

Rundtaktanlage RT

Um den stetig steigenden Anforderungen an kürzere Prozesszeiten gerecht zu werden hat Zippel das klassische Mehrkammersystem weiter entwickelt: Maschinen der **RT-Serie** vereinen innovative Technik mit effizienter Reinigung. Integrierte Robotersysteme zum Be- und Entladen, sowie Flitterentgraten garantieren einen Effekt auf neustem technischem Stand, auch bei Werkstücken komplizierter Geometrie. Diese Anlage neuester Technik in Robotik und Maschinenbau garantiert eine möglichst hohe Maschinenauslastung und ist problemlos in jegliche Fertigungslinie zu integrieren.



Zippel GmbH & Co. KG

Maschinenfabrik

Pommernstraße 29

D - 93073 Neutraubling

Telefon: +49 9401 / 9210 – 0

Fax: +49 9401 / 9210 – 15

info@zippel.com

www.zippel.com

Technisches Verfahren

- Mehrstufige Reinigungs- und Spülprozesse
- Hochwertige Robotertechnik
- Flitterentgraten bis 500bar
- Integrierte Mediumspflege
- Kurze Taktzeiten
- Weitgehend abluftfrei

Optionale Baugruppen

- Vakuumtrocknung
- Wasseraufbereitungsanlage

Vorzüge

- Hohe Positioniergenauigkeit
- Niedriger Wasserverbrauch
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise
- Volle Funktionsfähigkeit auch bei Deaktivierung einzelner Kammern möglich
- Geringe Instandhaltungskosten durch verdrehsichere Schnellverschlüsse im Düsenstrang

Lieferanten

- Pumpen: KSB, Grundfos
- Motoren: Planetroll, SEW
- Elektronik: Siemens, Pilz, Murr
- SPS: Siemens, Bosch
- Schaltschranksysteme: Rittal
- Sensorik: Omron, IFM
- Pneumatik: SMC, Festo

Hierbei handelt es sich nur um einen Auszug unserer Lieferanten. Wir sind gerne bereit auf individuelle Kundenwünsche einzugehen, sofern es sich technisch mit der Gesamtkonzeption vereinbaren lässt.

Detaillierte Aussagen über mögliche technische Spezifikation können erst nach Rücksprache mit dem Kunden getätigt werden, da jedes unserer Systeme individuell auf die Anforderungen des Kunden abgestimmt und ausgelegt wird.

Zwei Beispiele für unsere Anlagen finden Sie auf den nächsten Seiten.

Rundtaktanlage – Beispiel 1

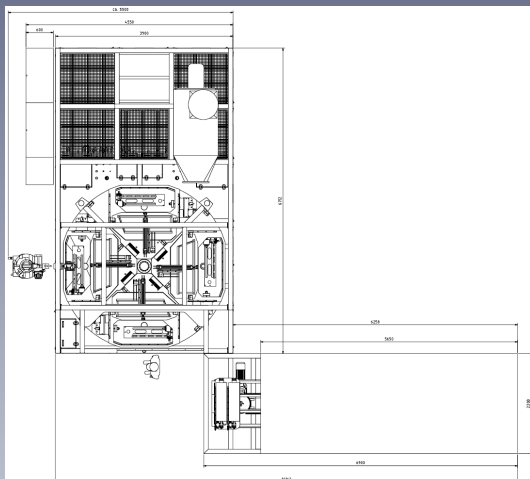
Technische Daten:

Bauweise: Rundschanttisch mit
angebautem Kühltunnel

Länge: 6.500 mm

Breite: 4.000 mm

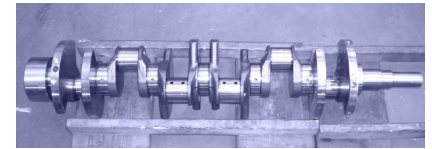
Höhe: 3.300 mm



Zur effizienten Reinigung und Flitterentgraten von Kurbelwellen wurde diese Anlage auf Basis eines Rundschanttisches konstruiert. Die einzelnen Stationen bestehen aus Reinigen, Hochdruckflitterentgraten, Spülen, Vakuumtrocknen und einem angebauten Kühltunnel. Zur Verminderung der Schallemission wurde die gesamte Anlage komplett eingehaust. Der maximale Lärmpegel der Anlage beträgt 80 dB (A).



Um den Rundschanttisch herum befinden sich zwei Laugenbehälter. Das Reinigen und Spülen der Waschteile wird jeweils über eine Kreiselpumpe durchgeführt. Das Hochdruckreinigen erfolgt durch eine Vollstrahldüse, die an einem Roboterarm befestigt ist und von einer Hochdruckpumpe versorgt wird. Die gesamten Abwässer der Anlage werden gefiltert dem Kreislauf wieder zugeführt.



Das Reinigungsgut wird manuell in einem Werkstückträger im Kammerinneren fixiert und durchläuft taktend die einzelnen Stationen. Die roboterassistierte Hochdruckdüse bestrahlt das Werkstück gezielt und ermöglicht so eine flitterfreie Beschaffenheit nach der Reinigung.



Zum Auffangen der Flüssigkeiten bei einem Undichtwerden des Behälters dient eine in den Tragrahmen integrierte Bodenwanne.



Zippel GmbH & Co. KG

Maschinenfabrik

Pommernstraße 29

D - 93073 Neutraubling

Telefon: +49 9401 / 9210 - 0

Fax: +49 9401 / 9210 - 15

info@zippel.com

www.zippel.com

Rundtaktanlage – Beispiel 2

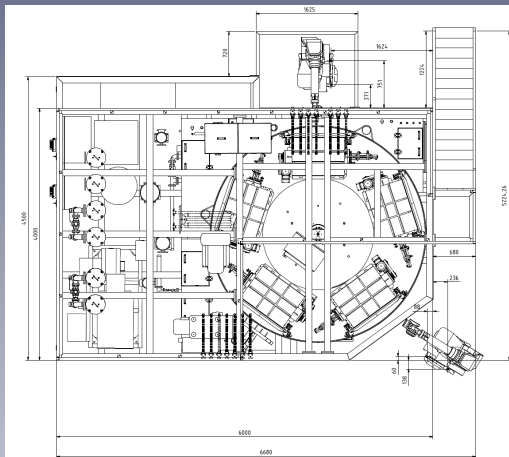
Technische Daten:

Bauweise: Rundschanttisch mit
robotergesteuerten
Beschickung

Länge: 6.680 mm

Breite: 5.300 mm

Höhe: 5.000 mm



Diese Maschine wurde zur Reinigung von Getriebegehäusen konstruiert. Auf einem Rundschanttisch sind die Stationen Niederdruckreinigen, Hochdruckreinigen, Spülen, Vakuumtrocknen und Trockenblasen angebracht. Be- und Entladen des Werkstücks erfolgt automatisch durch einen Roboter, der Transport innerhalb der Anlage erfolgt taktend.



Die kompakte Konstruktion der Anlage ermöglicht ein Aufstellen auf sehr geringer Grundfläche. Ein Grossteil der Peripherie ist auf die Maschine gesetzt, so dass sich eine zweistöckige Bauweise ergibt.

Die vorliegende Maschine wurde mit zwei Robotern ausgestattet, die zur Be- und Entladung, der andere zur Hochdruckreinigung eingesetzt wird. Die gesamte Maschine steht wie alle unsere Maschinen in einer integrierten Bodenwanne, so dass bei Undichtigkeiten keine Flüssigkeit austreten kann.

Mit der Taktung des Rundschanttisches ist eine effizientmöglichste Reinigung der Werkstücke gegeben. Die auf dem Rundschanttisch befestigten Kammern arbeiten gleichzeitig im selben Takt, daher steht während des Betriebs zu keiner Zeit eine Kammer leer.



Zippel GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik
Pommernstraße 29
D - 93073 Neutraubling

Telefon: +49 9401 / 9210 – 0
Fax: +49 9401 / 9210 – 15
info@zippel.com
www.zippel.com