

UNIMAK-B003-201902

UNIMAK MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ VE MAKİNA SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ.

Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40 34956 Aydınli Tuzla - İstanbul / TÜRKİYE

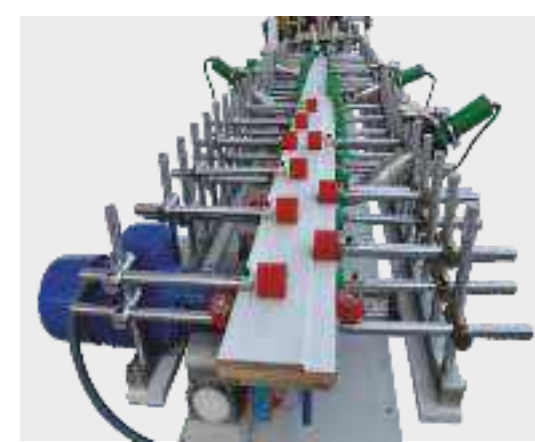
Tel : (+90) 216 593 15 80 (Pbx) Fax : (+90) 216 593 14 26

unimak@unimak.tc - www.unimak.tc

f i YouTube g+ t in / UNIMAK MÜHENDİSLİK



Closer than you think...



PROFİL KAPLAMA
PROFILE WRAPPING
ЛАМИНАЦИЯ ПРОФИЛЕЙ

PANEL LAMİNASYON
PANEL LAMINATION
ЛАМИНАЦИЯ ПАНЕЛЕЙ

FOLYO DİLİMLEME
FOIL SLITTING
РЕЗКА ПЛЕНКИ

YÜKLEME BOŞALTMA SİSTEMLERİ
LOADING - UNLOADING SYSTEMS
ПОГРУЗОЧНЫЕ-РАЗГРУЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

AĞAÇ İŞLEME MAKİNELERİ
WOODWORKING MACHINERY
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

İÇİNDEKİLER / INDEX / СОДЕРЖАНИЕ

AHŞAP PROFİL KAPLAMA / WOODEN PROFILE WRAPPING / ЛАМИНАЦИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

PW 35 F5-P / PW 35 F6-P	02
PW 35 F55-PC / PW 35 F65-PC	04
PW 35 F5-E / PW 35 F6-E	06
PW 35 F55-EC / PW 35 F65-EC	08
PW 35 F6-PEC / PW 35 F7-PEC	10
PW 35 F6-SE	12
PW 30 F6-S	14

L PERVAZ BİRLEŞTİRME HATTI / L-CASING PRODUCTION LINES / ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА Г-ОБРАЗНОГО НАЛИЧНИКА

DFL 200	16
---------	----

FLAT LAMİNASYON HATTI / FLAT LAMINATION LINE / ЛИНИЯ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ШИРОКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

FLL 1400 PUR	18
GS 140 R / GS 140 C / GS 140 S / GS 140 D	20

PANEL LAMİNASYON & KAPLAMA HATTI / PANEL LAMINATION & WRAPPING LINE / ЛИНИЯ ДЛЯ КАШИРОВАНИЯ И ОКУТЫВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ

PL 55 / PL 85 / PL 110 / PL 130	22
---------------------------------	----

UÇAN TESTERELER / FLYING SAWS / ЛЕТАЮЩИЕ ПИЛЫ

FS 1-60	24
---------	----

UÇAN BİÇAKLAR / FLYING KNIFES / ЛЕТАЮЩИЕ НОЖИ

FK 130	26
--------	----

DİLİMLEME MAKİNELERİ / SLITTING MACHINES / ПОРЕЗОЧНЫЕ СТАНКИ

SM 700-F / SM 1500-F	28
SM 700-P / SM 1500-P	30
LS 1600	32
LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B	34
ESM 700-F	36
PLS 2200	38

TAMAMLAYICI MAKİNELER / COMPLEMENTARY MACHINES / ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

UPF 1-60	40
----------	----

OTOMASYON ÇÖZÜMLERİ / AUTOMATION SOLUTIONS / РЕШЕНИЯ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ

H6-100 / H7-100 / H8-100	41
--------------------------	----

OPSİYONEL DONANIMLAR / OPTIONAL EQUIPMENTS / ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

	42
--	----

YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS / КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

	44
--	----

REFERANSLAR / REFERENCES / РЕФЕРЕНС

	50
--	----



■ ALMANYA GERMANY ГЕРМАНИЯ	■ BULGARİSTAN BULGARIA БОЛГАРИЯ	■ HİNDİSTAN INDIA ИНДИЯ	■ KAZAKİSTAN KAZAKHISTAN КАЗАХСТАН	■ MOLDOVA MOLDOVA МОЛДОВА	■ ŞİLİ CHILE ЧИЛИ
■ AMERİKA USA АМЕРИКА	■ CEZAYİR ALGERIA АЛЖИР	■ HOLLANDA NETHERLANDS НИДЕРЛАНДЫ	■ KENYA KENYA КЕНИЯ	■ NİJERYA NIGERIA НИГЕРИЯ	■ TACİKİSTAN TAJIKISTAN ТАДЖИКИСТАН
■ ARJANTİN ARGENTINA АРГЕНТИНА	■ ÇEK CUMHURİYETİ CZECH REPUBLIC ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА	■ İNGİLTERE ENGLAND АНГЛИЯ	■ KIBRIS CYPRUS КИПР	■ ÖZBEKİSTAN UZBEKISTAN УЗБЕКИСТАН	■ TAYLAND THAILAND ТАИЛАНД
■ ARNAVUTLUK ALBANIA АЛБАНИЯ	■ ÇİN CHINA КИТАЙ	■ IRAK IRAQ ИРАК	■ KIRGIZİSTAN KYRGYZSTAN КИРГИЗИЯ	■ POLONYA POLAND ПОЛЬША	■ TÜRKİYE TURKEY ТУРЦИЯ
■ AVUSTRALYA AUSTRALIA АВСТРАЛИЯ	■ DANİMARKA DENMARK ДАНИЯ	■ İRAN IRAN ИРАН	■ KOLOMBİYA COLOMBIA КОЛУМБИЯ	■ ROMANYA ROMANIA РУМЫНИЯ	■ TÜRKMENİSTAN TURKMENISTAN ТУРКМЕНИСТАН
■ AZERBAIJAN AZERBAIJAN АЗЕРБАЙДЖАН	■ DUBAİ DUBAI ДУБАЙ	■ İSPANYA SPAIN ИСПАНИЯ	■ KOSOVA KOSOVO КОСОВО	■ RUSYA RUSSIA РОССИЯ	■ UKRAYNA UKRAINE УКРАИНА
■ BAHREYN BAHRAIN БАХРЕЙН	■ ERMENİSTAN ARMENIA АРМЕНИЯ	■ İSRAİL ISRAEL ИЗРАИЛЬ	■ KUVEYT KUWAIT КУВЕЙТ	■ SİRBİSTAN SERBIA СЕРБИЯ	■ ÜRDÜN JORDAN ИОРДАНИЯ
■ BEYAZ RUSYA BELARUS БЕЛАРУСЬ	■ FİLİPİNLER PHILIPPINES ФИЛИППИНЫ	■ İTALYA ITALY ИТАЛИЯ	■ LÜBNAN LEBANON ЛИВАН	■ SLOVAKYA SLOVAKIA СЛОВАКИЯ	■ VİETNAM VIETNAM ВЬЕТНАМ
■ BELÇİKA BELGIUM БЕЛЬГИЯ	■ FRANSA FRANCE ФРАНЦИЯ	■ KANADA CANADA КАНАДА	■ MEKSİKA MEXICO МЕКСИКА	■ SURİYE SYRIA СИРИЯ	■ YUNANİSTAN GREECE ГРЕЦИЯ
■ BOSNA HERSEK BOSNIA HERZEGOVINA БОСНИЯ И ГЕРЦЕГОВИНА	■ GÜRCİSTAN GEORGIA ГРУЗИЯ	■ KATAR QATAR КАТАР	■ MISIR EGYPT ЕГИПЕТ	■ SUUDİ ARABİSTAN SAUDI ARABIA САУДОВСКАЯ АРАВИЯ	

2000 yılında, MDF ve PVC kaplama makineleri üretmek üzere kurulan UNIMAK, kurulduğu yıldan bu güne Dünya’da ve Türkiye’de mobilya ve PVC pencere sektörüne; profil kaplama, lambiri, süpürgelik laminasyon, folyo ve kenar bandı dilimleme, ahşap panel ve pvc denizlik laminasyon, panel yükleme ve boşaltma manipülörleri, tam otomatik profil laminasyon ve panel laminasyon hatları ile tamamlayıcı makineler üretmektedir.

UNIMAK İstanbul / Tuzla’daki 3000 m² kapalı alan fabrikası ve yüksek teknolojik donanımına sahip üretim hatları ile sektörün ihtiyaç duyduğu makineleri üretirken, çevre ve insan sağlığını ön planda tutar. Çevre ve insan sağlığını tehdit eden faktörleri elimine ederek üretimini gerçekleştirir.

Uzman mühendis kadrosu ile tasarımdan, satış sonrası hizmetlere kadar vermiş olduğu hizmetlerle her zaman önceliği müşteri memnuniyeti ve kaliteye vermiş, müşterilerinin haklı güvenini kazanmıştır. Sektöründeki en son gelişmeleri zamanında takip etmiş ve bu sayede elde ettiği prestij ile bütün Dünya’da 50’nin üzerinde ülkede tercih edilen marka haline gelmiştir.

Unimak, founded in 2000 to manufacture MDF and PVC wrapping machines, produces profile wrapping, panel lamination, panel, skirting lamination, foil and edgeband slitting, wood panel and PVC windowsill lamination machines, panel loading and unloading manipulators, full automatic profile lamination and panel lamination lines with complementary machines for furniture and PVC industries in Turkey and in the World since the year it has been founded up to today.

Unimak prioritises environmental and human health while producing machines industry needs, within its 3000m² closed area facility and production lines equipped with high technology in Tuzla, İstanbul. Unimak perfoms its production prcess by eliminating factors that threatens human and environmental health.

Unimak earns customers' justified trust by always prioritizing customer satisfaction and quality with its expert engineer team and services provided from design to after sales. Unimak gained its prestige by following up latest developments in the industry in time, and thanks to this Unimak has become a preferred brand over 50 countries in the World.

Компания УНИМАК была основана в 2000 году как производитель ламинирующих станков для МДФ и ПВХ профилей. На сегодняшний день мы производим ламинирующие станки для профилей, вагонки, плитусов, станки для резки пленки и кромки, ламинирующие станки для панелей и ПВХ подоконников, погрузочные и разгрузочные манипуляторы, полностью автоматизированные линии для ламинации профилей и панелей, а также вспомогательное оборудование для мебельного и ПВХ сектора мира и Турции в частности.

Наш завод общей площадью 3.000 м², расположен в Тузле (г. Стамбул) и оснащен высокотехнологическими производственными линиями, что позволяет контролировать воздействие на окружающую среду, а также производить оборудование, устраняя все факторы и угрозы, наносящие вред здоровью человека.

Мы завоевали заслуженное доверие наших покупателей, имея в арсенале опытный и квалифицированный персонал, начиная от отдела проектирования, заканчивая послепродажным сервисом, а также уделяя приоритетное внимание удовлетворению потребностей клиента и качеству продукции. Благодаря следованию современным трендам в своем секторе, компания УНИМАК стала престижным и предпочитаемым брендом более, чем в 50-ти странах мира.



PW 35 F5-P / PW 35 F6-P

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, FRAME AND CASING МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, FİNİŞ FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P. ПВХ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, ПП.
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F5-P / PW 35 F6-P
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 60 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m² (гр/м²)
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	23 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 - 60 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	750 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 - 6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2250 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



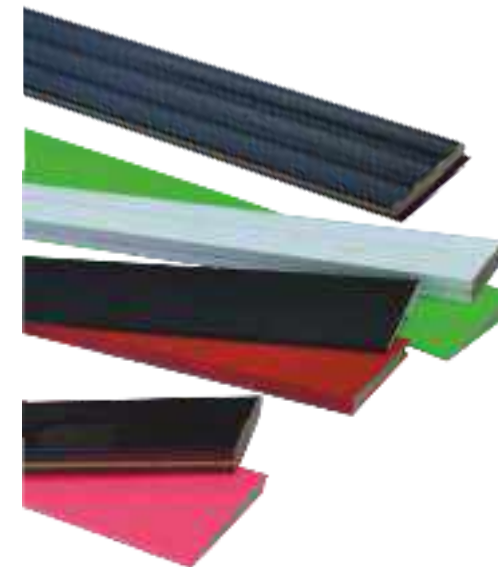
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN
HOTMELT (PUR)TUTKAL
UYGULAMA SİSTEMİ
POLYURETHANE HOTMELT
(PUR) GLUE APPLICATION
SYSTEM WITH SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ
(ТЕРМОПЛАВКИЙ ПОЛИУРЕТАН)



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



PW 35 F55-PC / PW 35 F65-PC

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI DEĞİŞTİRİLEBİLİR KASET SİSTEMLİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
PROFILE WRAPPING MACHINE USING POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE WITH REPLACEABLE CASSETTE (WRAPPING) UNIT
СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ СО СМЕННОЙ КАССЕТНОЙ СИСТЕМОЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, FRAME AND CASING МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, FİNİŞ FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P. ПВХ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ГЛАНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, ПП.
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F55-PC / PW 35 F65-PC
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 60 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
TUTKAL SARFİYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	40 - 50 gr/m² (гр/м²)
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	23 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 - 60 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	750 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5500 - 6500 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2200 - 2260 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



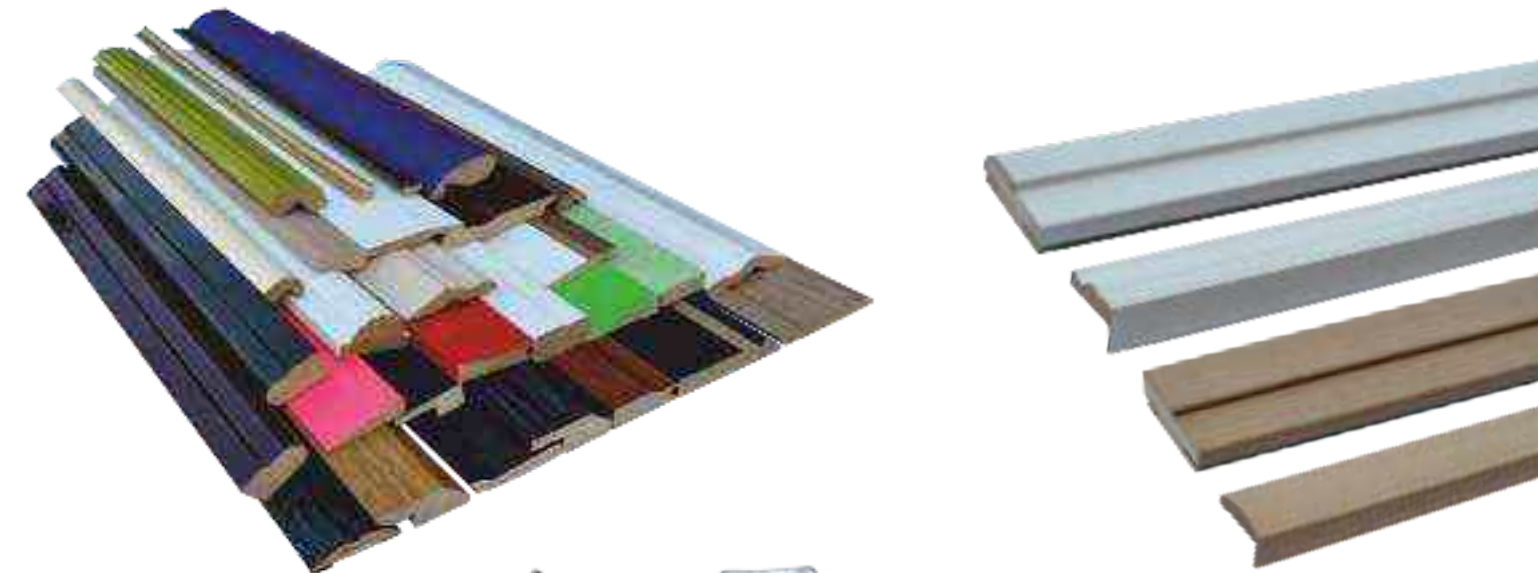
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



SLOT NOZUL İLE POLİÜRETAN
HOTMELT (PUR) TUTKAL
UYGULAMA SİSTEMİ
POLYURETHANE HOTMELT
(PUR) GLUE APPLICATION
SYSTEM WITH SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ ПУР КЛЕЯ
(ТЕРМОПЛАВКИЙ ПОЛИУРЕТАН)



3 / 4 / 5 METRE EKSTRA KASET
SİSTEMİ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE
(WRAPPING) UNIT
3 / 4 / 5 м ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
КАССЕТЫ ОКУТЫВАНИЯ



PW 35 F5-E / PW 35 F6-E

EVA / PO HOTMELT TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE USING EVA / PO HOTMELT GLUE

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКИХ КЛЕЕВ ЭВА / ПО

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, FRAME AND CASING МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FİNİŞ FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P. (RULO VEYA PAPEL) VENEER, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), P.P. (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F5-E / PW 35 F6-E
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	28 - 38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 - 60 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 - 6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2000 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1900 - 2150 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



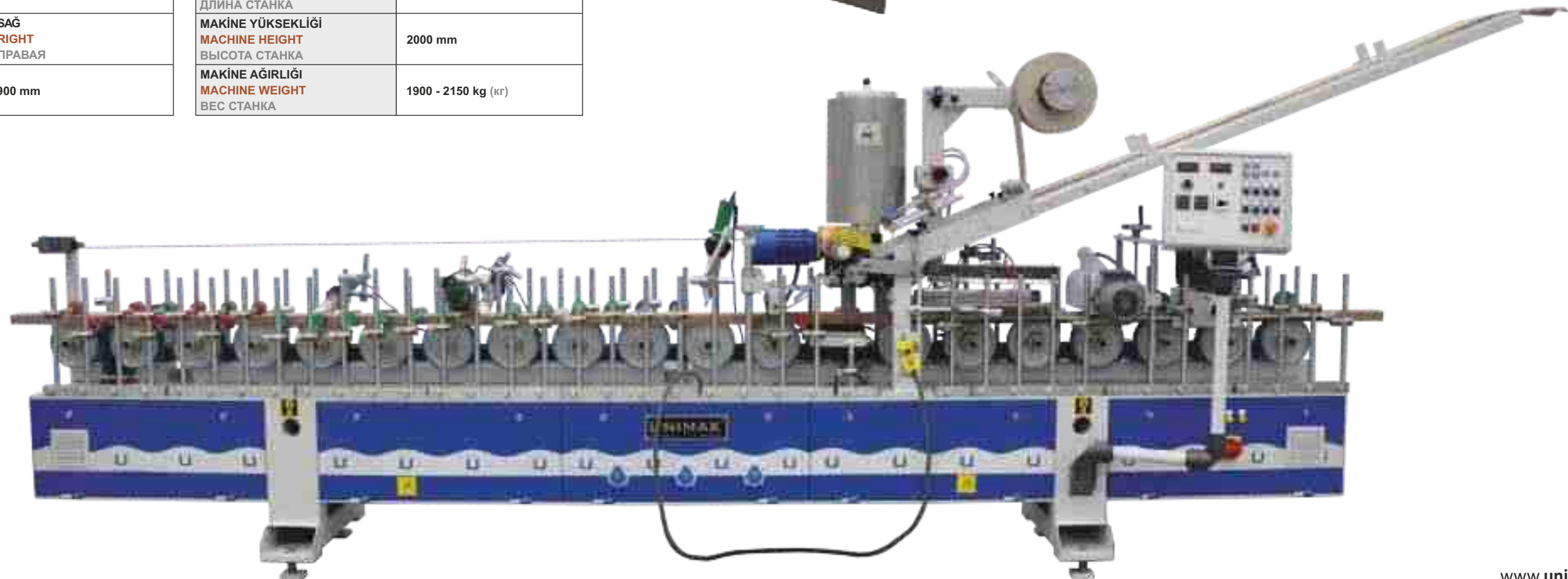
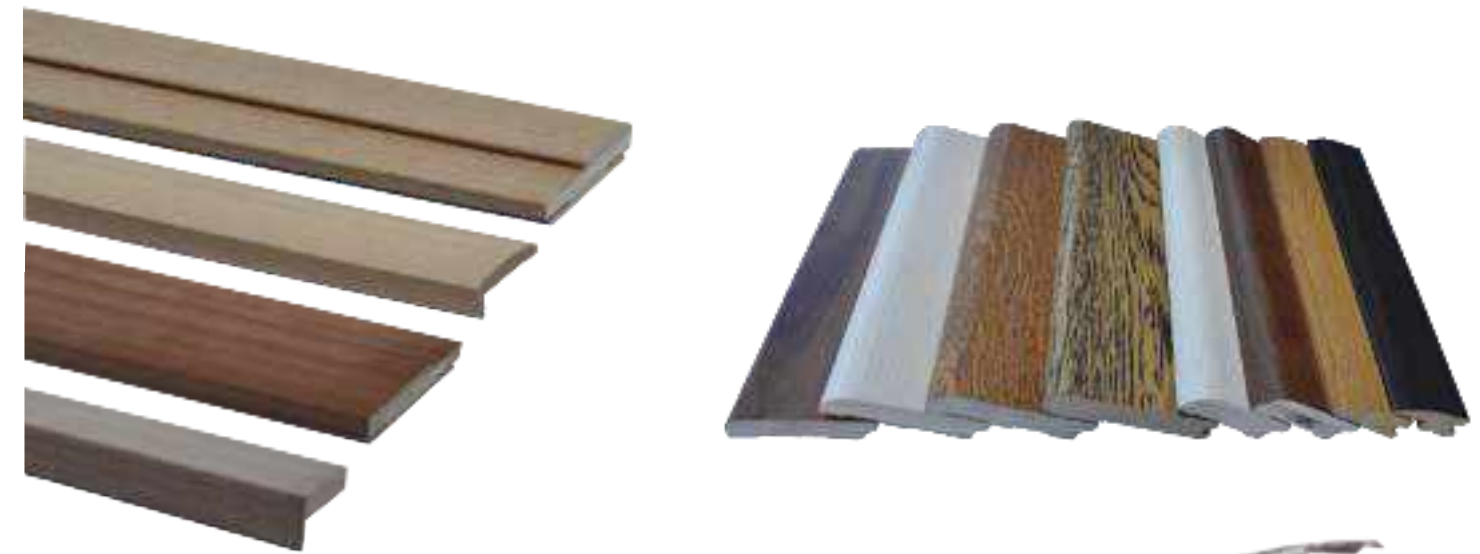
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



TUTKAL SÜRME MERDANELİ
EVA / PO HOTMELT UYGULAMA
İSTASYONU
EVA / PO HOTMELT APPLICATION
STATION WITH ROLLER COATER
УЗЕЛ РОЛИКОВОГО НАНЕСЕНИЯ
ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ ЭВА / ПО



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



PW 35 F55-EC / PW 35 F65-EC

EVA / PO HOTMELT TUTKAL UYGULAMALI DEĞİŞTİRİLEBİLİR KASET SİSTEMLİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
PROFILE WRAPPING MACHINE USING EVA / PO HOTMELT GLUE WITH REPLACEABLE CASSETTE (WRAPPING) UNIT
СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КЛЕЕВ ЭВА / ПО СО СМЕННОЙ КАСЕТНОЙ СИСТЕМОЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, FRAME AND CASING МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FİNİŞ FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), P.P. (RULO VEYA PAPEL) VENEER, FINISH FOIL, CPL(MICRO LAMINATE), P.P. (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F55-EC / PW 35 F65-EC
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	28 - 38 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 - 60 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5500 - 6500 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2000 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1962 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



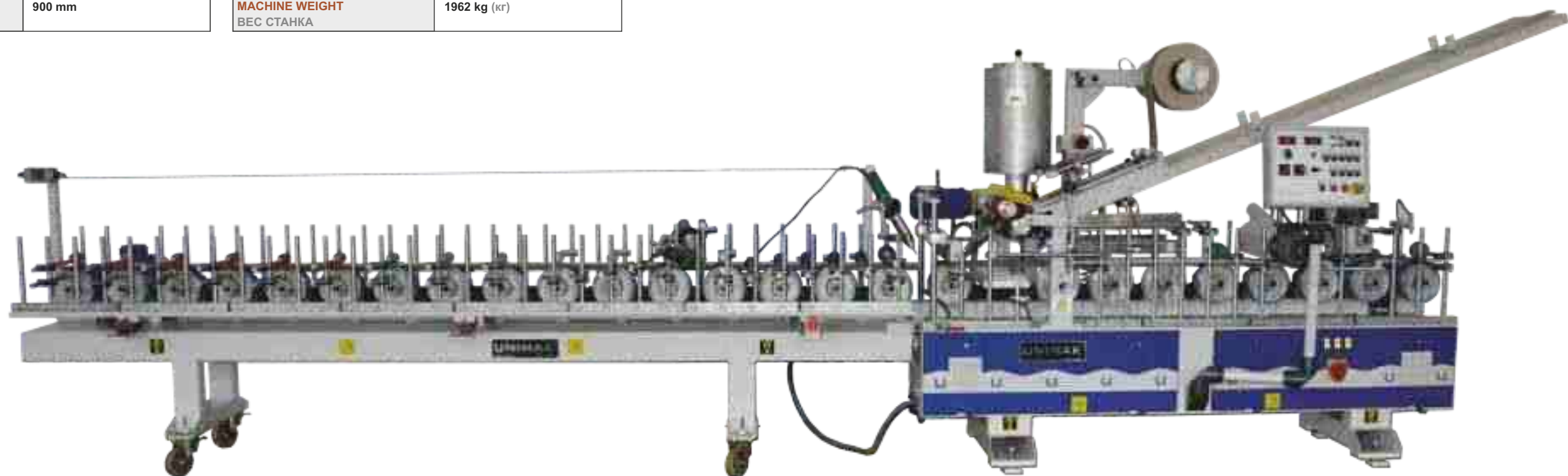
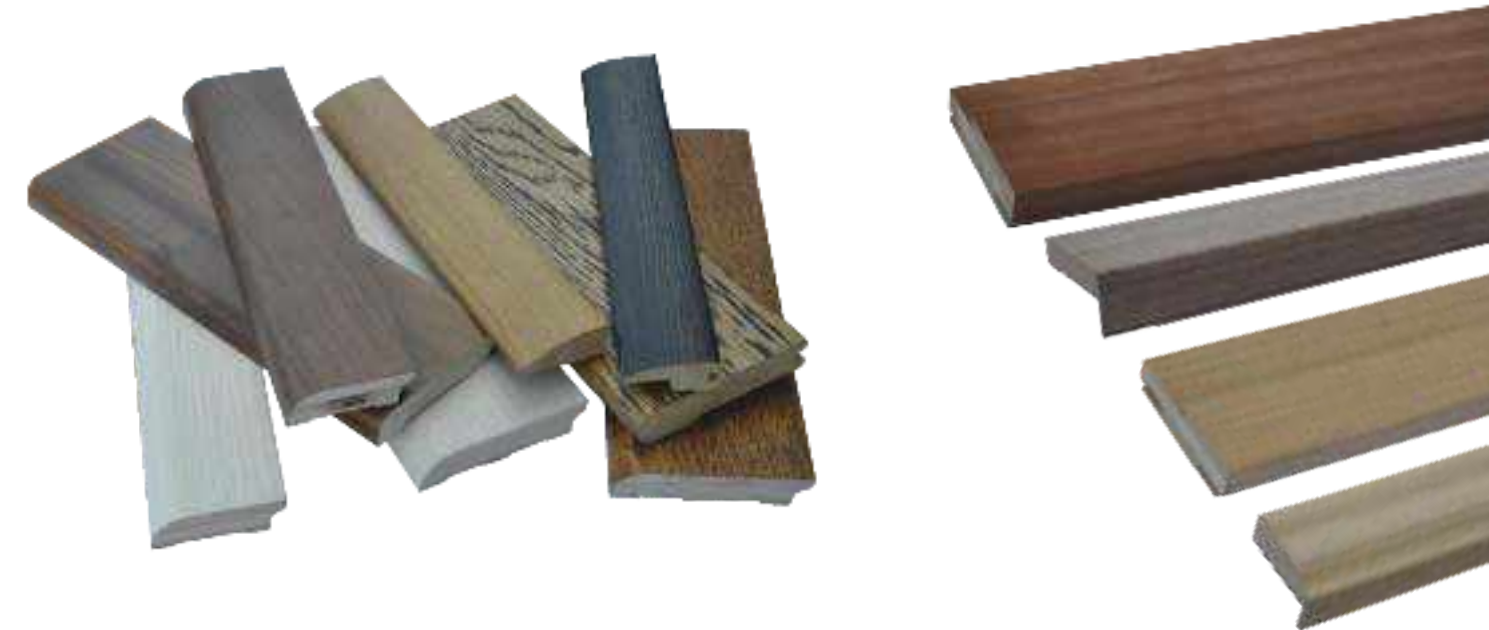
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



TUTKAL SÜRME MERDANELİ
EVA / PO HOTMELT UYGULAMA
İSTASYONU
EVA / PO HOTMELT APPLICATION
STATION WITH ROLLER COATER
УЗЕЛ РОЛИКОВОГО НАНЕСЕНИЯ
ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ ЭВА / ПО



3 / 4 / 5 METRE EKSTRA KASET
SİSTEMİ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE
(WRAPPING) UNIT
3 / 4 / 5 м ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
КАССЕТЫ ОКУТЫВАНИЯ



PW 35 F6-PEC / PW 35 F7-PEC

POLİÜRETAN HOTMELT (PUR), EVA / PO TUTKAL UYGULAMALI DEĞİŞTİRİLEBİLİR KASET SİSTEMLİ PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ

PROFILE WRAPPING MACHINE USING POLYURETHANE HOTMELT (PUR), EVA / PO GLUES WITH REPLACEABLE CASSETTE SYSTEM

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕРМОПЛАВКИХ КЛЕЕВ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНА (ПУР) И ЭВА / ПО СО СМЕННОЙ КАСЕТНОЙ СИСТЕМОЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHŞAP VE MDF PROFİLLER, LAMBİRİLER, KASA VE PERVAZLAR WOODEN AND MDF PROFILES, WALL PANELS, FRAME AND CASING МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FİNİŞ FOLYO, P.P., PVC VE CPL (MİKRO LAMİNAT) FOLYOLAR (RULO VEYA PAPEL) VENEER, FINISH FOIL, P.P., PVC AND CPL (MICRO LAMINATE) FOILS (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ПП, ПВХ (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F6-PEC / PW 35 F7-PEC
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 60 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	44 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 - 60 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1100 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 - 7000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2200 - 2300 kg (кг)

TEK GÖVDE ÜZERİNDE İKİ ÇEŞİT TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ

TWO TYPE OF GLUE APPLICATION SYSTEM ON ONE BODY

ДВЕ СИСТЕМЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ НА ЕДИНОЙ СТАНИНЕ



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



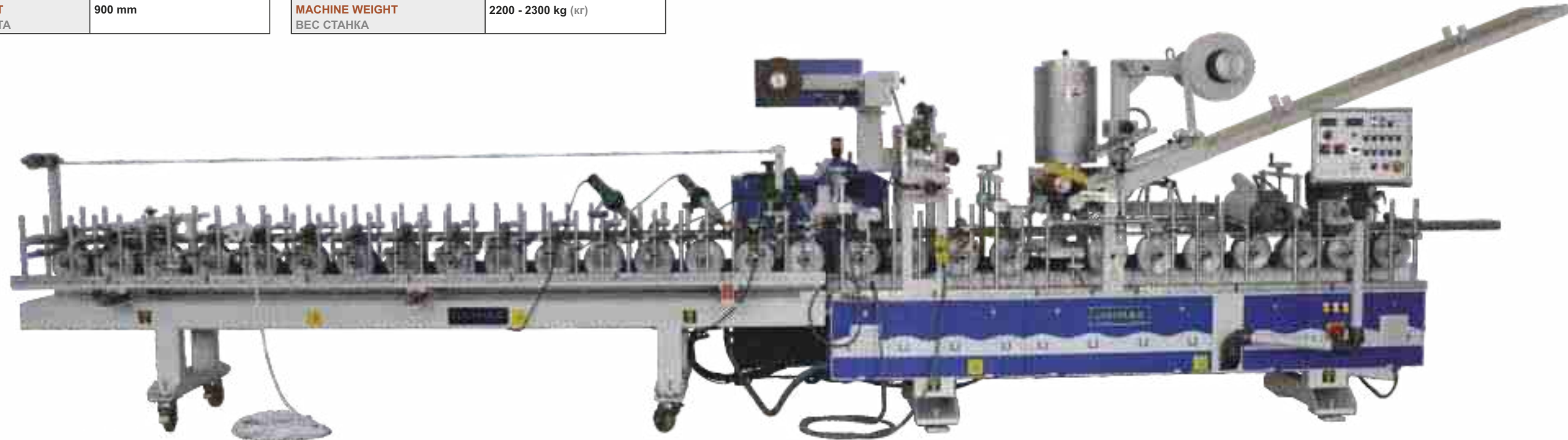
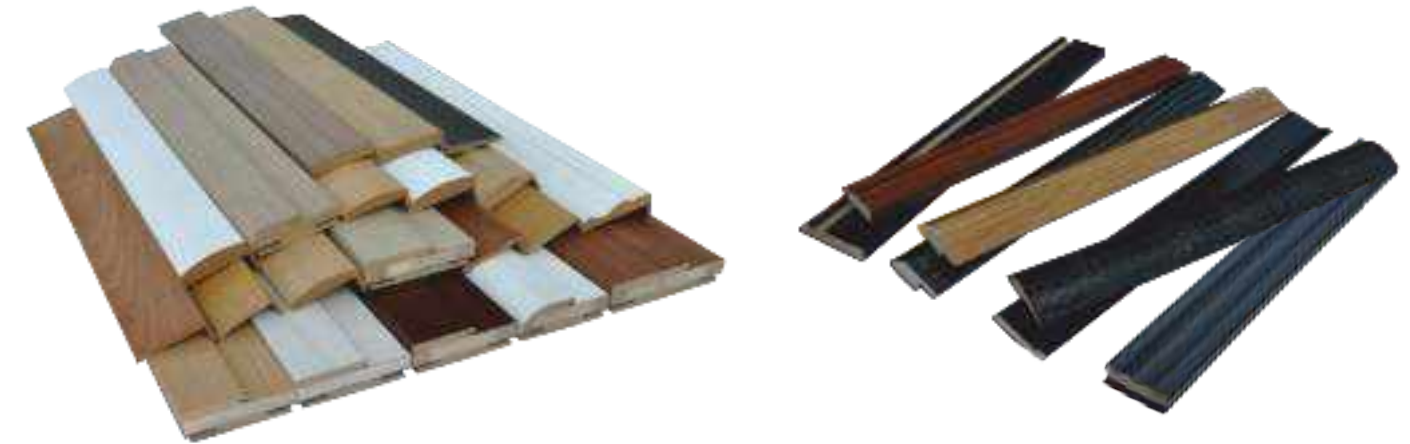
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



POLİÜRETAN (PUR) VE EVA / PO
HOTMELT TUTKAL UYGULAMA
SİSTEMLERİ
POLYURETHANE (PUR) AND EVA /
PO HOTMELT APPLICATION
SYSTEMS
СИСТЕМЫ НАНЕСЕНИЯ ТЕРМО-
ПЛАВКИХ КЛЕЕВ НА ОСНОВЕ
ПОЛИУРЕТАНА (ПУР) И ЭВА



3 / 4 / 5 METRE EKSTRA KASET
SİSTEMİ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE
(WRAPPING) UNIT
3 / 4 / 5 м ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
КАССЕТЫ ОКУТЫВАНИЯ



PW 35 F6-SE

EVA / PO VE ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
PROFILE WRAPPING MACHINE WITH EVA / PO AND SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭВА / ПО И ДВУХКОМПОНЕНТНОГО ХОЛОДНОГО КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHŞAP VE MDF PROFİLLER, LAMBİRİLER, KASA VE PERVAZLAR WOODEN and MDF PROFILES, WALL PANELS, FRAME AND CASING МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ и НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	DOĞAL KAPLAMA, FİNİSH FOLYO, P.P., PVC VE CPL (MİKRO LAMİNAT) FOLYOLAR (RULO VEYA PAPEL) VENEER, FINISH FOIL, P.P., PVC AND CPL (MICRO LAMINATE) FOILS (ROLLED OR SHEET TYPE) ШПОН, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), ПП, ПВХ, CPL (РУЛОННЫЕ ИЛИ ЛИСТОВЫЕ)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 35 F6-SE
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 45 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm (EVA / PO - ЭВА/ПО) 20 - 300 mm (SOLVENT / PU / ДК)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm (EVA / PO - ЭВА/ПО) 20 - 300 mm (SOLVENT / PU / ДК)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	35 - 46 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 - 60 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2350 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2480 kg (кг)

TEK GÖVDE ÜZERİNDE İKİ ÇEŞİT TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
TWO TYPE OF GLUE APPLICATION SYSTEM ON ONE BODY
ДВЕ СИСТЕМЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ НА ЕДИНОЙ СТАНИНЕ



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



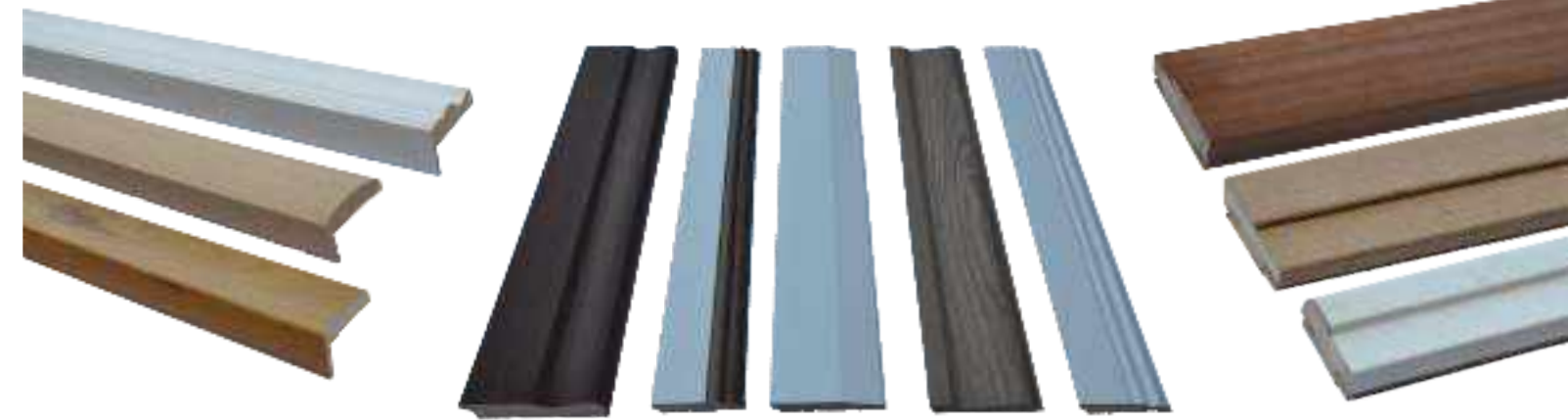
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT
(PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
DOUBLE COMPONENT SOLVENT
(PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-
КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ
НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



EVA / PO HOTMELT TUTKAL
UYGULAMA SİSTEMİ
EVA / PO HOTMELT GLUE
APPLICATION SYSTEM
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ТЕРМО-
ПЛАВКОГО КЛЕЯ ЭВА / ПО



PW 30 F6-S

ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL UYGULAMALI PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
PROFILE WRAPPING MACHINE USING SOLVENT BASED DOUBLE COMPONENT (PU) GLUE
СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ ПРОФИЛЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДВУХКОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	MDF, AHŞAP PROFİL, LAMBİRİ, KASA VE PERVAZ MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, FRAME AND CASING МДФ, МАССИВ ДЕРЕВА, СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, ДВЕРНЫЕ РАМЫ И НАЛИЧНИКИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, FİNİŞ FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT), HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P. ПВХ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН), ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, ПП.
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PW 30 F6-S
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 30 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	20 - 350 mm
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	20 - 350 mm
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	500 mm (min / мин.)
PROFİL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВАЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	32 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 - 60 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	850 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2100 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1965 kg (кг)



ÖN, ARKA VE ÜST FIRÇA
SİSTEMİ
FRONT, REAR AND TOP BRUSH
SYSTEM
ВЕРХНЯЯ И БОКОВЫЕ ЩЕТКИ



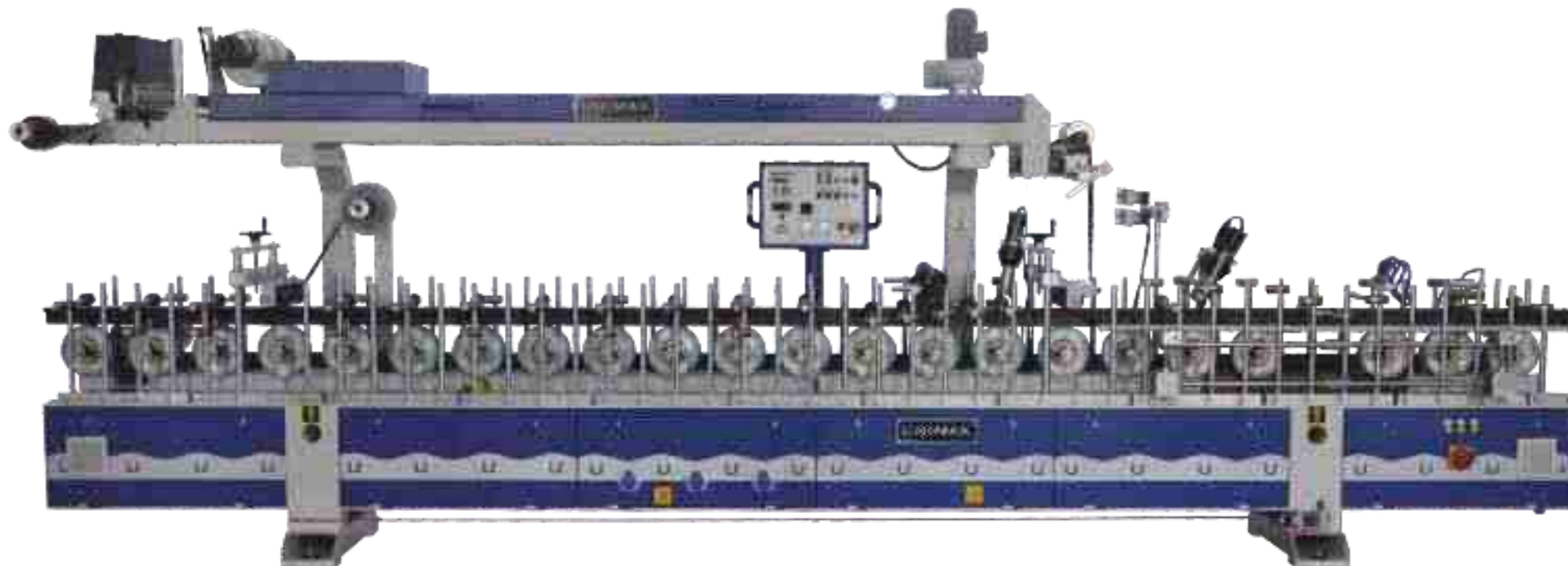
PROFİL ISITICI
PROFILE HEATER
НАГРЕВАТЕЛЬ ПРОФИЛЯ



ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT
(PU) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ
DOUBLE COMPONENT SOLVENT
(PU) GLUE APPLICATION SYSTEM
СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ДВУХ-
КОМПОНЕНТНОГО КЛЕЯ
НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЯ



SARMA MODÜLÜ
WRAPPING ZONE
ЗОНА ОКУТЫВАНИЯ



DFL 200

L PERVAZ BİRLEŞTİRME HATTI
AUTOMATIC L CASING PRODUCTION LINE
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НАЛИЧНИКОВ

TEKNİK BİLGİLER
TECHNICAL FEATURES
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Çeşitli kapı pervazlarının ana profili ile yan çıtaı poliüretan hotmelt (PUR), polyolefin veya EVA hotmelt tutkal kullanarak 90° birleştiren tam otomatik L-pervaz üretim hattı.

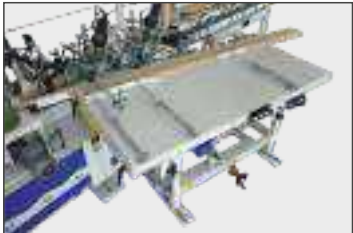
Full automatic L-casing production line, merges various type of door casing's main profile to sidelath by 90°, using polyurethane (PUR), polyolefin or EVA hotmelt adhesives.

Линия предназначена для производства наличников путем приклеивания двух заготовок под углом 90° с использованием клеев на основе ПУР, ЭВА и Полиолефина.

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	DFL 200	ANA PROFİL BESLEME PROFILE FEEDER ПОДАЧА ПРОФИЛЯ	TAM OTOMATİK ŞARJÖR İLE WITH FULL AUTOMATIC CHARGER С АВТОМАТИЧЕСКОГО МАГАЗИНА
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	15 m/dk. (min / мин.) 40 m/dk. (max / макс.)	ÇİTA BESLEME LATH FEEDER ПОДАЧА БОКОВОЙ ПЛАНКИ	TAM OTOMATİK ŞARJÖR İLE WITH FULL AUTOMATIC CHARGER С АВТОМАТИЧЕСКОГО МАГАЗИНА
ÜRETİM ADETİ PRODUCTION CAPACITY ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	15 pervaz / dakika 15 casing / min 15 наличников / мин	L-BİRLEŞTİRME L-COMBINATION L-СОЕДИНЕНИЕ	HER ÇEŞİT HOTMELT TUTKAL İLE WITH ALL KINDS OF HOTMELT GLUES ВСЕ ТИПЫ ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ
PERVAZ GENİŞLİĞİ CASING WIDTH ШИРИНА НАЛИЧНИКА	50 - 150 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PERVAZ KALINLIĞI CASING THICKNESS ТОЛЩИНА НАЛИЧНИКА	8 - 40 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
YAN ÇİTA GENİŞLİĞİ SIDE LATH WIDTH ВЫСОТА БОКОВОЙ ПЛАНКИ	30 - 60 mm	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2400 mm
YAN ÇİTA KALINLIĞI SIDE LATH THICKNESS ТОЛЩ. БОКОВОЙ ПЛАНКИ	3 - 18 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	7700 mm
TUTKAL SARFIYATI ADHESIVE CONSUMPTION РАСХОД КЛЕЯ	5 - 26 gr/m² (гр/м²)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1700 mm
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	14,32 kW (кВт)	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	2500 kg (кг)



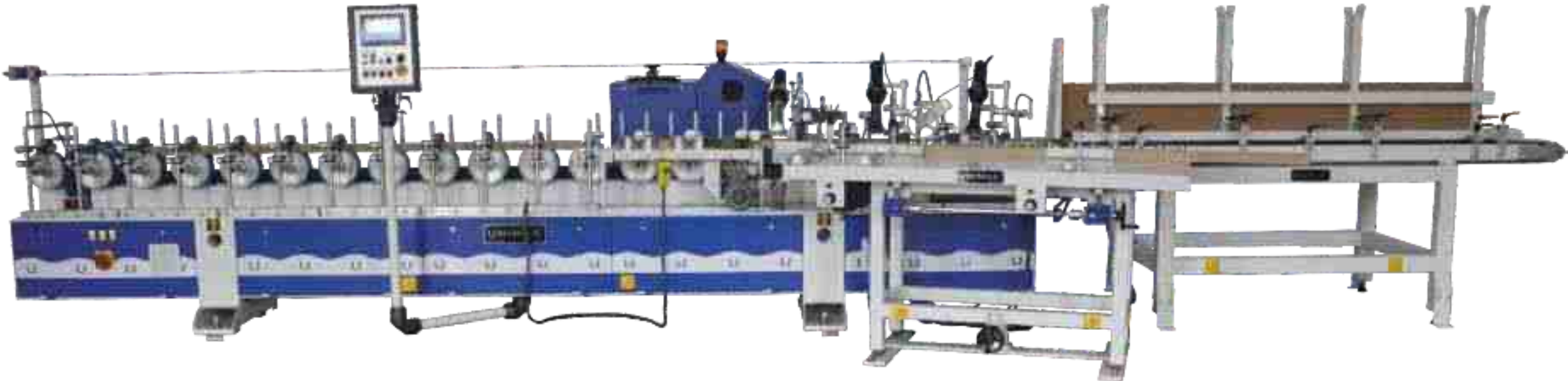
L PERVAZ GÖVDE BESLEME ÜNİTESİ
L CASING BODY FEEDING UNIT
УЗЕЛ ПОДАЧИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛАНКИ



L PERVAZ ÇİTA BESLEME ÜNİTESİ
L CASING LATH FEEDING UNIT
УЗЕЛ ПОДАЧИ БОКОВОЙ ПЛАНКИ



L PERVAZ YAPIŞTIRMA MAKİNESİ
L BONDING MACHINE
ПРИКАТЫВАЮЩИЙ СТАНОК



FLL 1400 PUR

1D POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMALI DÜZ YÜZEY LAMİNASYON HATTI
1D FLAT SURFACE LAMINATION LINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) APPLICATION
ЛИНИЯ КАШИРОВАНИЯ РОВНЫХ ПОВЕХНОСТЕЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КЛЕЯ-РАСПЛАВА ПОЛИУРЕТАН (ПУР)

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PANEL TİPİ PANEL TYPE ТИПЫ ПАНЕЛЕЙ	MDF, SUNTA, BOY KAPAK (ZIMPARALI PANELLER), XPS VE EPS POLİSTREN SANDVIÇ PANELLER MDF, CHIPBOARD, FURNITURE PANEL (SANDED PANELS), XPS AND EPS POLYSTYRENE SANDWICH PANELS МДФ, ДСП, МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ (ШЛИФОВАННЫЕ), XPS и EPS ПОЛИСТИРОЛОВЫЕ СЭНДВИЧ ПАНЕЛИ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, AKRİLİK, P.P., ABS, PET, FINİSH FOLYO, LAMİNAT, DOĞAL KAPLAMA,YAPRAK VEYA RULO TİP LAMİNASYONA UYGUN MALZEMELER PVC, HIGH GLOSS, ACRYLIC, ABS, P.P., PET, FINISH FOIL, LAMINATE, VENEER, SHEET OR ROLL TYPES LAMINATING MATERIALS ПВХ, ГЛЯНЦЕВЫЕ ПЛЕНКИ, АКРИЛ, ПП, АБС, ПЭТ, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), МЕЛАМИН, ШПОН, ЛИСТОВЫЕ ИЛИ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЛАМИНАЦИИ

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FLL 1400 PUR	PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	250 - 1320 mm
LAMİNASYON HIZI LAMINATION SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 20 m/dk. (m/min - м/мин)	PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	250 - 1320 mm	PANEL UZUNLUĞU PANEL HEIGHT ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 2800 mm



1	C3 ADG 130 HBD	3M AÇILI KILAVUZLU YÜKSEK KONVEYÖR	3M ANGLED HIGH CONVEYOR WITH ADJUSTABLE GUIDE SYSTEM	УГЛОВОЙ РОЛИКОВЫЙ КОНВЕЙЕР С БОКОВЫМ УПОРОМ ДЛЯ ПОДАЧИ ПАНЕЛЕЙ
2	BS 130 - PB	FIRÇA ÜNİTESİ + ALT & ÜST KURU FIRÇALAMA	BRUSH UNIT + TOP & BOTTOM ROLLER BRUSH	УЗЕЛ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ С ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ СУХОЙ ЩЕТКОЙ
2.1	FDB 130	ISLAK FIRÇALAMA	SWORD BRUSH	ВЛАЖНАЯ ЩЕТКА
3	C2.4-130 PH	2.4M AÇILI KILAVUZLU PANEL ISITMA KONVEYÖRÜ	2.4M ANGLED PANEL HEATER CONVEYOR WITH ADJUSTABLE GUIDE SYSTEM	УГЛОВОЙ КОНВЕЙЕР 2,4 м С БОКОВЫМ УПОРОМ ДЛЯ РАЗОГРЕВА ПАНЕЛЕЙ
4	GS 140 - R	REVERSE MERDANELİ TEK YÜZEY TUTKAL SÜRME MAKİNESİ	GLUE SPREADER WITH REVERSE ROLLER	СТАНОК ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА С РЕВЕРСИВНЫМ КАЛАНДРОМ
4.1	MELTON	TUTKAL HAZIRLAMA VE BESLEME ÜNİTESİ	GLUE PREPARATION AND FEEDING SYSTEM	ПЛАВИЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ И ПОДАЧИ КЛЕЯ
5	C4.5 ADG 130 HBD	4.5M AÇILI KILAVUZLU ARA KONVEYÖR	4.5M ANGLED HIGH CONVEYOR WITH ADJUSTABLE GUIDE SYSTEM	УГЛОВОЙ ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР 4,5 м С БОКОВЫМ УПОРОМ
5.1	SF 130	AKRİLİK LEVHA KAPLAMA İSTASYONU	SHEET FEEDER	ПОДСТАВКА ДЛЯ ПОДАЧИ ЛИСТОВ
6	RP 140-S	TEK İSTASYON ROLLER PRESS MAKİNESİ	SINGLE ROLLER PRESS	ОДИНАРНЫЙ РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС
6.1	SRU 130	TEK BOBİN ÇÖZGÜ	SINGLE ROLL UNWINDING STATION	ОДИНАРНЫЙ УЗЕЛ РАЗМОТКИ РУЛОНА
7	C3 130 HBD	3M YÜKSEK KONVEYÖR	3M HIGH CONVEYOR	КОНВЕЙЕР ПРИЕМА ПАНЕЛЕЙ 3 м

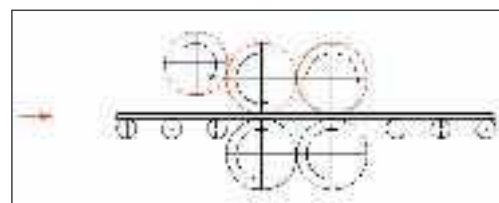
PANEL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SOL LEFT ЛЕВАЯ	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	36 kW (кВт)
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)

GS 140-R

REVERSE MERDANELİ TEK YÜZEY TUTKAL SÜRME MAKİNESİ

GLUE SPREADER WITH REVERSE ROLLER

СТАНОК ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА С РЕВЕРСИВНЫМ КАЛАНДРОМ

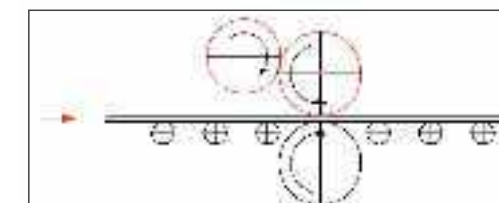


GS 140-S

TEK YÜZEY MERDANELİ TUTKAL SÜRME MAKİNESİ

SINGLE SURFACE GLUE SPREADER

СТАНОК ДЛЯ ОДНОСТОРОННЕГО НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА

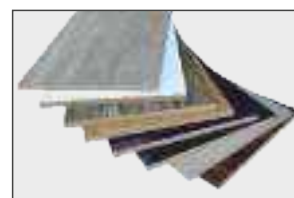
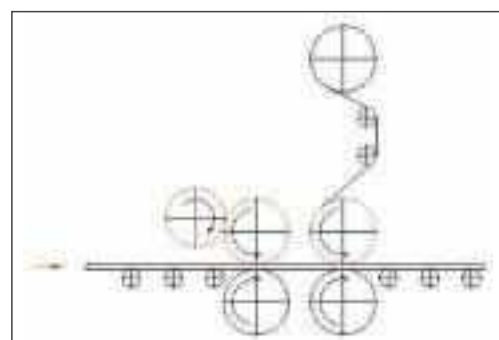


GS 140-C

KOMPAKT MERDANELİ TUTKAL SÜRME VE LAMİNASYON MAKİNESİ

GLUE SPREADER AND LAMINATION MACHINE WITH COMPACT ROLLER

КОМПАКТНЫЙ КАШИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ВАЛЬЦЕВЫМ НАНЕСЕНИЕМ КЛЕЯ И ПРЕССОМ

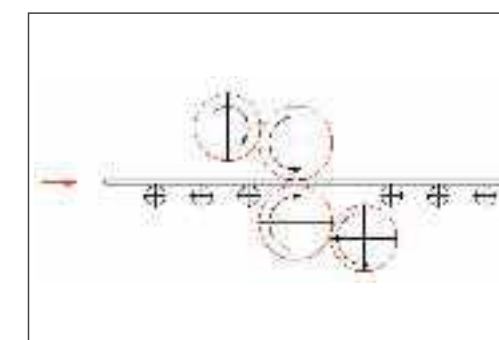


GS 140-D

ÇİFT YÜZEY MERDANELİ TUTKAL SÜRME MAKİNESİ

DOUBLE SURFACE GLUE SPREADER

СТАНОК ДЛЯ ДВУХСТОРОННЕГО НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ-РАСПЛАВА



PANEL LAMİNASYON & KAPLAMA HATTI

PANEL LAMINATION & WRAPPING LINE

ЛИНИЯ ДЛЯ КАШИРОВАНИЯ И ОКУТЫВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ

PL55 / PL85 / PL110 / PL130

2D PANEL LAMİNASYON VE KAPLAMA MAKİNESİ

2D PANEL LAMINATION AND WRAPPING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ КАШИРОВАНИЯ И ОКУТЫВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

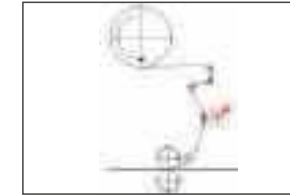
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PANEL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПАНЕЛЕЙ	AHŞAP VE MDF PANEL, SUNTA, LAMBİRİ, BOY KAPAK WOODEN AND MDF PANELS, CHIPBOARD, WALL AND FURNITURE PANELS ПАНЕЛИ ИЗ ДЕРЕВА, МДФ, ДСП, ВАГОНКА, МЕБЕЛЬНЫЕ ФАСАДЫ
FOLYO TİPİ FOIL TYPE ТИПЫ ПЛЕНОК	PVC, HIGH GLOSS, FINISH FOLYO, CPL (MİKRO LAMİNAT) FOLYOLAR PVC, HIGH GLOSS, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE) FOILS ПВХ, ГЛЯНЦЕВАЯ ПЛЕНКА, ФИНИШ ПЛЕНКА (БУМАГА), CPL (ЛАМИНАТИН)
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PL55 / PL85 / PL110 / PL130
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	10 - 25 m/dk. (m/min - м/мин)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	550 - 850 - 1100 - 1300 mm
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	550 - 850 - 1100 - 1300 mm
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm (max / макс.)
PANEL BOYU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 mm (min / мин.)
PANEL GİRİŞ (ÇALIŞMA) YÖNÜ WORKING SIDE РАБОЧАЯ СТОРОНА	SAĞ RIGHT ПРАВЯЯ
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	58 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 - 60 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	800 - 1100 - 1400 - 1600 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	6000 - 14000 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2500 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	3000 - 8060 kg (кг)

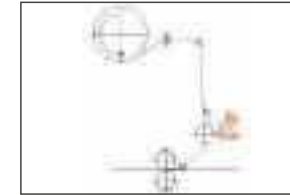
SLOT NOZUL İLE GENİŞ YÜZEYLER İÇİN POLİÜRETAN HOTMELT (PUR) TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ

SLOT NOZZLE POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM FOR BOARD SURFACES

ЩЕЛЕВОЕ НАНЕСЕНИЕ ТЕРМОПЛАВКОГО ПОЛИУРЕТАНОВОГО (ПУР) КЛЕЯ НА ШИРОКИЕ ПОВЕРХНОСТИ



SLOT NOZUL
SLOT NOZZLE
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ



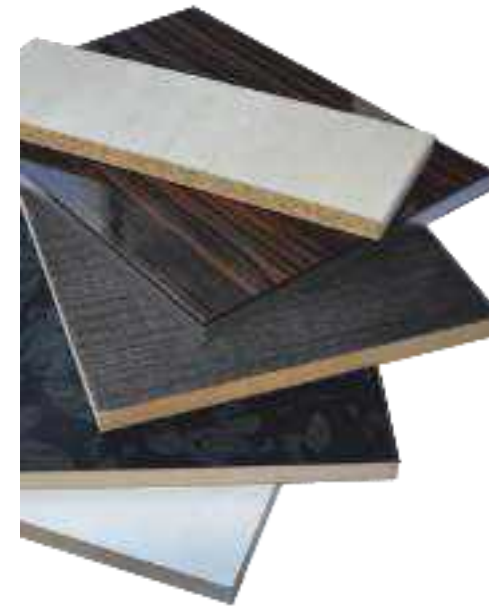
ROTABARLI SLOT NOZUL
COATING HEAD WITH ROTATING
BAR TECHNOLOGY
ДЮЗА НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ С
ТЕХНОЛОГИЕЙ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ
СТЕРЖНЯ И КОНТРВАЛА



TUTKAL APLİKASYON KAFASINA
UYGUN DONANIMDA TELESKOPİK
BRACKET
TELESCOPIC BRACKET WITH
COMPATIBLE EQUIPMENT FOR
ADHESIVE APPLICATION HEAD
ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ПЛАТФОРМА
ДЛЯ ДЮЗЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯ



KAPLAMA SONRASI KORUYUCU
BANT KAPLAMA İSTASYONU
AFTER WRAPPING PROTECTIVE
TAPE LAMINATING STATION
УЗЕЛ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНОЙ
ПЛЕНКИ ПОСЛЕ ЛАМИНАЦИИ



FS 1-60

TAM OTOMATİK PROFİL KESME MAKİNESİ (UÇAN TESTERE)

FULL AUTOMATIC PROFILE CUTTING MACHINE (FLYING SAW)

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ РАСПИЛКИ ПРОФИЛЕЙ (ЛЕТЯЩАЯ ПИЛА)

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FS 1-60	TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	4.4 mm
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	60 m/dk. (max / макс.)	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	180 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	60 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	2950 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	1500 mm (min / мин.)	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1200 mm
TESTERE ÇAPİ SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	400 mm (max / макс.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1800 mm
TESTERE DELİK ÇAPİ SAW HOLE DIAMETER ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ПИЛЫ	40 mm	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1500 kg (кг)



KAPLANMIŞ İKİ PROFİL ARASINI BULUP OTOMATİK KESİM YAPMASI
İÇİN TASARLANMIŞ SERVO SİSTEMLİ MAKİNE DİR

MACHINE WITH SERVO SYSTEM, DESIGNED TO FIND JOINT OF TWO
WRAPPED PROFILE AND CUT AUTOMATICALLY

СТАНОК ОСНАЩЕН СЕРВО СИСТЕМОЙ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЧКИ
СТЫКОВКИ И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ТОРЦОВКИ ОКУТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ



FK 130

PANELLER ARASI OTOMATİK FOLYO KESME MAKİNESİ (UÇAN BIÇAK)

AUTOMATIC FOIL SLITTING MACHINE FOR PANEL JOINTS (FLYING KNIFE)

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СРЕЗА ПЛЕНКИ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ (ЛЕТЯЩИЙ НОЖ)

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

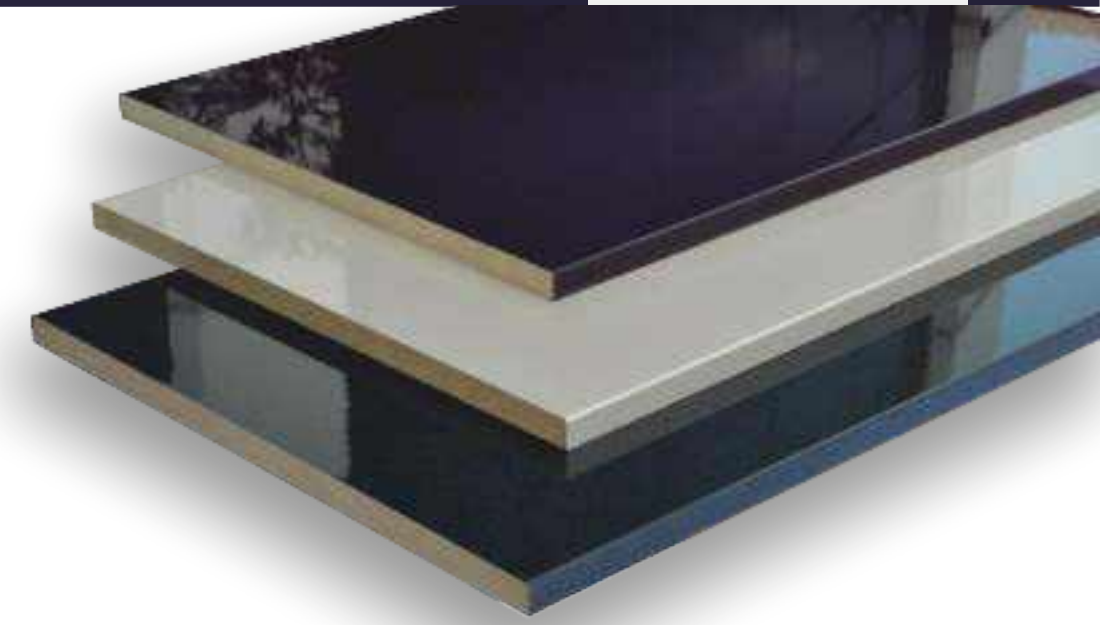
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	FK 130	BIÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖА	ENDÜSTRİYEL TİP JİLET BIÇAK INDUSTRIAL TYPE RAZOR BLADE ИНДУСТРИАЛЬНОЕ ЛЕЗВИЕ
MAKİNE HIZI MACHINE SPEED СКОРОСТЬ СТАНКА	40 m/dk. (m/min - м/мин)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	3 kW (кВт)
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	3 - 60 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	250 mm (min / мин.) 1300 mm (max / макс.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PANEL BOYU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	1500 mm (min / мин.) 4200 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2400 mm
ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ WORKING HEIGHT РАБОЧАЯ ВЫСОТА	900 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2650 mm
KESİM ADEDİ SLITTING QUANTITY КОЛИЧЕСТВО СРЕЗОВ	10 - 20 m/dk.	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1560 mm
KONTROL SİSTEMİ CONTROL SYSTEM СИСТЕМА КОНТРОЛЯ	PLC ПЛК	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	900 kg (кг)



RULO HALİNDE DEKORATİF FOLYO İLE LAMİNE EDİLEN ÇEŞİTLİ
PANELLERİN BİRLEŞİM YERLERİNİ ELEKTRONİK OLARAK BULUP
KESEBİLEN MAKİNE

MACHINE WHICH ELECTRONICALLY FINDS AND CUTS JOINT OF SEVERAL
TYPES OF PANELS LAMINATED WITH ROLLED DECORATIVE FOILS

СТАНОК ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕСТА СТЫКОВКИ
ПАНЕЛЕЙ И ПОПЕРЕЧНОГО СРЕЗА ПЛЕНКИ, ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ
ДЕКОРАТИВНЫХ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ



SM 700-F / SM 1500-F

FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ

FOIL SLITTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПЛЕНКИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., FİNİSH VE MELAMİN FOLYOLAR PVC, P.P., FİNİSH VE MELAMINE FOILS ПВХ, ПП, ФИНИШ ПЛЕНКА И ЛАМИНАТИН
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 700-F / SM 1500-F
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)
BOBİN ÇAPİ LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	600 mm (max / макс.)
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	700 - 1500 mm
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.40 mm (max / макс.)
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	15 mm (min / мин.)
BİÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	ALT-ÜST DÖNER TİP BİÇAK BOTTOM-TOP ROLLER TYPE ВЕРХ. И НИЖН. ДИСКОВЫЕ НОЖИ
BİÇAK ADEDİ KNIFE QUANTITY КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	15 ADET (PIECES / ШТУК)
SARGI SİSTEMİ REWINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRIKSİYON FRICTIONAL ФРИКЦИОННАЯ
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	2,2 - 3 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1300 - 2100 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1500 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1100 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1200 - 1360 kg (кг)



MEKANİK METRAJ SAYACI
MECHANICAL COUNTER
МЕХАНИЧЕСКИЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ДЛИНЫ ПЛЕНКИ



FRIKSİYON ŞAFTLI SARGI SİSTEMİ
REWINDING SYSTEM WITH FRICTIONAL SHAFTS
СИСТЕМА НАМОТКИ С ФРИКЦИОННЫМИ ВАЛАМИ



PNÖMATİK FREN SİSTEMLİ ÇÖZGÜ ŞAFTI
UNWINDING SHAFT WITH PNEUMATIC BRAKE SYSTEM
РАЗМОТОЧНЫЙ ВАЛ С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМОЙ



ALT-ÜST DÖNER TİP BİÇAK İLE DİLİMLEME SİSTEMİ
SLITTING SYSTEM WITH TOP-BOTTOM ROLLER TYPE KNIFE
СИСТЕМА НАРЕЗКИ ВЕРХНИМИ И НИЖНИМИ ДИСКОВЫМИ НОЖАМИ

SM 700-P / SM 1500-P

FOLYO DİLİMLEME MAKİNESİ
FOIL SLITTING MACHINE
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ПЛЕНКИ

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC & P.P. FOLYOLAR PVC & P.P. FOILS ПВХ и ПП ПЛЕНКИ
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	SM 700-P / SM 1500-P
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ НАРЕЗКИ	75 m/dk. (m/min - м/мин)
BOBİN ÇAPİ LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	500 mm (max / макс.)
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	700 - 1500 mm
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	0.20 mm (max / макс.)
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	20 mm (min / мин.)
BİÇAK TİPİ KNIFE TYPE ТИП НОЖЕЙ	JİLET TİP KESME BİÇAĞI RAZOR TYPE ЛЕЗВИЕ
BİÇAK ADEDİ KNIFE QUANTITY КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	10 - 20 ADET (PIECES / ШТУК)
SARGI SİSTEMİ REWINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	PNÖMATİK PNEUMATIC ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	2,2 - 3 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	220 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1300 - 2100 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	1500 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1100 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	570 - 690 kg (кг)



JİLET TİP BİÇAK İLE FOLYO DİLİMLEME SİSTEMİ
SLITTING SYSTEM WITH RAZOR TYPE KNIFE
СИСТЕМА НАРЕЗКИ ПЛЕНКИ ЛЕЗВИЯМИ



ALT-ÜST PNÖMATİK FOLYO SARGI ŞAFTLARI
TOP-BOTTOM PNEUMATIC FOIL WINDING SHAFTS
ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НАМОТОЧНЫЕ ВАЛЫ

LS 1600

TALAŞSIZ, FİRESİZ, ÜÇ EKSEN SERVO KONTROL SİSTEMLİ KORUYUCU BANT KESME MAKİNESİ
CHIPLESS, WASTE - FREE PROTECTIVE TAPE SLITTING MACHINE WITH SERVO CONTROL AND
MOVING SYSTEM ON THREE AXES

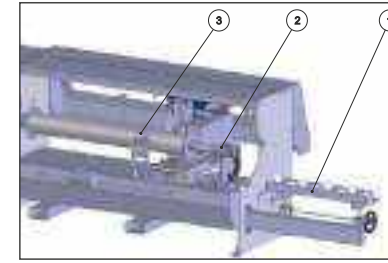
СТАНОК ДЛЯ БЕЗОТХОДНОЙ РЕЗКИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ С ТРЕХОСЕВЫМ СЕРВОКОНТРОЛЕМ

TEKNİK BİLGİLER

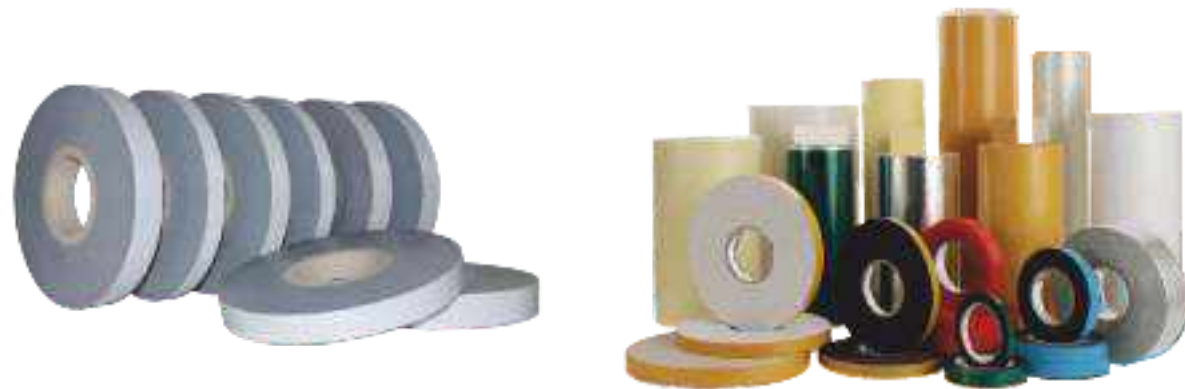
TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	YÜZEY KORUMA BANTLARI, SÜNGER, KÖPÜK, MASKELEME, ÇİFT TARAFLI YAPIŞKAN, BEZ, BUTİL, POLİESTER, CAM ELYAF BANTLAR SURFACE PROTECTION TAPES, SPONGE, FOAM, MASKING, DOUBLE SIDED ADHESIVE, CLOTH, BUTYL, POLYESTER, GLASS FIBER TAPES САМОКЛЕЮЩИЕСЯ ЗАЩИТНЫЕ ПЛЕНКИ, ПЕНОПЕНТЫ, КЛЕЙКИЕ ТКАНИ, МАСКИРОВОЧНЫЕ, ГУБЧАТЫЕ, ДВУХСТОРОННИЕ, БУТИЛОВЫЕ, СТЕКЛОВОЛОКОННЫЕ И ПОЛИЭСТЕРОВЫЕ ЛЕНТЫ.
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	LS 1600
BOBİN ÇAPİ LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	400 mm (max / макс.)
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	1600 mm (max / макс.)
TESTERE & BİÇAK ÇAPİ SAW & BLADE DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ / ДИСКА	400 mm (max / макс.)
TESTERE & BİÇAK HIZI SAW & BLADE SPEED СКОРОСТЬ ПИЛЫ / ДИСКА	3000 rpm (max) - ayarlanabilir 3000 rpm (max) - adjustable 3000 об/мин (макс.) - регулир.
TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	4.4 mm
BİÇAK KALINLIĞI BLADE THICKNESS ТОЛЩИНА ДИСКА	2 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	3 mm (min / мин.)
RULO DÖNME HIZI LOG ROTATION SPEED СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ВАЛА	1000 rpm (max) - ayarlanabilir 1000 rpm (max) - adjustable 1000 об/мин (макс.) - регулир.
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1600 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	3400 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1500 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1680 kg (кг)
KUMANDA SİSTEMİ CONTROL SYSTEM СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	PLC ПЛК
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	12 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
YATAY HAREKET MOTORU HORIZONTAL MOVEMENT MOTOR ПРИВОД ПРОДОЛЬНОГО ДВИЖЕНИЯ	SERVO MOTOR СЕРВО ДВИГАТЕЛЬ
İLERİ GERİ HAREKET MOTORU RECIPROCATING MOTOR ПРИВОД ПОПЕРЕЧНОГО ДВИЖЕНИЯ	SERVO MOTOR СЕРВО ДВИГАТЕЛЬ
AÇI VERME MOTORU BLADE ANGLE MOTOR ПРИВОД УГЛОВОГО СМЕЩЕНИЯ	SERVO MOTOR СЕРВО ДВИГАТЕЛЬ
BİLEME MOTORU GRINDING MOTOR ПРИВОД ЗАТОЧКИ	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
TESTERE & BİÇAK MOTORU SAW & BLADE MOTOR ПРИВОД ПИЛЫ / ДИСКА	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ
BOBİN MOTORU LOG MOTOR ПРИВОД РУЛОНА	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ



- 1- BOBİN BESLEME KONVEYÖRÜ
BOBBIN FEEDING CONVEYOR
КОНВЕЙЕР ПОДАЧИ РУЛОНА
- 2- OTOMATİK PUNTA SİSTEMİ
AUTOMATIC SPOT SYSTEM
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФИКСАЦИЯ ВАЛА
- 3- KARŞI DESTEK ÜNİTESİ
COUNTER SUPPORT UNIT
КОНТРОПОРНЫЙ УЗЕЛ



LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B

YÜZEY KORUMA BANDI KESME MAKİNESİ

SURFACE PROTECTION TAPES SLITTING MACHINE

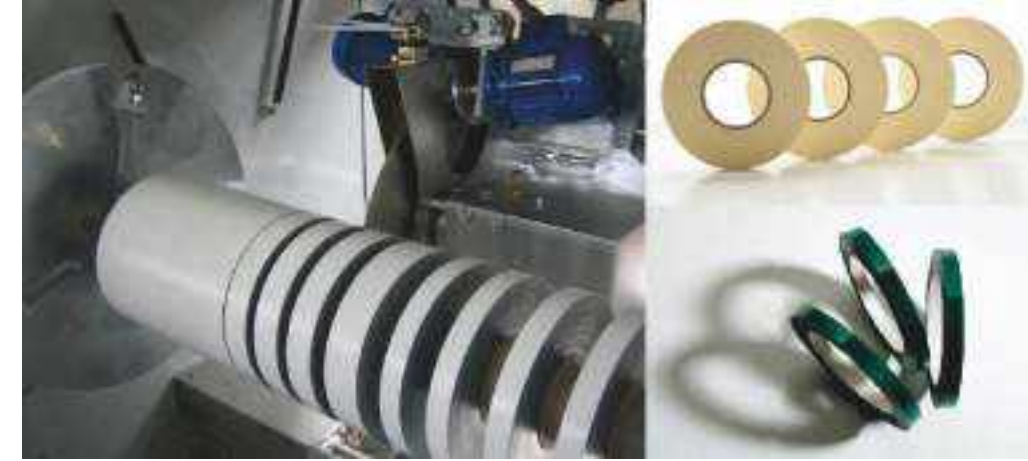
СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	YÜZEY KORUMA BANTLARI, MASKELEME BANTLARI, ÇİFT TARAFLI YAPIŞKAN BANTLAR SURFACE PROTECTION TAPES, MASKING TAPES, DOUBLE SIDED ADHESIVE TAPES САМОКЛЕЮЩИЕСЯ ЗАЩИТНЫЕ ПЛЕНКИ, МАСКИРОВОЧНЫЕ, ДВУХСТОРОННИЕ КЛЕЙКИЕ ЛЕНТЫ		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
BOBİN ÇAPI LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	400 mm (max / макс.)	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	5,5 kW (кВт)
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	800 - 1300 - 1600 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
TESTERE ÇAPI SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	400 mm (min / мин.)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
TESTERE HIZI SAW SPEED СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЫ	3000 rpm (max) - ayarlanabilir 3000 rpm (max) - adjustable 3000 об/мин (макс.) - настраив.	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1320 mm
TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	4.4 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2260 - 2760 - 3060 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	3 mm (min / мин.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1420 mm
KUMANDA SİSTEMİ CONTROL SYSTEM СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	PLC ПЛК	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1200 - 1350 - 1450 kg (кг)



YÜZEY KORUMA BANDI KESME MAKİNESİ

SURFACE PROTECTION TAPES SLITTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЗАЩИТНОЙ ПЛЕНКИ



ESM 700-F

KENAR BANDI DİLİMLEME MAKİNESİ

EDGE BAND SLITTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КРОМКИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	PVC, P.P., ABS, ALÜMİNYUM VE KAĞIT PVC, P.P., ABS, ALUMINUM AND PAPER ПВХ, ПП, АБС, АЛЮМИНИЕВАЯ ПЛЕНКА И БУМАГА
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	ESM 700-F
KESME HIZI SLITTING SPEED СКОРОСТЬ РЕЗКИ	100 m/dk. (max) 100 m/min (max) 100 м/мин (макс.)
BOBİN ÇAPİ LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	600 mm (max / макс.)
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	350 mm (min / мин.) 700 mm (max / макс.)
FOLYO KALINLIĞI FOIL THICKNESS ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ	2 mm (max / макс.)
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	18 mm (min / мин.)
BİÇAK ADEDİ KNIFE QUANTITY КОЛИЧЕСТВО НОЖЕЙ	34 ADET (PIECES / ШТУК)
ÇÖZGÜ ŞAFTI ÇAPİ UNWINDING SHAFT DIAMETER ДИАМЕТР РАЗМОТОЧНОГО ВАЛА	76 mm / 3" - 152 mm / 6" - 202 mm / 8"
SARMA SİSTEMİ WINDING SYSTEM СИСТЕМА НАМОТКИ	FRIKSİYON ŞAFT FRICTION SHAFT ФРИКЦИОННЫЙ ВАЛ
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	6 kW (кВт)
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	3000 mm
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2400 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1500 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1610 kg (кг)



ALT - ÜST DÖNER TİP BİÇAKLI KESME SİSTEMİ

CUTTING SYSTEM WITH TOP - BOTTOM ROTATING TYPE BLADE

ВЕРХНИЕ И НИЖНИЕ ДИСКОВЫЕ НОЖИ



GERGİ KONTROLLÜ FRIKSİYON ŞAFT

TENSION CONTROLLED FRICTION SHAFT

ФРИКЦИОННЫЙ ВАЛ С РЕГУЛИРОВКОЙ ТЯГИ ПЛЕНКИ



PLS 2200

LAMİNAT, CPL, KAĞIT RULO KESME MAKİNESİ

LAMINATE, CPL, PAPER ROLL CUTTING MACHINE

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ РУЛОНОВ CPL (ЛАМИНАТИН), МЕЛАМИНА И БУМАГИ

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL FEATURES

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KESİLEBİLEN ÜRÜN CUTTABLE MATERIALS РАЗРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	LAMİNAT, CPL (MİKRO LAMİNAT), KAĞIT RULO LAMINATE, CPL (MICRO LAMINATE), PAPER ROLL CPL (ЛАМИНАТИН), МЕЛАМИН, БУМАГА		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	PLS 2200	HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR
BOBİN ÇAPİ LOG DIAMETER ДИАМЕТР РУЛОНА	600 mm	TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	4 kW (кВт)
BOBİN GENİŞLİĞİ LOG WIDTH ШИРИНА РУЛОНА	2200 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
TESTERE ÇAPİ SAW DIAMETER ДИАМЕТР ПИЛЫ	600 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
TESTERE HIZI SAW SPEED СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЫ	1500 rpm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	1630 mm
TESTERE KALINLIĞI SAW THICKNESS ТОЛЩИНА ПИЛЫ	5 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	2550 mm
DİLİMLEME GENİŞLİĞİ SLITTING WIDTH ШИРИНА НАРЕЗКИ	20 mm (min / мин.)	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1800 mm
İLERİ GERİ HAREKET MOTORU RECIPROCATING MOTOR ПРИВОД ПОПЕРЕЧНОГО ДВИЖЕНИЯ	ASENKRON MOTOR ASYNCHRONOUS MOTOR АСИНХРОННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	900 kg (кг)



KAĞIT, LAMİNANT VE TESTERE KESİME UYGUN RULO FOLYOLARIN, RULODAN ÇÖZÜLMEDEN KESİMİ İÇİN DİZAYN EDİLMİŞTİR
IT IS DESIGNED FOR CUTTING MATERIALS LIKE PAPER, LAMINATE AND ROLLED FOILS WHICH ARE SUITABLE FOR SAWING WITHOUT UNWINDING FROM ROLL
СТАНОК РАЗРАБОТАН ДЛЯ РАСПИЛА РУЛОНА БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ РАЗМОТКИ



PNÖMATİK KONTROLLÜ BOBİN YÜKLEME MEKANİZMASI
PNEUMATIC CONTROLLED BOBBIN LOADING MECHANISM
УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗКИ РУЛОНА С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКОЙ



ÜRÜN KESİM GENİŞLİĞİNİN AYARLANMASI İÇİN DAYAMA SİSTEMİ
SUPPORT SYSTEM TO ADJUST CUTTING WIDTH OF PRODUCT
УПОРНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ ШИРИНЫ НАРЕЗКИ РУЛОНА



UPF 1-60

OTOMATİK PROFİL BESLEME SİSTEMİ
AUTOMATIC PROFILE FEEDING SYSTEM
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ ПРОФИЛЕЙ

TEKNİK BİLGİLER
TECHNICAL FEATURES
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PROFİL TİPİ PROFILE TYPE ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ	AHŞAP MOBİLYA PROFİLLERİ, SÜPÜRGELİK PROFİLLERİ WOOD FURNITURE PROFILES, BASEBOARD PROFILES ДВЕРНОЙ ПОГОНАЖ, МЕБЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ, ПЛИНТУСЫ		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	UPF 1-60	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
BESLEME HIZI FEEDING SPEED СКОРОСТЬ ПОДАЧИ	60 m/dk. (m/min - м/мин)	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	125 mm (max / макс.)	MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	2500 mm
PROFİL KALINLIĞI PROFILE THICKNESS ТОЛЩИНА ПРОФИЛЯ	40 mm	MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	5000 mm
PROFİL BOYU PROFILE LENGTH ДЛИНА ПРОФИЛЯ	2800 mm	MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	1400 mm
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR	MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1020 kg (кг)
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	5,75 kW (кВт)		



H6-100 / H7-100 / H8-100

ÜRETİM HATLARINA VERİMLİLİĞİ ARTTIRACAK YÜKLEME VE BOŞALTMA OTOMASYON ÇÖZÜMLERİ
LOADING AND UNLOADING AUTOMATION SOLUTIONS TO INCREASE PRODUCTIVITY ON PRODUCTION LINES
АВТОМАТИЗАЦИЯ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЛИНИЙ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОДУКТИВНОСТИ

TEKNİK BİLGİLER
TECHNICAL FEATURES
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

KULLANIM YERİ USEABLE AREA ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	MDF ve Sunta Üretim Tesisleri, Mobilya Üretim Tesisleri, Panel Laminasyon Hatları, Kapı Üretim Hatları, Boy Kapak Üretim Hatları, PVC, XPS ve EPS POLYSTYRENE Panel Üretim Hatları MDF and Chipboard Production Facilities, Furniture Production Facilities, Panel Lamination Lines, Door Production Lines, Furniture Cover Production Lines, PVC, XPS and EPS POLYSTYRENE Panel Production Lines Производственные линии МДФ, ДСП, мебели, ламинации панелей, производства дверей, фасадных панелей, ПВХ, XPS и EPS Полистироловых панелей		
MAKİNE KODU MACHINE CODE КОД СТАНКА	H6-100 / H7-100 / H8-100	TİPİ TYPE ТИП	İKİ EKSEN (Y-Z) KARTEZYAN ROBOT TWO AXES (Y-Z) CARTESIAN ROBOTS Дв. ОСЕВОЙ (Y-Z) ДЕКАРТОВЫЙ РОБОТ
PANEL GENİŞLİĞİ PANEL WIDTH ШИРИНА ПАНЕЛИ	250 - 1300 mm	MANİPLATÖR BOYU MANIPULATOR LENGTH ДЛИНА ПОГРУЗЧИКА	6 - 7,5 - 8 - 10 m
PANEL BOYU PANEL LENGTH ДЛИНА ПАНЕЛИ	500 - 2800 mm	FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
PANEL KALINLIĞI PANEL THICKNESS ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	8 - 60 mm	VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
PANEL AĞIRLIĞI PANEL WEIGHT ВЕС ПАНЕЛИ	50 - 100 kg (кг)		

