

***Pacific***



**Großteilanlagen**





**Pure Technology.**

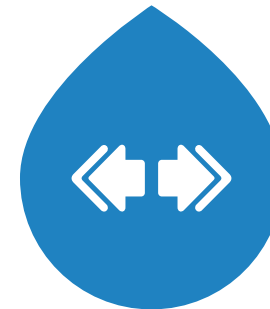
# Maßgeschneiderte Reinheit

Bei steigenden Anforderungen an die technische Sauberkeit von Produkten effizient reinigen? Unsere Lösungen unterstützen Sie als Anwender beim Meistern dieser Herausforderung. Da sich diese von Kunde zu Kunde teils erheblich unterscheiden, wird jede Anlage individuell ausgelegt.

Dabei können unsere Mitarbeiter in Beratung und Konstruktion auf die Erfahrung aus zahlreichen bereits realisierten Projekten zurückgreifen. Probereinigungen mit den Originalbauteilen in unserem Technikum geben Ihnen als Anwender Investitionssicherheit für die Anlagentechnik und ermitteln die genauen Parameter für die Reinigungsschemie, -zeit und -temperatur.

Die **BvL**-Anlagen reinigen Ihre Bauteile sicher und fügen sich nahtlos in Ihre Produktion ein. Sie sind leicht zu bedienen und erfüllen die strengen Vorgaben der Automotive-Industrie. Darüber hinaus sind sie nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, C-Norm DIN EN 12921 und UVV ausgeführt.

- Massive Bauweise & lange Lebensdauer
- Garantierter Reinigungserfolg
- Intuitive Bedienung
- Wartungsfreundlich durch gute Zugänglichkeit
- Qualitätskomponenten namhafter Hersteller
- Qualität „Made in Germany“
- Fachbetrieb nach WHG, zertifizierte Managementsysteme



## *Pacific*



für Bauteile mit sehr großen Außenabmessungen

für Bauteile mit sehr hohen Gewichten

für Bauteile mit sehr hohen Schmutzfrachten

viele Beschickungsmöglichkeiten und Fördervarianten



**Varianten**

*PacificTA* als Durchlaufanlage mit Hängeförderer





### Kurzbeschreibung

Die **PacificTA** ist eine großräumige Spritzreinigungsanlage. Die Prozessschritte erfolgen in einer Kammer. Die Reinigung erfolgt durch ein oszillierendes Spezialdüsenystem.

### Grundanlage

Reinigungssystem:	Spritzreinigung mit Flachstrahldüsen
Funktionsprinzip:	oszillierendes Düsenystem bei stehendem Bauteil
Anzahl Tanks:	Ein- und Mehr-Tank-Systeme
Beschickung:	stirnseitig
Gehäuse:	Edelstahl
Tankisolierung:	Edelstahl
Steuerung und Bedienung:	Siemens Simatic mit Siemens Touchpanel
Badüberwachung:	Libelle Fluid Control

Anlagenbeispiele	Einheit	Bsp. 1	Bsp. 2
Nutzlänge	mm	2.200	5.000
Nutzbreite	mm	500	2.500
Nutzhöhe	mm	1.550	2.700
Tragkraft	kg	3.000	25.000
1-Tank-Anlage: Inhalt Tank	l	3.800	
2-Tank-Anlage: Inhalt Tank 1	l		9.000
Inhalt Tank 2	l		5.000
weitere technische Daten und bauseitige Leistungen auf Anfrage			

## Der starke Riese.



### Reinigungstechnik

- Der umlaufende Düsenrahmen oszilliert am Bauteil entlang, die Düsenanordnung ermöglicht auch die stirnseitige Reinigung.
- je Tank ein separater Düsenrahmen zur Reduzierung von Vermischung
- Anpassung der Düsen und Düsenrahmen auf das Bauteil
- Ergänzung eines stirn- und rückseitigen Düsenrahmens (optional)
- Anpassungen der Nutzabmessungen, Traglasten und Pumpenleistungen möglich



### Prozessschritte

Die Prozessschritte erfolgen in einer Kammer:

- Waschen im Spritzverfahren
- Spülen im Spritzverfahren (bei Mehr-Tank-System)
- Trocknen durch Umlufttrocknung (optional)



### Optionen und Ergänzungen

- Trocknungssysteme
- Handlingsysteme: stationärer Vorbautisch, Beladeschlitten, Querverschiebetisch, automatische Beschickungssysteme
- erhöhte Pumpenleistung: Spritzdruckerhöhung, Einbindung einer Handlanze
- Badpflegemaßnahmen (z. B. Filtrationssysteme, Ölabscheider)



### Smart Cleaning

Intelligente Reinigung durch **BvL**-Apps und digitale Vernetzung! Transparente Prozessinformationen für eine vorausschauende Diagnose und Wartung der Anlage: effizient und automatisch.



**Variante**  
**PacificTA** mit Scherenhubtisch und automatischem Ein- und Ausschub



**Variante**  
**PacificTA** mit ebenerdiger Beschickung und Späneaustragsförderer



**Variante**  
**PacificDTA** für Grubenaufstellung mit ebenerdigem Ein- und Ausschub zur Durchlaufreinigung



**Variante**  
**PacificTA** mit Podest, Beladewagen und Innenbeleuchtung



#### Variante

Hochtank für Anlagen mit geringer Beladehöhe bzw. Grubentiefe



#### Optimale Großteilereinigung

Die **PacificTA** ist optimal geeignet für großdimensionierte Bauteile mit hohen Gewichten, die schwer zu händeln sind. Auch sehr lange Bauteile werden gründlich gereinigt, denn durch das oszillierende Düsen-system erfolgt die Reinigung in unmittelbarer Nähe zum Bauteil. Durch die intelligente Mehrfachanordnung der umlaufenden Düsenrahmen erfolgt eine sehr effektive und schnelle Reinigung. In vielen Fällen ersetzt die Reinigungsanlage die umständliche und zeitaufwändige manuelle Reinigung, die häufig nur zu unzureichenden Ergebnissen führt.

#### ■ Lackier- und Beschichtungsprozesse

Beschichtung und Lackierung erfordern eine optimal gereinigte Bauteiloberfläche. Werkstücke werden entfettet, bei Bedarf phosphatiert und können mit VE-Wasser gespült und damit vor der Lackierung professionell und absolut gründlich von Schmutz und Fett befreit werden.

#### ■ Montageprozesse

Nach der Fertigung ist die Funktionalität der Bauteile sicherzustellen, zum Teil ist auch eine Bauteilprüfung auf dem Prüfstand erforderlich. Fertigungsrückstände werden durch gründliche Reinigung und Spülung entfernt, gerne wird ein temporärer Korrosionsschutz durch das Reinigungsmittel mit aufgebracht.

#### ■ Reparaturarbeiten

Im Reparaturbereich ist eine Begutachtung und Wartung der Komponenten erst möglich, wenn das Bauteil gereinigt ist. Zur Entfernung von stark anhaftendem Schmutz, wird im mittleren bis stark alkalischen Bereich gereinigt und optional gespült. Zur Aufnahme der hohen Schmutzfrachten ist eine gut ausgelegte Badaufbereitung und effiziente Badpflege erforderlich.



**BvL Oberflächentechnik GmbH**

Grenzstr. 16  
48488 Emsbüren  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 5903 951-60  
Fax: +49 (0) 5903 951-90  
E-Mail: [info@bvl-group.de](mailto:info@bvl-group.de)  
Internet: [www.bvl-group.de](http://www.bvl-group.de)

**Pure Technology.**