

Durchlaufanlage ZD

Die **ZD-Serie** ist unsere innovative Antwort auf steigende Stückzahlen und variierende Fördertechnik. Durchlaufanlagen von Zippel lassen sich individuell in nahezu jegliche Art von Fertigungslinie integrieren. In Abhängigkeit der Maschinenlänge kann somit die Taktzeit an die vor- und nachgelagerten Anlagen angepasst werden. Auf diese Weise wird der bestehende Fertigungsprozess weder unterbrochen noch verzögert.



Zippel GmbH & Co. KG

Maschinenfabrik

Pommernstraße 29

D - 93073 Neutraubling

Telefon: +49 9401 / 9210 – 0

Fax: +49 9401 / 9210 – 15

info@zippel.com

www.zippel.com

Technisches Verfahren

- Mehrfach nachgeschaltete Wasch- und Spülstationen
- Weitgehend abluftfrei
- Automatische Beschickung
- Schallschutzumhausung für niedrige Emissionswerte
- Prozesszeiten individuell programmierbar
- Kettenrücklauf innerhalb des Reinigungstunnels
- Variable Transportgeschwindigkeiten
- An das Werkstück angepasste Warenträgertransportsysteme

Optionale Baugruppen

- Inline-, Hänge- oder O-Förderung
- Vakuum-, Umluft-, Infrarottrocknung
- Wasseraufbereitungsanlage
- Taktbetrieb
- Automation/Fördertechnik
- Lösungen für Be- und Entladung

Vorzüge

- Gute Wartungszugänglichkeit
- Energieeinsparung durch doppelwandige Isolierung
- Geringe Instandhaltungskosten durch verdrehsichere Schnellverschlüsse im Düsenstrang

Lieferanten

- | | |
|-------------------------|---------------------|
| ▪ Pumpen: | KSB, Grundfos |
| ▪ Motoren: | Planetroll, SEW |
| ▪ Elektronik: | Siemens, Pilz, Murr |
| ▪ SPS: | Siemens, Bosch |
| ▪ Schaltschranksysteme: | Rittal |
| ▪ Sensorik: | Omron, IFM |
| ▪ Pneumatik: | SMC, Festo |

Hierbei handelt es sich nur um einen Auszug unserer Lieferanten. Wir sind gerne bereit auf individuelle Kundenwünsche einzugehen, sofern es sich technisch mit der Gesamtkonzeption vereinbaren lässt.

Detaillierte Aussagen über mögliche technische Spezifikation können erst nach Rücksprache mit dem Kunden getätigt werden, da jedes unserer Systeme individuell auf die Anforderungen des Kunden abgestimmt und ausgelegt wird. Zwei Beispiele für unsere Anlagen finden Sie auf den nächsten Seiten.

Durchlaufanlage – Beispiel 1

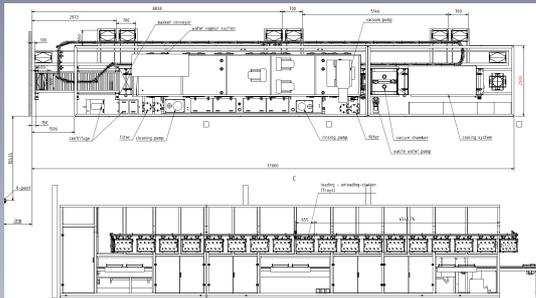
Technische Daten:

Bauweise: O-Type
mit Ketten- und Hän-
gefördersystem

Länge: 15.700 mm

Breite: 2.600 mm ohne För-
deranbau

Höhe: 3.700 mm



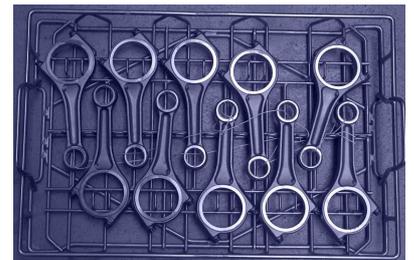
Dieses Beispiel für eine Durchlauf-Reinigungsanlage mit integrierter Fördertechnik besteht aus den Stationen: Reinigen, Abblasen, Spülen, Vakuumtrocknen sowie Kühlen. Unter dem Transportband befinden sich 2 Laugenbehälter mit einem Fassungsvermögen von je 2000 Litern.

Das Reinigen und Spülen der Waschteile wird mittels Kreiselpumpen durchgeführt. Durch Spritzrohre, die oben, seitlich und unten angebracht sind, werden die Waschteile mit Reinigungsflüssigkeit beaufschlagt.



Während des Reinigungsprozesses werden Schmutzpartikel mit Filtern aufgefangen und in entsprechende Behälter abgeführt, die Reinigungsmedien sind so weiterhin einsetzbar.

Als weitere Baugruppen sind drei Seitenkanalverdichter (Gebläse) und eine Vakuumpumpe im Maschinenbereich installiert. Beide Baugruppen sind oberhalb des Tunnels platziert. Um einen Dampfaustritt soweit wie möglich zu verhindern, befindet sich am Einlauf der Anlage ein luftgekühlter Schwadenkondensator. Gewaschen werden in dieser Anlage Pleuel und Zwischenpaletten. Die Pleuel liegen in kundenseitigen Drahtkörben



Der Transport des Reinigungsgutes geschieht folgendermaßen:

Innerhalb der Reinigungs- und Trocknungszonen erfolgt der Transport der Drahtkörbe mittels einer doppelbahnigen Rollenkette. Außerhalb der Prozesszonen erfolgt der Transport der Drahtkörbe mittels eines Rollenbandes. Der Transport der Paletten erfolgt durchgehend mittels eines Hängeförderers. Um den Schall zu minimieren ist die Anlage vollständig umhaust.

Zippel GmbH & Co. KG

Maschinenfabrik

Pommernstraße 29

D - 93073 Neutraubling

Telefon: +49 9401 / 9210 – 0

Fax: +49 9401 / 9210 – 15

info@zippel.com

www.zippel.com

Durchlaufanlage – Beispiel 2

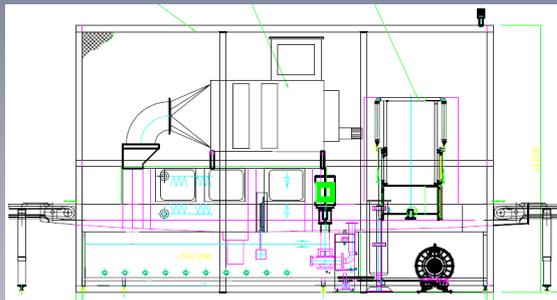
Technische Daten:

Bauweise: Kettenfördersystem im Durchlaufprinzip

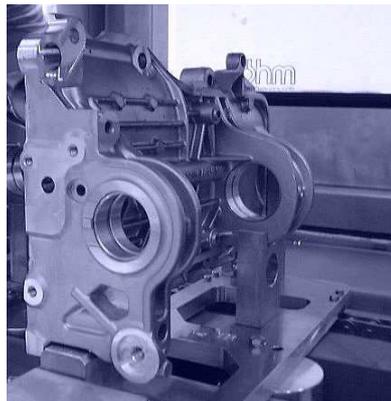
Länge: 5.000 mm

Breite: 2.500 mm

Höhe: 3.100 mm



Diese Durchlauf-Reinigungsanlage wurde als Bestandteil einer bestehenden Fertigungslinie für Hilfsrahmen entwickelt und wurde in ein bestehendes Transportsystem eingebunden. Die Gesamtanlage besteht aus 3 Sektionen: Reinigen, Abblasen sind im Tunnel aneinander gereiht, Vakuumtrocknen befindet sich im letzten Drittel der Anlage. Der Hilfsrahmen wird auf einem Werkstückträger gelagert und fließend transportiert, das Transportsystem wird an der Maschine vorbei geführt.



Die für den Betrieb notwendigen Aggregate (z. B. Pumpen, Feinfilter usw.) befinden sich seitlich an der Anlage. Die an der Maschine angebrachten Feinfilter sind für den Reinigungsbehälter zweifach ausgestattet (doppelt umschaltbar), so dass ein Auswechseln der Feinfilter während des Betriebes gewährleistet ist.



Am Einlauf ist eine Schwadentrocknung angebracht, die verhindert, dass an den Ein- und Ausläufen ein übermäßiger Dampfaustritt stattfindet. Seitlich an der Maschine befinden sich Wartungstüren, welche einen optimalen Zugang zu den Düsen bzw. den Blasfächern ermöglichen.

Die Maschine steht komplett in einer Bodenwanne und einer Umhausung, so dass bei einem Undichtwerden des Behälters die Flüssigkeit durch diese aufgefangen wird.



Zippel GmbH & Co. KG

Maschinenfabrik

Pommernstraße 29

D - 93073 Neutraubling

Telefon: +49 9401 / 9210 – 0

Fax: +49 9401 / 9210 – 15

info@zippel.com

www.zippel.com