



 SYSTEME,
KOMPONENTEN &
ANWENDUNGSENTWICKLUNG
FÜR DIE ULTRASCHALLREINIGUNG



MARTIN WALTER ULTRASCHALLTECHNIK AG - MIT SYSTEM ERFOLGREICH SEIT 1967

Die Martin Walter Ultraschalltechnik AG ist eines der führenden Unternehmen der Reinigungstechnik, dem Mischen und Trennen von Flüssigkeiten, der Verbindungstechnik und Sonderverfahren in Industrie und Umweltschutz durch Ultraschall.

Von spezifischen Komponenten bis hin zu betriebsbereiten All-in-One Geräten entwickeln und liefern wir die Technologie, die Ihre Anforderung an Reinigen, Trennen, Mischen und Schweißen bewältigt.

ANWENDUNGSENTWICKLUNG

Lösungen sind unsere Stärke, in unserem hauseigenen Labor stellen wir uns täglich den neuen Anforderungen aus Industrie und Umweltschutz. Dabei entstehen Produkte, die sowohl ökologisch als auch ökonomisch, die Maßstäbe von morgen setzen.

Ein Team von Technikern und Ingenieuren steht Ihnen in Service und Entwicklung bei der Beantwortung Ihrer spezifischen Aufgabenstellungen zur Seite, liefert Ihnen aus Ihrem Erfahrungsschatz die für Sie optimale Lösung.

Für Interessierte besteht die Möglichkeit in unserem Labor mit verschiedensten Ultraschalleinrichtungen Reinigungsversuche durchzuführen. Gemeinsam werden die Parameter festgelegt und die Ultraschall-Komponenten für das bestmögliche Ergebnis ausgewählt.



KOMPONENTEN FÜR DEN ANLAGENBAU



Wir liefern Bauteile wie Konverter, Einschübe, Generatoren, Tauchschwinger und Stabschwinger für den Anlagenbau.

Unsere Bauteile kommen in vielen unterschiedlichen Spezialanlagen zum Einsatz z.B. in der

- Galvanik
- Elektronikfertigung
- Luft- und Filtertechnik
- Abwasserreinigung
- und vielen mehr
- Lebensmittelindustrie
- Medizintechnik
- Labortechnik
- Misch- und Trenntechnik

Einsatz unserer
Komponenten im
Anlagenbau



ÖKONOMISCHE LÖSUNGEN

Unsere anwendungsspezifische Entwicklungen, sowie die Anpassung vorhandener Komponenten führen zu ökonomischen Lösungen.

Die Stärke, die unsere Kunden an uns mit am Höchsten schätzen.

IN TOP QUALITÄT

Höchste Qualität bedeutet maximale Wertbeständigkeit.

Wir entwickeln und fertigen systemrelevante Komponenten wie die Keramiken der Ultraschallelemente selbst und stellen mit unserer Fertigungstiefe die höchste Zuverlässigkeit Ihrer Anlage sicher.



Lagerhaltung
von
Standard-
komponenten



ULTRASCHALL & ULTRASCHALLREINIGUNG

Wird in ein flüssiges Medium Ultraschallenergie eingebracht, entstehen in der Flüssigkeit Zonen mit hohen Überdruck- und Unterdruckphasen. In der Unterdruckphase entstehen mikroskopisch kleine Vakuubläschen. Diese kleinen Bläschen brechen in der anschließenden Überdruckphase wieder zusammen (sie implodieren). Diesen physikalischen Effekt bezeichnet man als Kavitation.

Bei den Implosionen der Vakuubläschen wird ein sehr hoher Druck erzeugt, der den Schmutz von den zu reinigenden Oberflächen ohne Beschädigung absprengt.

Zudem entstehen Mikroströmungen, die den gelösten Schmutz vom zu reinigenden Teil wegschwemmen.



PATENTIERTE CERAMICS

Durch intensive Forschungsarbeit innerhalb der Crest Gruppe entstanden die patentierten Ceramics-Elemente.

Ceramics-Elemente verfügen über eine Art Booster, der die mechanische Schwingung, insbesondere bei höheren Ultraschallfrequenzen, erheblich verstärkt.

Vorteile Multifrequenz

- Schonende Reinigung
- Kombination von Kraft und Tiefenwirkung
- Variable Kombinationsmöglichkeiten der Frequenzen
- Frequenzen können einzeln oder gemeinsam betrieben werden

WIR ALS IHR PARTNER DAS IST NÄHE

Wir stehen Ihnen mit einem hochspezialisierten, mobilen Serviceteam bei Montage und Inbetriebnahme zur Seite. Über unsere Service-Hotline: 0800-MWALTER (0800-6925837) erreichen Sie unseren mobilen 24-Stunden-Service.

Im Verbund der Crest Gruppe, einem der weltweit größten Spezialisten für Ultraschalltechnologie, greifen wir für Sie auf Lösungen aus branchenübergreifenden Aufgaben zurück, bieten Investitionssicherheit durch Qualität, Manpower und weltweiten Aftersales Service.