

Pressemeldung zur LIGNA 2019

25. März 2019

Getreu dem Motto „Alles für den Korpusbau“ erweitert Wood IQ Lohmeyer konsequent sein Produktportfolio

Das Taubertäler Unternehmen wird gemeinsam mit seinem Partner Nanxing im Mai 2019 zum wiederholten Mal auf der LIGNA in Hannover vertreten sein. Wood IQ ist spezialisiert auf Holzbearbeitungsmaschinen für den Korpusbau und deckt die gesamte Wertschöpfungskette in den Bereichen Zuschnitt, Kantenanleimen, Bohren und Fräsen ab. Robuste und qualitativ hochwertige Maschinen mit einem unschlagbaren Preis-Leistungsverhältnis und niedrigen Service- und Wartungskosten gepaart mit einem zuverlässigen, unkomplizierten und schnellen Service – dafür steht die Marke LOHMEYER SMART·WOOD·WORKING.

Auf dem diesjährigen Stand des Unternehmens wird die gesamte Wertschöpfungskette für den Korpusbau mit Maschinen für jeden Produktionsschritt live präsentiert - neben den bereits erfolgreich auf dem Markt eingeführten Maschinentypen werden auch Neuheiten und Weiterentwicklungen zu sehen sein.

Für den Plattenzuschnitt stellt Lohmeyer die neue Druckbalkensäge NP330HG vor. Verfügbar ist die HG-Serie in 2 Längen (3.300 mm und 3.800 mm). Zudem gibt es diesen Maschinentyp auch als Hubtischmaschine. Die HG-Serie zeichnet sich durch zusätzliche Features gegenüber der bereits am Markt erfolgreich eingeführten DBS-Serie aus. So ist es möglich, Pakete bis 120 mm zu schneiden. Die Zykluszeiten sind kürzer, da der Sägeblattüberstand und die Druckbalkenhöhe in Abhängigkeit von der Pakethöhe gesteuert werden. Hauptsäge und Vorritzsäge werden über einen separaten Motor getrennt angetrieben. Die Einstellung des Vorritzsägeblattes zur Hauptsäge erfolgt über das Bedienterminal.

Die im Standard enthaltene Optimierungssoftware minimiert den Plattenverbrauch. Alle Informationen werden in grafischer Form und im Klartext auf der Bedienoberfläche angezeigt. Programme können unkompliziert und schnell abgerufen werden. Innerhalb der letzten Jahre wurden zahlreiche Anbindungen an externe Optimierungssoftware realisiert.

Im Bereich Formatkreissägen wird mit der neuen FKS 355 IQ eine weiterentwickelte Version auf dem Messestand präsentiert. Der eloxierte Doppelrollwagen steht für eine langlebige Schnittgenauigkeit. Mit dem markterprobten CNC-Breitenanschlag hat sich die neue FKS 355 IQ innerhalb der ersten Monate im neuen Jahr bereits erfolgreich etabliert.

Die industriellen Lohmeyer Kantenanleimmaschinen der Serie KAM 780 IQ wurden bereits auf der Ligna 2017 vorgestellt. Die hohe Nachfrage von Zulieferern und industriellen Kunden haben

Lohmeyer veranlasst, weitere Baureihen im Portfolio aufzunehmen. Mit der konsequenten Weiterentwicklung der KAM 780 IQ stellt Lohmeyer auf der Ligna 2019 die KAM 792 IQ mit einem PU-System und einer Rückführung vor. Das Motto der KAM-Serie ist eine hohe Vorschubgeschwindigkeit bei maximaler Flexibilität. Ein automatisches Kantenmagazin und pneumatisch verstellbare Doppelaggregate (Feinfräsen und Profilziehklinge) stellen die optimale Plattform für eine flexible und industrielle Produktion dar. Das Schnellwechselleimsystem ermöglicht das schnelle Wechseln bei verschiedenen Kantenfarben. Eine Vorschmelzeinheit sorgt stets für eine optimale Leimtemperatur und schützt den Leim vor dem Verbrennen.

Ein faserverstärktes Keilriemensystem maximiert die Stabilität und Gleichmäßigkeit des Werkstücktransports und schont die Plattenoberfläche.

Verschiedenen Sprüheinrichtungen, oszillierende Schwabbelscheiben und acht Absauganschlüsse schonen das Werkzeug und sorgen für eine saubere Werkstückoberfläche, damit die Anlauffringe ihre Arbeit exakt ausführen können. Somit ist für ein perfektes Finish auch bei hohen Laufleistungen gesorgt.

Die maximale Vorschubgeschwindigkeit der KAM 792 IQ liegt je nach Aggregateauswahl bei bis zu 26 m/min, mit aktiviertem Eckenkopieren bei 20 m/min. Wie alle Lohmeyer-Maschinen punktet auch diese durch ihr optimales Preis-Leistungsverhältnis. Rückführungssysteme werden ebenfalls bereits umgesetzt.



1 Kantenanleimmaschine KAM 792 IQ

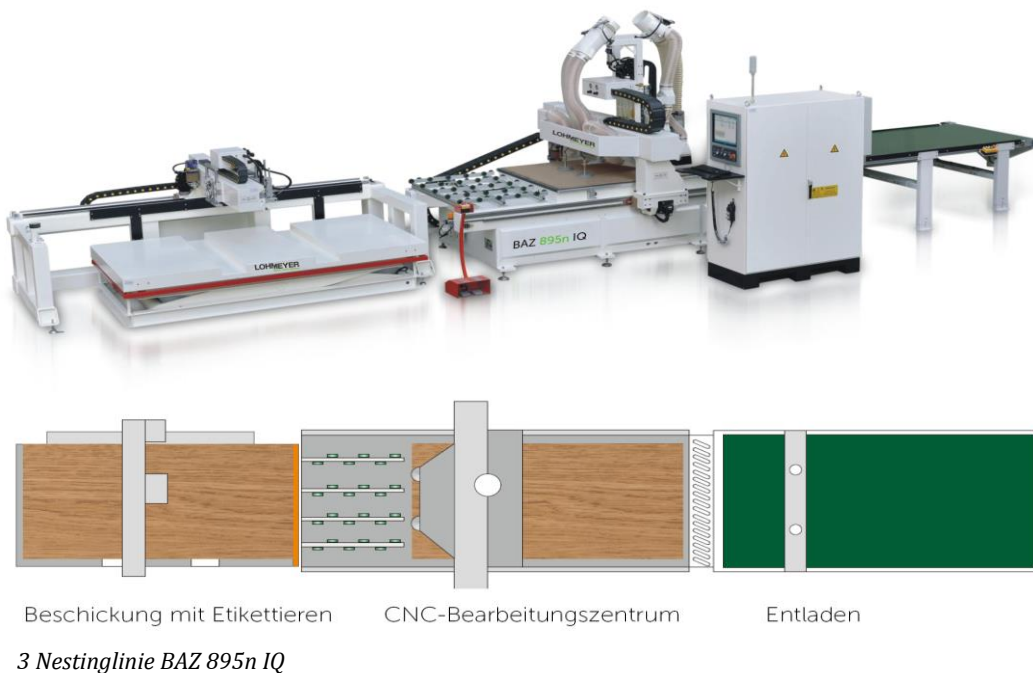
Zur Ligna präsentiert Lohmeyer eine vollautomatische komplette Nestinglinie mit Barcodedrucker und Handling für Halbformatplatten (2.800 x 2070 mm).

Ein hydraulischer Hubtisch (Traglast 3.000 kg) hebt die Platten automatisch auf die Ebene des Etikettierens, transportiert die Platten und richtet sie automatisch an der korrekten Position aus. An der Beschickungsstation wird das Werkstück von vier Vakuumsaugern erfasst und sicher und schonend zum Bearbeitungstisch befördert. Die Bohreinheit ist mit 10 vertikalen Bohrern

ausgestattet. Nach der Bearbeitung wird das Nest schonend aus der Maschine auf ein Austransportband befördert.

Werkzeugmessfühler und Werkzeughalterung gewährleisten ein effizientes und unkompliziertes Einstellen und Wechseln der Werkzeuge. Zahlreiche Absaugsysteme sorgen für einen sauberen Maschinentisch, ein sauberes Nest und saubere Werkstücke. Dank automatischer Schmierung der Beschickungsstation und des CNC-Bearbeitungszentrums reduziert sich der Wartungsaufwand auf ein Minimum.

Die leistungsstarke Nesting Software für die werkstatorientierte Programmierung stammt aus dem Hause DDX und deckt alles ab vom Import von XML-Dateien, dem automatischen Generieren des DIN-Codes, Umarbeiten von Werkstücken, Optimierungsprozesse bis hin zum Etikettieren einzelner Werkstücke und verschiedene Funktionen wie Gestalten von Werkstücken innerhalb der Platte. Das System akzeptiert Standard XML-Dateien und bietet offene Schnittstellen zur Anbindung an fast alle üblichen Möbel-Softwares. Das XML-Format ist frei zugänglich für den Kunden.



Im Bereich CNC-Bearbeitungstechnik führt Lohmeyer mit der LIGNA 2019 einige neue Maschinen in den Markt ein.

Für ein fehlerfreies, präzises, horizontales Plattenbohren von allen Seiten mit hoher Geschwindigkeit steht das Bearbeitungszentrum NCB2806 zur Verfügung. Die horizontalen Bohrungen werden automatisch auf einem horizontalen CNC-Bearbeitungszentrum bereitgestellt. Das zuvor etikettierte Werkstück wird einfach über einen Barcodeleser gescannt. Die Nestingsoftware DDX hat bereits bei der Erstellung des Nestes die notwendigen Daten

bereitgestellt. Dank optoelektronischem Schalter wird nach Positionieren der Platte auf dem Arbeitstisch automatisch gebohrt. Seitliche Positionierzylinder und eine herausziehbare seitliche Ausrichtvorrichtung unterstützen die Positionierung und Fixierung der Platte auf dem Arbeitstisch. Druckzylinder von oben drücken die Plattenoberfläche fest an – diese Kombination stellt hochwertige Bohrergergebnisse sicher.



4 CNC-Bohrmaschine NCB2806 wird in Kombination mit der Nestinglinie BAZ 895n IQ ausgestellt

Das Produktportfolio wird außerdem durch eine CNC-Durchlaufbohrmaschine für vertikales Bohren von oben und horizontales Bohren von drei Seiten ergänzt. Die N2508 ist mit zwei Fahrportalen mit jeweils zwei Supporten ausgestattet, die vier individuell abrufbare Bohrköpfe tragen mit insgesamt 84 vertikalen und 16 horizontalen separat anwählbaren Bohrern. Die Maschine ist für eine hohe Leistung bei Losgröße 1 ausgelegt. Es können entweder gleichzeitig zwei Platten oder ein langes Werkstück mit allen vier Bohrköpfen gleichzeitig bearbeitet werden. Dank des Kreuzlayout der vier Bohrköpfe kann eine Vielzahl von Bohrbildern wirtschaftlich abgebildet werden.

Jede Bearbeitungseinheit wird mit separaten Servomotoren angetrieben (16 insgesamt). Die Rollenbahn zum Beladen und der Entladetisch mit Förderband erlauben die Einbindung der Maschine in eine automatisierte Produktionslinie.

Technische Daten:

Werkstückmaße

Länge (doppelte Arbeitsstation):	250 - 2.500 mm (2 x 250 - 2 x 1.300 mm)
Breite:	120 - 800 mm
Höhe:	12 - 50 mm
Arbeitsbereich:	3.000 mm x 800 mm

Bohrblock

vertikale Bohrer:	21 x 4
horizontale Bohrer:	X=3 x 4, Y=2 x 2
Drehzahl:	4.000 UPM

Max. Verfahrensgeschwindigkeiten

X-Achse:	80 m/min
Y-Achse:	80 m/min
Z-Achse:	20 m/min
Max. Fördergeschw.:	80 m/min

Vakuumpumpe: 5,5 kW, 160 m³/h, 0,5 kg/cm²

Staubabsaugung: 200 mm x 4, Absauggeschwindigkeit min. 28 m/s

Druckluft: 7 kg/cm²

Elektrische Versorgung: 41 kW, 400 V, 3 Phasen, 50 Hz

Maschinenmaße: 11.200 x 2.100 x 2.300 mm

Gewicht: 5.000 kg



5 CNC-Durchlaufbohrmaschine N2508

Mit der NCB2412 führt Lohmeyer eine 6-seitige CNC-Bohrmaschine in den Markt ein. In einem einzigen Arbeitsprozess kann an sechs Seiten gebohrt sowie auf der Ober- und Unterseite genutet werden. Die Maschine ist mit einem Doppelbalken und zwei 3,5 kW Spindeln ausgestattet. Das Fahrportal bietet eine hohe Stabilität und große Bearbeitungsmöglichkeiten mit einem oberen und einem unteren Bohrblock. Alle Spindeln werden mit Servomotoren angetrieben. Leistungsstarke und reaktionsschnelle Doppelgreifer und die automatische seitliche Ausrichtvorrichtung ermöglichen eine schnelle und störungsfreie Bearbeitung. Die bewegliche, lange Führungsbahn sorgt für eine hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit.

Technische Daten:

Werkstückmaße

Länge: 220 - 2.550 mm

Breite: 250 - 1.200 mm

Höhe: 12 - 50 mm

Bearbeitungsmaße

X-Achse: 2.400 mm

Y-Achse: 1.200 mm

Z-Achse: 70 mm

Arbeitstisch: Luftkissentisch aus HPL und Stahl

Max. Verfahrensgeschwindigkeiten

X-Achse: 110 m/min

Y-Achse: 75 m/min

U-Achse: 110 m/min

Z-Achse: 30 m/min

Hauptspindel: 2 x 3,5 kW, ER25, 18.000 UPM

Bohrblock

vertikale Bohrer: 12 (Oberseite) + 9 (Unterseite)

horizontale Bohrer: 8 (X 2x2, Y 2x2)

max. Bohrdurchmesser: 35 mm

Bohrraster: 32 mm

Drehzahl: 4.000 Upm

Bohrerdurchmesser: 10 mm

Druckluft: 0,6-0,7 MPa

Staubabsaugung: 2 Anschlüsse: unten 125 mm x 1, oben 150 mm x 1, min. 28 m/s

Entladeart: Standard Luftlagertisch (Länge 1.500 mm)

Luftgebläse: 2 kW, Durchmesser Ansaugdüse 60 mm

Elektrische Versorgung: 19,4 KW, 400 V, 3 Phasen, 50 Hz

Maschinenmaße: 5.900 x 2.640 x 2.100 mm

Gewicht: 3.500 kg



6 Sechseitige CNC-Bohrmaschine NCB2412

Kontakt:

Wood IQ GmbH Lohmeyer
Herr Peter Lohmeyer
Robert-Koch-Str. 1
D-97941 Tauberbischofsheim
Tel.: +49 93 41 89 56 8-0
Fax: +49 93 41 89 56 8-10
info@lohmeyer-iq.com