

HOLZ MIT SCHRAUBEN VERBINDEN KEINE EINFACHE AUFGABE

Die WPW-Tipps helfen Ihnen, den Vorgang zu verstehen und Probleme wie Splintern zu vermeiden

Möchte man zwei Holzstücke durch Schrauben verbinden, sind Vorbohrung und Versenkung unverzichtbar, um ein ästhetisches und langhaltendes Resultat zu erzielen.

- **Pilotloch - im unteren Brett.**
- **Durchgangsloch und Versenkung - im oberen Brett.**

Der Durchmesser des Pilotlochs sollte etwa jenem der Schraube entsprechen. Bei weichem Holz kann es ein wenig kleiner sein.

Das Durchgangsloch sollte etwas größer als der Durchmesser des Gewindes sein. Bei Dielenböden ist es normalerweise nicht nötig, das untere Brett vorzubohren, da es nie sichtbar sein wird.

Den Vorbohr - Prozess auslassen

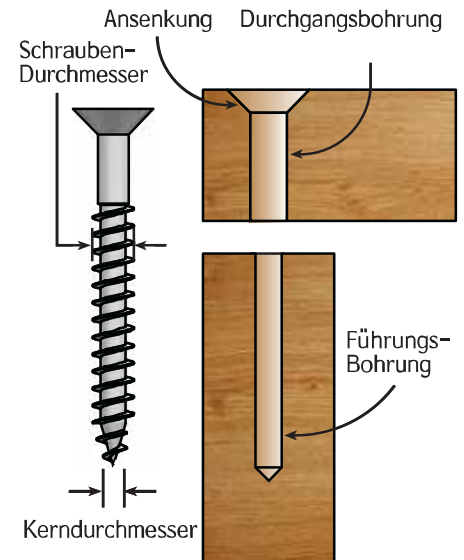
Dies kann zum Splintern und Brechen vom Holz oder sogar zum Abbruch der Schraube führen, wenn Sie Hartholz oder Verbundmaterial verwenden. Das Problem kann auftreten, sobald Sie die Schraube einführen, oder mit einer gewissen Verzögerung, da das Holz nicht genügend Platz zu arbeiten hat, wenn das Feuchtigkeitsniveau im Holz sich in Reaktion auf die Wetterverhältnisse ändert.

Vermeiden Sie Risse - bohren Sie immer vor, bevor Sie die Schraube einführen!

Ein Durchgangsloch bohren und versenken

Durchgangslöcher stellen eine enge Verbindung sicher, denn dadurch kann die Schraube frei durch das obere Brett bewegt werden. Nur in dem unteren Brett wird sie verschraubt. So wird das obere Brett zum unteren Brett hinabgezogen. Ein Versenker wird benötigt, um Schrauben bündig oder unter die Oberfläche des Bretts zu setzen!

Ein Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) hilft, stets eine gleiche Senktiefe passend zur Schraube zu erreichen.



WPW!
Wir benötigen Ihre Hilfe!



Kein Problem!
Verwenden Sie den WPW-Versenker & -Tiefenstopp-Anlaufring.



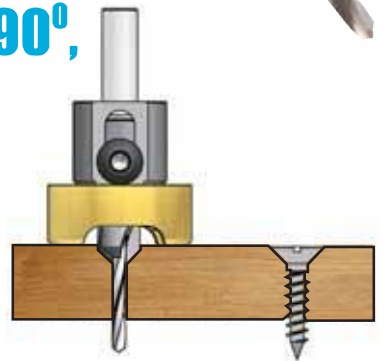
WPW-Versenker & -Tiefenstopp-Anlaufring
für eine langanhaltende, perfekte Verbindung.

**COUNTERSINK
& STOP**

HW-BESTÜCKTER VERSENKER, SPITZENWINKEL 90°, MIT TIEFENANSCHLAG (MITLAUFEND GELAGERT)

Für saubere Oberflächen und einfache Tiefenkontrolle. Keine Kratzer! Keine Brandspuren!

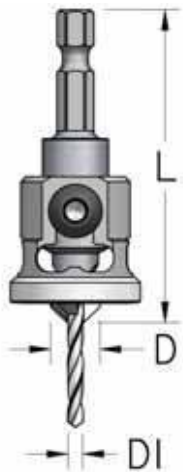
Einzigtiger anpassbarer Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert), entwickelt für eine schnelle und gleichmäßige Tiefeneinstellung der Ansenkung. Das nutzerfreundliche Design ermöglicht eine einfache Kontrolle der Bohrlänge sowie den Austausch von Zubehör. Ein Zerlegen des Tiefenanschlags (mitlaufend gelagert) ist nicht notwendig. Spezieller doppelseitiger Sechskant-Schlüssel (1/8" x 4) inbegriffen.



AQP

Versenker, Spitzenwinkel 90°, mit Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) mit geringem Reibwert

Anlaufing aus Polymer. Inkl. HSS-Bohrer. Sechskantschaft 1/4" (6,3mm) für blitzschnellen Werkzeugwechsel.

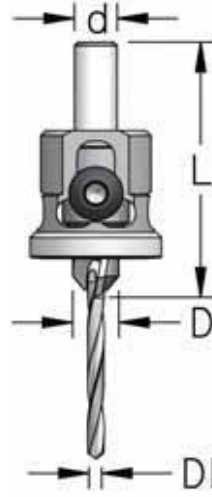


Bestell-Nr.	DI	D	L
AQP2004S	2.0	9.5	60
AQP2404S	2.4	9.5	60
AQP2504S	2.5	9.5	60
AQP2804SC	2.8	9.5	60
AQP3004SC	3.0	9.5	60
AQP3204SC	3.2	9.5	60
AQP3604SC	3.6	12.7	60
AQP4004SC	4.0	9.5	60
AQP4014SC	4.0	10	60
AQP4504SC	4.5	9.5	70
AQP5004SC	5.0	12.7	70
AQP6004SC	6.0	12.7	70

ATP

Versenker, Spitzenwinkel 90°, mit Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) mit geringem Reibwert

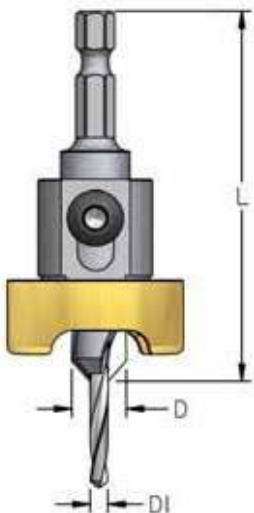
Anlaufing aus Polymer. Rundschaft. Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannut (kleiner Winkel).



Bestell-Nr.	DI	D	L	d
ATP2405D	2.4	8.5	49	8
ATP2505D	2.5	8.5	49	8
ATP3005D	3.0	10	49	8
ATP3205D	3.2	9.5	49	8
ATP3285D	3.2	12.7	51	8
ATP3505D	3.5	10	49	8
ATP3605D	3.6	10	49	8
ATP4005D	4.0	10	50	8
ATP4405D	4.4	11.1	50	8
ATP4807D	4.8	11.1	51	9.5
ATP4817D	4.8	12.7	51	9.5
ATP5005D	5.0	10	50	8
ATP5007D	5.0	12	51	9.5
ATP6007D	6.0	12.7	51	9.5

ABB

Versenker & -Tiefenstopp-Anlaufing PRO

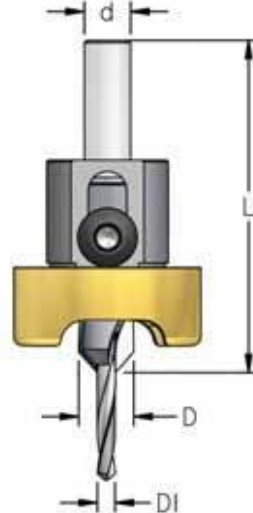


Metall - Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) mit geringem Reibwert; Drucklager (Druck-Kugellager). Garantiert ein starkes, langlebiges Werkzeug. Effiziente und einfache Spanabfuhr. Sechskantschaft 1/4" (6,3mm) für blitzschnellen Werkzeugwechsel. Inkl. HSS-Bohrer.

Bestell-Nr.	DI	D	L
ABB2404S	2.4	9.5	66
ABB3204SC	3.2	9.5	66
ABB3604SC	3.6	9.5	66
ABB4004SC	4.0	9.5	66
ABB4404SC	4.4	12.7	70
ABB4504SC	4.5	12	70

ALB

Versenker & -Tiefenstopp-Anlaufing PRO



Geringer Reibwert durch Metall-Tiefenanschlag mit Drucklager (Druck-Kugellager). Garantiert ein starkes, langlebiges Werkzeug. Effiziente und einfache Spanabfuhr. Rundschaft. Mit kurzem HSS-Bohrer.

Bestell-Nr.	DI	D	L	d
ALB5017SC	5.0	10	65	10
ALB5007SC	5.0	12	65	10
ALB6007SC	6.0	12.7	65	10



TACB806

Versenker-Adapter & Tiefenstopp-Anlaufring PRO. Für saubere Oberflächen und einfache Tiefenkontrolle.

Rotierender Metall-Tiefenanschlag (mitlaufend gelagert) mit Axialkugellager, geringster Reibwert. Zum Kombinieren von professionellen HW-WPW-Versenkern und Senkern für Zylinderkopfschrauben mit dem einzigartigen Schwerlast-Tiefenanschlag. Offener Spanraum an der Vorderseite – für effiziente Spanabfuhr, ermöglicht kontinuierliches Arbeiten. Rundschaft 9,5mm. Spezieller doppelseitiger Sechskant-Schlüssel (1/8" x 4) inbegriffen.

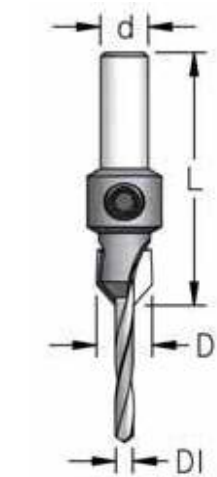
Passt auf die meisten Standard-WPW-Versenker und Senker für Zylinderkopfschrauben mit 8mm-Schaft.



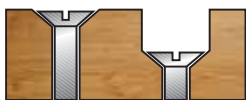
ACO...D

HW-bestückter Versenker, Spitzenwinkel 90°

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannute (kleiner Winkel). Rundschaft.



Bestell-Nr.	DI	D	L	d
AC02405D	2.4	8.5	44	8
AC02805D	2.8	9.5	44	8
AC03005D	3.0	10	44	8
AC03215D	3.2	8	44	8
AC03205D	3.2	9.5	44	8
AC03285D	3.2	12.7	49	8
AC03605D	3.6	10	44	8
AC04005D	4.0	10	44	8
AC04405D	4.4	11.1	44	8
AC04807D	4.8	11.1	51	9.5
AC04817D	4.8	12.7	49	9.5
AC05007D	5.0	12	51	9.5
AC05607D	5.6	12	47	9.5
AC05617D	5.6	12.7	49	9.5
AC06007D	6.0	12.7	47	9.5
AC06317D	6.3	12.7	47	10
AC06307D	6.3	13	47	10



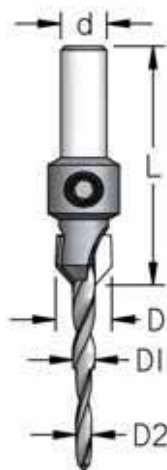
ACO...M

HW-bestückter Versenker, Spitzenwinkel 90°

Mit HSS-Stufenbohrer. Rundschaft.



Bestell-Nr.	DI	D2	D	L	d
AC03605M	3.6	2.4	10	44	8
AC04005M	4.0	2.8	10	44	8
AC04405M	4.4	3.2	11.1	44	8
AC05007M	5.0	3.5	12	51	9.5



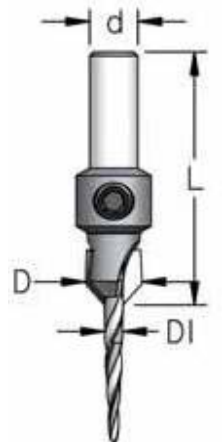
ACO...T

HW-bestückter Versenker, Spitzenwinkel 90°

Mit HSS-Kegelbohrer (Konusbohrer). Rundschaft.



Bestell-Nr.	DI	D	L	d
AC03205T	3.2	9.5	44	8
AC03605T	3.6	10	44	8
AC04005T	4.0	10	44	8
AC04405T	4.4	11.1	44	8
AC04807T	4.8	11.1	51	9.5



AC4...D

HW-bestückter Senker für Zylinderkopfschrauben (Zylinderform, flacher Grund)

Inkl. HSS-Spiralbohrer mit schlanker Spannute (kleiner Winkel). Rundschaft.

Bestell-Nr.	DI	D	L	d
AC43205D	3.2	9.5	48	8
AC44005D	4.0	10	48	8
AC44405D	4.4	10	48	8
AC44817D	4.8	12.7	48	9.5
AC45617D	5.6	12.7	48	9.5
AC46017D	6.0	12.7	48	9.5
AC46317D	6.3	12.7	48	9.5

