



TW-Mill M

das mobile Abbundportal
le centre d'usinage mobile à portique
the mobile joinery portal

techno
wood the art of wood machining

TW-Mill M

effizient, flexibel und präzis
efficient, flexible et précis
efficient, flexible and precise

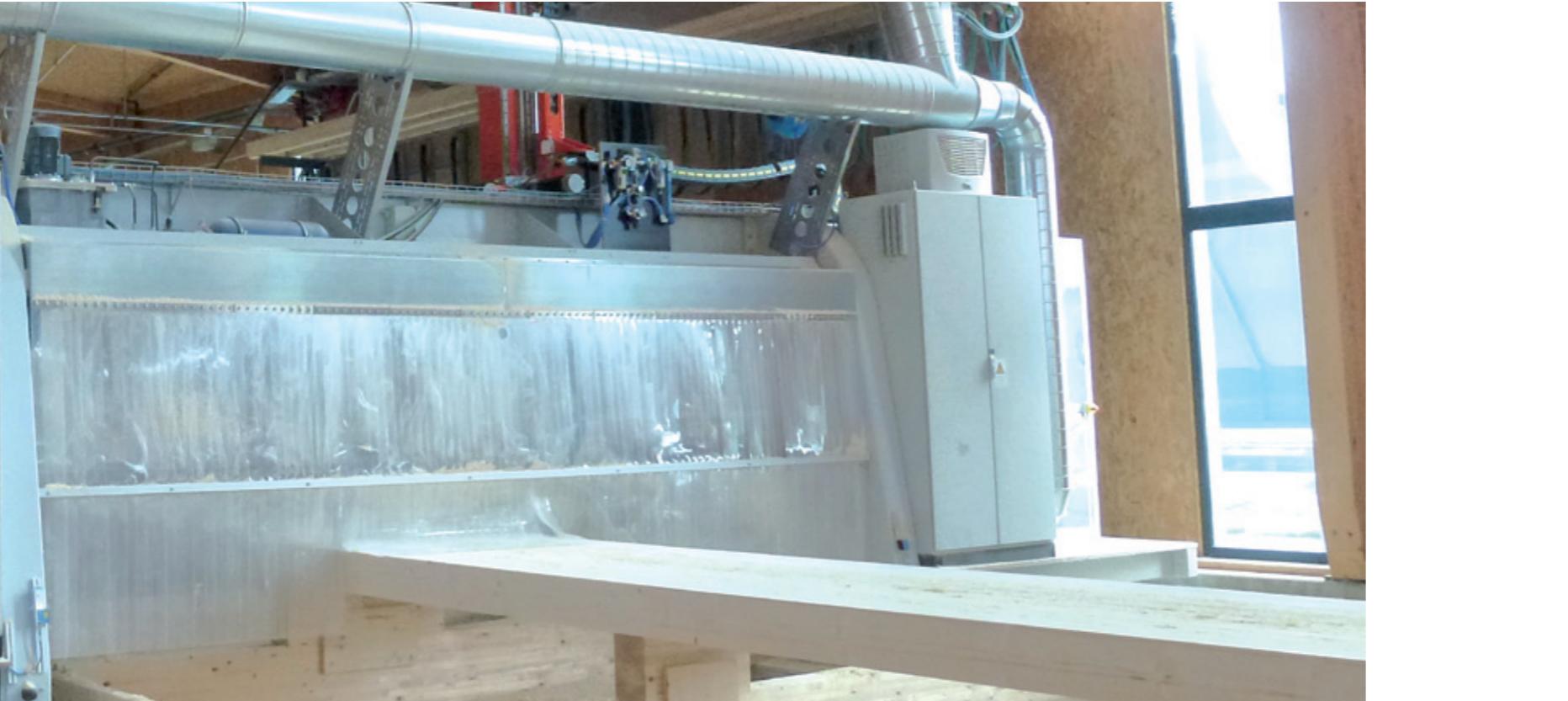
ROTH
Holzleim / Engineering



Ausstattung gemäss Kundenwunsch
configuration selon les vœux du client
equipment according to customer request



stabile Schienenanlage
convoyage stable sur rails
stable rail system



optional: Maschinentisch in Eigenregie
en option: table de travail autonome
optional: table on one's own initiative



optional: individuelle Dimensionierung der Anlage
en option: dimension individualisée de l'installation
optional: individual dimensioning of the machine



optional: Restholzlentsorgung
en option: évacuation des chutes
optional: waste wood disposal



Schwebestaubentsorgung über Kanal
aspiration micropoussières par canaux
suspended dust disposal via duct

Die Ausbauversion TW-Mill M besticht durch ihre hohe Flexibilität, welche durch die offene Bearbeitungsfläche erreicht wird. Bauteile können auf der gesamten Länge des Maschinentisches – welcher optional aus Holz in Eigenregie erstellt werden kann – bearbeitet werden.

effizient

- 24 kW-Aggregat (15000 1/min.)
- Einsatzmöglichkeit von bis zu 1000 mm-Sägeblatt (5-Achs)
- 2-Kanal-Steuerung: während eine Spindel arbeitet, wechselt die zweite Spindel das Werkzeug aus
- Spezial-Features:
Makro-Programmierungen ab CAD, Verwaltungsprogramme, ...

flexibel

- vom effizienten Standardabbund bis zu 3D-Spezialbearbeitungen
- offene Maschinensteuerung ohne Einschränkung, Einbindung verschiedener CAMs möglich
- kundenspezifische Ausführung der Anlage
- Unabhängigkeit des Kunden durch den Einsatz von marktüblichen Werkzeugen und Komponenten

präzis

- massive Bauweise und hochwertige Komponenten
- solide Basis dank robuster Schienenanlage
- Schweizer Qualität in Planung, Produktion und Support

La version M du TW-Mill séduit par une grande flexibilité et accessibilité de surface ouverte de travail. En effet, les pièces de bois sont triées sur l'intégralité de la surface de travail (table optionnelle en bois massif) et sont usinées selon vos priorités de façon autonome et individuelle.

efficient

- 24 kW unit (15000 rpm)
- possible use of saw blade of up to 1000 mm (5-axes)
- 2-channel control: while one spindle is working, the second spindle changes the tool
- special features:
macro-programming from CAD, administration program, ...

flexible

- du centre d'usinage standard efficient à l'usinage spécial en 3D.
- commande de machine facile sans restriction et intégration de divers CAMs possible
- installation selon les choix spécifiques du client
- indépendance du client grâce à l'utilisation d'outils et de composantes standardisés du marché

precise

- solid construction and high-quality components
- solid base thanks to robust rail system
- Swiss quality in planning, production and support

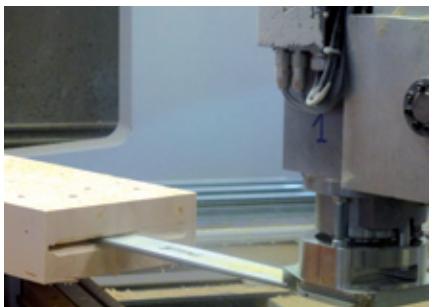
Bearbeitungsbeispiele : utilisez des exemples : use examples



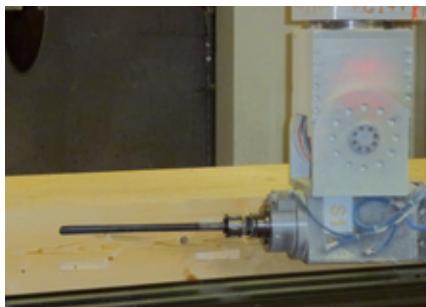
komplette Bearbeitungen von Leimbindern
usinage complet des éléments lamellé collé
complete machining of glued ties



Massivholzplatten
panneaux massifs
solid wood panels



Spezial-Bearbeitungen
usinages spécifiques
special machining operation



5-Achs-Bohrungen bis 1.5 m
agrégat perçage 5 axes jusqu'à 1.5 m
5-axes holes up to 1.5 m



Stabbearbeitungen
usinage de barres de bois
rod machining



komplexe Freiformteile
pièces de forme libre complexes
complex free form parts

TW-Mill M

Mit dem modularen Abbundsystem TW-Mill von Technowood können Holzplattenmaterial, Brettschichtholz, ein oder mehrere Einzelstäbe effizient, flexibel und präzis bearbeitet werden.

Das System TW-Mill besticht durch seine modulare und hochwertige Bauweise. Länge der Anlage, Durchlassbreite, Durchlasshöhe, Anordnung und Anzahl der Aggregate und viele weitere Features können frei gewählt werden.

Bei der Variante TW-Mill M wird das Portal auf die Schienenanlage gesetzt. Das Portal bewegt sich während der Bearbeitung über dem Werkstück, welches auf einem Bearbeitungstisch oder Böcken positioniert wird.

TW-Mill M

Avec le centre d'usinage modulaire TW-Mill de Technowood, vous pouvez usiner sans difficulté les éléments les plus divers tels que panneaux, lamellé collé, bois empilés, poutres, ceci de façon efficace, flexible et précise.

Le système TW-Mill convainc aisément grâce à sa construction modulaire de haute qualité. Selon les critères déterminés par la configuration machine, le nombre d'agrégrats, ainsi que les sections usinables, des fontions spéciales peuvent être appliquées.

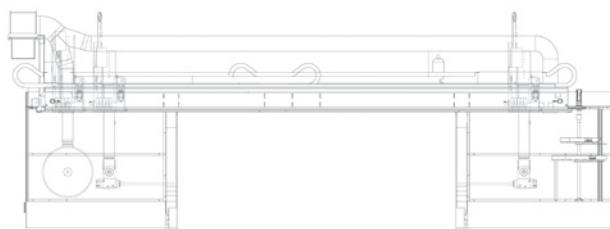
Le portique TW-Mill M est déposé sur des rails solides. Il se déplace autour des pièces placées sur la table de travail lors des usinages.

TW-Mill M

With the modular joinery system TW-Mill from Technowood wood panel materials, laminated boards, one or more single rods can be machined efficiently, flexibly and precisely.

The TW-Mill system impresses through its modular and high-quality design. Length of the system, passage width, passage height, arrangement and number of units and many other features can be freely selected.

With the TW-Mill M variant the portal is placed on the rail system. The portal moves during machining over the workpiece, which is positioned on a machining table or trestles.



techno
wood the art of wood machining

Horb 5
CH-9656 Alt St. Johann
+41 71 997 04 00
info@technowood.ch
www.technowood.ch