

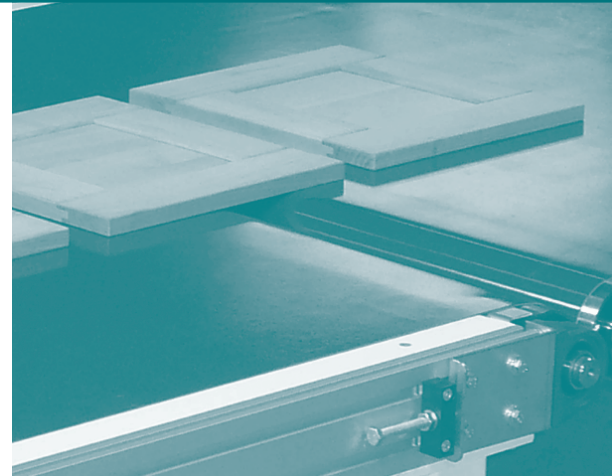
**Venjakob®**

**AUTOMATISIERUNG UND OPTIMIERUNG  
VON PROZESSABLÄUFEN**

**VEN TRANS**  
FÖRDERTECHNIK

**VEN MOVE**  
HANDLING

**Venjakob**<sup>®</sup>



## KOMPETENTER PARTNER VIELER BRANCHEN

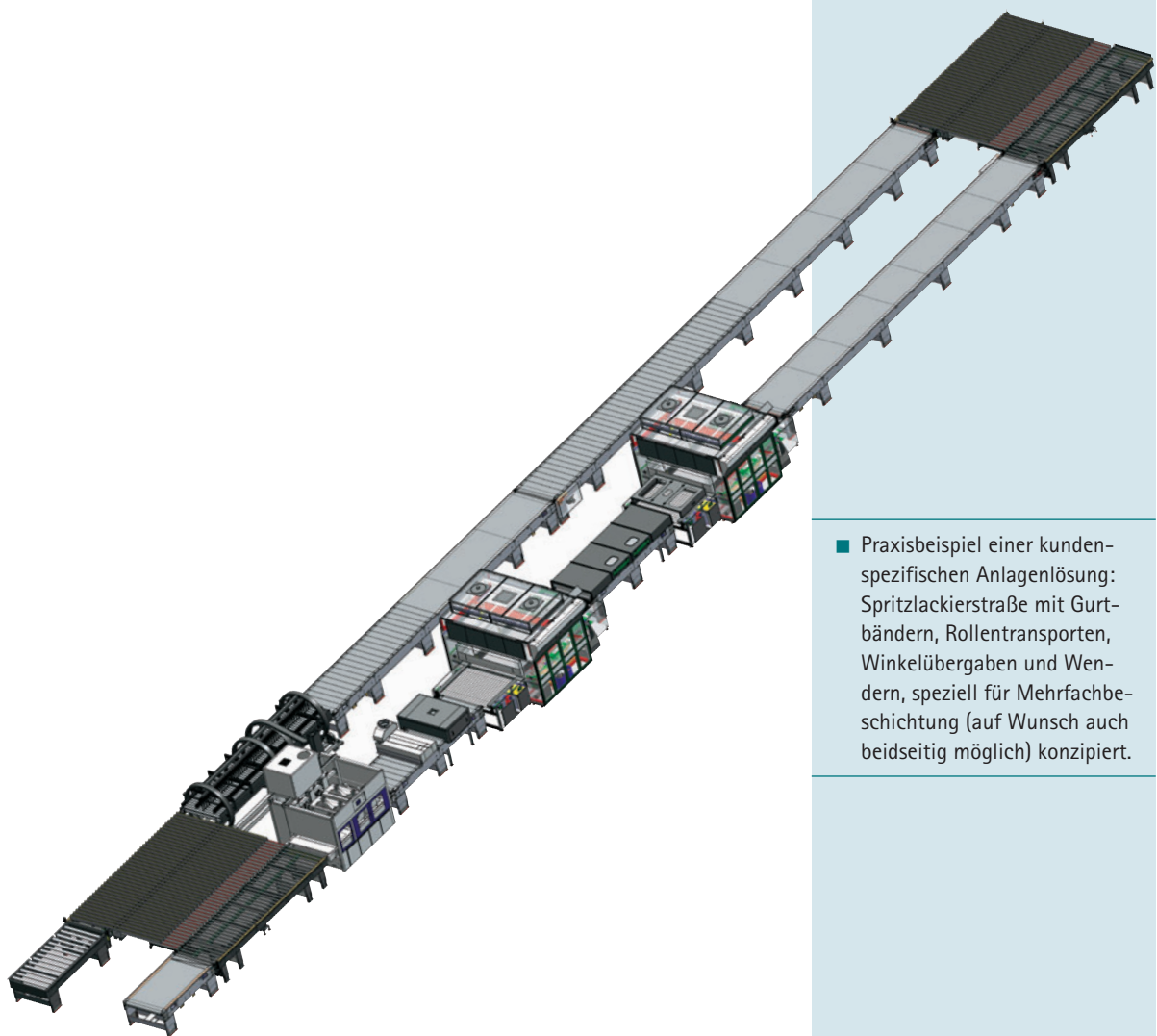
Basierend auf langjähriger Erfahrung sowie dem profunden Fachwissen unserer Mitarbeiter realisieren wir ausgereifte Produktionstechnik für unsere Partner in den unterschiedlichsten Branchen. Vom Automobilproduzenten über die Baustoffbranche, Gießereien, Holz- und Möbeldustrie, alle Kunststoffsparten, Glas-, Leder- und Metallverarbeiter bis zur umfangreichen Zulieferindustrie aller Materialien überzeugen die vielschichtigen und immer maßgeschneiderten Venjakob Förder- und Handlingkonzepte.

Ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit zu erzielen, steht bei der Automatisierung von Prozessabläufen sowie der Optimierung von Handlingleistungen im Vordergrund. Bei der Produktion der individuell konzipierten Fördertechnik bestimmen Professionalität sowie Kompetenz das Handeln. Als erfahrener Partner wissen wir, worauf es im soliden Maschinenbau ankommt. Unsere Kunden vertrauen von der Einzellösung bis zum kompletten Anlagenkonzept auf das umfassende Leistungsspektrum unseres Hauses.

**VEN TRANS**  
CURVE



**KURVENTRANSPORT:** Diese patentierte Systemtechnik erlaubt ein Ausscheren der Werkstücke über die Kurvenabmessung hinaus. Vom Kleinteil bis zum großflächigen Werkstück ist der schonende und laufruhige Transport gewährleistet. Die Abbildung zeigt eine VEN TRANS CURVE Anwendung, in der große Teile mittels einer 180°-Gurtbahnkurve gezielt und platzsparend zurückgeführt werden.



■ Praxisbeispiel einer kundenspezifischen Anlagenlösung: Spritzlackierstraße mit Gurtbändern, Rollentransporten, Winkelübergaben und Wenden, speziell für Mehrfachbeschichtung (auf Wunsch auch beidseitig möglich) konzipiert.



**INDIVIDUELL:** Abgestimmt auf die Werkstücke sowie die kundenspezifischen Gegebenheiten erfolgt der Einsatz von Gurt-, Gitter-, Stahlband- oder Riementransportbändern. Flexibel als Einzelösung oder Komponente einer Venjakob Anlagenstraße planbar.

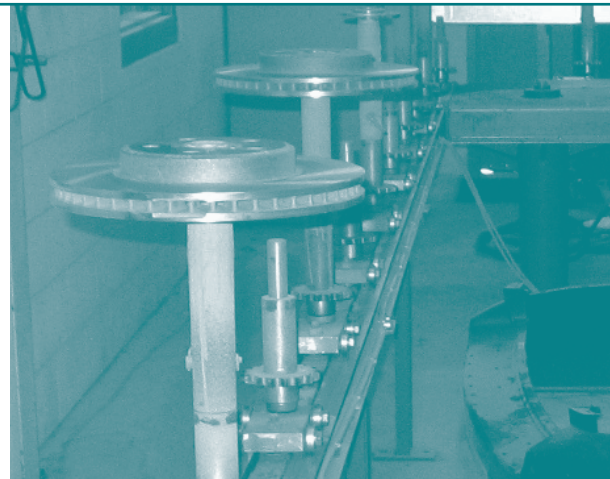
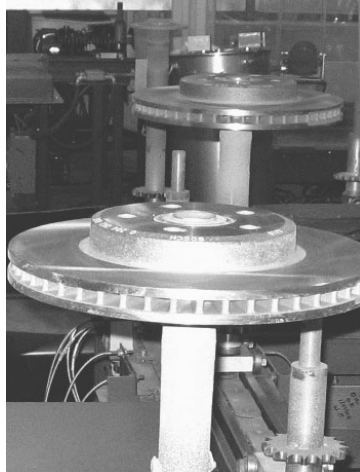
**VEN TRANS**  
BELT



**ZUVERLÄSSIG:** Rollentransporte auf Wunsch mit Werkstückumsetzung von ein- auf zweispurig, Stau- und Scheibenrollenbahnen oder Stabtransporte ergänzen das Leistungsspektrum an Stetigförderern. Im Bild Chargenoptimierungsrollenbahn zur Eliminierung unproduktiver Freiräume.

**VEN TRANS**  
ROLL

**Venjakob®**



### SICHER UND EFFEKTIV TEILE BEWEGEN

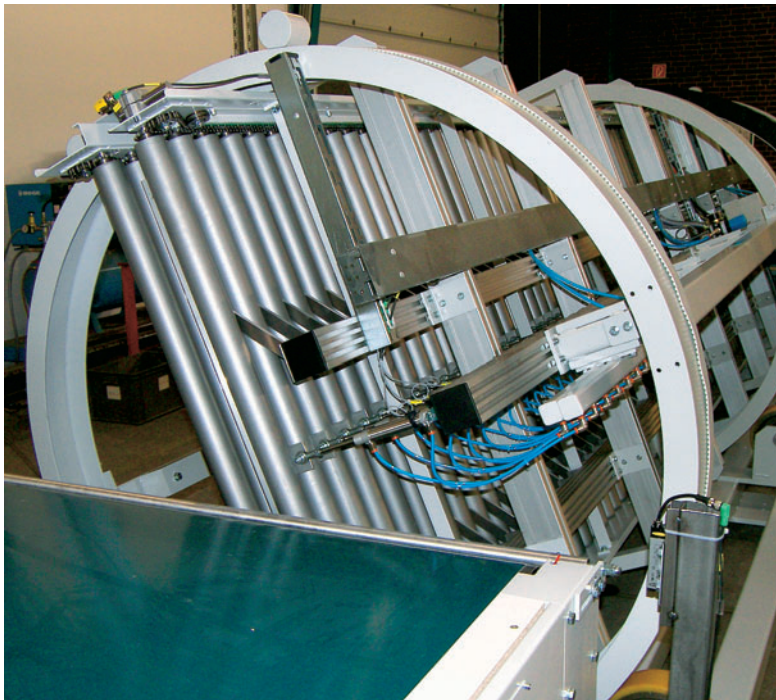
Individuelle Fördertechnik hat viele Kriterien zu berücksichtigen. Die Formate der Werkstücke, die Materialbeschaffenheit und die zu überbrückenden Wegstrecken spielen eine große Rolle. Zusätzliche Aspekte wie kurze Trockenstrecken oder größtmögliche Förderkapazitäten beeinflussen entscheidend die Konzeption einer effektiven und professionellen Transportlösung. Die Vielfalt der VEN TRANS Systemtechniken ermöglicht eine Bandbreite an leistungsstarken und überzeugenden Lösungskomponenten.

Verlässlich realisieren Stetigförderer, patentierte Kurventransporte oder komplexe Winkelübergaben den kontinuierlichen Transport von Werkstücken. Für Aufgabenstellungen, die ein flexibles Werkstückträgersystem benötigen, führen Spindelketten-/Randketten- oder Skidförderer definierte Prozessabläufe mit festem oder getaktetem Transport aus. Alle Transportlösungen sind für extreme Anforderungen ausgelegt und arbeiten in hohen Temperaturbereichen bis zu 450°C sowie in explosionsgefährdeter Atmosphäre.

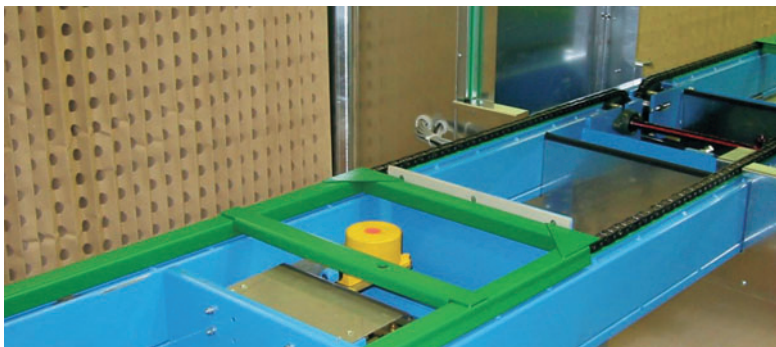
**VEN TRANS**  
ROTARY



**RANDKETTEN- | SPINDELKETTENFÖRDERER:** Die exakte Positionierung sowie Prozesssicherheit des Systems mit den rotierenden Spindeln als Werkstückträger beeindruckt. Die Rotationsbewegungen sind stufenlos einstellbar. Sowohl der kontinuierliche als auch der taktweise Transport ist möglich. Im Lackierungs- oder Trockenprozess sichert die Systemtechnik die optimale Teilebearbeitung.



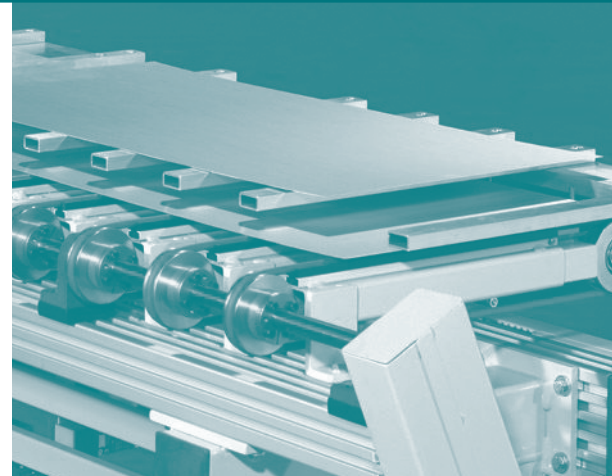
- Der Trommelwender mit automatischer Werkstückspannung zum Wenden von Chargen in der Spur.



**SKIDFÖRDERER:** Dieses Fördersystem für Werkstückträger ist vielseitig nutzbar. Von der Dichtung bis zum LKW-Führerhaus kann es mit beliebigen Werkstückgrößen bestückt werden. Zuverlässig übernehmen Skidförderer den sowohl taktenden als auch kontinuierlichen Transport oder die perfekte Teilezuführung innerhalb einer Produktionsstraße und gewährleisten definierte Prozessabläufe.

**VEN TRANS**  
SKID

**Venjakob**<sup>®</sup>



## PROFESSIONELL DAS HANDLING OPTIMIEREN

Über den sicheren und effektiven Transport von Werkstücken hinaus liegen in der Automatisierung und Optimierung wiederkehrender Handlingaufgaben hohe Rationalisierungspotentiale. Innovative Handlinglösungen bieten eine überzeugende Wirtschaftlichkeit in der Produktion und erhöhen damit die eigene Wettbewerbsfähigkeit. Ideal aufeinander abgestimmte Abläufe sowie das professionelle Zusammenspiel von Mensch und Technik prägen Arbeitszufriedenheit und Unternehmenserfolg.

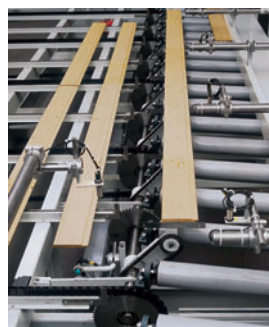
Die VEN MOVE Systemtechniken beantworten die vielschichtigen Anforderungen in der Handhabung. Beim Drehen, Wenden, Übergeben, Stapeln, Beschicken, Sammeln, Vereinzeln oder Zuteilen übernehmen Lösungen oftmals gleich mehrere Funktionen. Die bewährten Förder- und Handlingkomponenten der Systemlinien VEN SPRAY Lackierung und VEN DRY Trocknung ergänzen das aus unzähligen Projektierungen gewonnene Branchenwissen und machen die weltweit geschätzte Venjakob Leistungsstärke aus.

**VEN MOVE**  
TURN



**WENDEN:** Bei beidseitiger Flächenbearbeitung der Werkstücke gilt es, das Wenden professionell zu lösen. Der abgebildete Wendevorgang mit Spurwechsel erzielt eine sehr hohe Wendeleistung und sichert gleichzeitig die Qualität der zu bearbeitenden Teile.

**VEN MOVE**  
TRANSFER



**ÜBERGEBEN:** Die Abbildung zeigt eine Anwendung aus der Leistenbearbeitung. Bei der Übergabe von Werkstücken erfolgt der Wechsel vom Längstransport auf einen Quertransport. Die Kurbelschwinge ermöglicht ein Übersetzen der Werkstücke in extrem kurzer Zeit.

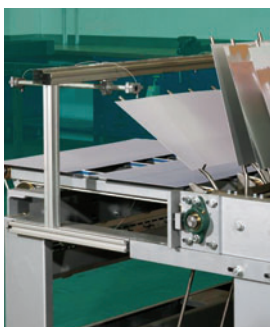


- Shuttle Portal: Im Bild erfolgt der Transport von Tankhälften nach der Vorbehandlung über eine Distanz von zwölf Metern zur nachfolgenden Verschweißung.



**STAPELN | BESCHICKEN:** Ein Produktionsablauf beginnt oder endet häufig mit dem automatisierten Zuführen oder Abnehmen von Teilen. Die gezeigte Beschickungs- oder Abstapelungsanlage basiert auf Vakuumsaugtraversen in gruben- oder grubenloser Ausführung.

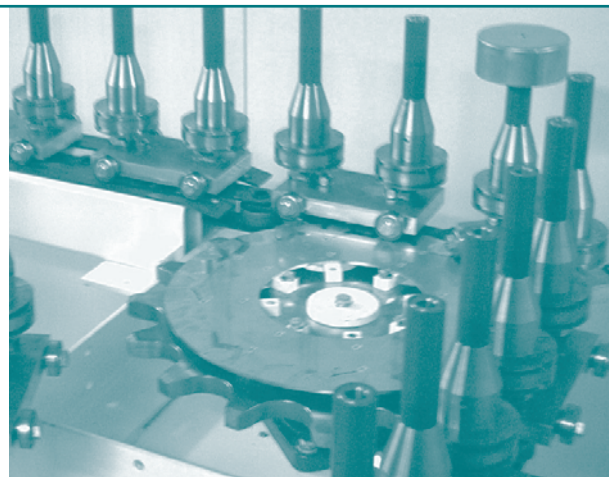
**VEN MOVE**  
STACK



**SAMMELN | VEREINZELN:** Das automatisierte Zusammenführen oder Trennen von Werkstücken ist im Produktionsprozess oft mehrfach zu lösen. Venjakob optimiert kundenspezifisch die Handhabung von Teilen. Im Bild ist die Verkürzung einer Trockenstrecke zu sehen.

**VEN MOVE**  
COLLECT

# Venjakob®



## OBERFLÄCHENKOMPETENZ MIT SYSTEM

Seit über 40 Jahren realisiert Venjakob als international anerkannter und weltweit agierender Systemhersteller innovative Oberflächentechnik. Basierend auf den langjährigen Erfahrungen sowie dem tiefen Fachwissen unserer Mitarbeiter erfolgt die Konzeption von individuellen Anlagenlösungen, die Optimierung von Produktionsprozessen und die Entwicklung neuer Systemtechniken. Individualität, ein enger Dialog mit unseren Partnern in den verschiedensten Branchen sowie konzeptionelles Denken und Handeln prägen unser tägliches Wirken.



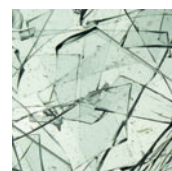
Holz



Kunststoff



Metall



Glas

**VEN BRUSH**  
BÜRSTEN | SCHLEIFEN

**VEN CLEAN**  
REINIGUNG

**VEN MOVE**  
HANDLING

**VEN TRANS**  
FÖRDERTECHNIK

**VEN SPRAY**  
LACKIERUNG

**VEN DRY**  
TROCKNUNG

**VEN CLEAN AIR**  
ABLUFREINIGUNG

**Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG**  
Augsburger Straße 2-6 | 33378 Rheda-Wiedenbrück | Deutschland  
Phone +49 52 42 96 03-0 | [info@venjakob.de](mailto:info@venjakob.de)

**Venjakob Maschinenbau Vertriebsbüro Süd**  
Steinweg 5 | 71093 Weil im Schönbuch | Deutschland  
Phone +49 71 57 52 19 32 | [vertriebsued@venjakob.de](mailto:vertriebsued@venjakob.de)

**Venjakob Umwelttechnik GmbH & Co. KG** | Wellweg 97 | 31157 Sarstedt | Deutschland  
Phone +49 60 66 98 06-0 | [umwelttechnik@venjakob.de](mailto:umwelttechnik@venjakob.de)

**Nutro Inc.** | 11515 Alameda Drive | Strongsville OH-44149-3099 | USA  
Phone +1 440 572 3800 | [usa@venjakob.de](mailto:usa@venjakob.de)

**Venjakob China Co. Ltd.**  
Suite 4-1, 4th Floor, 50 Yue Long Road  
Xiaolan, Zhongshan, Guangdong, Postcode 528415 | China  
Phone +86 7 60 22 11 12 08 | [china@venjakob.de](mailto:china@venjakob.de)

**Venjakob España**  
c) Atenas 54 | Poligono Industrial „San Luis“ | 29006 Malaga | Spanien  
Phone +34 9 51 70 76 07 | [spain@venjakob.de](mailto:spain@venjakob.de)

**Venjakob Finishing Solutions Pvt. Ltd.**  
2965, 4th Cross, Off 12 Main Rd | Rajniwas, 1st Floor, HAL II Stage  
560008 Bangalore | Indien  
Phone +91 98 45 00 90 88 | [india@venjakob.de](mailto:india@venjakob.de)

**Venjakob North America Inc.**  
670 Hardwick Road, Unit 5 | Bolton-ON L7E 5R5 | Kanada  
Phone +1 905 951 99 66 | [canada@venjakob.de](mailto:canada@venjakob.de)