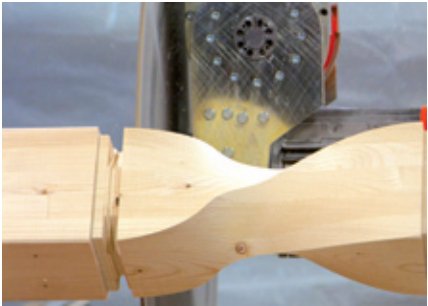
Bearbeitungsbeispiele : utilisez des exemples : use examples



komplette Bearbeitungen von Leimbindern
usinage complet des élément lamellé collé
complete machining of glued ties



Massivholzplatten
panneaux bois massifs
solid wood panel



optional: Drehbank
en option: tour à bois
optional: lathe



5-Achs-Bohrungen bis 1.5 m
agrégat perçage 5 axes max. 1.5 m
5-axes holes up to 1.5 m



Stabbearbeitungen
usinage de barres de bois
rod machining



komplexe Freiformteile
pièces de forme libre complexes
complex freeform parts

TW-Mill C

Mit dem modularen Abbundsystem TW-Mill von Technowood können Holzplattenmaterial, Brettschichtholz, ein oder mehrere Einzelstäbe effizient, flexibel und präzise bearbeitet werden.

Das System TW-Mill besteht durch seine modulare und hochwertige Bauweise. Länge der Anlage, Durchlassbreite, Durchlasshöhe, Anordnung und Anzahl der Aggregate und viele weitere Features können frei gewählt werden.

Bei der Version TW-Mill C steht das Portal fest an seinem Platz. Die Achsbewegung in X-Richtung wird durch Portalwagen, den TW-Carriers ausgeführt. Diese transportieren die Werkstücke unter dem Portal mit seinen Fräs-, Gruben- und Spindelaggregaten durch.

TW-Mill C

Le système modulaire TW-Mill de Technowood permet de traiter des panneaux, des éléments BSH et autres éléments avec efficacité, flexibilité, précision et en toute sécurité.

Le système TW-Mill vous convainc grâce à sa construction modulaire de haute qualité. L'encombrement machine, les sections et longueurs de bois ainsi que le nombre d'unités d'usinage, vous laisse libre choix lors de sa configuration.

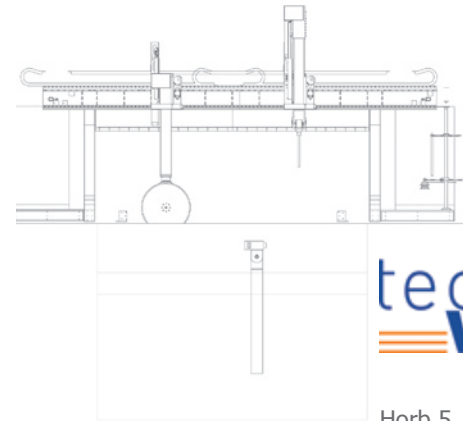
La version de la TW-Mill C vous permet d'utiliser un portique fixe. Le mouvement des axes X est régi par le chariot et le TW-Carrier. Ce chariot transporte les pièces en direction du portique équipé d'agréats de fraisage et perçage.

TW-Mill C

With the modular joinery system TW-Mill from Technowood wood panel materials, laminated boards, one or more single rods can be machined efficiently, flexibly and precisely.

The TW-Mill system impresses through its modular and high-quality design. Length of the system, passage width, passage height, arrangement and number of units and many other features can be freely selected.

On the TW-Mill C version the portal stands firmly at its place. The axis movement in the X-direction is executed by portal carriages, the TW-Carriers. These transport the workpieces under the portal with its milling-, recessing- and spindle units.



techno
wood the art of wood machining

Horb 5
CH-9656 Alt St. Johann
+41 71 997 04 00
info@technowood.ch
www.technowood.ch