

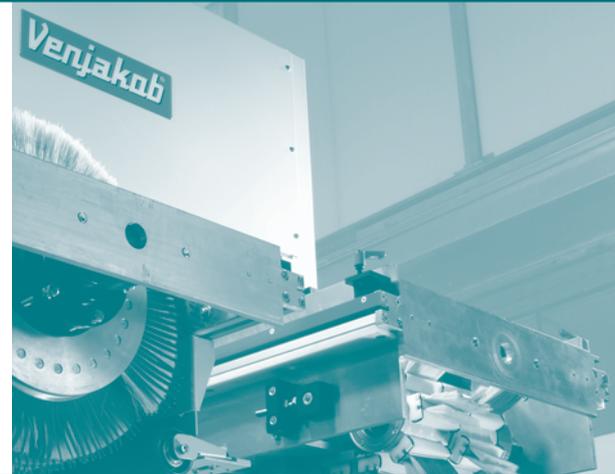


Venjakob[®]

BÜRSTEN | SCHLEIFEN | GLÄTTEN MIT SYSTEM

VEN BRUSH

Venjakob®



PERFEKTION VON ANFANG AN

Die Qualität des späteren Oberflächenergebnisses hängt entscheidend von der Ausführung einer professionellen Vorbehandlung ab. Individuell realisiert VEN BRUSH beim Bürsten, Glätten, Schleifen, Wischen von geölte(n) Teilen, Polieren von gewachsenen Teilen oder gezielten Strukturieren von Materialien die gewünschte Oberflächenbeschaffenheit. Erst mit der optimalen Bearbeitung von Flächen und Kanten sind die Voraussetzungen gegeben, eine überzeugende Oberfläche im weiteren Produktionsprozess sicherzustellen.

Die gegebenen Marktbedingungen in allen Branchen bedingen schnelles Reagieren und somit anpassungsfähige Produktionsprozesse. Die innovative Systemtechnik VEN BRUSH bietet dieses Höchstmaß an Flexibilität. Das vielschichtige Leistungsspektrum der bewährten Technologie gewährleistet die hochwertige Bearbeitung der individuellen Werkstücke. Der modulare Aufbau ermöglicht im Bedarfsfall die einfache Erweiterung der Anlage sowie das optimale Handling beim Austausch von Aggregaten.

SICHERHEIT



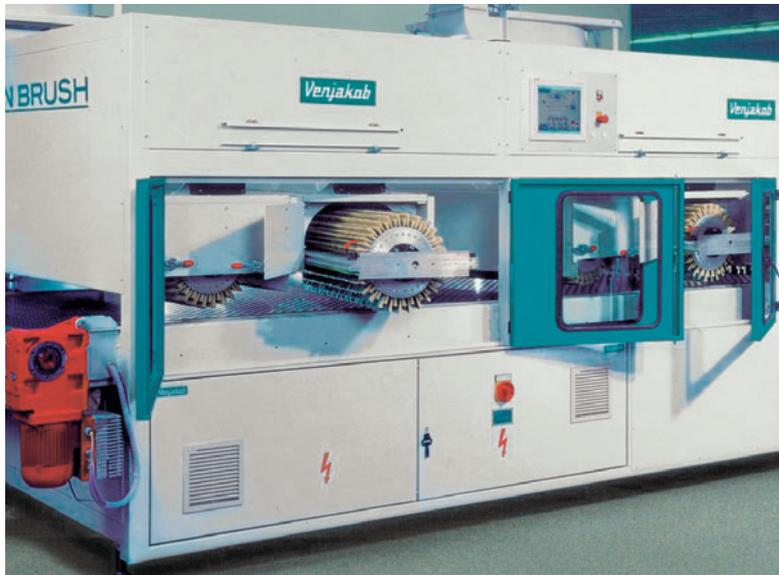
VAKUUMBAND UND HÖHENVERSTELLUNG:

Das leistungsfähige Vakuumtransportband übernimmt den sicheren Transport und fixiert sowohl kleine als auch große Werkstücke. Optional ist eine automatische Höhenverstellung in Verbindung mit einer Lichtschranke erhältlich.



WARTUNG:

Ergänzend zum vorgestellten breiten Leistungsspektrum überzeugen die funktionellen Systemmerkmale der VEN BRUSH Anlagentechnik bei Umrüst- oder Wartungsarbeiten. Die permanente Reinigung der Gurtbänder wird durch eine eingebaute Moltonwalze realisiert.



- Die Bürstenschnellwechsell-einrichtung mittels Einschubsystem und Kupplung gewähr-leistet kurze Rüstzeiten.



PRODUKTIONSPROZESS: Die leistungsstarke Systemtechnik ist einfach und direkt über ein Bedientableau oder Touch-Panel zu bedienen. Abgestimmt auf den kundenspezifisch gewünschten Anwenderkomfort sowie das jeweilige Anlagenkonzept erfolgt der Steuerungsbauprozess.

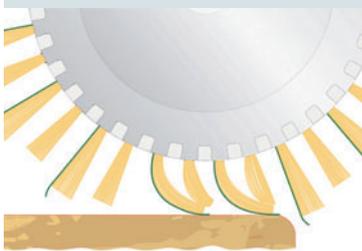
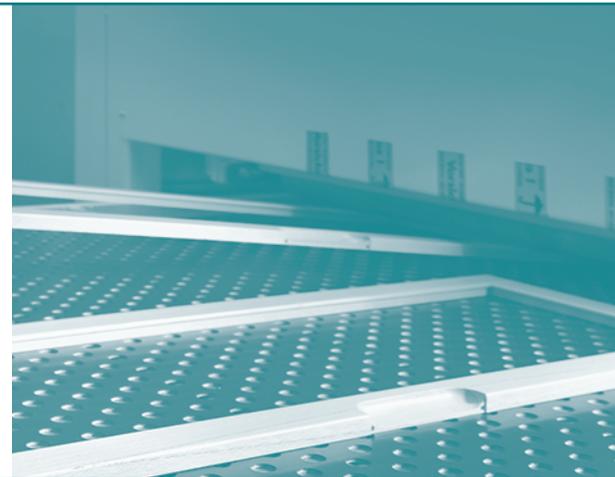


ANLAGENSTRASSE: VEN BRUSH überzeugt als Einzellösung, als Baustein einer Venjakob Anlagenstraße oder bei der Integration in eine vorhandene Maschinenstraße. So berücksichtigt der Steuerungsbauprozess alle Schnittstellen bis zur übergeordneten Bedienung und Überwachung.

STEUERUNG



Venjakob®



Rundbürste mit schmalen Stützbürsten



Rundbürste mit breiten Stützbürsten

MODULARER AUFBAU BIETET HOHE FLEXIBILITÄT

Basierend auf den kundenspezifischen Produktionsanforderungen erfolgt die Planung und Konzeption der Anlagenlösung. Großdimensionierte Rundbürstaggregate mit schmalen oder breiten Stützbürsten, Querbürstaggregate oder spezielle Struktur- und Tellerbürstaggregate stehen für die individuelle Bestückung zur Verfügung. Mit bis zu fünf Aggregatplätzen bietet VEN BRUSH immer eine perfekte Lösung. Die absolut gleichmäßige Bearbeitung beim Bürsten oder Glätten von Flächen und Kanten beeindruckt.

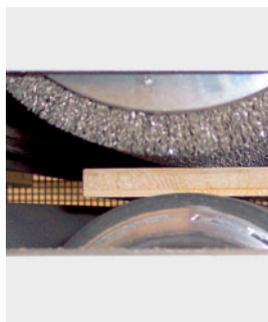
Die Systemtechnik VEN BRUSH basiert auf hohem Druck bei geringer Geschwindigkeit. Spezielle Gegenhaltebürsten mit breiten oder bei der Bearbeitung von profilierten Werkstücken mit schmalen Stützbürsten sorgen für den notwendigen Druck. Die motorische Höhenverstellung jedes einzelnen Aggregates sowie die stufenlose Drehzahlverstellung sichern in der Vorbehandlung von Werkstücken mit abweichenden Formen oder stark schwankenden Teilgrößen ein Höchstmaß an Perfektion und Flexibilität.

QUERBÜRSTAGGREGAT

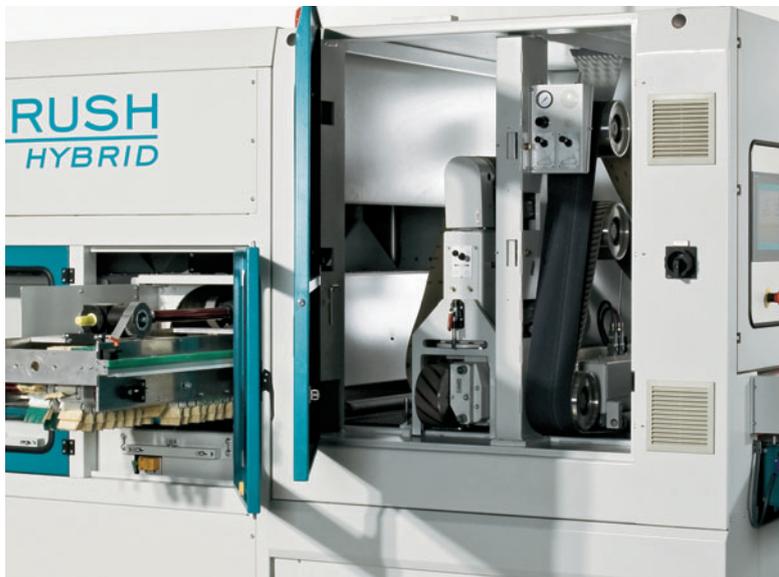


FLEXIBEL: Der schnelle Austausch von Querbürstaggregate durch ein Rundbürstaggregate innerhalb nur weniger Minuten erzielt hohen Bedienkomfort. Die optionale stufenlose Schrägstellung der Rundbürsten gewährleistet eine perfekte Kantenbearbeitung.

STRUKTURBÜRSTAGGREGAT



WIRKSAM: Der Einsatz dieses Aggregates ermöglicht ganz besondere Oberflächenbearbeitungen. Die spezielle Strukturbürste strukturiert Möbelteile, harte und weiche Hölzer, Fußböden oder Antiklook bis zu einer Strukturtiefe von 1 mm und einem Durchlauf von 10 m/min.



- VEN BRUSH *HYBRID* erzielt durch Längs- und Querbandschleifaggregate besonders perfekte Oberflächenergebnisse.



QUERSCHLEIFAGGREGAT: Das Querband mit Schlefkissen optimiert die Oberflächenqualität. Ein nachfolgender Fertigschliff mit dem Breitband übernimmt das Abschleifen der kurzen Fasern. Sogar der Endschliff von Lackflächen ist bei diesen gleichmäßigen Ergebnissen möglich.



LÄNGSSCHLEIFAGGREGAT: Der gleichmäßige Schleifdruck auf Kanten und Flächen basiert auf den mit der Schleiflamelle fest verbundenen Druckstücken. Zur Vermeidung von Oszillationsspuren kann ein quer laufendes Drucklamellenband eingesetzt werden.

VEN BRUSH
HYBRID

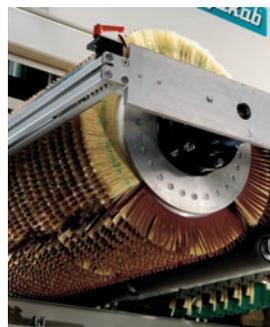


INDIVIDUALITÄT PRÄGT DIE SYSTEMLÖSUNG

Durch die Aggregatvielfalt ergibt sich ein breites Leistungsspektrum. Eine hohe Wirtschaftlichkeit ergänzt die gegebene Flexibilität. Sowohl als Einzelanlage, integriert in eine Venjakob Anlagenstraße oder als zugekaufte Anlagenkomponente in eine bestehende Maschinenstraße setzt die Systemtechnik VEN BRUSH Maßstäbe. Engagiert berücksichtigen wir spezielle Anforderungen oder realisieren Branchenanwendungen wie das Bürsten oder Schleifen von Leisten oder eine Entstaubung.

Qualifiziert und mit viel Liebe zum Detail konstruieren und produzieren wir die individuellen Anlagenlösungen. Über die gegebene Kundenzufriedenheit nach erfolgter Montage, Inbetriebnahme und Schulung aller Mitarbeiter hinaus verantworten wir die hohe Verfügbarkeit der Technik. Als kompetenter Ansprechpartner begleiten wir anstehende Erweiterungen oder Veränderungen. Weltweit für unsere Kunden ein leistungsstarker Partner zu sein, bestimmt unser tägliches Wirken.

PROFILSCHLEIFEN

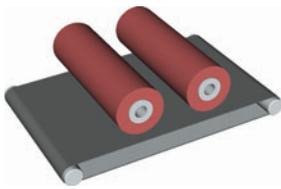


RUNDBÜRSTAGGREGAT: Produktionstechnisch ergeben sich beim Bürsten und Glätten von Profilen besondere Herausforderungen. VEN BRUSH gewährleistet den sicheren Transport der schmalen Werkstücke und führt die extreme Kantenbearbeitung in beeindruckender Qualität aus.

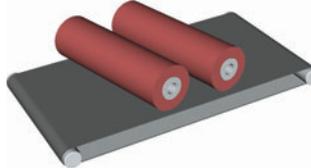


TELLERBÜRSTAGGREGAT: Insbesondere für die Bearbeitung von Längsprofilen eignet sich der Einsatz von Tellerbürsten. Hierdurch bietet sich die optimale Möglichkeit, die Höhendifferenz der Holzstruktur zu verringern. Daraus resultiert eine homogene Lackoberfläche.

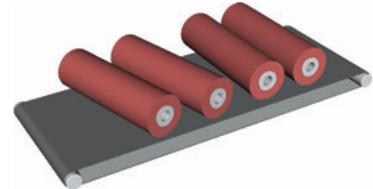
Systembeispiele für mögliche
Arbeitsbreiten von 600-3500 und
Arbeitslängen von 2000-5500 mm



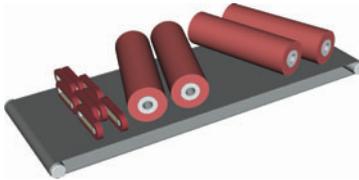
Grundausrüstung
Maschine mit 2 Aggregatplätzen
Bestückung
2 Rundbürsten (gerade gestellt)



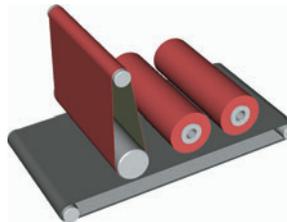
Optional
Maschine mit 2 Aggregatplätzen
Bestückung
2 Rundbürsten (schräg gestellt)



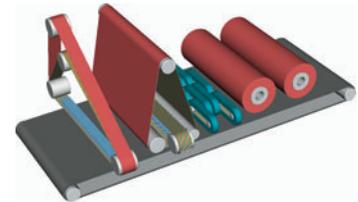
Individuell
Maschine mit 4 Aggregatplätzen
Bestückung
4 Rundbürsten (2 gerade und 2 schräg)



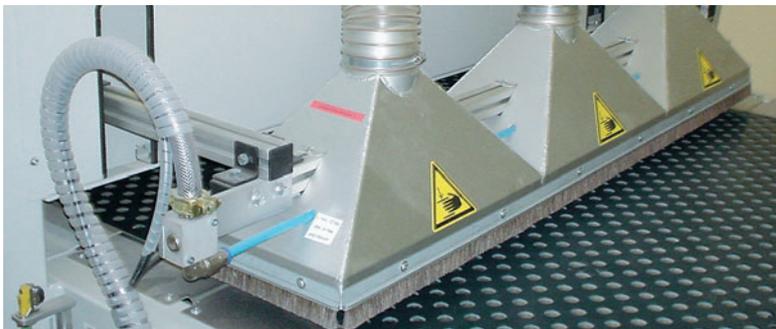
Individuell
Maschine mit 5 Aggregatplätzen
Bestückung
1 Querbürste und 4 Rundbürsten
(4 schräg)



Individuell
Maschine mit 3 Aggregatplätzen
Bestückung
1 Bandschleifaggregat, 2 Rundbürsten
(gerade gestellt)



Individuell
Maschine mit 5 Aggregatplätzen
Bestückung
2 Bandschleifaggregate (quer + längs),
1 Querbürste, 2 Rundbürsten (gerade gestellt)



ENTSTAUBUNG

GRÜNDLICH: Bei Bedarf kann VEN BRUSH um eine Entstaubung mit rotierenden Blasdüsen und Ionisierung erweitert werden. Diese ergänzende Funktion sichert bei hohen Qualitätsansprüchen die optimale Reinheit von Werkstücken nach einem Bürst- oder Schleifprozess.

Venjakob®



OBERFLÄCHENKOMPETENZ MIT SYSTEM

Seit über 40 Jahren realisiert Venjakob als international anerkannter und weltweit agierender Systemhersteller innovative Oberflächentechnik. Basierend auf den langjährigen Erfahrungen sowie dem tiefen Fachwissen unserer Mitarbeiter erfolgt die Konzeption von individuellen Anlagenlösungen, die Optimierung von Produktionsprozessen und die Entwicklung neuer Systemtechniken. Individualität, ein enger Dialog mit unseren Partnern in den verschiedensten Branchen sowie konzeptionelles Denken und Handeln prägen unser tägliches Wirken.



Holz



Kunststoff



Metall



Glas

VEN BRUSH
BÜRSTEN | SCHLEIFEN

VEN CLEAN
REINIGUNG

VEN MOVE
HANDLING

VEN TRANS
FÖRDERTECHNIK

VEN SPRAY
LACKIERUNG

VEN DRY
TROCKNUNG

VEN CLEAN AIR
ABLUFTRREINIGUNG

Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG

Augsburger Straße 2-6 | 33378 Rheda-Wiedenbrück | Deutschland
Phone +49 52 42 96 03-0 | info@venjakob.de

Venjakob Maschinenbau Vertriebsbüro Süd

Steinweg 5 | 71093 Weil im Schönbuch | Deutschland
Phone +49 71 57 52 19 32 | vertriebsued@venjakob.de

Venjakob Umwelttechnik GmbH & Co. KG | Wellweg 97 | 31157 Sarstedt | Deutschland
Phone +49 60 66 98 06-0 | umwelttechnik@venjakob.de

Nutro Inc. | 11515 Alameda Drive | Strongsville OH-44149-3099 | USA
Phone +1 440 572 3800 | usa@venjakob.de

Venjakob China Co. Ltd.

Suite 4-1, 4th Floor, 50 Yue Long Road
Xiaolan, Zhongshan, Guangdong, Postcode 528415 | China
Phone +86 7 60 22 11 12 08 | china@venjakob.de

Venjakob España

c) Atenas 54 | Poligono Industrial „San Luis“ | 29006 Malaga | Spanien
Phone +34 9 51 70 76 07 | spain@venjakob.de

Venjakob Finishing Solutions Pvt. Ltd.

2965, 4th Cross, Off 12 Main Rd | Rajniwas, 1st Floor, HAL II Stage
560008 Bangalore | Indien
Phone +91 98 45 00 90 88 | india@venjakob.de

Venjakob North America Inc.

670 Hardwick Road, Unit 5 | Bolton-ON L7E 5R5 | Kanada
Phone +1 905 951 99 66 | canada@venjakob.de