

CNC-Bearbeitungszentrum BAZ 875 IQ



* Hinweis: Die tatsächliche Schutzhaube unterscheidet sich von der im Bild dargestellten und entspricht den CE-Konformitätsanforderungen.

Ausstattung

Verfahrwege / Verfahrgeschwindigkeiten

- X-Achse: 3.500 mm - 80 m/min
- Y-Achse: 1.500 mm - 80 m/min
- Z-Achse: 250 mm - 18 m/min (2 Stück separat für Bohrkopf und Frässpindel)
- C-Achse für die Aufnahme von Aggregaten (Option)
- Servomotoren in X (4,4 kW), Y (1,8 kW), Z (1,8 kW)
- Kugelrollspindel (Z), Zahnstangengetriebe (X+Y)



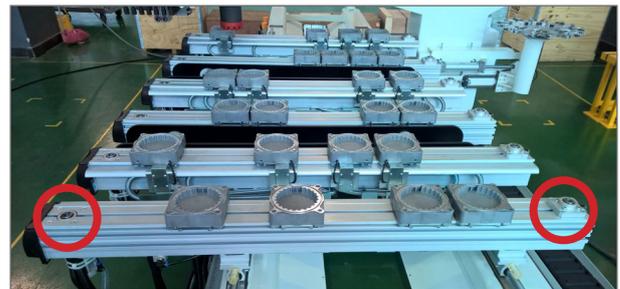
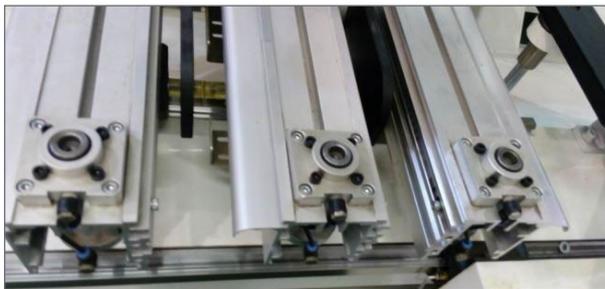
Konfiguration des Tisches

- 6 Auflagen aus Aluminium
(4 Auflagen mit Plattenhebevorrichtung mit einer Länge von 1.250 mm)
- integriertes Spantransportband
- Niederhalter für schmale Werkstücke
- LED- Positioniersystem (optional)



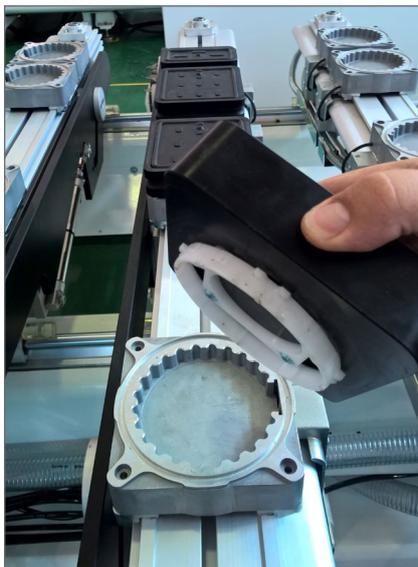
Anschlagsystem

- 6 Anschläge hinten, mit Auflage verfahrbar
- 6 Anschläge vorne/mittig, mit Auflage verfahrbar
- 4 Seitenansschläge (2 + 2) auf Y-Achse verfahrbar



Sauger

- Sauger 50 mm hoch - gesamt 18 Sauger
 - 12 Sauger - 140 x 115 mm
 - 6 Sauger - 125 x 75 mm



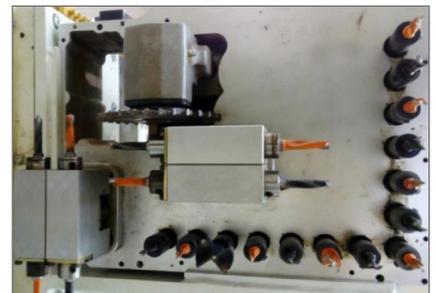
Spantransportband

- im Rahmen integriert



Konfiguration des Bohrblocks

- 14 einzeln anwählbare vertikale Spindeln (8 in X-Achse / 6 in Y-Achse, 32 mm Raster):
 - Ø 8 mm x 3 Stück
 - Ø 10 mm x 5 Stück
 - Ø 5 mm x 4 Stück
 - Ø 15 mm x 1 Stück
 - Ø 35 mm x 1 Stück
- 8 horizontale Bohrspindeln Ø 8 mm (2 + 2 in X-Richtung, 2 + 2 in Y-Richtung)
- Integrierte Nutsäge 1,7 kW, 4.000 UPM (Innen-Ø Sägeblatt 35 mm, max. Ø 120 mm x 5,5 mm)
- Separate digital angetriebene Z-Achse



8-fach Werkzeugwechsler mit Servoantrieb

- HSK 63 F Werkzeugschnittstelle
- HSD Spindel, 9 kW, 18.000/24.000 UPM
- Tastsystem für automatische Werkzeuglängenmessung
- digitale AC-Servomotoren - ausgelegt zur Montage verschiedener Ausstattungsoptionen
- Sicherheitszaun an den Seiten und der Rückseite der Maschine



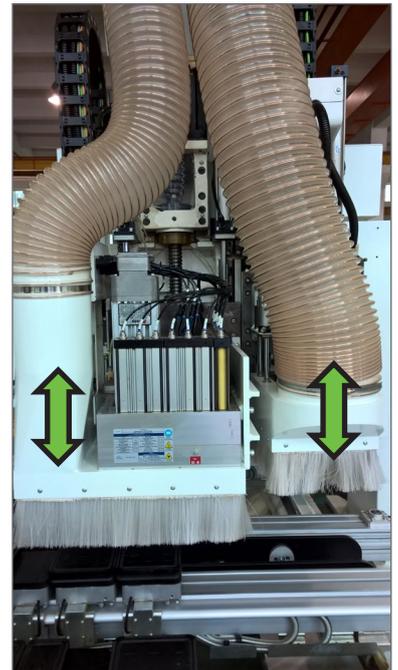
Digitaler Antrieb von OSAI

- freistehender Elektroschaltschrank mit Klimaanlage
- IPC mit Windows-Betriebssystem
- DELL-Display
- USB-Anschluss



Staubabsaugung

- 2 separate Schläuche für das Bohren und die Spindel
- Schlauchdurchmesser: 250 mm
- 1 Abzug
- Erforderliche Absauggeschwindigkeit: 28 m/s



Zentrales Schmiersystem

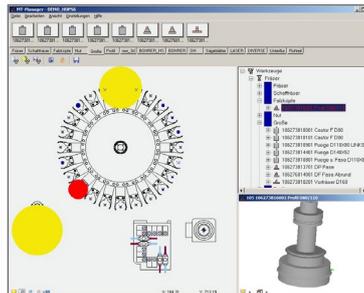
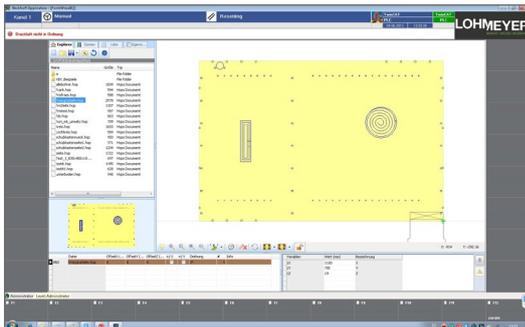
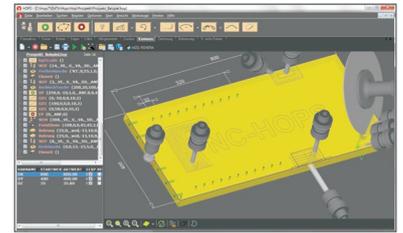
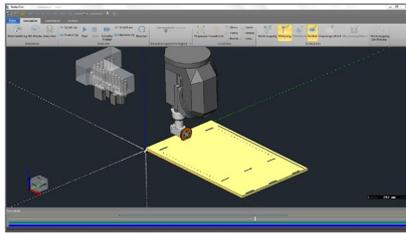
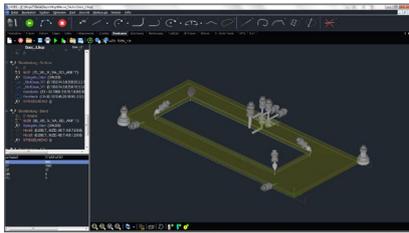


Vakuumpumpe

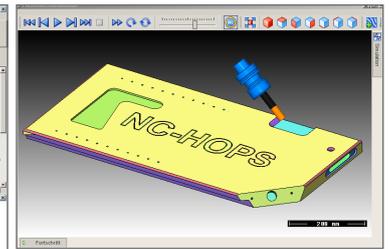
- 5,5 kW, 140 m³/h



NC-Hops für werkstatorientierte Programmierung



NC-HOPS MT Manager

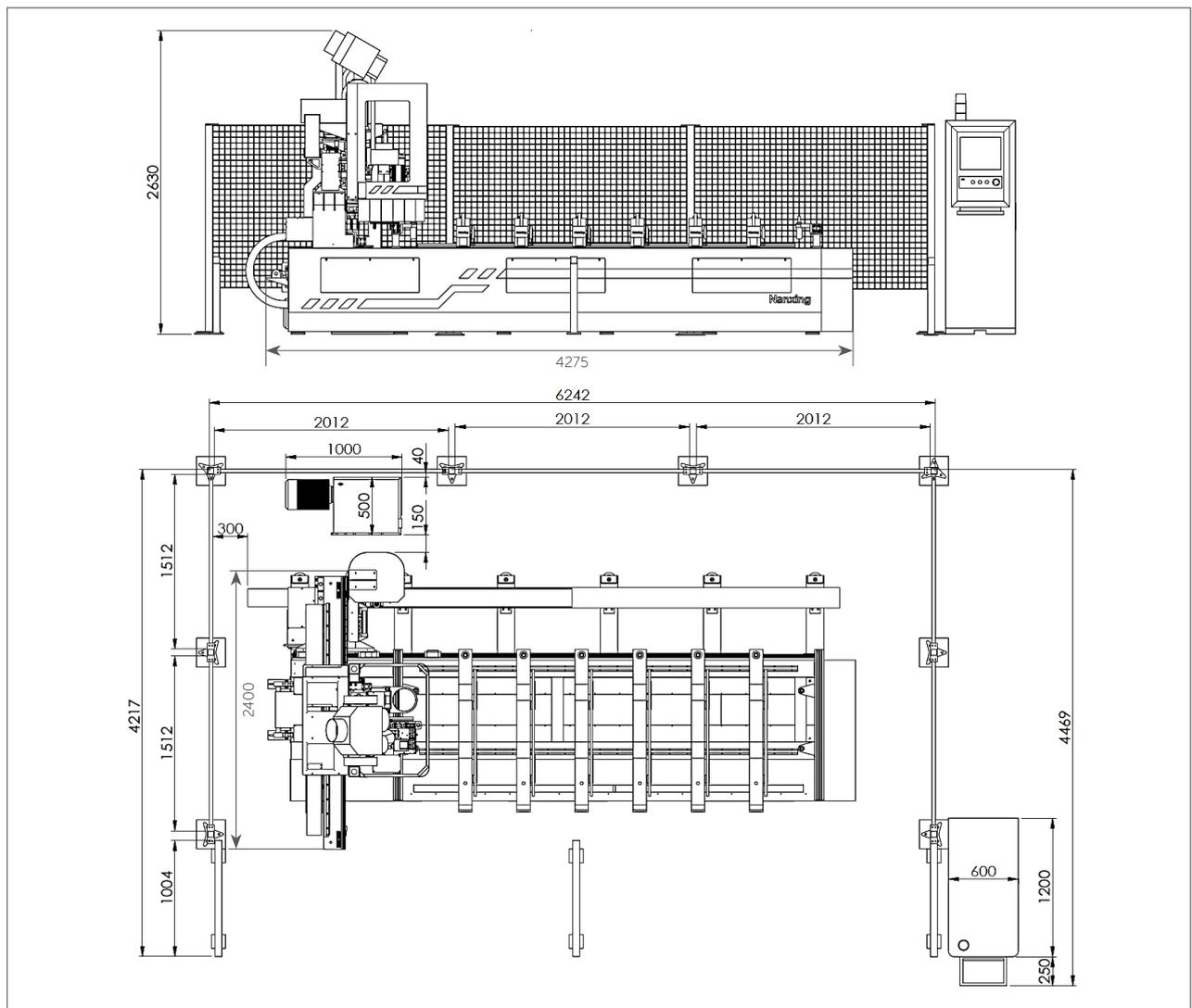


NC-HOPS SIMU

Technische Daten

Verfahrwege	X-Achse	3.500 mm
	Y-Achse	1.500 mm
	Z-Achse	250 mm
Arbeitstisch		6 bewegliche Auflagen mit jeweils 3 Saugern
Max. Arbeitshöhe		55 mm
Max. Verfahrgeschwindigkeiten	X-Achse	80 m/min
	Y-Achse	80 m/min
	Z-Achse	18 m/min
Hauptfrässpindel	Anzahl	1
	Drehgeschwindigkeit	24.000 UPM
	Leistung	9 kW
	Spannzangenfutter	HSK-63F
	Anzahl der Werkzeuge	8
	Spannzange	Ø 6-20 mm
Bohrblock	Anzahl vertikale Bohrer	14 (8 in X, 6 in Y)
	Anzahl horizontale Bohrer	8 (2 + 2 in X, 2 + 2 in Y)
	Leistung (Nutsäge)	1,7 kW
	Drehgeschwindigkeit	4.000 UPM
	Innendurchmesser Sägeblatt	35 mm
	Max. Durchmesser Sägeblatt	120 mm
Vakuumpumpe	Leistung	5,5 kW
	Absaugvolumen	140 m ³ /h
	Ansaugdruck	0,8 kg/cm ²
Druckluft	Leitungsdurchmesser	6 kg/cm ²

Absaugung	Leitungsdurchmesser	250 mm
	Absauggeschwindigkeit	28 m/s
Stromversorgung	Leistung	26 kW/68A
	Frequenz	50 Hz
	Spannung	400 V, 3 Phasen
Maschinenmaße	Platzbedarf	7.500 x 4.500 mm
	Maschinenhöhe	2.700 mm
	Gewicht	4.800 kg



Sicherheits- und Schutzeinrichtung

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie

Dokumentation

- Dokumentation und Wartungsanleitung in gedruckter Form und als CD-ROM