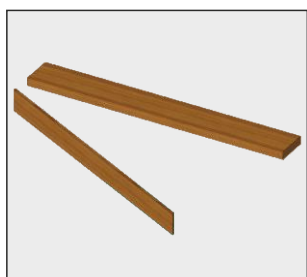
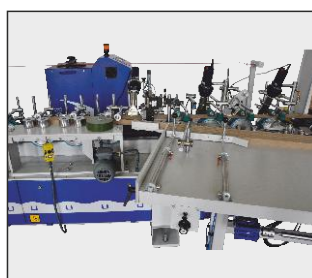
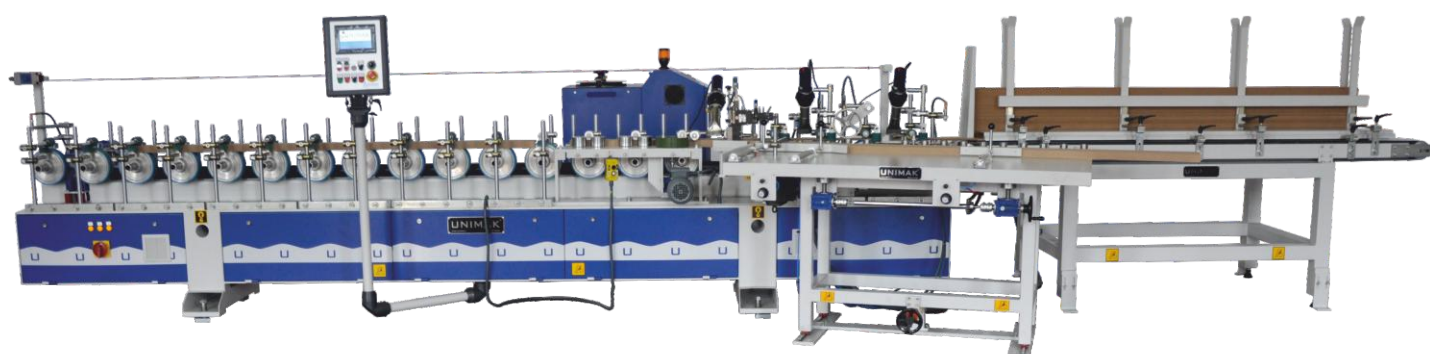


*Closer than you think...*



## DFL 200

L PERVAZ BİRLEŞTİRME HATTI

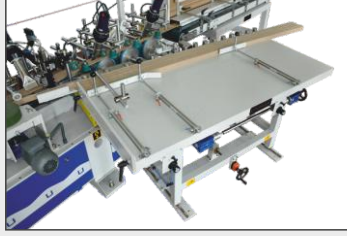
AUTOMATIC L CASING PRODUCTION LINE

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НАЛИЧНИКОВ

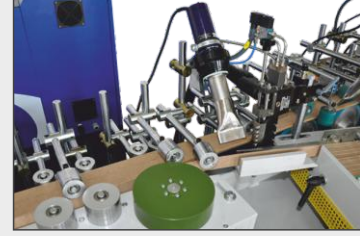
# DFL 200



**L PERVAZ GÖVDE BESLEME ÜNİTESİ**  
**L CASING BODY FEEDING UNIT**  
СТАНОК ПОДАЧИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ  
ПЛАНКИ



**L PERVAZ ÇİTA BESLEME ÜNİTESİ**  
**L CASING LATH FEEDING UNIT**  
СТАНОК ПОДАЧИ БОКОВОЙ ПЛАНКИ



**L PERVAZ YAPIŞTIRMA MAKİNESİ**  
**L BONDING MACHINE**  
ПРИКАТЫВАЮЩИЙ СТАНОК

## TEKNİK BİLGİLER

### TECHNICAL FEATURES

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Çeşitli kapı pervazlarının ana profili ile yan çıtayı poliüretan hotmelt (PUR), polyolefin veya EVA hotmelt tutkal kullanarak 90° birleştiren tam otomatik L-pervaz üretim hattı.

Full automatic L-casing production line, merges various type of door casing's main profile to sidelath by 90°, using polyurethane (PUR), polyolefin or EVA hotmelt adhesives.

Линия предназначена для производства наличников путем приклеивания двух заготовок под углом 90° с использованием клеев на основе ПУР, ЭВА и Полиолефина.

<b>MAKİNE KODU</b> <b>MACHINE CODE</b> КОД СТАНКА	DFL 200	<b>ANA PROFİL BESLEME</b> <b>PROFILE FEEDER</b> ПОДАЧА ПРОФИЛЯ	<b>TAM OTOMATİK ŞARJÖR İLE</b> <b>WITH FULL AUTOMATIC CHARGER</b> С АВТОМАТИЧЕСКОГО МАГАЗИНА
<b>MAKİNE HIZI</b> <b>MACHINE SPEED</b> СКОРОСТЬ СТАНКА	15 m/dk. (min / мин.) 40 m/dk. (max / макс.)	<b>ÇİTA BESLEME</b> <b>LATH FEEDER</b> ПОДАЧА БОКОВОЙ ПЛАНКИ	<b>TAM OTOMATİK ŞARJÖR İLE</b> <b>WITH FULL AUTOMATIC CHARGER</b> С АВТОМАТИЧЕСКОГО МАГАЗИНА
<b>ÜRETİM ADETİ</b> <b>PRODUCTION CAPACITY</b> ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	15 pervaz / dakika 15 casing / min 15 наличников / мин	<b>L-BİRLEŞTİRME</b> <b>L-COMBINATION</b> L-СОЕДИНЕНИЕ	<b>HER ÇEŞİT HOTMELT TUTKAL İLE</b> <b>WITH ALL KINDS OF HOTMELT GLUES</b> ВСЕ ТИПЫ ТЕРМОПЛАВКОГО КЛЕЯ
<b>PERVAZ GENİŞLİĞİ</b> <b>CASING WIDTH</b> ШИРИНА НАЛИЧНИКА	50 - 150 mm	<b>FREKANS</b> <b>FREQUENCY</b> ЧАСТОТА	50 Hz (Гц)
<b>PERVAZ KALINLIĞI</b> <b>CASING THICKNESS</b> ТОЛЩИНА НАЛИЧНИКА	8 - 40 mm	<b>VOLTAJ</b> <b>VOLTAGE</b> НАПРЯЖЕНИЕ	380 V (В)
<b>YAN ÇİTA GENİŞLİĞİ</b> <b>SIDE LATH WIDTH</b> ВЫСОТА БОКОВОЙ ПЛАНКИ	30 - 60 mm	<b>MAKİNE GENİŞLİĞİ</b> <b>MACHINE WIDTH</b> ШИРИНА СТАНКА	2400 mm
<b>YAN ÇİTA KALINLIĞI</b> <b>SIDE LATH THICKNESS</b> ТОЛЩ. БОКОВОЙ ПЛАНКИ	3 - 18 mm	<b>MAKİNE BOYU</b> <b>MACHINE LENGTH</b> ДЛИНА СТАНКА	7700 mm
<b>TUTKAL SARFIYATI</b> <b>ADHESIVE CONSUMPTION</b> РАСХОД КЛЕЯ	5 - 26 gr/m <sup>2</sup> (гр/м <sup>2</sup> )	<b>MAKİNE YÜKSEKLİĞİ</b> <b>MACHINE HEIGHT</b> ВЫСОТА СТАНКА	1700 mm
<b>TOPLAM GÜÇ</b> <b>TOTAL POWER</b> ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	14,32 kW (кВт)	<b>MAKİNE AĞIRLIĞI</b> <b>MACHINE WEIGHT</b> ВЕС СТАНКА	2500 kg (кг)

UNIMAK-B-002-DFL200-201809

Unimak makinenin dizayn ve özelliklerinde geliştirmeye yönelik değişiklik yapma hakkına sahiptir.

Unimak reserves the right to make modifications in order to improve design and specification of products.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров.

## UNIMAK MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ VE MAKİNA SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ.

Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40 34956 Aydınli Tuzla - İstanbul / TÜRKİYE

Tel : (+90) 216 593 15 80 (Pbx) Fax : (+90) 216 593 14 26

unimak@unimak.tc - www.unimak.tc

