

# Abblasplatz und Dunkelkammer zur Abreinigung und Inspektion mit Weiß- und UV-Licht



CCI – von Kahlden GmbH

## Abreinigung und Inspektion von Teilen im Reinraum

### Abblasplatz zur Abreinigung von Teilen im Reinraum

Werden Teile oder Komponenten unter Reinraumbedingungen gefertigt, ist es durchaus notwendig diese mit Druckluft abzublasen. Verwendet man dabei einfach Druckluft aus einer Pistole so reicht der strömungstechnische Impuls mehrere Meter durch den Reinraum. Dies bedeutet dass die abgeblasenen Teilchen quer durch den Raum transportiert werden und sich andernorts wieder ablagern. Um das zu verhindern und den abgeblasenen Schmutz aus der Raumluft zu eliminieren wurde der Abblasplatz entwickelt. Dieser wird auf eine Arbeitsfläche aufgesetzt. Von oben wird gefilterte Luft aus der Filter Fan Unit auf den Arbeitsplatz geblasen und nach hinten abgesaugt. Damit wird auch die von der Pistole eingeblasene Luft direkt abgesaugt.

### Dunkelkammer zur Abreinigung und gleichzeitigen Inspektion der Teile mit Weiß- und UV-Licht

Nach der Fertigstellung von Teilen unter Reinraumbedingungen ist eine Qualitätskontrolle durchaus empfehlenswert. Um hier die großen Teilchen visuell zu erkennen wurde eine Dunkelkammer entwickelt, die es ermöglicht Teile zu inspizieren und mögliche sichtbare lose anhaftende Teilchen auch gleich abzureinigen. Die Inspektion erfolgt wahlweise mit Weiß- oder UV-Licht. Die Pistole zum Abblasen wird per Fußschalter betätigt so dass der Bediener die Hände frei hat zum Halten der Teile. Die Abblasluft wird wie beim Abblasstand gleich nach hinten weggesaugt so dass diese die Kammer innen möglichst wenig verunreinigt. Der Arbeitsbereich wird permanent mit Reinstluft aus einer FFU von oben angeblasen



Einblick in den Abblas- und Inspektionsplatz



Außenansicht der Dunkelkammer,  
links die Türen zum Betreten, oben auf die FFU

Dienstleistungen und Geräte für die Reinraumtechnik

[www.cci-vk.de](http://www.cci-vk.de)

[info@cci-vk.de](mailto:info@cci-vk.de)

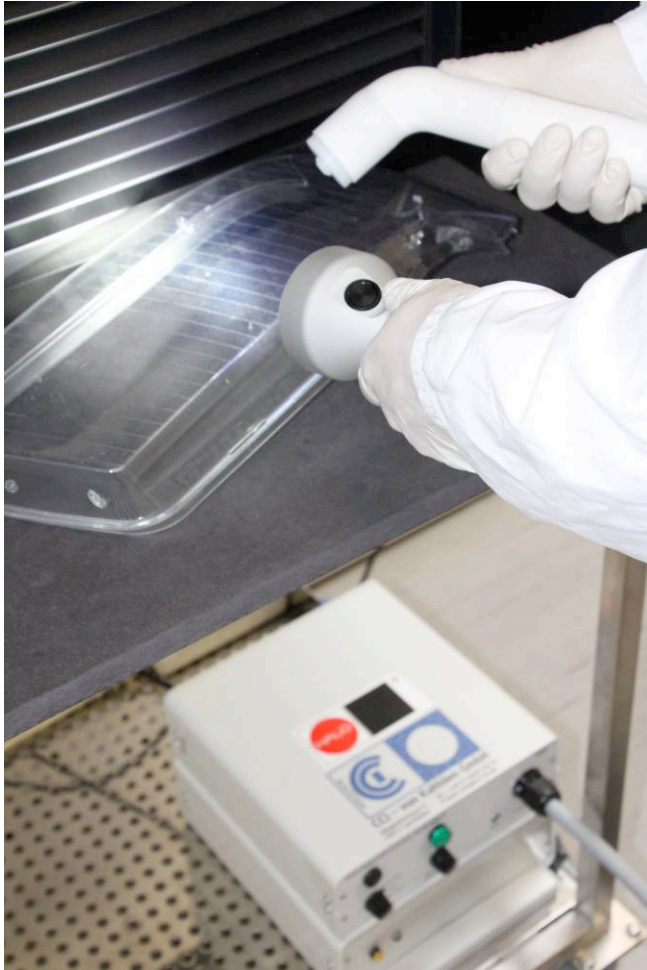
Consulting and Equipment for Clean Room Technology

# Abblasplatz und Dunkelkammer zur Abreinigung und Inspektion mit Weiß- und UV-Licht



CCI – von Kahlden GmbH

## Abblas- und Inspektionsplatz



- Durch das Rückluftgitter in der Rückwand wird die Luft abgesaugt
- Der Operator steht vor der Arbeitsfläche und bedient die Druckluftpistole und die Inspektionslampe

## Innenansicht der Dunkelkammer



- In der Rückwand sind die Rückluftgitter zu sehen.
- Der Operator steht vor der Arbeitsfläche und bedient per Fußtaster die Druckluftpistole.
- Von oben strahlt eine UV oder Weißlicht-lampe zur Inspektion der Teile