

Produkte auf dem  
höchsten Qualitätsniveau



Spezialtücher für jeden Anwendungs-  
prozess im Reinraum

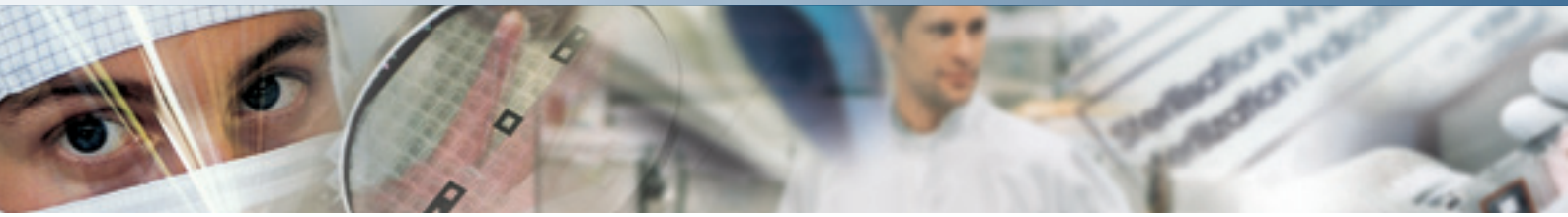


**Reinraumtücher**

Professionelle  
Reinraum-Kompetenz

**dartex**   
REINRAUMZUBEHÖR

# Seit 1979



**Dastex** ist Ihnen seit 1979 ein kompetenter Ansprechpartner in allen Fragen rund um den Reinraum.

Eine Maxime unseres Hauses ist es, dass ein optimales Angebot an Reinraumprodukten nur entstehen und sich kontinuierlich weiterentwickeln kann, wenn wir den engen Kontakt zu den Anwendern in Reinräumen halten.

Unser langjähriges Know-how ist ein Garant dafür, dass jederzeit ein umfangreiches und vor allem praxisorientiertes Lieferprogramm zur Verfügung steht, das allen Anforderungen unserer Kunden gerecht wird und gleichzeitig den neuesten Stand der Reinraumtechnik repräsentiert.

Gleichbleibend hohe Produktqualität, verbunden mit kompetenter Beratung und intensiver Betreuung unserer Kunden, sind wesentliche Bestandteile der **Dastex** Qualitätsgrundsätze.

Wir sprechen insgesamt 12 Sprachen und setzen große Schwerpunkte in die Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter, um den wachsenden Anforderungen unserer Kunden auch in Zukunft gerecht zu werden.

**Dastex** praktiziert als verantwortungsbewusstes Unternehmen schon seit vielen Jahren ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001.



# Lieferprogramm / Produkte

## Textile Reinraumbekleidung

Standard oder kundenspezifisch

steril/nicht steril

- ▶ Oberbekleidung
- ▶ Zwischenbekleidung

## Reinraum-Einwegbekleidung

steril/nicht steril

- ▶ Kopf- und Fußbereich
- ▶ Körperbereich

## Mundschutze & Reinraumbrillen

steril/nicht steril

- ▶ Schutzbrillen (Einweg/Mehrweg)
- ▶ Mundschutze für verschiedene Anwendungen

## Reinraumhandschuhe & Fingerlinge

steril/nicht steril

- ▶ Einweghandschuhe
  - Nitril, Latex, Vinyl sowie andere Materialien
- ▶ Textile Handschuhe
  - unbeschichtet, beschichtet
  - antistatisch und/oder ESD-gerecht
- ▶ Schutzhandschuhe
  - Chemikalien-, Hitze- oder Kälteschutz

## Reinraumschuhe & Socken

- ▶ Pantoletten und Clogs
- ▶ Slipper und Sandalen
- ▶ Sicherheitsschuhe
- ▶ Schuhe mit textilem Schaft
- ▶ Reinraumsocken (Einweg/Mehrweg)

## Staubbindematten

- ▶ abziehbare Folienmatten
- ▶ permanent klebende und abwaschbare Matten

## Reinigungs- & Desinfektionsmittel

steril/nicht steril

- ▶ auf Alkoholbasis (IPA / Ethanol)
- ▶ Biozide
- ▶ Handhygiene

## Reinraumtücher

steril/nicht steril

- ▶ Polyester-Zellulosetücher
- ▶ Polyestertücher
- ▶ Mikrofasertücher
- ▶ Tücher für besondere Anforderungen
- ▶ Getränkte Tücher
- ▶ Baumwolltücher und Zellulosetücher
- ▶ Schwammtücher

## Reinigungs- & Entsorgungsartikel

- ▶ Moppsysteme und Stiele
- ▶ Reinigungswagen und Zubehör
- ▶ Reinigungsstäbchen (Swabs)
- ▶ Spezielle Reinigungstools
- ▶ Reinraum-Staubsauger
- ▶ Paxxo® Entsorgungssysteme

## Reinraummobiliar

- ▶ Stühle, Hocker und Arbeitstische
- ▶ Regalsysteme und Garderoben
- ▶ Leitern und Tritte

## Reinraumpapier & Stifte

## Klebebänder & Etiketten

## Spendersysteme & Einwegüberziehschuhautomaten

## Partikelvisualisierungslampen

# Dienstleistungen

## Versorgungskonzepte

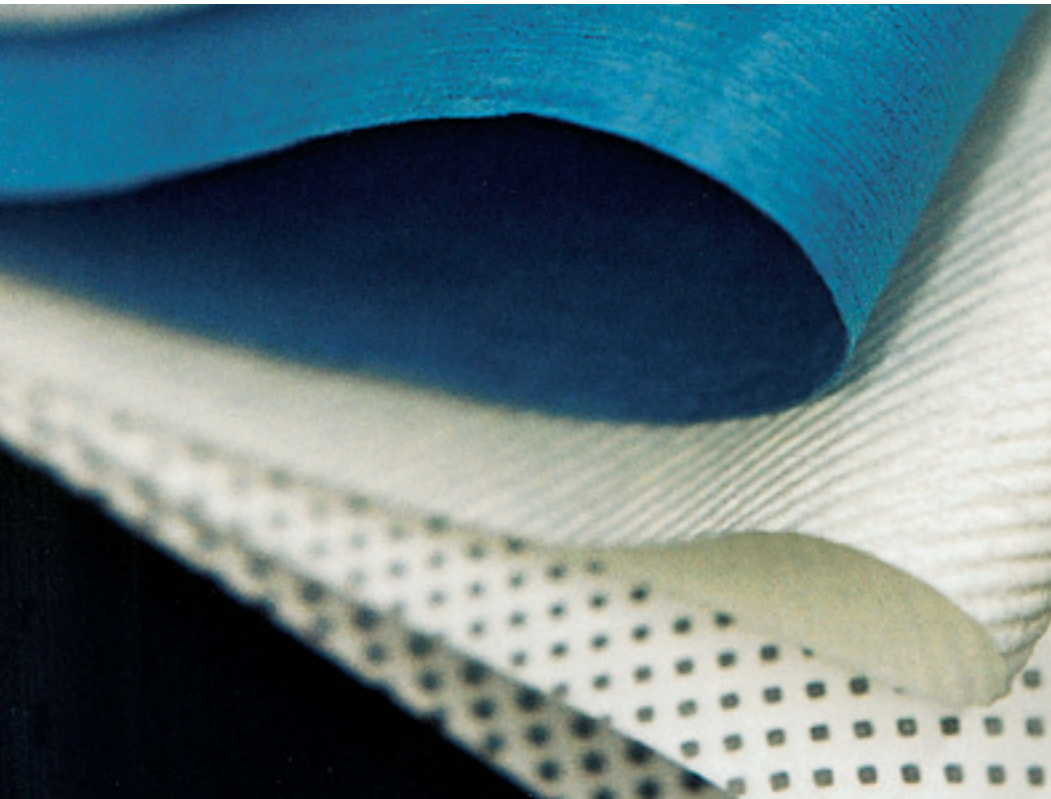
- ▶ Konsignationslager
- ▶ Vollversorgungssysteme
- ▶ E-Commerce-Lösungen (inkl. Online-Shops)

## Personalschulung

## Forschung & Entwicklung

## Beratung

# Reinraumtücher – einfache Tücher oder mehr?



Durch die richtige Tuchauswahl können nicht nur eingeschleuste Verunreinigungen reduziert, sondern auch die Reinigungseffizienz gesteigert werden.

Darüber hinaus kann sich die damit erreichte Zeitersparnis positiv auf die Gesamtkosten auswirken.



In nahezu jedem Reinraum kommen Reinraumtücher zum Einsatz, die unterschiedlichsten Anforderungen entsprechen müssen. Deshalb sollten die wichtigsten Eigenschaften eines Tuches schon vor dem Ersteinsatz definiert werden.

## **Folgende Fragestellungen sind für die richtige Tuchauswahl entscheidend:**

- ▶ Welche Reinheitsanforderungen stellt der jeweilige Fertigungsprozess (Luftreinheitsklasse, steril/nicht steril, AMC etc.)?
- ▶ Welcher Art sind die zu entfernenden Kontaminationen (partikulär, flüssig, organisch)?
- ▶ Welche Beschaffenheit haben die zu behandelnden Oberflächen?
- ▶ Handelt es sich um einen nassen oder trockenen Reinigungsprozess?
- ▶ Welches Desinfektionsmittel oder Reinigungsmittel wird eingesetzt?
- ▶ Ist eine bestimmte Chemikalienbeständigkeit gefordert?

**Bei der Auswahl beraten wir Sie gerne und stellen Ihnen auch Muster zu Testzwecken sowie detaillierte technische Datenblätter zur Verfügung!**

Mit unserem Standardlieferprogramm decken wir im Bereich der Reinraumtücher die meisten Anwendungen optimal ab. Zusätzlich arbeiten wir für Spezialfälle mit namhaften internationalen Tuchherstellern zusammen, mit denen wir gemeinsam individuelle, kunden-spezifische Lösungen entwickeln können. Für die Entscheidung, welches Reinigungstuch Ihren Anforderungen am besten gerecht wird, empfiehlt sich neben dem Studium der technischen Daten auch ein Praxistest am Arbeitsplatz bzw. am Objekt.

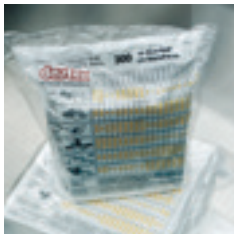
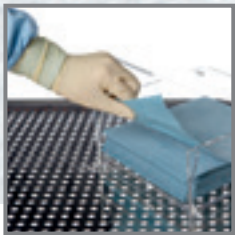
Aufgrund diverser Anforderungsprofile bieten wir Ihnen Reinraumtücher aus den unterschiedlichsten Basismaterialien an, die durch verschiedene Fertigungsverfahren hergestellt werden, wie z. B. Vlies, Gestrick, thermisch versiegelte Kanten, Vorreinigung, Sterilisation.



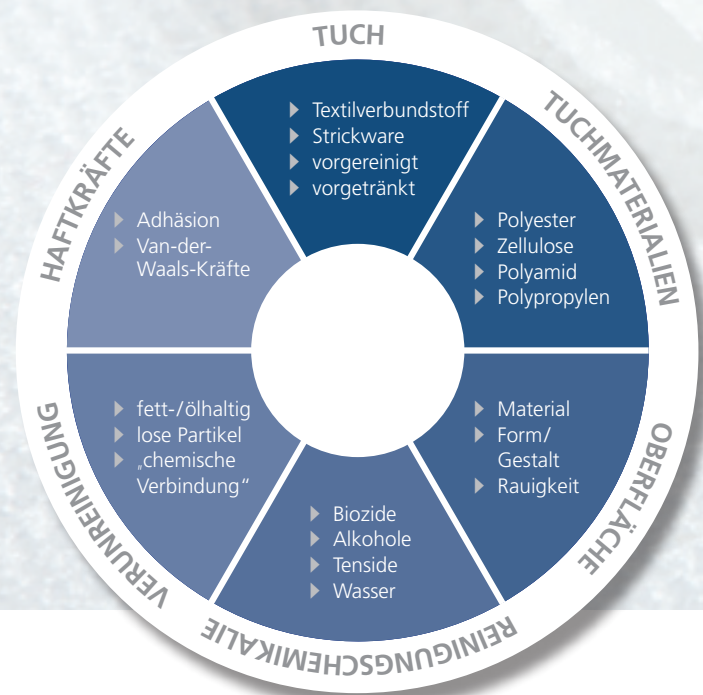
# Reinraumtücher für verschiedene Anwendungen

**Das umfangreiche Dastex Lieferprogramm beinhaltet eine große Auswahl unterschiedlicher Reinraumtücher**

- ▶ für den Einsatz in Reinräumen der Klassen ISO 4 – 9
- ▶ für den Einsatz in Hygienezonen GMP A-B-C-D-(E)
- ▶ technische Dokumentation in Anlehnung an die VDI-Richtlinie 2083, Blatt 9.2, Kap. 12



**Einflussfaktoren für die effiziente Reinigung mit Reinraumtüchern**



**Eine hohe Reinigungswirksamkeit mit möglichst geringer Reinigungszeit zeichnet ein „gutes“ Reinraumtuch aus.**

Der Reinigungserfolg definiert sich somit aus der Dauer der Reinigungsprozedur und der Oberflächenreinheit nach Abschluss des Reinigungsvorgangs.

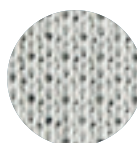
Abhängig ist der Reinigungserfolg von der Beschaffenheit der Oberfläche (sowohl des Tuches, als auch der zu reinigenden Oberfläche), Art der Kontamination, den Adhäsionskräften zwischen Kontamination und Oberfläche und von der Art des eingesetzten Reinigungstuches.

**Die wesentlichen Grundtypen:**

- ▶ Polyester-Zellulose-Tücher
- ▶ Polyestertücher
- ▶ Mikrofaser-tücher
- ▶ getränkte Tücher (zur Reinigung oder Desinfektion)

**Ergänzt durch:**

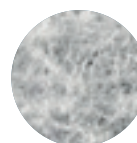
- ▶ Polypropylen-Tücher
- ▶ Baumwolltücher
- ▶ Viskosetücher
- ▶ Polyester-Polyamid-Tücher
- ▶ Polyurethanschaum-Tücher



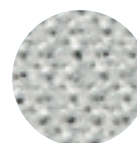
Serie 417 ★  
Polyester



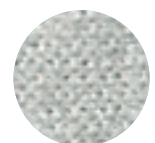
Serie 300 ★  
Polyester-Zellulose



Serie 401  
Polyester



Serie 414 ★  
Polyester



Serie 418 ★  
Polyester

# Unterschiedlichste Materialien – ein Ziel!

## Unterscheiden können sich die Tücher u. a. durch:

- ▶ unterschiedliche Kantenverarbeitung (-versiegelung)
- ▶ verschiedene nachgeschaltete Reinigungsschritte
- ▶ unterschiedliche Ausrüstungen, die bestimmte Eigenschaften eines Tuches verstärken
- ▶ Vorbefeuchtung mit unterschiedlichen Reinigungs- und Desinfektionsmitteln
- ▶ Größen, Verpackungseinheiten und -arten
- ▶ Faltungen und Spendersysteme

Getestet am  
Fraunhofer Institut IPA  
Stuttgart



### Sterile Tücher

Grundsätzlich sind alle Tücher auf Anfrage steril lieferbar, die in entsprechenden Bereichen sofort (ohne zeitaufwändige und kostenintensive Vorarbeiten) eingesetzt werden können. Chargendokumentation mit Lotnummern und Sterilisationszertifikaten sind hierbei selbstverständlich.



### Getränkte Tücher

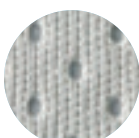
Vorgetränkte Tücher erfreuen sich immer größerer Beliebtheit. Mitverantwortlich hierfür sind sicherlich folgende Vorteile:

- ▶ Verzicht auf zusätzliche Reinigungsmittel
- ▶ einfachste Handhabung durch immer gleiche Dosierung
- ▶ Lagerkosten für Reinigungsmittel und zeitraubende Nebenarbeiten, wie Umfüllen, Einsprühen und Tränken entfallen
- ▶ man erreicht möglicherweise Stellen, die mit einem Sprühsystem nicht erreicht werden können
- ▶ generell tendiert ein feuchtes Tuch – im Vergleich zu einem trockenen Tuch gleicher Basis – dazu, wesentlich weniger Partikel und Fasern abzugeben

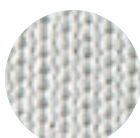
Die vorgetränkten Tücher werden zur Reinigung oder Desinfektion eingesetzt und sind teilweise auch in einer sterilen Version erhältlich.



Serie 700 ★  
PP/CEL/PP



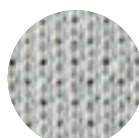
Serie 410 ★  
Polyester



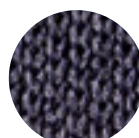
Serie 428 ★  
Polyester



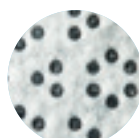
Serie 100  
Baumwolle



Serie 415 ★  
Polyester

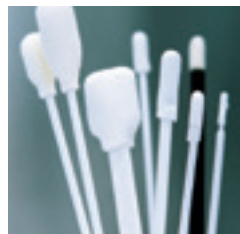
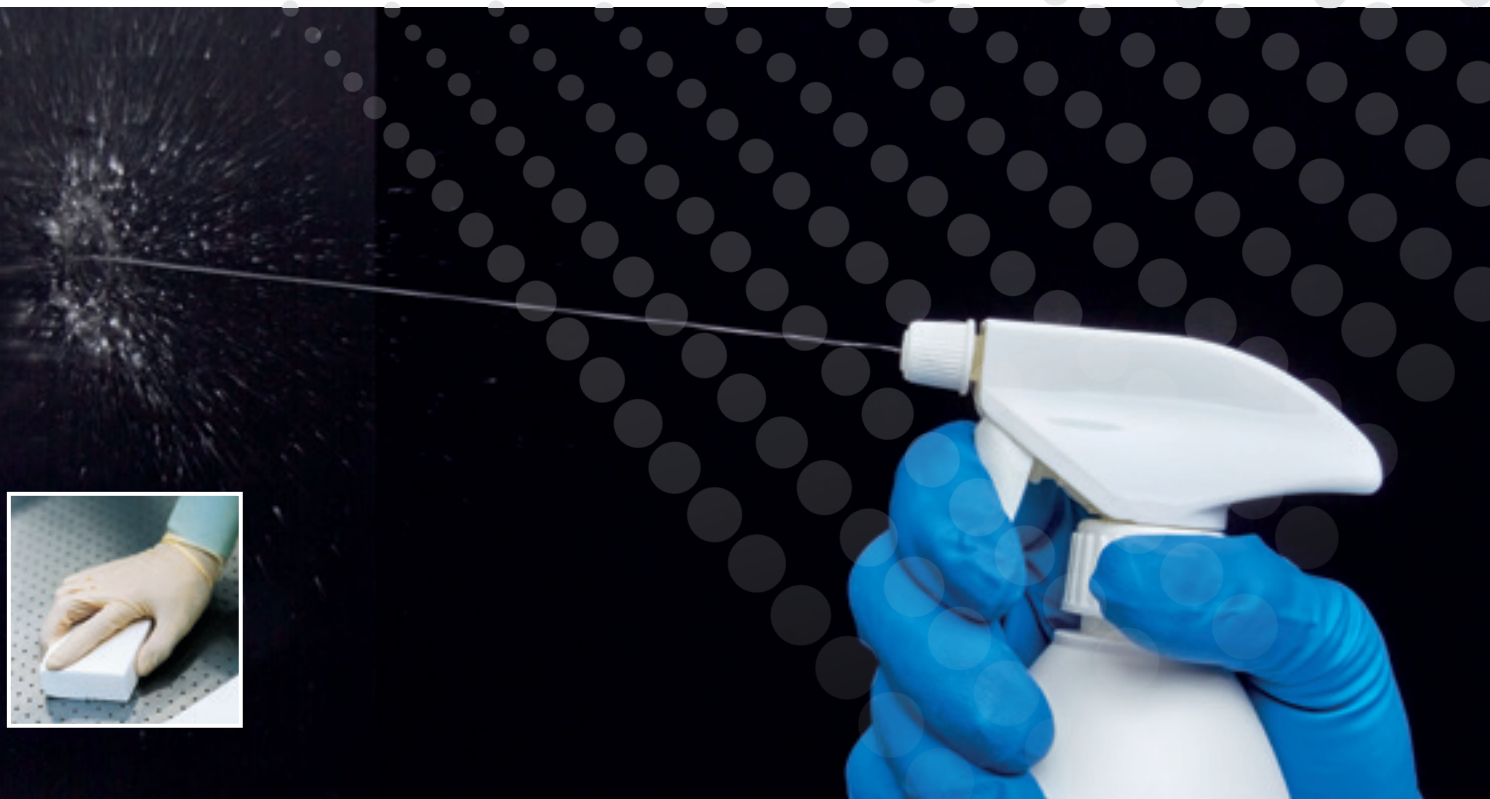


Serie 411  
Polyester



Serie 707  
PP, getränkt 70/30

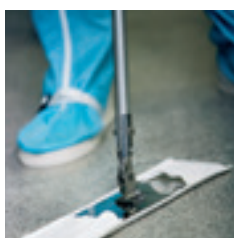
# Weitere Reinigungsartikel



**Unser sehr umfangreiches Lieferprogramm im Bereich Reinigungstücher wird u. a. durch folgende Reinigungsartikel vervollständigt:**

- ▶ Reinigungsstäbchen (Swabs)
- ▶ Schwämme (wieder verwendbar)
- ▶ Reinigungsflüssigkeiten
- ▶ Desinfektionsmittel
- ▶ Kleberollen
- ▶ Wischmoppsysteme für die Boden-/Wandreinigung
- ▶ Reinigungsgeräte, Bürsten, Abzieher etc.
- ▶ Staubsauger für Reinnräume

**Somit bieten wir Ihnen für nahezu jede Anforderung das geeignete Produkt!**





# Professionelle Reinraum-Kompetenz



**Dastex Reinraumzubehör  
GmbH & Co. KG**

Draisstraße 23

D-76461 Muggensturm

Telefon +49 7222 969660

Telefax +49 7222 969688

E-Mail [info@dastex.com](mailto:info@dastex.com)

[www.dastex.com](http://www.dastex.com)