



ROBOT BRACCIO SINGOLO

SINGLE HEAD ROBOT

COBRA

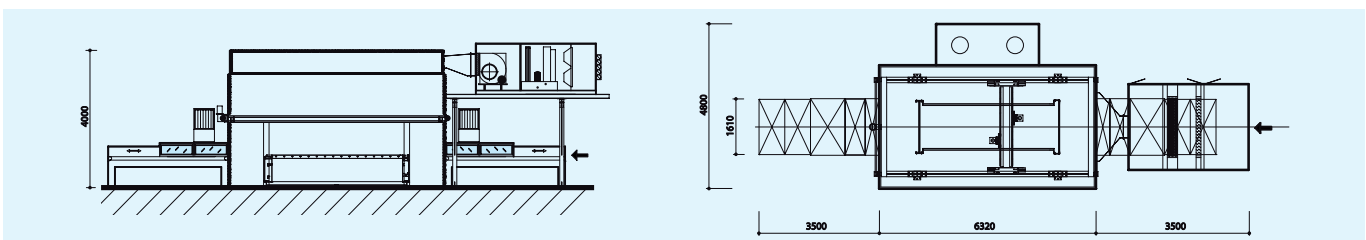


- Il Robot é la massima espressione nell'applicazione a spruzzo, in termini di flessibilità, di precisione e di qualità di finitura sia lucida sia opaca.
Il riconoscimento avviene tramite la barra di lettura che scansiona fedelmente la forma e dimensione dei pezzi da verniciare.
- La logica del Robot é di spruzzare il piano e il bordo separatamente. Si possono applicare una o più mani sul piano così come per il bordo.
- La media produttiva per turno é di 300-400 mt² per 8 ore di lavoro, perfettamente raccomandata per bordi da 25 mm.
- L'applicazione a robot sui bordi é perfettamente idonea per pannelli con spessori elevati.

- *The Robot is the best machine in this field in term of spray application, flexibility, precision and quality on both, matt and high gloss finishing.*

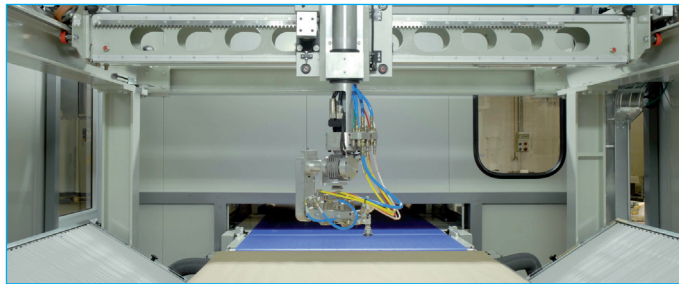
The scanner is fixed on the infeed belt conveyor, which reproduce exactly the shape of the loaded parts and comunicate it to the main software of the machine: in this way the robot, automatically spray the parts following their shapes.

- *The Robot software is able to spray surfaces and edges in two different times. It is possible to spray all the edges and surfaces one or more the one time.*
- *The average for the production number in one day of 8 working hours is 300-400 mt², perfectly recommended for 25 mm thickness of the edges.*
- *Particolarly recommended for the application of parts with very thick edges.*



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES



Gli elementi principali del Robot sono:

- Trasporto con bobina in carta e scorrimento grazie al sistema di depressione;
- Sistema di cambio rapido della bobina in carta che necessita solo alcuni minuti per la sostituzione;
- Braccio robotizzato operante su 6 assi controllati da motori brushless e controllo numerico CNC;
- Testa Robot dotata di 2 o più pistole che spruzzano contemporaneamente sul pezzo per ridurre il tempo finale di applicazione e garantire un'elevata grammatura;
- Unità di controllo CNC: il software viene gestito da un pc industriale installato nel quadro di comando;
- Trasporti di entrata/uscita con sistema traslante a scomparsa per evitare l'accumulo di overspray sul tappeto;
- Sistema di pulizia pistole tramite una spazzola, con intervento programmato da software;
- Pannellatura della cabina pressurizzata in alluminio alveolare;
- Gruppo trattamento aria composto da prefiltra, ventilatore di mandata aria, alloggiamento per batteria acqua calda/fredda (gruppo umidificatore/deumidificatore) e filtro;
- Sistema di estrazione aria e overspray può essere a secco o acqua con veli in acciaio inox.



Dettaglio sistema telescopico trasporti
Detail of the telescopic system

The main Robot features are:

- Infeed / outfeed belt conveyors;
- Main transport equipped with paper coiling/uncoiling system, which is hold by a vacuum holey belt conveyor;
- Extractable quick system to replace the paper roll;
- CNC electronic unit to handle 6 controlled axes (transport axe, longitudinal movement axe, transversal movement axe, raise/lowering movement axe, rotational movement axe, inclination movement axe): all 6 axes are automatically controlled by the CNC control;
- Arm frame which supports N°2 spray guns which both automatically spray on the loaded parts to reduce the final application time and guarantee a very heavy coating, especially on the high gloss finish;
- An industrial PC manage the all Robot software, installed on the front of the main electrical cabinet;
- Telescopic infeed/outfeed belt conveyor to avoid overspray on the belt, in the spray zone;
- Cleaning system for the 2 spray guns, automatically abled by the software to avoid paint drops on the parts at the beginning of the spray application;
- Aluminum Paneling of the drying room with air make up unit (air pre filters, filters) and ceiling filters inside the spray room guarantees a perfect filtered ambient;
- Side exhaust dry system in the spray area with paper filter or water system and stainless steel.



Dettaglio bobina in carta - Coil-uncoil paper system



VD s.r.l.

Birone di Giussano - MB
c.a.p. 20833 - Italia
Via Ugo Foscolo 42/44

T. +39 0362 31 13 08
F. +39 0362 33 58 87
vd@vdsrl.it

www.vdsrl.it