

Kantenanleimmaschine KAM 780 IQ



Schwab- beln	Flächen- zieh- klinge	Radius- zieh- klinge	Ecken- runden	Profil- fräsen	Trimmen	Kappen	Ver- leimen	Kanten- zufüh- rung	Füge- fräsen
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Aggregate

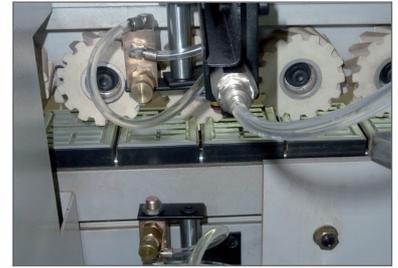
Druckbalken

- Aluminiumdruckbalken für hohe Präzision und hohe Steifigkeit
- elektronische Höhenverstellung, Bedienung über Touch screen



Sprühvorrichtung

- Vor dem Fügefräsen befindet sich eine Sprühvorrichtung für Trennmittel, so dass überschüssiger Leim nicht auf der Ober- oder Unterseite der Platte anhaftet.
- Vor dem Schwabbeln befindet sich eine Sprühvorrichtung für eine Reinigungslösung, so dass Leimreste auf den Plattenoberflächen vollständig entfernt werden.



Fügefräsaggregat

- Fügefräsaggregat in separatem Gehäuse für spänefreie Verleimung
- ausgestattet mit zwei leistungsstarken Motoren 2 x 3,7 kW
- Fräser werden pneumatisch ein- und ausgetaktet und arbeiten im Gleich- bzw. Gegenlauf
- Drehgeschwindigkeit: 12.000 UPM
- Fräserhöhe: 35 mm



Leimstation

- teflonbeschichtetes Leimbecken von unten (auslaufsicher), für EVA-Leime
- mit verlängerter Druckzone



Druckwalzen

- saubere und starke Verpressung der Kante mit dem Werkstück über das hochwertige Druckwerk des Verleimaggregats
- Eine vorlaufende und vier nachlaufende Druckwalzen stellen sicher, dass das Kantenmaterial fest mit der Platte verbunden wird.
- Die vier Druckrollen werden pneumatisch gesteuert, die Hauptdruckrolle ist mit dem Vorschub synchronisiert, so dass Werkstück und Kante nach der ersten Berührung sicher mit gleicher Geschwindigkeit und hohem Druck befördert werden..



Kappaggregat

- schnelles und präzises Kappen dank der Linearführung und der hochtourigen Motoren (2 x 0,37 kW)
- 0-15° manuell schwenkbar
- Drehgeschwindigkeit: 12.000 UPM



Profilfräsaggregat

- Für Fasen und Rundungen steht ein Profilfräsaggregat zur Verfügung. Die Feineinstellungen können manuell über digitale Anzeigen festgelegt werden. Eine Absaugung verhindert Spanschläge.
- mit Radiusfräsern ausgestattet, Fräserposition ist einstellbar über numerische Anzeigen
- Motor: 2 x 0,55 kW
- Drehgeschwindigkeit: 12.000 UPM



Eckenrunden/Kopierfräsaggregat

- bearbeitet die verschiedenen Varianten – oben, unten, hinten und vorne
- die zuvor erstellten Fräsungen im Bereich der Ecke oder Postformingkonturen werden exakt kopiert
- hochtourige Motoren und Linearführungen gewährleisten ein genaues Eckenrunden des Kantenmaterials
- Motor: 2 x 0,3 kW
- Drehgeschwindigkeit: 18.000 UPM



Profilziehklinge

- pneumatisch getaktete Profilziehklinge bearbeitet die zuvor gefräste Kante. Der ziehende Schnitt entfernt dabei die Hobelschläge und sorgt so für eine gleichmäßige Oberfläche der Kunststoffkanten.
- vom Terminal verstellbar (2 Stellungen), Kanten werden mit R2-Fräsern bearbeitet
- zusätzliche Blasdüsen unterstützen den Späneflug in die Absaugung



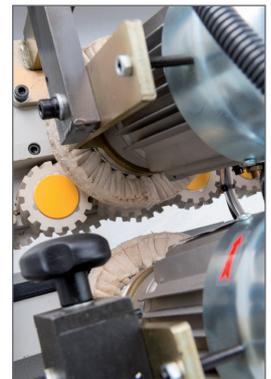
Flächenziehklinge

- Das ebenfalls pneumatisch getaktete Flächenziehklingenaggregat in robuster Ausführung mit separater Absaugung entfernt selbst letzte Klebereste rückstandslos.



Schwabbelaggregat

- Am Schwabbelaggregat erhält das Kantenmaterial seinen letzten Schliff. Alle herkömmlichen Tuch-, Sisal und Lamellenscheiben können hier eingesetzt werden.



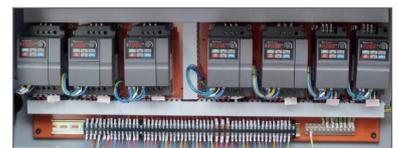
Touch Screen

- intuitiv und leicht bedienbar Bedieneroberfläche



Elektrik

- hochwertige elektrische Komponenten von international renommierten Marken



Grundmaschine

- Vorschubgeschwindigkeit: 12-22 m/min abhängig von den ausgewählten Aggregaten
- Druckluft: 6 bar
- Aufstellmaße: 7.200 x 1.450 x 1.650 mm

Werkstück- und Kantenparameter

Werkstückdicke

- | | |
|---|----------------------|
| • ohne Fügefräsen /
ohne Eckenrunden | min. 10 - max. 60 mm |
| • mit Fügefräsen | min. 10 - max. 30 mm |
| • mit Eckenrunden | min. 10 - max. 45 mm |

Werkstückbreite

- | | |
|--------------------|-------------|
| • ohne Eckenrunden | min. 80 mm |
| • mit Eckenrunden | min. 130 mm |

Werkstücklänge

- | | |
|---|-------------|
| • ohne Fügefräsen /
ohne Eckenrunden | min. 120 mm |
| • mit Fügefräsen | min. 320 mm |
| • mit Eckenrunden | min. 140 mm |

Kantenstärke

- | | |
|--------------------|------------|
| • ohne Eckenrunden | 0,4 – 3 mm |
| • mit Eckenrunden | 1,2 – 3 mm |

Kantenbreite

- | | |
|-------------------|------------|
| • ohne Fügefräsen | 15 - 65 mm |
| • mit Fügefräsen | 15 - 43 mm |

Gewicht

- ca. 2.460 kg

Elektrische Ausstattung

- Betriebsspannung 380 V – 3 Phasen – 50 HZ

Sicherheits- und Schutzeinrichtung

- CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie

Dokumentation

- Dokumentation und Wartungsanleitung in gedruckter Form und als CD-ROM