

STANDARDANLAGEN

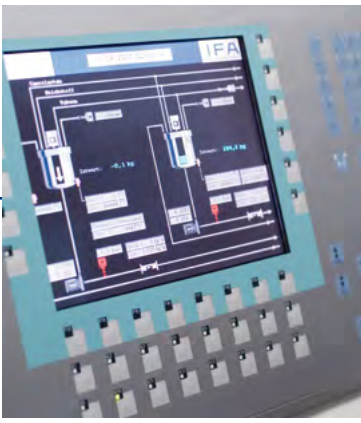
Gravimet • Ansatzstation • Feststoff- und Flüssigdosierung

IFA

Engineering
Entwicklung
Konstruktion
Produktion
Versand
Service

Weltweit präsent –
weltweit erstklassig



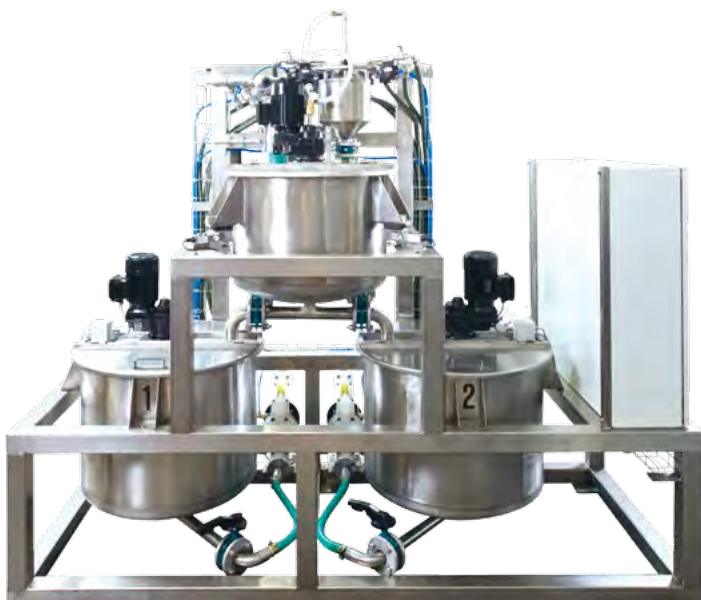


GRAVIMET

Vollautomatische Wiege-, Misch- und Dosieranlagen



- Gravimet-Oberteil mit Pigment-, Kleinkomponenten- und Hauptwaage.
- Hauptwaage mit zwei Öffnungen für optimale Reinigungszugänglichkeit
- Kleinkomponentenwaage mit einem Schnellwechselsystem für werkzeuglose Demontage für Reinigung und Wartung
- Wartungs- und Begehplattformen können auf Wunsch den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden
- 4 Vorratsbehälter für die unterschiedlichen Rezepturen



KOMPAKTANLAGE

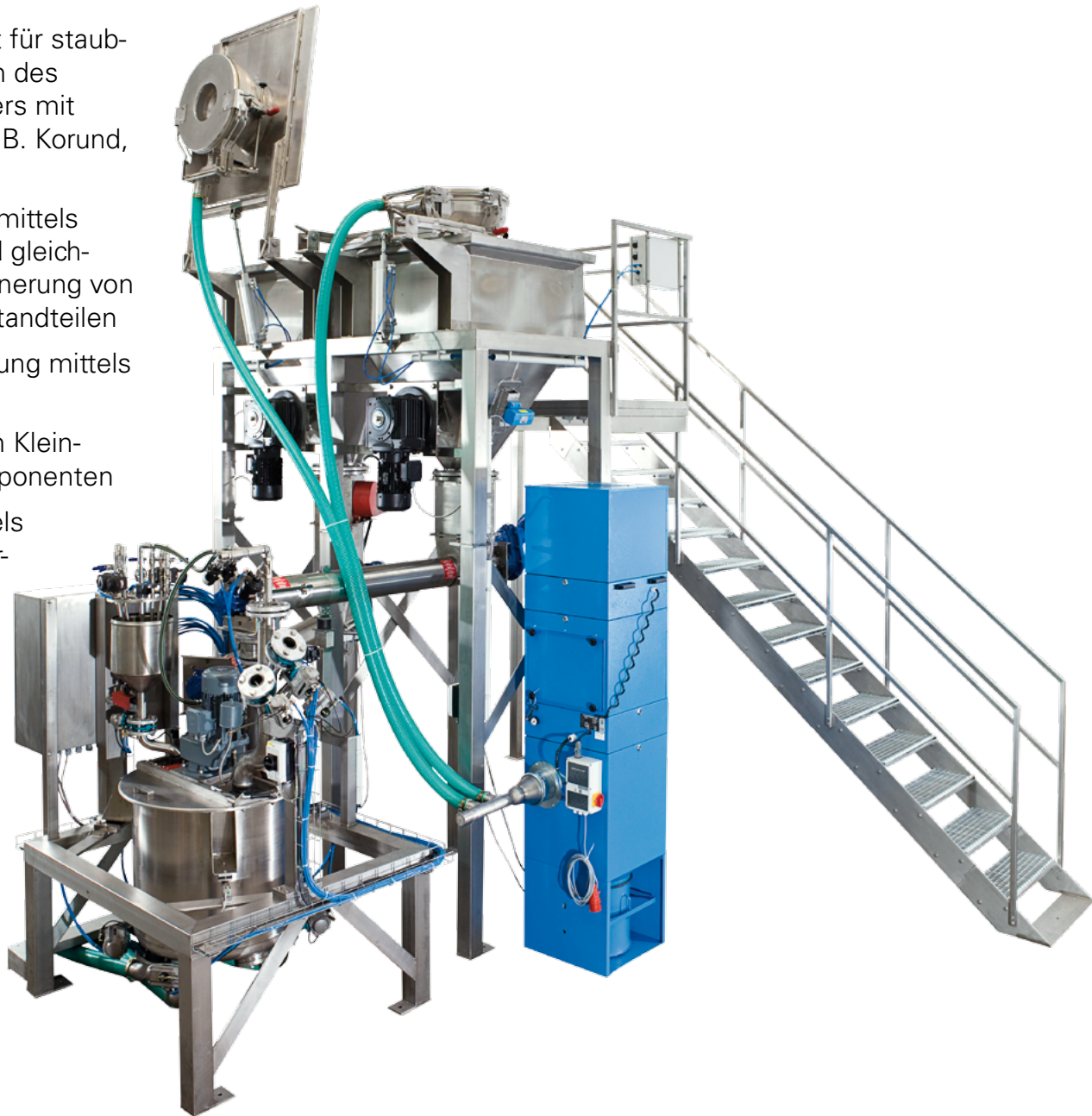
Die IFA Kompaktanlagen sind komplette, betriebsfertig vormontierte Wiege-, Misch- und Dosieranlagen für zwei Verbraucher mit bis zu 10 Mischkomponenten.

- Leistung 1200 kg/h für zwei Verbraucher
- 2 Harzkomponenten
- 6 Additive
- Automatik- und Handbetrieb
- Inklusive aller Pumpen von und zu der Anlage
- Auf See-Containergröße konstruiert
- Anlage komplett betriebsfertig montiert
- Kundenseitige Inbetriebnahme möglich
- Mobile Anlage für Großkunden

ANSATZSTATION FESTSTOFF- & FLÜSSIGDOSIERUNG

In der Ansatzstation werden Feststoffe in vielfältiger Form in Flüssigkeiten eingetragen.

- Andockeinheit für staubfreies Befüllen des Vorratsbehälters mit Feststoffen (z.B. Korund, Zucker, Säure)
- Austragshilfe mittels Rührwerk und gleichzeitige Zerkleinerung von größeren Bestandteilen
- Vorort-Bedienung mittels Bedienpanel
- Dosierung von Klein- und Großkomponenten
- Mischen mittels Dispergierrührwerk
- Absaugung für staubfreien Betrieb der Anlage (Arbeits-sicherheit)



Die ATEX-Ansatzstation mit zertifizierten Geräten wird mit EG-CE Hersteller-Erklärung und ATEX-Konformitätserklärung geliefert, die ein Einzelgutachten einer benannten technischen Prüfstelle mit einbezieht.



VOLLAUTOMATISCHE WIEGE-, MISCH- UND DOSIERANLAGEN

Unsere vollautomatischen Wiege-, Misch- und Dosieranlagen sind hauptsächlich in der Holz-Werkstoffindustrie vertreten. Mit den verschiedenen Anwendungen werden Möbeloberflächen, Küchenarbeitsplatten und Laminat-Fußböden unterschiedlichster Art produziert.

Die Ausführung reicht vom kostengünstigen Standardanlagen bis hin zu individuellen Komfortlösungen.

Pluspunkte, die überzeugen:

- Hochgenaue Dosierung von verschiedenen Komponenten
- Einwiegen und Mischen gleichzeitig
- Parallele Versorgung von mehreren Verbrauchern mit unterschiedlichen Rezepturen
- Selbstreinigung im Prozess, Spülprogramm frei programmierbar
- Automatische Dosierung von Kleinstkomponenten ab 20 g
- Nachlaufoptimierung: Für die Dosierung sind die Einflüsse auf die Fließgeschwindigkeit ohne Bedeutung
- Flexibilität durch kleine Ansatzmengen für Rezepturen mit schnellen Reaktionszeiten
- Produktberührende Teile aus säurebeständigem Edelstahl; Rahmenteile aus Edelstahl 1.4301
- Struktur für Rezeptdaten nach individuellen Bedürfnissen
- Gravimetrisches Verwiegen innerhalb frei wählbarer Toleranzvorgaben
- Verbrauchsdaten reproduzierbar
- Gemischter Einsatz von Dosier- und Abzugswaagen möglich
- Paralleles Dosieren durch Synchronisierung der Waagen
- Prozess-Sicherheit durch Automatisierung
- Anlagen auch in ATEX-Ausführung

Baustoffe
Dämmstoffe
Holzverarbeitung
Papier
Kunststoffherstellung

Die Anlagen werden von IFA-Servicemitarbeitern aufgebaut, voreingestellt, getestet und kalibriert. Dies garantiert Ihnen kurze Inbetriebnahmezeiten.



IFA Industrielle Wiegetechnik GmbH

Jurastraße 10 • 86641 Rain am Lech • Deutschland
Tel. +49 9090 70570 16 • Fax +49 9090 70570 20
vertrieb@ifa-wiegetechnik.de
www.ifa-wiegetechnik.de