

SPORER®

PCS GmbH

parts cleaning solutions



Ihr zuverlässiger Partner
für die industrielle Teilereinigung



SPORER®

PCS GmbH
parts cleaning solutions

Effiziente industrielle Reinigung mit Reinigungsanlagen der Sporer PCS GmbH

**Sauberkeit ist ein uraltes Thema. Wir definieren es neu.
Effizient & innovativ. Patentiert & zukunftsorientiert.**








Seit 1995 entwickeln und fertigen wir **industrielle Reinigungsanlagen aus Edelstahl**. Vom Handarbeitsplatz bis zur voll automatisierten Durchlaufanlage, vom Ein-Mann-Betrieb bis zum Konzern – wir lösen (fast) jede Reinigungsaufgabe. Dabei können wir auf eine umfangreiche Produktpalette zurückgreifen. Für besondere Anforderungen entwickeln wir individuelle Sonderanlagen, die sich nahtlos in bestehende Prozesse einfügen.

Wir finden für jede Anwendung die optimale Lösung.

Effizient. Zuverlässig. Sauber.

Service-Hotline: +49 37421 7009-0 | www.sporer-maschinenbau.de

Inhaltsübersicht

Waschtischsysteme		Seite 4
Powerbox		Seite 6
Toplader		Seite 8
Hubtauch Super Wave		Seite 12
Frontlader		Seite 14
Korbwaschanlage		Seite 18
Durchlaufanlagen / Sonderanlagen		Seite 19

Neben den Standardprodukten sind auch Mehrprozess-Reinigungsanlagen sowie Durchlaufanlagen und **kundenspezifische Sonderanlagen** möglich.

Waschtische

Handarbeit intelligent gelöst.

SPORER[®]
PCS GmbH
parts cleaning solutions

Unsere robusten **Pinselwaschtische aus Edelstahl** verbinden umweltfreundliche, ressourcenschonende Teilereinigung und ergonomische, effiziente Arbeitsweise.

Einfache Bedienung, integrierte Anlagensteuerung und robuster Aufbau ermöglichen ein sicheres und komfortables Arbeiten und garantieren eine lange Lebensdauer.

Die Waschtische sind sowohl vollisoliert als auch unisoliert erhältlich.

PWT-ISO

Besonderes Merkmal des **PWT-ISO** ist der **isolierte, elektrisch beheizte Vorlagetank**. Zusätzlich zur Abreinigung über den **durchfluteten Hohlpinzel** oder das **Segmentschlauchsystem** können **Werkstücke** optional in den Vorlagetank eingetaucht werden – z.B. zum Anlösen von hartnäckigen Verkrustungen. Die elektronische Steuereinheit **Parts Clean Control** überwacht den Mediumstand sowie die Temperatur der Heizsysteme.

Der **PWT-ISO** ist für eine manuelle Reinigung der Werkstücke mit durchflutetem Reinigungspinsel oder Segmentschlauchsystem ausgelegt. Er eignet sich für den Einsatz von alkalisch-wässrigen Reinigungsmitteln mit einem pH-Wert von 7–12.

Die Pumpe mit Edelstahl-Pumpenkopf und damit der Mediumfluss wird über einen Fußschalter aktiviert. Während der Reinigung wird das Medium zum einen über einen Grobfilter aus Edelstahlgewebe gefiltert; zum anderen erfolgt optional eine Feinfiltration über eine Filterkartusche (optional).

Einsatzbereiche

- manuelle Reinigung
- Wartung / Instandhaltung
- Zwischenreinigung in der Produktion



Technische Daten

PWT ISO

Nenneingangsspannung	230 V–50 Hz
Leistungsaufnahme	ca. 2,5 kW
Heizleistung	2,0 kW
Pumpe	230 V–0,2 kW
Arbeitsfläche (BxT)	1200 x 600 mm
Außenmaße (BxTxH) ca.	1210 x 650 x 1080 mm
Belastung max.	150 kg
Befüllmenge max.	95 l
Betriebstemperatur max.	48°C
Arbeitshöhe	850 mm
Gewicht (ungefüllt) ca.	135 kg

PWT 80 / PWT 120

Die Pinselwaschtische **PWT 80** und **PWT 120** zeichnen sich durch ihre äußerst **kompakte Bauweise** aus. Sie verfügen über einen unisolierten Vorlagetank, der über ein **elektrisches Heizsystem** beheizt wird. Das Medium wird über einen **Filter mit Lochblecheinsatz** gefiltert. Zusätzlich zur Abreinigung über den **durchfluteten Hohlpinzel** kann die Anlage optional mit einem **Segment-schlauchsystem** ausgerüstet werden. Die Werkstücke können in den Vorlagetank eingetaucht werden (z.B. zum Anlösen von hartnäckigen Verkrustungen).

PWT 80 und **PWT 120** sind für eine manuelle Reinigung der Werkstücke mit durchflutetem Reinigungspinsel oder Segmentschlauchsystem ausgelegt und für alkalisch-wässrige Reinigungsmittel mit einem pH-Wert von 7–12 geeignet.

Die zu reinigenden Teile werden in die Reinigungswanne auf die Werkstückablage gelegt. Die leistungsstarke Pumpe wird durch den Fußschalter aktiviert und fördert das erwärmte Medium zum Reinigungspinsel. Die verschmutzten Teile können nun flächendeckend gereinigt werden. Nach der Reinigung fließt das Medium über den Lochblechfilter zurück in den Vorlagetank.



Abb. PWT 120

Technische Daten

PWT ISO 80

Nenneingangsspannung	230 V-50 Hz
Nutzbare Maße der Reinigungswanne BxT ca.	810 x 570 mm
Außenmaße (BxTxH) ca.	825 x 590 x 1100 mm
Traglast	50 kg
Tankvolumen max.	60 l
Heizleistung	2,0 kW
Betriebstemperatur max.	45°C

PWT 120

Nenneingangsspannung	230 V-50 Hz
Nutzbare Maße der Reinigungswanne BxT ca.	1250 x 570 mm
Außenmaße (BxTxH) ca.	1250 x 590 x 1100 mm
Traglast	80 kg
Tankvolumen max.	120 l
Heizleistung	2,0 kW
Betriebstemperatur max.	45°C

Hochdruck- reinigungsanlage POWER BOX

Der Name ist Programm. Leistungsstarke Hochdruckreinigung in einem geschützten Arbeitsbereich.

Um die Vorteile der Hochdruckreinigung mit einer sicheren und ergonomischen Arbeitsweise zu verbinden, haben wir die **POWER BOX** entwickelt. Die Hochdruck-Spritzpistole entfernt mit einem Druck von bis zu 48 bar auch die hartnäckigsten Verschmutzungen, während ein durchdachtes Design, umfangreiche Sicherheitsfunktionen und hochwertige Materialien die Arbeit erleichtern.

Einsatzbereiche

- manuelle Reinigung
- Wartung / Instandhaltung
- Zwischenreinigung in der Produktion

FUNKTIONSWEISE

In der Anlage können Sie Ihre Werkstücke sowohl mit einem Medium-durchfluteten Reinigungspinsel als auch mit der Hochdruckspritzpistole reinigen. Es besteht die Möglichkeit, die Anlage zudem mit einer Abblaspistole auszustatten. So können die Werkstücke unmittelbar in dem gleichen Arbeitsbereich abgeblasen werden.

Die POWER BOX ist mit einer großen Panoramascibe, Innenbeleuchtung und einer höhenverstellbaren Tür ausgestattet. Wärmeisolation des Tanks, Filterung des Mediums und Ablufteinrichtung gehören standardmäßig zur Ausstattung der Hochdruckreinigungsanlage, die komfortabel über Fußschalter und Eingriffshandschuhe bedient wird.

Die Anlage ist für den Betrieb mit alkalisch-wässrigen Reinigungsmitteln mit einem pH-Wert von 7–12 ausgelegt.



Abb. POWER BOX



Technische Daten

POWER BOX

Nenneingangsspannung	230 V-50 Hz
Umwälzleistung der Hochdruckpumpe	0,5 m³/h
Umwälzleistung der Niederdruckpumpe	0,3 -2 m³/h
Betriebsdruck max. zulässig	48 bar
Arbeitsdruck max.	38 bar
Nutzbare Breite	700 mm
Nutzbare Tiefe	500 mm
Nutzbare Höhe	500 mm
Heizleistung	2,0 kW
Traglast max.	100 kg
Befüllmenge max.	100 l
Betriebstemperatur max.	48 °C
Durchschnittliche Arbeitstemperatur	45 °C
Außenmaße (BxTxH) ca.	1160 mm x 750 mm x 1800 mm
Höhe bei geöffneter Tür	2350 mm

Toplader

Unsere leistungsstarken Topseller für die kompakte Teilereinigung im Spritzverfahren.

SPORER[®]
PCS GmbH
parts cleaning solutions

TOPFIT

Die Teilereinigungsanlagen des Typs **TOPFIT** sind die nicht isolierte und preisgünstige Variante unserer TRL-Serie mit minimalen technischen Unterschieden. Sie sind ebenfalls für den Betrieb mit alkalisch-wässrigen Reinigungsmitteln konzipiert.

Unser Standardprogramm umfasst folgende Drehkorbgrößen:

- Ø 550 mm (TOPFIT 5)
- Ø 710 mm (TOPFIT 7)
- Ø 900 mm (TOPFIT 9)
- Ø 1130 mm (TOPFIT 11)

Die Werkstückreinigung erfolgt im Spritzreinigungsverfahren. Die verschmutzten Werkstücke werden manuell in den Anlagenkorb gelegt. Durch den schräg geschnittenen Anlagenkörper wird eine

optimale Beladehöhe ermöglicht. Nach Wahl von Temperatur und Reinigungszeit beginnt der Waschprozess.

Eine leistungsstarke Pumpe befördert das Reinigungsmedium über das Düsensystem auf die Teile, die in einem Drehkorb bewegt werden.

Die Abreinigung erfolgt effektiv und flächendeckend von oben, unten und den Seiten.



Abb. Toplader Topfit 5

Technische Daten

Toplader TOPFIT

	TOPFIT 5	TOPFIT 7	TOPFIT 9	TOPFIT 11
Nenneingangsspannung	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Umwälzleistung der Pumpe	7–18 m ³ /h	7–18 m ³ /h	7–18 m ³ /h	7–18 m ³ /h
Betriebsdruck max. zul.	2,2–2,8 bar	2,2–2,8 bar	2,2–2,8 bar	2,2–2,8 bar
Betriebstemperatur	62°C	62°C	62°C	62°C
Korbdurchmesser	550 mm	720 mm	900 mm	1100 mm
Nutzbare Höhe	400 mm	480 mm	550 mm	680 mm
Heizleistung	2,0 kW	6,0 kW	6,0 kW	7,5 kW
Leistungsaufnahme	2,5 kW	8,4 kW	8,4 kW	11,7 kW
Traglast max.	50 kg	250 kg	300 kg	300 kg
Tankvolumen max.	100 l	150 l	175 l	200 l
Außenmaße (BxTxH) ca.	990 x 840 x 1140 mm	1050 x 1230 x 1280 mm	1230 x 1430 x 1280 mm	1500 x 1740 x 1460 mm

TRA-2-TANK-ANLAGE

Die kosteneffiziente Teilereinigungsanlage **TRA** ermöglicht die Reinigung in zwei Prozessen. Der Grundaufbau des Waschkorbssystems entspricht dem des Anlagentyps TRL. Durch die Integration von 2 Tanks kann neben dem Waschprozess ein Spülprozess integriert werden.

Funktionsweise

Die Abreinigung erfolgt über die Spritzreinigung. Die Werkstücke werden im rotierenden Waschkorb über ein feststehendes Edelstahl-Düsenrohrsystem von oben, unten und den Seiten gründlich abgereinigt. Nach dem Waschprozess beginnt die Spülung. Hierzu fördert die Edelstahl-Spülpumpe das Spülmedium über ein separates Düsenrohrsystem auf die Werkstücke. Das Medium wird über eine motorisch betriebene Wippe dem zugehörigen Mediumtank wieder zugeführt. Beide Systeme verfügen über eine Vollstromfilterung sowie eine programmierbare Steuerung zur Einstellung von Wasch- und Spülzeiten.



Abb. TRA1100 mit Ablasshahn, hydraulischer Deckelöffnung, Signalampel, Absaugung und Ölabscheider



Abb. TRA1100 mit Ablasshahn, Absaugung und Ölabscheider

Technische Daten

Toplader TRA-2-TANK-ANLAGE

	TRA 750	TRA 900	TRA 1100	TRA 1400
Nenneingangsspannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Korbdurchmesser	720 mm	900 mm	1100 mm	1380 mm
Nutzbare Höhe	450 mm	550 mm	600 mm	700 mm
Betriebstemperatur, Standard	62°C	62°C	62°C	62°C
Betriebstemperatur, optional	75°C	75°C	75°C	75°C
Traglast max.	250 kg	300 kg	350 kg	350 kg
Außenmaße [BxTxH] ca.	1800 x 1050 x 1450 mm	2500 x 1500 x 1490 mm	2600 x 1500 x 1800 mm	3000 x 1700 x 1850 mm

PROZESS WASCHEN

Umwälzleistung der Pumpe	4,5–12 m³/h	4,5–12 m³/h	2 Pumpen à 4,5–12 m³/h	2 Pumpen à 4,5–12 m³/h
Betriebsdruck max.	4,4–6,1 bar	4,4–6,1 bar	4,4–6,1 bar	4,4–6,1 bar
Heizleistung	7,5 kW	7,5 kW	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW
Tankvolumen max.	200 l	200 l	300 l	400 l

PROZESS SPÜLEN

Umwälzleistung der Pumpe	7–18 m³/h	7–18 m³/h	7–18 m³/h	7–18 m³/h
Betriebsdruck max.	2,2–2,8 bar	2,2–2,8 bar	2,2–2,8 bar	2,2–2,8 bar
Heizleistung	6,0 kW	6,0 kW	6,0 kW	6,0 kW
Tankvolumen max.	100 l	100 l	200 l	300 l

Toplader

Unsere leistungsstarken Topseller für die kompakte Teilereinigung im Spritzverfahren.

SPORER®
PCS GmbH
parts cleaning solutions

Kompakt, flexibel, leistungsstark:

Unsere für den **harten industriellen Einsatz** konzipierten Toplader stellen sich nicht nur jeder Reinigungsaufgabe – ihre Stärke zeigen sie bei der gründlichen Beseitigung auch der hartnäckigsten Verschmutzungen.

Hochwertige Technik, ergonomischer Aufbau und eine langlebige Ausstattung garantieren eine hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit.



Abb. Toplader TRL 1100

Einsatzbereiche

- z.B. zum Entfernen von Öl- und Fett-rückständen
- Instandhaltung und Zwischenreinigung in der Produktion
- KFZ-Werkstätten
- Industrie und Handwerk

Technische Daten

Toplader TRL

	TRL 550
Nenneingangsspannung	400 V / 50 Hz
Umwälzleistung der Pumpe	7–18 m³/h
Betriebsdruck max. zul.	2,2–2,8 bar
Betriebstemperatur, Standard	62°C
Betriebstemperatur, optional	75°C
Korbdurchmesser	550 mm
Nutzbare Höhe	450 mm
Heizleistung	3,0 kW
Leistungsaufnahme	5,5 kW
Traglast max.	50 kg
Tankvolumen max.	85 l
Außenmaße (BxTxH) ca.	1000 x 900 x 1500 mm



TRL

Die Industriereinigungsanlagen des Typs **TRL** werden bei uns serienmäßig in großen Stückzahlen gefertigt. Insbesondere die stabile und hochwertige Verarbeitung der Anlage sowie deren funktioneller Aufbau zeichnen die Toplader aus. Die TRL sind vollisoliert und für den Betrieb mit alkalisch-wässrigen Reinigungsmitteln konzipiert.

Unser Standardprogramm umfasst folgende Drehkorbgrößen:

- Ø 550 mm
- Ø 730 mm
- Ø 900 mm
- Ø 1100 mm
- Ø 1400 mm
- Ø 1600 mm



Abb. TRL750 mit Signalampel und Absaugung

Die Werkstückreinigung erfolgt im Spritzreinigungsverfahren. Die verschmutzten Werkstücke werden entweder manuell oder über einen Kran auf den Anlagenkorb gelegt. Durch den schräg geschnittenen Anlagenkörper wird eine optimale Beladehöhe ermöglicht. Nach Wahl von Temperatur und Reinigungszeit beginnt der Waschprozess.

Eine leistungsstarke Pumpe befördert das Reinigungsmedium über das Düsensystem auf die Teile, die in einem Drehkorb bewegt werden. Die Abreinigung erfolgt effektiv und flächendeckend von oben, unten und den Seiten.



Abb. TRL1600 mit hydraulischer Deckelöffnung

TRL 750	TRL 900	TRL 1100	TRL 1400	TRL 1600
400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
4,5–12 m³/h	4,5–12 m³/h	2 Pumpen á 4,5–12 m³/h	2 Pumpen á 4,5–12 m³/h	2 Pumpen á 4,5–12 m³/h
4,4–6,1 bar	4,4–6,1 bar	4,4–6,1 bar	4,4–6,1 bar	4,4–4,1 bar
62°C	62°C	62°C	62°C	62°C
75°C	75°C	75°C	75°C	75°C
720 mm	900 mm	1100 mm	1380 mm	1580 mm
450 mm	550 mm	600 mm	700 mm	700 mm
6,0 kW	6,0 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
10,2 kW	10,2 kW	15,4 kW	15,4 kW	15,4 kW
250 kg	300 kg	350 kg	500 kg	500 kg
135 l	175 l	250 l	300 l	300 l
1100 x 1050 x 1550 mm	1400 x 1450 x 1600 mm	2000 x 1770 x 1650 mm	2200 x 1980 x 1800 mm	2400 x 2250 x 1.850 mm

Hub-Tauchanlage

Einzigartige Ergebnisse durch international patentiertes Reinigungsverfahren.

SPORER[®]
PCS GmbH
parts cleaning solutions

SUPER WAVE SW-L

Die Tauchreinigungsanlage **Super Wave SW-L** ist für den Betrieb mit alkalisch-wässrigen Lösungen (pH-Wert 7–12) ausgelegt.

Die Tauchreinigung erfolgt über ein oszillierendes Anheben und Absenken der pneumatischen Hub-Senk-Vorrichtung in das Tauchbad. Die dadurch erfolgende Schmutzabreinigung wird durch unser patentiertes Verdränger-Klappensystem optimiert.

Der Hubtisch wird bei Öffnen der Anlage automatisch in die Be- und Entladeposition bewegt, so dass die Anlage bequem bestückt werden kann. Während des Waschprozesses wird der Hubtisch im Tauchbad auf- und abbewegt.

Das patentierte Verdränger-Klappensystem ermöglicht dank der zusätzlich entstehenden Verwirbelung des Reinigungsmediums erstklassige Reinigungsergebnisse.



Abb. SW-L 16/6 mit Ölabscheider

Technische Daten

SUPER WAVE SW-L

	SW-L 8/6	SW-L 16/6
Nenneingangsspannung	400 V / 50 Hz / 16 A	400 V / 50 Hz / 32 A
Nutzbare Breite	800 mm	1600 mm
Nutzbare Tiefe	600 mm	600 mm
Nutzbare Höhe	300 mm	300 mm
Außenmaße (BxTxH) ca.	1300 x 1100 x 1200 mm	2100 x 1100 x 1200 mm
Traglast max.	100 kg	100 kg
Tankvolumen max.	250–300 l	500–650 l
Hubhöhe Waschen	bis 80 mm	bis 80 mm
Hübe (unter Volllast) max.	25 Hübe	25 Hübe
Hübe (unbelastet) max.	50 Hübe	50 Hübe
Notwendiger Druckluftanschluss	8 bar; 3/8"–1/2"	8 bar; 3/8"–1/2"
Heizleistung	7,5 kW	12,0 kW
Betriebstemperatur, Standard	62°C	62°C
Betriebstemperatur, optional	75°C	75°C

In unseren **Super Wave** Anlagen werden die Bauteile in einem Hub-Senk-Prozess mittels Tauchreinigung gereinigt.

Dank der international patentierten Konstruktion für ein **neuartiges Verdrängersystem** erzielen Sie einzigartige Reinigungsergebnisse. Mit zwei oder mehr in Reihe geschalteten, modularen Stationen lassen sich unterschiedliche Prozessschritte zeit- und kostensparend durchführen.

SUPER WAVE SW-K

Die Tauchreinigungsanlage **Super Wave SW-K** ist für den Betrieb mit mineralischen Lösemitteln mit einem Flammpunkt über 55 °C ausgelegt. Dank der von uns entwickelten Oberflächen-Entölung mit Abscheidesystem gehört das Problem der aufschwimmenden Öle der Vergangenheit an.

Einsatzbereiche

- ideal für öl- und staubbeschichtete Bauteile wie z.B. Motorblöcke, Rohre, Bleche etc.
- auch zum Entlacken oder Posphatieren einsetzbar



Abb. SW-L 16/6
mit Signalampel, Bypassfilterung
und Ölabscheider



Frontlader

Die Experten für große Aufgaben.

SPORER®
PCS GmbH
parts cleaning solutions

Konzipiert für **große und schwere Werkstücke**: Unsere Frontlader-Serie mit fahrbarem Düsen-system, Vollstromfilter und programmierbarer Steuerung garantiert ein flächendeckendes, gründliches Reinigungsergebnis bei höchsten Ansprüchen an Sicherheit und Effizienz.

In den Einkammerwaschanlagen ruhen die Werkstücke im Waschkorb, während das umlaufende Düsenrohr-System motorisch bewegt wird.

Einsatzbereiche

- Wartung und Instandhaltung
- ideal für große und schwere Werkstücke
- auch für empfindliche Bauteile geeignet



Abb. Frontlader FL10/15 mit Klapptür, Absaugung und Vertikalpumpe

Technische Daten

Frontlader L

	FL 8/8	FL 8/12	FL 10/15	FL 20/12
Nenningangsspannung	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz
Umwälzleistung der Pumpe	4,5–12 m³/h	2 Pumpen á 4,5–12 m³/h	2 Pumpen á 4,5–12 m³/h	2 Pumpen á 4,5–12 m³/h
	3,68 kW	3,68 kW	3,68 kW	3,68 kW
Betriebsdruck max.	4,4–6,1 bar	4,4–6,1 bar	4,4–6,1 bar	4,4–6,1 bar
Betriebstemperatur, Standard	62°C	62°C	62°C	62°C
Betriebstemperatur – optional	75°C	75°C	75°C	75°C
Nutzbare Breite	800 mm	800 mm	1000 mm	2000 mm
Nutzbare Tiefe	800 mm	1200 mm	1500 mm	1200 mm
Nutzbare Höhe	800 mm	800 mm	900 mm	900 mm
Außenmaße (BxTxH) ca.	2000 x 1300 x 2100 mm	2000 x 1700 x 2100 mm	2100 x 2000 x 2200 mm	3450 x 2900 x 2200 mm
Tiefe bei geöffneter Türe:	2350 mm	2750 mm	3150 mm	4000 mm
Heizleistung	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW
Traglast max.	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg
Tankvolumen max.	400 l	400 l	400 l	400 l

FL-L

Zur Minimierung der Heiz- und Energiekosten verfügen unsere Frontlader **FL-L** über eine **komplette Wärmeisolierung**. Eine **Vollstromfilterung** filtert das im Kreislauf geführte Medium effizient über einen Edelstahl-Filterkasten mit Edelstahl-Drahtgewebe.

Darüber hinaus sind die Anlagen mit kraftvollen Edelstahl-Pumpen, einer programmierbaren Steuerung und einer digitalen Temperaturanzeige ausgerüstet. Eine Wassermangelsicherung (Trockenlaufschutz) schützt Pumpen und Heizung.

Die **FL-L** sind für den Betrieb mit alkalisch-wässrigen Reinigungsmitteln mit einem pH-Wert 7-12 geeignet.

In den Frontladern **FL-L** wird das im feststehenden Waschkorb ruhende Waschgut durch ein motorisch antriebenes Düsensystem gereinigt, das sich um die Werkstücke bewegt. Eine leistungsfähige Edelstahl-Pumpe fördert hierzu das beheizte Reinigungsmedium aus dem isolierten Waschtank in die Düsen.

Die Reinigungstemperatur lässt sich stufenlos einstellen und über die digitale Temperatur-Anzeige kontrollieren. Fehlerstandsanzeige und programmierbare Steuerung ermöglichen ein sicheres und effizientes Arbeiten.



Frontlader

Die Experten für große Aufgaben.

SPORER®
PCS GmbH
 parts cleaning solutions



Abb. Frontlader FL10/15
 2-Tank mit Hubtür, Signalampel, Schwadenkondensator und Ölabscheider



Abb. Frontlader FL10/15
 2-Tank mit Hubtür, Absaugung und Ölabscheider

Technische Daten

Frontlader 2-TANK

	FL 8/8 2-TANK	FL 8/12 2-TANK	FL 10/15 2-TANK	FL 20/12 2-TANK
Nenningangsspannung	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz	3x400 VAC+N+PE / 50 Hz
Nutzbare Breite	800 mm	800 mm	1000 mm	2000 mm
Nutzbare Tiefe	800 mm	1200 mm	1500 mm	1200 mm
Nutzbare Höhe	800 mm	800 mm	900 mm	900 mm
Außenmaße (BxTxH)	2800 x 1300 x 2100 mm	2800 x 1700 x 2100 mm	2800 x 2000 x 2200 mm	3600 x 2900 x 2200 mm
Tiefe bei geöffneter Türe:	2350 mm	2750 mm	3150 mm	4000 mm
Betriebstemperatur, Standard	62°C	62°C	62°C	62°C
Betriebstemperatur, optional	75°C	75°C	75°C	75°C
Traglast max.	1000 kg	1000 kg	1000 kg	1000 kg

PROZESS WASCHEN

Umwälzleistung der Pumpe	4,5–12 m³/h 3,68 kW	2 Pumpen á 4,5–12 m³/h 2x3,68 kW	2 Pumpen á 4,5–12 m³/h 2x3,68 kW	2 Pumpen á 4,5–12 m³/h 2x3,68 kW
Betriebsdruck max.	4,4–6,1 bar	4,4–6,1 bar	4,4–6,1 bar	4,4–6,1 bar
Tankvolumen max.	330 l	330 l	330 l	330 l
Heizleistung	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW	2 x 7,5 kW

PROZESS SPÜLEN

Umwälzleistung der Pumpe	7–18 m³/h; 1,5 kW	7–18 m³/h; 1,5 kW	7–18 m³/h; 1,5 kW	7–18 m³/h; 1,5 kW
Betriebsdruck max.	2,2–2,8 bar	2,2–2,8 bar	2,2–2,8 bar	2,2–2,8 bar
Tankvolumen max.	250 l	250 l	250 l	205 l
Heizleistung	6,0 kW	6,0 kW	6,0 kW	6,0 kW

FL-2 TANK

Die Frontlader Zwei-Tank-Anlagen **FL-2 Tank** basieren auf den Standard-Frontladern. Während Ausstattung und Aufbau im Wesentlichen den Eintank-Anlagen entsprechen, wurde ein zweiter Prozess (Spülen) in das System integriert. Die Wasch- und Spülprozesse sind über die Anlagensteuerung programmierbar.

Wasch- und Spülprozess erfolgen über die Spritzreinigung. Hierzu werden zwei separate Edelstahl-Düsenrohrsysteme von zwei zugehörigen, beheizten und isolierten Mediumtanks versorgt.

Die Werkstücke ruhen im feststehenden Waschkorb, um den das umlaufende, motorisch angetriebene Düsensystem bewegt wird. Ein Wippensystem führt die Medien aus Wasch- und Spülprozess dem zugehörigen Tank zu.

Die FL-2 sind für den Betrieb mit alkalisch-wässrigen Reinigungsmitteln mit einem pH-Wert 7–12 geeignet.



Abb. Frontlader FL20/12
mit Klapptür und Absaugung



Korbwaschanlage MP-Cleaner Compact

SPORER®
PCS GmbH
parts cleaning solutions

Multitasking: der clevere Weg.

Unser **More Process Cleaner** vereint mehrere effektive Reinigungsprozesse in einer Edelstahl-Anlage. Eine integrierte SPS-Steuerung ermöglicht einen vollautomatischen Betrieb, wobei die Reinigungsprozesse in der geschlossenen Arbeitskammer individuell konfiguriert werden können.

Die MP-Cleaner sind als 2-Tank-Anlagen konzipiert und können auf bis zu 7 Mediumtanks erweitert werden.



Abb. MP-Cleaner Compact

REINIGUNGSVERFAHREN

Folgende Reinigungsverfahren können zur Anwendung kommen:

- **Spritzreinigung**
- **Fluten der Arbeitskammer**
- **Injektionsfluten der Arbeitskammer**
- **Ultraschall**
- **Heißlufttrocknung**
- **Vakuumtrocknung**

Dabei sind folgende Bewegungsarten des Korbes frei programmierbar:

- **Drehbewegung**
- **Schwenken**
- **Viertel-Takt-Drehung**

Einsatzbereiche

- Feinstreinigung und Kleinteilereinigung (z.B. von Serienteilen)
- einsetzbar in Wartungs- und Instandsetzungsbetrieben, z.B. in der Automobilindustrie
- ideal für Werkstücke mit Sacklochbohrungen oder schöpfenden Partien durch die optionale Rotation der Werkstücke

Durchlaufanlagen

Fließbandarbeiter für hohe Ansprüche.

SPORER[®]
PCS GmbH
parts cleaning solutions

Die Reinigung zahlreicher gleicher oder ähnlicher Werkstücke lässt sich über eine Durchlaufreinigungsanlage optimal organisieren. Die Anlagen ermöglichen mehrere Prozesse bei einem kontinuierlichen Warentransport und werden von uns kundenspezifisch angefertigt.

FUNKTIONSWEISE

Mit unseren Durchlaufanlagen lassen sich alle Reinigungsprozesse realisieren. Die Anlagen können so alle Anwendungsszenarien vom Waschen und Spülen über Konservieren bis zum Abblasen und Trocknen abdecken.

Unsere Durchlaufreinigungsanlagen sind als Edelstahl-Rahmenkonstruktion mit Anlagenverkleidung aus Edelstahl aufgebaut und werden in Ihre Abläufe integriert. In der unteren Ebene der Anlage sind Tanks und Aggregate untergebracht. Darüber befinden sich die Behandlungskammern und optional weitere Aggregate. Die Anlagensteuerung erfolgt über eine programmierbare SIEMENS S-7-Steuerung.

Die Reinigungsanlage ist eine geschlossene Einheit mit integriertem Schaltschrank.

Einsatzbereiche

Durchlaufreinigungsanlagen kommen dort zum Einsatz, wo gleiche oder ähnliche Werkstücke mit einfacher Oberflächengeometrie in hoher Stückzahl kontinuierlich transportiert werden.



Abb. Durchlauf-Reinigungsanlage Reinigen / Trocknen



Abb. Durchlauf-Reinigungsanlage Reinigen / Spülen / Trocknen mit Querförderband und Puffer-Drehtisch



Abb. Roboter-Bestückte Durchlauf-Reinigungsanlage Reinigen / Spülen / Trocknen zur Bearbeitung von Gelenkwellen



Abb. Durchlauf-Reinigungsanlage Reinigen / Trocknen



Abb. Durchlauf-Reinigungsanlage mit umlaufenden Warenträgern (Reinigen, Hochdruck-Reinigen, Konservieren, Trocknen)

Sonderanlagen

Ganz für Sie gemacht.

SPORER[®]
PCS GmbH
parts cleaning solutions

Individuelle Anforderungen benötigen individuelle Lösungen.
Wir entwickeln spezifische Lösungen.



Abb. Spülwagen zur Reinigung von Zug-Toiletten



Abb. 2-Tank-Frontlader mit kundenspezifischen Sondermaßen



Abb. Anlage zur Innenreinigung von Rohren



Abb. Modifizierte Toplader-Anlage zur Reinigung von Drahtseil-Enden

Unsere Sonder-Leistungen

Noch mehr Service.

Neben unserem Kerngeschäft der Reinigungsanlagen können wir unseren Kunden über einige strategische Partner weiterführende Produkte und Dienstleistungen anbieten. Die einzelnen Leistungen können auch für Bestandsanlagen sowie für Anlagen „fremder Anbieter“ angeboten werden.

Diese umfassen:

- Planung, Inbetriebnahme und Wartung von Wasseraufbereitungsanlagen
- Regeneration von Ionenaustauschern
- 3D-Laserscanning – Modellierungs-Service für die Fabrikplanung und den Anlagenbau
- Simulation und Programmierung von Roboter-Anwendungen
- Unterstützung zur Fabrikplanung
- Technische Restfeuchte- und Trocknungsanalyse
- Prozess- und Anlagenoptimierung (auch an Bestands- bzw. Fremdanlagen)
- Auslegung / Lieferung von Separatoren und Feinfilter-Systemen
- Planung und Inbetriebnahme von Messeinrichtungen zum Nachweis der Energieeffizienz
- Verschiedene Schulungen zu den Themenfeldern „Reinigungsanlagen“ und „Technische Sauberkeit“
- DGUV V3 Prüfung (ehemals BGV A3): Prüfungen von Anlagen, Geräten und Maschinen





Die SPORER PCS GmbH

Effizient. Zuverlässig. Sauber.



Seit 1995 sind wir spezialisiert auf die Produktion von industriellen Reinigungsanlagen. Unser Angebot reicht von einfachen Handarbeitsplätzen bis hin zu komplexen Mehrprozess-Reinigungsanlagen und der Entwicklung von individuell projektierten Sonderanlagen.

So können wir für jeden Bedarf die passende Lösung anbieten – für die kleine KFZ-Werkstatt genauso wie für den industriellen Großbetrieb. Wir verstehen uns als Systemlieferant und entwickeln mit Erfahrung und technischem Know-How Anlagen, die Ihre Prozesse optimal unterstützen. Zahlreiche Service-Dienstleistungen runden unser Angebot ab.

Alle Anlagen werden von uns im eigenen Haus CAD-gestützt projektiert und CE-konform hergestellt. Die Anlagen werden für einen langjährigen, industriellen Einsatz entwickelt und zeichnen sich durch eine robuste, hochwertige Bauweise aus.

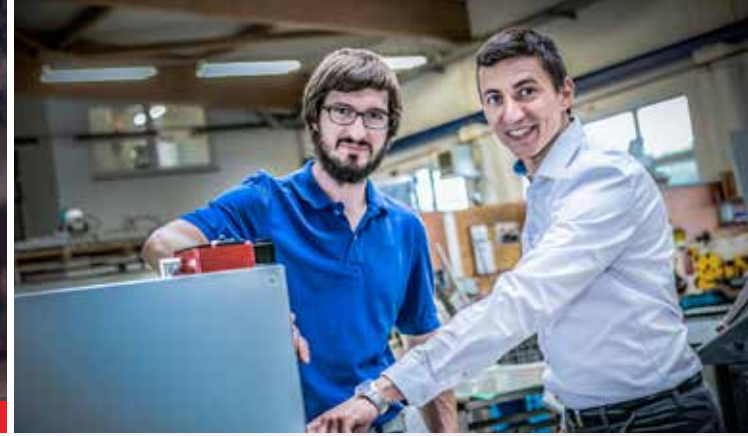
Ganz gleich, ob Standardmaschine oder Sonderanlage: Unsere Erfahrung und Innovationskraft stecken in jedem unserer Produkte – und mit ihnen eine ganze Reihe deutscher und internationaler Patente.

Zertifikate

Die SPORER PCS GmbH ist zertifiziert gemäß DIN EN ISO 9001:2015.

Das Unternehmen ist seit September 2017 durch den TÜV Süd auch als Fachbetrieb nach WHG zertifiziert.





Ihre Ansprechpartner.
Wir sind gerne für Sie da.



Andreas Schmetzer
Geschäftsführer

Telefon +49 37421 7009-0
Fax +49 37421 7009-10

andreas.schmetzer@sporer-maschinenbau.de



Robert Bülter
Vertrieb / Außendienst

Telefon +49 37421 7009-0
Fax +49 37421 7009-10

robert.buelter@sporer-maschinenbau.de



Michael Schmetzer
Geschäftsführer

Telefon +49 37421 7009-0
Fax +49 37421 7009-10

michael.schmetzer@sporer-maschinenbau.de



Andrea Petzold
Vertrieb / Innendienst

Telefon +49 37421 7009-12
Fax +49 37421 7009-10

andrea.petzold@sporer-maschinenbau.de



Susann Morgner
Auftragsbearbeitung

Telefon +49 37421 7009-11
Fax +49 37421 7009-10

susann.morgner@sporer-maschinenbau.de



Dina Drees
Vertriebsbüro Schweiz /
Frankreich

Telefon +41 32 4873561

dina.drees@sporer-maschinenbau.de



Jennifer Erfurt
Auftragsbearbeitung

Telefon +49 37421 7009-17
Fax +49 37421 7009-10

jennifer.erfurt@sporer-maschinenbau.de

REINIGEN · ENTFETTEN · ENTLACKEN · KONSERVIEREN

SPORER[®]

PCS GmbH

parts cleaning solutions



SPORER PCS GmbH
Weidmannsruh 10
08606 Mühlental / OT Zaulsdorf

Telefon +49 37421 7009-0
Fax +49 37421 7009-10

info@sporer-maschinenbau.de
www.sporer-maschinenbau.de

Ihr Fachhändler